



298418

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una

PATENTE DE INTRODUCCION

por diez años

para todo el territorio español

A favor de:

D. MANUEL HERRERO AYUSO

natural de Valladolid (España)

Residente en:

MADRID, c/. Islas Filipinas, 30.

Por:

"SISTEMA DE FABRICACION DE PIEZAS DE SILLERÍA"

==== ::oOo:: =====



298418

- Describe esta Memoria, de acuerdo con su enunciado, un sistema de fabricación de piezas de sillería. Mediante el mismo las sillas, butacas, o similares que incorporan tales piezas presentan diversas ventajosas cualidades y, particularmente las de apilables y alineables.
5. Por lo que se refiere a la cualidad de alineables, las sillas, butacas, o elementos similares estructurados con piezas de esta invención pueden formar un conjunto lineal (eventualmente varios conjuntos lineales en direcciones convenientes), en que cada pieza de mobiliario componente se une firme, aunque desmontablemente, con las dos que le son contiguas.
10. La apilabilidad, por otra parte, es total, lo cual facilita el almacenaje fuera de uso, y el transporte por conjuntos.
15. En relación con esto último, se prevé un carrito constituido por un bastidor con ruedas, sobre el que puede descansar, enclavadas, las patas del mueble que ocupa el lugar inferior en la pila.
- Tales ventajas y características, y algunas mas derivadas de ellas, se apreciarán mas claramente en el ejemplo, no limitativo, que a continuación se describe, referido a los dibujos adjuntos, en los que:
- La fig. 1, muestra una silla con estructura metálica según la invención.
20. La fig. 2, representa una alineación de sillas como la ilustrada en la fig. 1.
- La fig. 3, ilustra una pila de las mismas sillas, sobre su carrito de transporte.
- La silla mostrada en la fig. 1, está constituida por un
30. bastidor metálico resistente, una pieza de asiento, y otra



298418

de respaldo.

Las patas delanteras se representan por -1-, y por -2- las traseras; -3- es la parte resistente del respaldo.

La convergencia hacia arriba de los conjuntos -1-2-

5. está estudiada para conseguir dos fines principales:

a) apilabilidad (ver fig. 3)

b) que el respaldo no pueda tocar en la pared, por hacerlo antes los extremos inferiores de las patas posteriores -2-:

10. Los costados de la estructura resistente (en los costados del asiento) presentan sendos enganches -4-, entre sí complementarios, estudiados de manera que el izquierdo de una silla se enganche con el derecho de la silla que ha de colocarse en fila a la izquierda de la primeramente citada, y así reiteradamente (ver fig. 2).

15. En esta misma figura se representa por -5- el asiento corrido formado, y por -6- el respaldo corrido.

Dada la estudiada convergencia de -1-2-, varias sillas pueden ser apiladas como indica la fig. 3. A este respecto también se orientan convenientemente los respaldos.

20. El carrito soporte-transportador está, por ejemplo, constituido por un bastidor cuadrado o rectangular -7- (según sea la proyección de -1-2- en la parte inferior).

25. Por debajo, en las proximidades de los vértices, presenta -7- las ruedecillas orientables -8-.

Las cantoneras -9- refuerzan interiormente las esquinas de -7- y sirven para recibir y sujetar los extremos inferiores de -1-2-.

30. Una pila de sillas sobre tal carrito se representa en general por -10-.



298418

Naturalmente, el ejemplo descrito e ilustrado puede ser variado ampliamente en la práctica, sin salirse por ello de los límites de esta invención.

5. Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

10. En resumen: la PATENTE DE INTRODUCCION que por DIEZ años se solicita para explotación en España, deberá recaer sobre las particularidades de las siguientes:

REIVINDICACIONES.-

15. 1.- SISTEMA DE FABRICACION DE PIEZAS DE SILLERIA, caracterizado por el hecho de disponerse las piezas resistentes que constituyen las patas formando las aristas de un tronco de pirámide, de suerte que pueden ser apiladas sucesivas sillas o similares hasta el contacto mútuo de sus piezas de asiento, quedando también en contacto los respaldos, para formar varias sillas o similares una pila compacta
20. susceptible de apoyarse, por su componente inferior, sobre un carrito constituido por un bastidor dotado de ruedas, sobresaliendo los extremos inferiores de las patas posteriores hacia atrás con relación a la proyección vertical del respaldo.
25. 2.- SISTEMA DE FABRICACION DE PIEZAS DE SILLERIA, según reivindicación anterior, caracterizado por presentar ambos costados de la estructura soportante del asiento sendos enganches conjugados, para formación de alineaciones con conjunto de similares sillas o análogos.
30. 3.- "SISTEMA DE FABRICACION DE PIEZAS DE SILLERIA", sustan-



2 8418

cialmente como se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

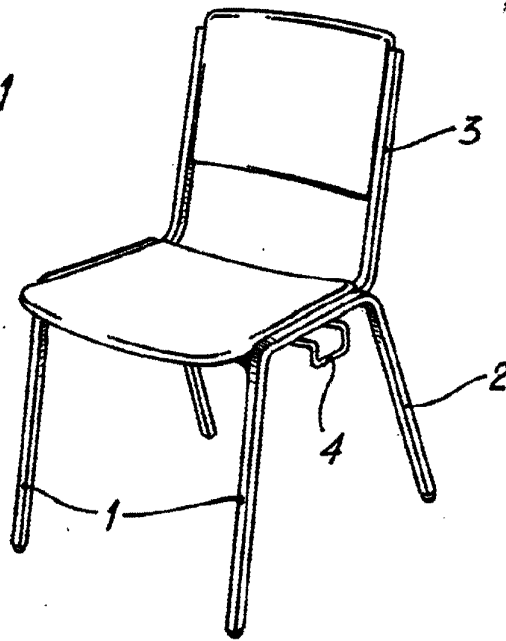
Madrid, 7 de Abril de 1.964.

MANUEL HERRERO AYUSO.

P. S. J.

El Agente Oficial.

Fig. 1



2 984 18

Fig. 2

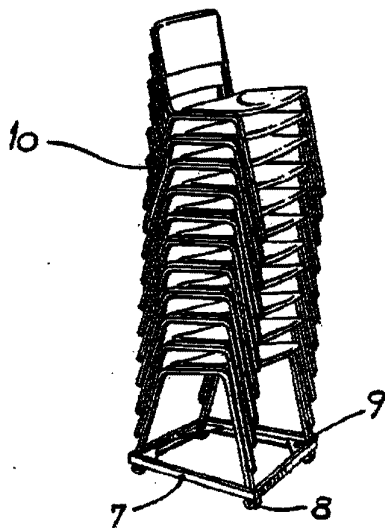
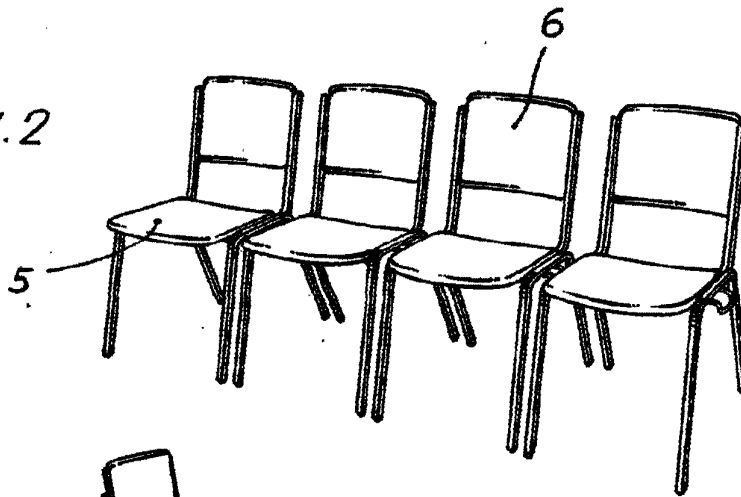


Fig. 3

Madrid, 7 de Abril 1.964

Escala variable.