

24 MAR



298363

Plastoquímica, S.L., de nacionalidad española, establecida en Hospitalet de Llobregat (Prov. de Barcelona) calle Clotet, s/n., solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHAS RIGIDAS DE CLORURO DE POLIVINILO, CON ARMADURA METALICA INTERIOR".-

-----

El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción lo constituye un procedimiento de fabricación de planchas rígidas de cloruro de polivinilo, cuya particularidad estriba en disponer, en el interior de dichas planchas, durante la operación de prensado, una armadura metálica perforada, que resulta perfectamente incorporada a la masa plástica de las planchas, debido a que, el material que las constituye al ser reblandecido por el calor y bajo el efecto del prensado, pasa a través de las perforaciones de la armadura interpuesta, quedando soldadas las dos planchas entre sí por cada uno de dichos pasos y resultando perfectamente aprisionada la armadura metálica entre ambas, con lo cual se logra una gran rigidez y resistencia mecánica del conjunto, así formado.-

El modo de operar, según el procedimiento que se patenta, es el siguiente:

Se parte de una plancha metálica de espesor conveniente, en la que se han practicado gran número de perforaciones de dimensiones y contorno adecuado, preferentemente circular, si-

24 MAR



98363

20

metricamente distribuídas sobre toda la superficie de la plancha que ha de constituir la armadura interna para dar rigidez al conjunto compuesto por dicha armadura y las dos planchas de cloruro de polivinilo, entre las cuales queda aprisionada e incorporada.-

25

La referida armadura se dispone sobre una de las planchas de cloruro de polivinilo rígido, de dimensiones similares y es sometida a un proceso de prensado bajo efecto del calor, para lograr la unión previa entre la armadura metálica perforada y la citada plancha.-

30

Seguidamente se superpone a la primera plancha de cloruro de polivinilo y precisamente por la cara que lleva inicialmente incrustada la armadura metálica perforada, otra plancha rígida de cloruro de polivinilo, la cual es prensada contra la primera, bajo la influencia del calor, para lograr que las dos planchas queden soldadas entre sí, a través de las perforaciones de la armadura metálica interpuesta, prosiguiendo el prensado hasta lograr una perfecta incorporación de la armadura metálica a las dos planchas de cloruro de polivinilo.-

35

40

Al final del proceso descrito se obtiene una plancha rígida de cloruro de polivinilo, dotada de gran resistencia mecánica, sin necesidad de que tenga gran espesor, ya que la armadura metálica, a pesar de ser relativamente delgada, refuerza el conjunto así formado.-

45

Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial, se hace constar, como fuente informativa, que el procedimiento de fabricación de planchas rígidas de cloruro de polivinilo, con armadura metálica, a que nos hemos referido en el transcurso de la presente memoria, ha sido explotado con éxito en Francia, por la firma "Franco Italienne de Plastiques "LAFIP", de París.-



298303

50 La Patente de Introducción por: "PROCEDIMIENTO DE FABRICA-  
CION DE PLANCHAS RIGIDAS DE CLORURO DE POLIVINILO, CON ARMADURA  
METALICA INTERIOR", cuyo privilegio de explotación en España y  
sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 10 -  
años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concre-  
55 tan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHAS RIGIDAS DE CLO-  
RURO DE POLIVINILO, CON ARMADURA METALICA INTERIOR" caracteri-  
zado por el hecho de que para la formación de la armadura, se  
60 parte de una plancha metálica, de espesor conveniente, en la que  
se han practicado gran número de perforaciones, de dimensiones  
y contorno adecuado, simetricamente distribuidas sobre toda la  
superficie de la plancha, la cual se dispone sobre una plancha  
de cloruro de polivinilo, de dimensiones similares, siendo so-  
65 metida dicha armadura a un proceso de prensado, bajo efecto  
del calor, para lograr la unión previa entre la armadura metá-  
lica perforada y la citada plancha, en la que resulta inicial-  
mente incrustada.-

2ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHAS RIGIDAS DE CLO-  
RURO DE POLIVINILO, CON ARMADURA METALICA INTERIOR", según la  
70 1ª reiviadicción, caracterizado por el hecho de que sobre la  
cara de la plancha de cloruro de polivinilo que lleva incrus-  
tada la armadura metálica perforada, se dispone otra plancha -  
de cloruro de polivinilo de iguales características, la cual es  
75 fuertemente prensada contra la primera, bajo la influencia del  
calor, para lograr que las dos planchas queden soldadas entre  
sí, a través de las perforaciones que al efecto presenta la ar-  
madura metálica interpuesta, prosiguiendo el prensado hasta lo-  
grar una perfecta incorporación de la armadura metálica a las -  
80 dos planchas de cloruro de polivinilo.-

3ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHAS RIGIDAS DE CLO-



**298363**

RURO DE POLIVINILO, CON ARMADURA METALICA INTERIOR". Tal como se ha descrito en la presente memoria.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona e 24 de Marzo de 1964

P.A. de Plastoquímica, S.L.-

JUAN B. RENTER RIXALPA