



2 98348

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR  
DE DON JORGE SABATE IBÁÑEZ Y DON JOSE ESCRIBANO SANCHEZ; AMBOS  
DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTES EN BARCELONA, Pujadas 20.

s o b r e

MEJORAS EN LA FABRICACION MECANIZADA DE CONTENEDORES PARA CARGAS  
LIGERAS DE FLUIDOS.



La cada día más extendida aplicación de cargas ligeras de fluidos para la alimentación de aparatos o útiles de uso industrial o doméstico, hace preciso disponer de contenedores que ofreciendo garantías suficientes de conservación del contenido, puedan producirse o mecanizarse en serie con bajos costos y materiales corrientes a efectos de poder amortizar dichos contenedores con único uso inicial.

5.-

Un enfoque que permite alcanzar los resultados exigidos es el que se concreta en las mejoras que van a exponerse como objeto de la presente patente, mejoras cuya esencialidad se concreta en la obtención de un cuerpo principal monopieza de sección preferentemente circular, de diámetro decreciente, para facilitar su moldeo o embutido y con su base abierta preparada para recibir el cierre adecuado con la garantía de contención suficiente para el uso previsto.

10.-

15.-

Como ya es de suponer, la simplicidad de la estructura resultante solo permite utilizar las presentes mejoras para contenedores ligeros, o sea, con carga de peso y presión reducida, según sea el fluido a almacenar líquido o gaseoso.

20.-

En definitiva y según se representa en la Figura 11., de la hoja de gráficos adjunta, el punto de partida es la obtención en serie de un cuerpo principal del contenedor, cuerpo cilíndrico principal (6) que tendrá sus paredes interiores lisas y con diámetro interior decreciente en dirección a su estrangulamiento superior (7) que culminará en una prolongación aboquillada (8). A este cuerpo principal (6) se le practicará, en su zona inferior, un roscado exterior (9) para recibir a rosca la base de cierre (10) (Fig. 2a) a la vez que los bordes (11) de la boca inferior de dicho cuerpo presentarán un afilado penetrante.

25.-

30.-

Como es de observar, la configuración cilíndrico-cónica del cuerpo principal (6) permitirá su obtención con moldes o troqueles de estructura simple, sin problemas de desmoldeo o análogos.

Para el cierre inferior del contenedor, se obtendrá en serie



una base discoidal (10) con la particularidad (Fig. 2a) de que siendo su zona central (12) bombeada hacia el interior para mejorar sus funciones de retención, rodeándose esta zona bombeada con una depresión o ranura circular (13) coincidente con el afilado (11) de los bordes inferiores del cuerpo principal (6). En su límite exterior, la base (10) vendrá dotada de una elevación anular (14) con perímetro interior roscado y coincidente con el diámetro exterior del cuerpo principal (6) al que debe unirse.

Disponiéndose de las piezas estructuradas según queda expuesto, se montará el contenedor (Fig. 3a) roscando la base (10) con el cuerpo principal (6), viniendo a coincidir los bordes afilados (11) de dicho cuerpo con la ranura circular (13) de la base, consiguiéndose un cierre ajustado que se puede consolidar mediante soldadura de ambos elementos, especialmente si estos están confeccionados con materiales plásticos moldeables.

Para completar la fabricación del contenedor dotándolo de un cierre practicable en su extremo superior para permitir la evacuación del contenido a través del mismo, se empotrará en la misma masa de la prolongación aboquillada (8) un dispositivo valvular adecuado. si se trata de fluidos gaseosos, o bien se practicará un roscado exterior a dicha parte aboquillada (8) a efectos de incorporar a rosca un terminal estrechado (15), con extremo sin perforar (Fig. 4a), pero con paredes de su cúpula delimitadas (16) para facilitar su seccionamiento o perforación por dicha parte y lograr la evacuación del contenido.

Complementariamente, puede proveerse a cada contenedor de un capuchón de cierre (17) instalado en el extremo del terminal (15), mediante simple ajuste a presión, capuchón que proporcionará una cierta protección al contenido una vez se haya perforado o seccionado el extremo de dicho terminal para una utilización parcial del fluido almacenado.

La realización práctica de las mejoras expuestas admitirán

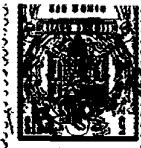


298348

las corrientes variaciones de forma, materiales, dimensiones y cualquiera otras que no alteren lo que constituye la esencialidad de dichas mejoras.

NOTA

- 5.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.
- 1a.- Mejoras en la fabricación mecanizada de contenedores para cargas ligeras de fluidos, caracterizadas por la obtención seriada de unos cuerpos cilíndricos de paredes interiores lisas y de diámetro decreciente según su altura, cuerpos que se rematarán superiormente con un estrangulamiento aboquillado, mientras que por su parte inferior se les practicará una zona de roscado exterior, al mismo tiempo que quedarán sus bordes extremos afilados en doble bisel para poder ofrecer una acción penetrante.
- 10.- 2a.- Mejoras en la fabricación mecanizada de contenedores para cargas ligeras de fluidos, caracterizadas porque a los cuerpos cilíndricos obtenidos según la reivindicación anterior, se les montará, mediante roscado, un cierre de base discoidal, con zona central bombeada hacia el interior y rodeada de una ranura circular en la que encajará el borde afilado inferior de dichos cuerpos cilíndricos al efectuarse el roscado, complementándose la unión con la soldadura posterior de ambas piezas para eliminar toda posibilidad de escapes o desenroscado.
- 15.- 3a.- Mejoras en la fabricación mecanizada de contenedores para cargas ligeras de fluidos, caracterizadas porque a la boquilla superior del cuerpo cilíndrico se le incorporará un dispositivo de cierre valvular, empotrándolo en la propia masa de dicho cuerpo para evitar toda eventualidad de escapes.
- 20.- 4a.- Mejoras en la fabricación mecanizada de contenedores para cargas ligeras de fluidos, caracterizadas porque a la parte aboquillada del cuerpo cilíndrico se le practicará un roscado exterior para adicionar a rosca un terminal estrechado gradualmente, con
- 25.-
- 30.-



298348

extremos sin perforar, pero facilmente practicable por adelgazamiento de sus paredes, extremo que vendrá a ser recubierto por un capuchón de cierre retenido por ajuste directo.

5a.- MEJORAS EN LA FABRICACION MECANIZADA DE CONTENEDORES  
PARA CARGAS LIGERAS DE FLUIDOS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 6 de abril de 1964



298348

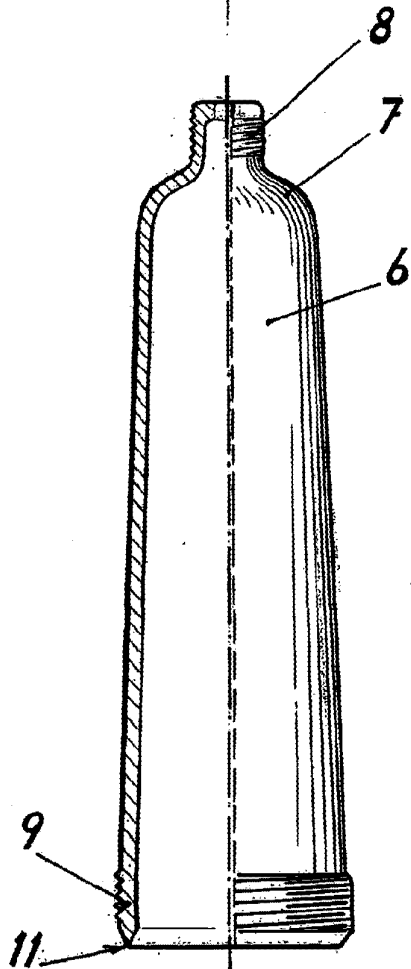


fig. 1

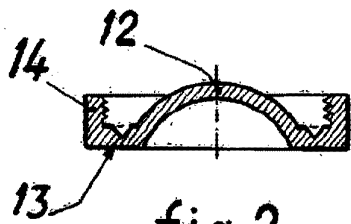


fig. 2

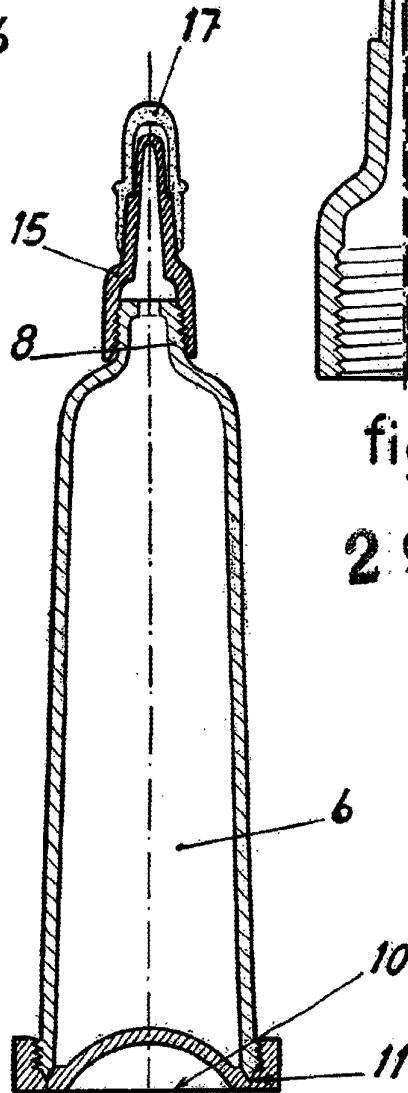


fig. 3

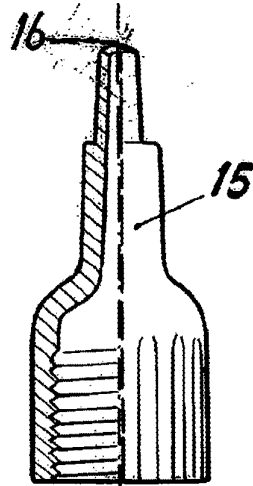


fig. 4

208348

Escala variable

6 ABR 1904