

298146



PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ALERICO CORREIA DE SÁ, de nacionalidad portuguesa, domiciliado en PORTO (PORTUGAL), Rua de Miguel Lombarda, número 405, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MARCOS METALICOS CORREDIZOS PARA VENTANAS".

Memoria Descriptiva

La presente memoria se refiere, como su enunciado indica, a un marco metálico corredizo para ventanas, compuesto de unos perfiles ingeniosa y racionalmente diseñados que ensamblados entre sí, constituyen un conjunto metálico para ventanas, que mejora notablemente todos los sistemas similares empleados en carpintería metálica.

El sistema que se emplea en los marcos metálicos con corredera, está basado en usar cualquier clase de ruedas, rodillos o esferas, con el inconveniente de hacer las ventanas ruidosas y deficientemente estancas a los agentes atmosféricos de lluvia y viento.

298146



Por otra parte, el polvo acumulado y el óxido producido por la humedad, hacen que en poco tiempo estos dispositivos dejen de funcionar en las debidas condiciones e incluso, en muchas ocasiones, hacen que queden inservibles para el cometido de abrir o cerrar perfectamente la ventana.

Constituye característica fundamental de la invención, el hecho de emplear cuatro perfiles distintos que convenientemente montados y unidos entre sí, forman un marco metálico corredizo con desplazamiento horizontal o vertical - sistema guillotina - de la ventana.

El funcionamiento de la ventana con este sistema, es completamente silencioso, aumentando sus ventajas, el hermetismo estanco que garantiza a este marco, su fácil montaje y desmontaje como asimismo la intercambiabilidad de los perfiles que lo constituyen.

Los cuatro perfiles distintos que se emplean para el montaje del marco son:

a) Un perfil de sección rectangular, que presenta en una de sus caras un aditamento en forma de T y dos pequeños salientes, que son los que efectúan el ajuste con el perfil b. En una de las caras laterales hay un apéndice en forma de L que forma con dicha cara un canal en forma de U. Este apéndice funciona como batiente de una hoja de la ventana con la otra, para lo cual, cada una de ellas estará orientada en sentido inverso.

Las demás caras exteriores son planas, pero la cara opuesta a la que tiene la prolongación en forma de T, interiormente está dotada de dos salientes paralelos, de forma que la dimensión interior de este perfil sea igual a la dimensión interna del



98146

40 perfil c, regularizando así la cavidad necesaria para que encajen las escuadras ortogonales de estos perfiles.

b) Constituye la ranura del marco, destinándose por tanto a sujetar el cristal respectivo, por lo que sus bordes caen a uno y otro lado del cristal.

45 Entre estos bordes y el cristal se introduce previamente un plástico con dos ojales tubulares y la presión ejercida por el cristal sobre el plástico se transmite a los bordes de dicha ranura.

Este perfil semeja la forma de un estribo.

50 c) Una de las caras de este perfil es igual a la que corresponde en el perfil a sirviendo para idéntico fin. La cara opuesta presenta una hendidura estudiada de modo que sea posible introducir una corredera o un amortiguador de plástico.

Este perfil desempeña dos funciones con respecto al perfil d.

55 1ª. Si la ventana corre horizontalmente, en la hendidura que anteriormente se ha mencionado, se introducirá una corredera de plástico, la cual y con una fricción mínima, se desliza sobre un saliente existente en el perfil d.

60 2ª. Si la ventana corre verticalmente (o sea, si es de las llamadas vulgarmente "de guillotina"), deberá dotarse a este perfil de un plástico apropiado, con la doble función de amortiguar el choque y a la vez, garantizar un hermetismo perfecto de junta.

65 3ª. En las ventanas que corren en sentido horizontal, las correderas se pondrán horizontalmente, mientras que en las ventanas que corren en sentido vertical (guillotina), las correderas se co



298146

locan verticalmente, ya que en estos sentidos, las citadas corre-
deras tendran que conducir las hojas de la ventana.

70 Por el contrario los amortiguadores de plástico se co-
locarán inversa y respectivamente.

d) Este perfil constituye el bastidor del marco fijado en el va-
no.

75 En su cara superior, además de dos salientes terminados
por una superficie cilíndrica, presenta dos cavidades que se a-
justan al saliente del perfil e impidiendo que las hojas móviles
caigan e incluso que descarrilen de las respectivas guías.

Estas dos cavidades en la parte del perfil que consti-
tuye la base del bastidor, evitan además la filtración del agua
de lluvia.

80 Por añadidura este perfil presenta la particularidad -
de poseer un apéndice, que sirve simultáneamente de escurridera
del agua que corre por los orificios abiertos en la cavidad y de
batiente auxiliar para asegurar el hermetismo del perfil contra
la masilla.

85 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acom-
pañan hojas de planos en las que se representa esquemáticamente
la invención, que a continuación y con referencia a los mismos -
dibujos, se describe detalladamente.

90 Las figuras primera, segunda, tercera y cuarta repre-
sentan respectivamente las secciones de los tipos de perfil ante-
riormente descritos.

La quinta figura representa en sección vertical una -
ventana, en la que pueden verse convenientemente dispuestos to-
dos los perfiles.



298146

95 La figura sexta es una vista en sección y en planta de la misma ventana.

Finalmente la figura septima muestra un detalle del montaje del perfil a con los respectivos bordes de la ranura perfil b ilustrando sobre la aplicación de los plásticos de hermetismo de los cristales y del plástico de ajuste de los batientes.

Según queda representado en los dibujos, la invención está esencialmente formada por el ajuste y ensamblaje de los perfiles (1, 2, 3 y 4) que convenientemente acoplados entre sí constituyen un marco metálico. Este mismo marco tiene como bastidor que se fija al vano de fábrica el perfil -4- que aloja el perfil -3- mediante dos salientes con superficie cilíndrica -14- que se encajan en la hendidura -13- donde previamente se ha introducido una corredera de plástico -18-, de esta forma el marco corre horizontal o verticalmente a lo largo de estas guías -14- silenciosamente y sin temor a que las hojas móviles se caigan o desca-
rrielen merced a las cavidades -15- que dicho perfil -4- tiene, y que evitan esta contingencia.

El perfil -3- en la cara opuesta tiene un apéndice en forma de T -12- que efectúa el ajuste con el perfil -2- mediante la pieza -11- y los salientes -6- que encajan con -10-.

El perfil -2- constituye la ranura del marco que sirve para alojar el cristal -16- entre sus bordes y en los espacios entre éste y dichos bordes se introduce previamente un plástico -19- con dos ojales tubulares que se sujetan con -9- (Fig. 7).

En el centro del marco se coloca el perfil -1- que ajusta con -2- mediante la pieza en forma de T -5-, este perfil



298146

125 -1- tiene un apéndice lateral en forma de L -7- formando un canal y que se encaja con otro -7- orientado en sentido inverso e introduciendo previamente en esta cavidad un plástico preferentemente hueco. Estas dos piezas -7- encajadas de los perfiles -1- forman las hojas móviles del marco (Fig. 6).

130 Finalmente el perfil -4- que sirve de bastidor exterior al marco tiene un apéndice -17- que sirve de escurridera del agua y de batiente auxiliar para asegurar la estanquidad del perfil contra la masilla.

Fijándose en la Fig. 6, se aprecia en la dirección de las flechas la ventana de este sistema que permite correr indistintamente una u otra hoja del marco metálico.

135 Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de la presente invención, así como la forma en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general, aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien, ni modifiquen la esencialidad propuesta.

140 Los términos en que queda redactada esta memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

145 Se hace constar que las características esenciales sobre las cuales ha de recaer su concesión, propiedad y derecho exclusivo de fabricación para España de esta Patente, se encuentran comprendidas y caracterizadas en las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de marcos metálicos - corredizos para ventanas, esencialmente caracterizados por com-



298146

150 prender cuatro tipos de perfiles concebidos de tal forma que un
ensamblaje conveniente constituye un marco metálico corredizo -
horizontal o verticalmente, para lo cual el perfil 1 tiene sección
rectangular presentando en una de sus caras un apéndice en forma
de T y dos pequeños salientes, también en una de sus caras late-
155 rales hay un aditamento en forma de L que forma con dicha cara -
un canal en forma de U, siendo las demás caras exteriores planas,
pero la opuesta a la que tiene la prolongación en forma de T, in-
teriormente está dotada de dos salientes paralelos, así mismo el
perfil 2 que constituye la ranura del marco tiene forma de estri-
160 bo con la peculiaridad de mas prolongaciones y salientes, sir- -
viendo para alojar el cristal respectivo entre sus bordes y un -
plástico con dos ojales tubulares que previamente se ha introdu-
cido, por otro lado el perfil 3 tiene una cara igual a la que co-
rresponde en el perfil 1 y la cara opuesta presenta una hendidu-
165 ra estudiada de modo que sea posible introducir una corrediza o
amortiguador de plástico siendo las demás caras exteriores planas
y por último el perfil 4 que constituye el bastidor del marco -
que se fija al vano, presenta en su cara superior dos salientes
terminados por una superficie cilíndrica y dos cavidades que sir-
170 ven de guías a las hojas móviles impidiendo que estas descarri-
len o se caigan y además evitan las filtraciones del agua de lly
via, por añadidura este perfil presenta la particularidad de po-
seer un apéndice que sirve simultáneamente de escurridera del -
agua y de batiente auxiliar para asegurar el hermetismo del per-
175 fil contra la masilla.

2º.- Perfeccionamientos en la fabricación de marcos metálicos -
corredizos para ventanas, según reivindicación primera y caracte



298146

180 rizados porque el perfil 4 que constituye el bastidor exterior -
se acopla al perfil 3 mediante la cavidad que este tiene con el
saliente terminado por una superficie cilíndrica de aquel, com-
pletando este ajuste una corredera plástica, a su vez el perfil
3 se ajusta con el perfil 2 mediante el apéndice en forma de T y
los salientes que existen en una de sus caras con los salientes
peculiares del perfil 2 en forma de estribo, formandose un espa-
185 cio donde se inserta el cristal en unión de un plástico con oja-
les tubulares y acoplándose al otro extremo del cristal y del -
perfil 2, el perfil 1 mediante los aditamentos que posee en una
de sus caras iguales a los del perfil 3 y encajando el apéndice
lateral en forma de L con su oponente orientado en sentido inver-
190 so que con un plástico colocado en esta cavidad constituye el -
batiente de una hoja de la ventana.

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MARCOS METALICOS
CORREDIZOS PARA VENTANAS".

Consta la presente memoria descriptiva de ocho hojas
numeradas y mecanografiadas por una sola de sus caras, a las que
se acompañan dos hojas de planos para su mejor comprensión.

MADRID, 30 de Marzo de 1.964

Rodolfo de la Cruz

r. r.

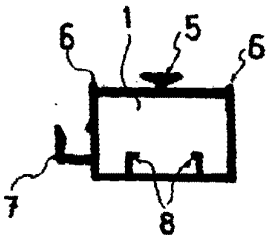


Fig. 1



Fig. 2

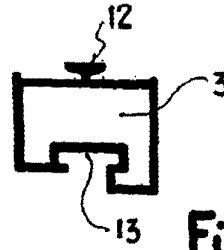


Fig. 3

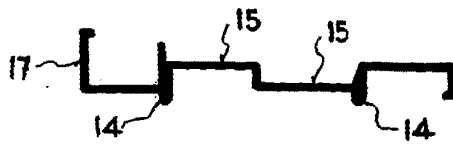


Fig. 4

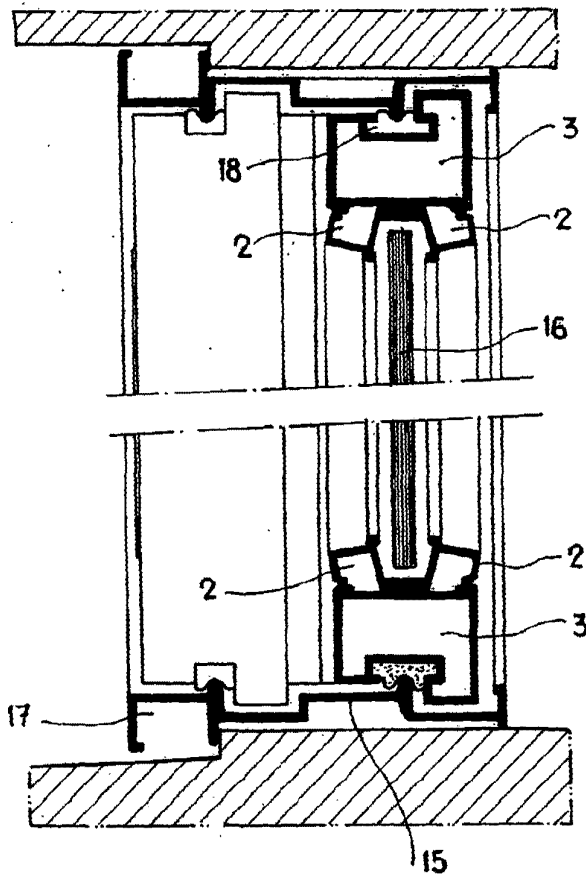


Fig. 5

ESCALA VARIABLE

Madrid,

97 JUN 1900

Rodolfo de la Torre

[Handwritten signature]

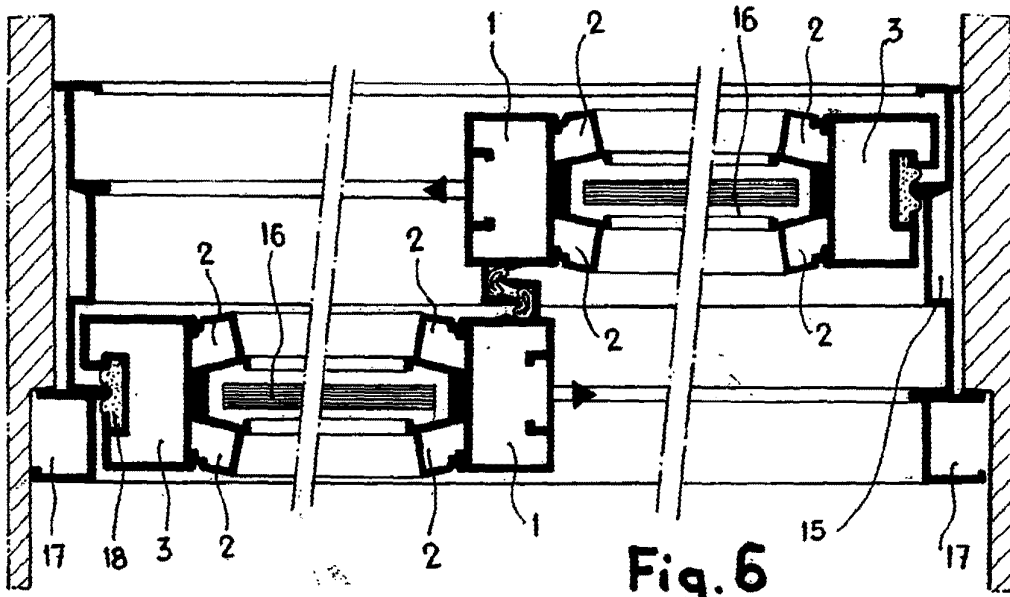


Fig. 6

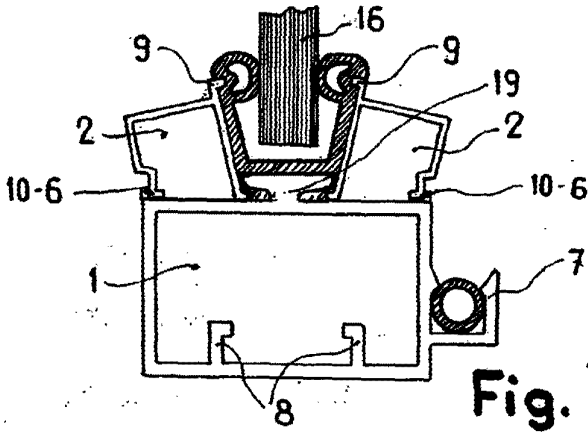


Fig. 7

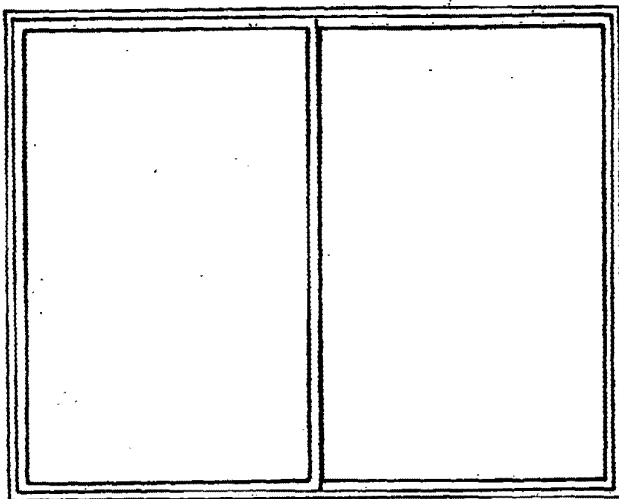


Fig. 8

Madrid, 27 de Julio 1912
 Rodolfo de la Torre
[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE