

25 MAR



298143

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introducción, por 10 años, solicita a favor de HIJO DE FELIX SAGRERA, S. L., constituida de acuerdo con las leyes Españolas, residente en SABADELL (Barcelona), cable 27 de Enero 131 - 135, por: " UN CABEZAL CON AVANCE AUTOMATICO PARA REDONDEAR PALOS DE MADERA " .

La presente Patente de Introducción tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un cabezal con avance automático para redondear palos de madera partiendo de palos de sección cuadrada.

5 La fabricación de palos correctamente cilindricos, es uno de los problemas importantes del mecanizado de la madera que se resuelve con el empleo del cabezal reivindicado en la presente patente de introducción.

10 El cabezal esta constituido por un disco central soporte que recibe el movimiento del motor mediante la transmisión adecuada y que presenta en una de sus caras el plato de entrada y en el otro el cabezal porta cuchillas.

En el plato de entrada del cabezal existen unos rodillos de

25 MAR



298143

avance que actúan tangencialmente al palo, La oblicuidad de los
15 rodillos determinan el avance automático del palo. Los rodillos
presentan la superficie lisa para el caso de hacerse palos li-
sos y ranurados si se quieren hacer palos estriados helicoidales .

El cabezal porta-cuchillas es el que actúa de fresa redondea-
dora. Las cuchillas son fácilmente intercambiables. El conjunto
20 del cabezal viene cubierto por una envolvente con una serie de
aberturas que se conectan al conducto de entrada de un aspirador
de virutas.

A la entrada del cabezal se guían los listones de sección cua-
drada mediante varios pares de apoyos giratorios de eje vertical,
25 cuyo cuerpo esta constituido por dos superficies cónicas inverti-
das unidas por su vértice.

Estas piezas giratorias conducen los palos de sección cuadrada
hacia el plato porta-cuchillas. En la salida del plato porta-cuchi-
llas existen los correspondientes guías de soporte, cuyo bloqueo
30 se efectúa automáticamente.

En la hoja gráfica adjunta y a titulo de ejemplo se represen-
ta un caso de realización práctica del cabezal con avance automá-
tico para redondear palos de madera.

La figura 1. muestra la vista en planta del cabezal viéndose
35 en la figura 2. su corte vertical según AB y en la figura 3. una
vista en perspectiva de una máquina con el cabezal.

Siguiendo los dibujos se advierte en el cabezal la parte del
soporte -1- que tiene por un lado las envolventes -2- de entrada
de los listones o palos de sección cuadrada, cuyo avance automá-
40 tico se consigue por los tres rodillos de avance -3-, cuya super-
ficie cilíndrica es lisa, para el caso de obtener palos cilíndri-
cos, y ranurados para el caso de obtener palos estriados helicoi-
dales. Los rodillos de avance son más o menos oblicuos, con lo que

25 MAR



- 3 -

298143

se asegura el avance automático de los palos 4. Se advierten las
45 guías de entrada -5-.

En el lado de salida del cabezal se advierte la fresa o boquilla
redondeadora -6- que lleva las láminas de corte de la madera.

Los rodillos oblicuos se sujetan en sus ejes -7- por las tuer-
cas -8-. En la máquina que lleva montado el cabezal, se advierte
50 una bancada soporte -8-. El cabezal recibe el movimiento del mo-
tor mediante una transmisión por correa, quedando la transmisión
y el cabezal protegidos por una carcasa con respecto a las viru-
tas. El plato que lleva las cuchillas gira en el interior de una
cubierta que retiene las virutas. Las aberturas de la cubierta se
55 conectan al conducto de entrada a un aspirador de viruta.

Los listones o palos de sección cuadrada se guían en la entrada
de la máquina por medio de unas correderas primáticas -9- con guías
giratorias constituidas por piezas -10- formadas por dos superfi-
cies troncoconicas invertidas unidas por sus vértices y atravesa-
60 das por el eje vertical de giro. Existen dos trenes de guía y las
correderas se regulan a voluntad. Entre ellas se hace avanzar el
listón de sección cuadrada -11-. Se advierte la envolvente protec-
tora -12- del cabezal soportado en la bancada -12-.

Se fabricara el cabezal con avance automático, con los materia-
65 les apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar, su
forma, acabado y dimensiones y cuantos detalles de realización no
alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- - - - - N O T A . - - - - -

Se reivindica como objeto de esta patente de introducción.

1ª. - Un cabezal con avance automático para redondear palos de ma-
70 dera, constituido por un disco central soporte que recibe el movi-
miento del motor mediante la transmisión adecuada del motor y que

25 MAR



298143

presenta en una de sus caras el plato de entrada y en el otro el cabezal porta-cuchillas.

75 2ª. - Un cabezal con avance automático para redondear palos de madera, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque en el plato de entrada del cabezal, existen unos rodillos de avance que actúan tangencialmente al palo. La oblicuidad de los rodillos determinan el avance automático del palo, Los rodillos presentan la superficie lisa para el caso de hacerse palos lisos, y ranurada
80 si se quieren hacer palos estriados helicoidales.

3ª. - Un cabezal con avance automático para redondear palos de madera, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el cabezal porta-cuchillas es el que actúa de fresa redondeadora. Las cuchillas son fácilmente intercambiables. El conjunto del cabezal viene cubierto por una envoltente con una serie de aberturas
85 que se conectan al conducto de entrada de una aspirador de virutas.

4ª. - Un cabezal con avance automático para redondear palos de madera, según la reivindicación 1ª y 2ª, caracterizado porque a la
90 entrada del cabezal se guían los listones de sección cuadrada mediante varios pares de apoyos giratorios de eje vertical, cuyo cuerpo está constituido por dos superficies cónicas invertidas unidas por su vértice. Estas piezas giratorias conducen los palos de sección cuadrada hacia el plato porta-cuchillas. En la salida del plato
95 porta-cuchillas, existen los correspondientes guías de soporte, cuyo bloqueo se efectúa automáticamente.

5ª. - Un cabezal con avance automático para redondear palos de madera.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas, foliadas
100 y escritas por una sola cara.

Barcelona, 25 de Marzo de 1.964

M. LLORT

P. P. *J. P. P.*

206143

HIJO DE FELIX SAGRERA. S. L.

298143

HOJA UNICA.



298143

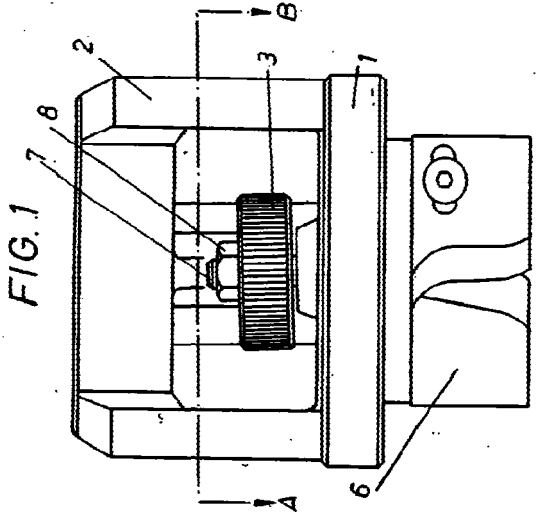


FIG. 1

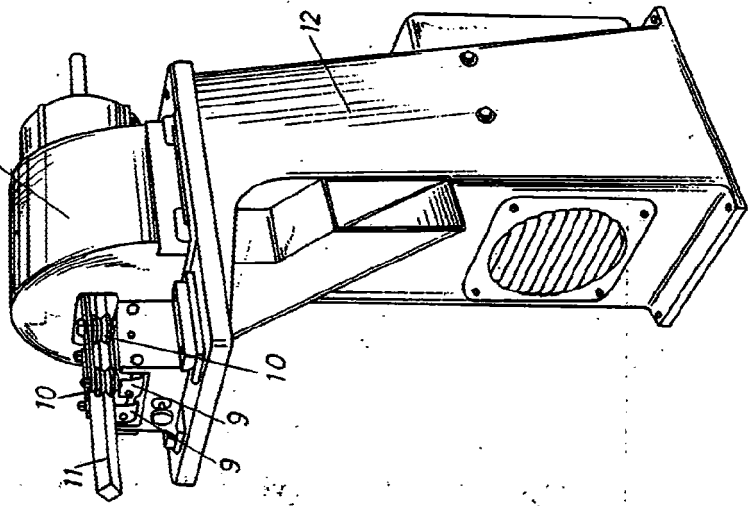
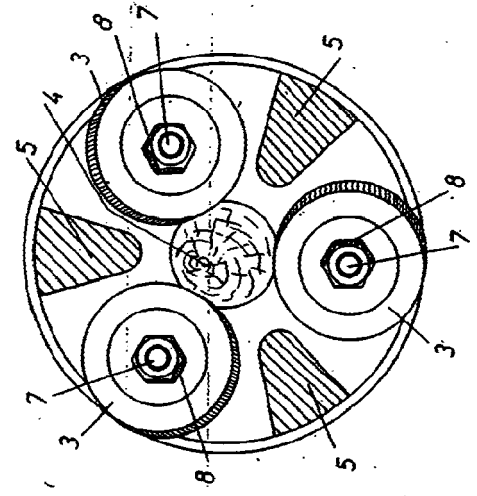


FIG. 3

FIG. 2



BARCELONA 25 DE MARÇ DE 1964

M. LLORT
P. P. Y. H. M.

ESCALA VARIABLE