

298035



SEGUNDO CERTIFICADO ADICION

en España a favor de la firma INDUSTRIAS COPRECI Sociedad Cooperativa Industrial, entidad española domiciliada en ARECHAVALETA Barrio de San Martín GUIPUZCOA: Cuyo Certificado de Adición se refiere a: "Perfeccionamientos en la Patente número 297.994".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El invento se refiere a mejoras en los circuitos de combustión catalítica con control automático.

Mediante el presente Certificado de Adición, se introducen unas mejoras en el CIRCUITO, que se reivindicó en la patente principal, teniendo en cuenta que subsisten por otra parte todos los de-

5.-

2 98035

talles que se preconizarón en la principal y en el primer Certificado Adición.

La mejora esencial en este CIRCUITO DE COMBUSTION CATALITICA CON CONTROL AUTOMATICO consiste:

5.- En establecer una conducción derivada que permita aumentar el caudal de gas a quemar, cuando se requiera obtener mayores temperaturas en la estufa.

10.- La práctica ha demostrado, que si bien es verdad que existe una temperatura ideal para que la combustión catalitica se produzca en las óptimas condiciones, también es verdad que hay un margen de tolerancia dentro del cual se puede mover la temperatura obteniendo igualmente resultados satisfactorios.

15.- Por tanto tal y como fue concebido el circuito en el contenido de la patente principal, se consigue, el mantenimiento MINIMO de la temperatura ideal, pero mediante la mejora de este certificado de Adición se logrará aumentar la temperatura en un margen adecuado.

La mejora consiste en:

25.- Desde el grifo de seguridad incorporado, parte además del conducto -8- que era el del circuito normal anteriormente reivindicado, otro conducto -7- que precisamente es capaz de suministrar un suplemento de gas a quemar.



98035

Entonces el grifo -5- tendrá una disposición de mínimo que precisamente coincidirá con el suministro exclusivo por el conducto -8- que hará que el circuito se cumpla tal y como está previsto en la Patente Principal.

5.-

Pero también otra serie de sucesivas posiciones que anulando el paso por el conducto -8- pase a suministrar gas en diversas cuantías a través del conducto -7-.

10.-

De este modo, el control termostático seguirá cerrado puesto que la temperatura ira en aumento y todo el suministro de gas se hará directamente haciendo un puente que deja independiente al citado control termostático.

15.-

Queda por tanto el circuito de tal manera que:

El consumo mínimo se hace a través del control termostático y los demás consumos independientes de él.

20.-

En los dibujos adjuntos, en los que a título de ejemplo se explica el invento.

La fig. 1ª es una vista del conjunto de costado, mostrando la nueva disposición del conjunto mejorado.

25.-

La fig. 2ª muestra una vista de frente del nuevo circuito con las mejoras introducidas.

Con particular referencia a los dibujos ad-

98035

- juntos, se hace la aclaración de que mediante el -
nº -1- se señala recipiente deposito de gas, -2-
válvula reductora de presión -3- mueble que ideal-
mente constituye la estufa donde se ha instalado -
este circuito. -4- salida del gas desde el depósi-
to. -5- Llave o grifo con seguridad incorporada, -
pero que tiene tres salidas.
- 5.- Una hacia el control por termopar -6-.
- Otra salida de gas -8- hacia el dispositivo
10.- termostático.
- Y otra salida también de gas -7- hacia el -
consumo directo, independientemente del dispositivo
termostático.
- Siendo -6- termopar. -7A- es conducción di-
recta desde la llave -5- a la "T" -13- que lleva -
al consumo directo al serpentín -15-. -8A- conduc-
ción desde el grifo con seguridad incorporada -5-
hasta el dispositivo termostático.
- 15.- -7- Salida a consumo general, con indepen-
dencia del dispositivo termostático. -8- salida -
20.- hacia el dispositivo decontrol automático termos-
tático. -9- Salida hacia el piloto desde el dispo-
sitivo de control termostático. -10- cuerpo del dis-
positivo termostático, independientemente funcionan-
do con elemento solido (Patente principal) o con -
25.- elemento líquido (Primer Certificado de Adición).



25

2 98035

5/.- Mediante el nº -11- se distingue piloto de -
encendido. -12- salida a consumo en el precalenta-
miento y en el consumo mínimo. -13- pieza en "T" -
que recibe el gas o del control termostático -10-
o directamente de la llave de seguridad incorporada
a través del puente -7A-.

10.- -14- conducción a consumo. -15- serpentín de
quemado. -16- vaina termostática. -17- elemento ca-
talítico. -18- relleno de material conservador del
cal-or. -19- cuerpo de la pantalla de la estufa. -20-
llegada de gas de combustión al elemento termostáti-
co.

15.- Descrita convenientemente, la naturaleza del
actual Certificado de Adición, como asimismo la for-
ma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo
en una realidad industrializable se hace constar -
que en el mismo, serán susceptibles de introducir
todas aquellas modificaciones de detalle que las -
circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, -
20.- siempre y cuando que con las variantes que se intro-
duzcan no se cambie, altere o modifique la esencia-
lidad del objeto descrito.

N O T A.-

25.- Se declaran como de novedad y propiedad para
todo el territorio español, el contenido de las si-
guientes:

298.35

REIVINDICACIONES

1ª.-"Perfeccionamientos en la patente nº297.994 de acuerdo con cuyas mejoras, se establece una conducción derivada, desde el grifo con dispositivo de seguridad incorporado, hasta la tubería que alimenta de gas la pantalla en la que se verifica la combustión catalítica, para permitir aumentar, facultativamente, el caudal de gas a quemar, cuando se requiere obtener mayor temperatura en la estufa que la correspondiente a la lograda cuando fluye el gas por el orificio de mínimo consumo, cuyo grifo se dota además de la posición correspondiente al mínimo consumo, a través de la disposición valvular, con otras posiciones que permitan el suministro suplementario de gas a través de la conducción derivada establecida.

2ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA PATENTE Nº 297.994."

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 25 de Marzo 1.964

C. GONZALEZ VACAS
P. R.



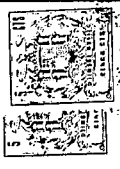


Figura 1a

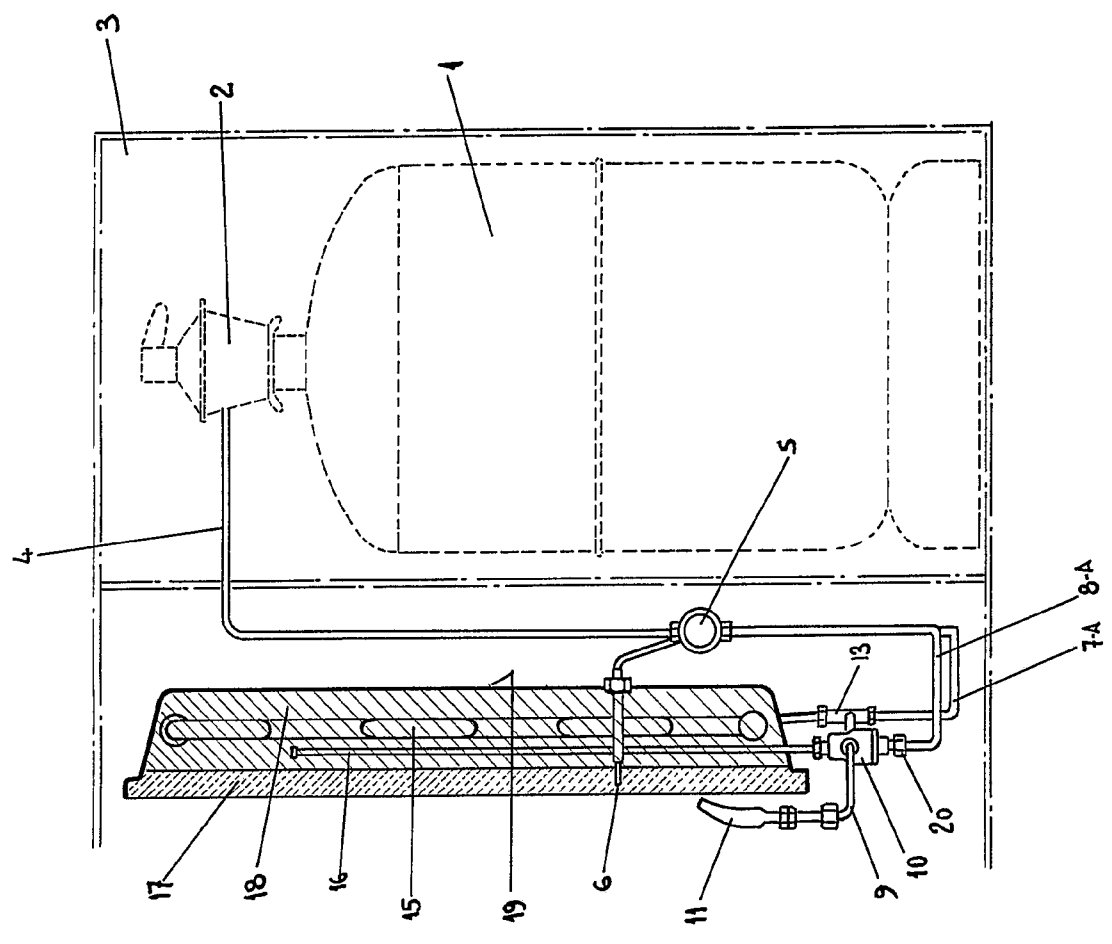
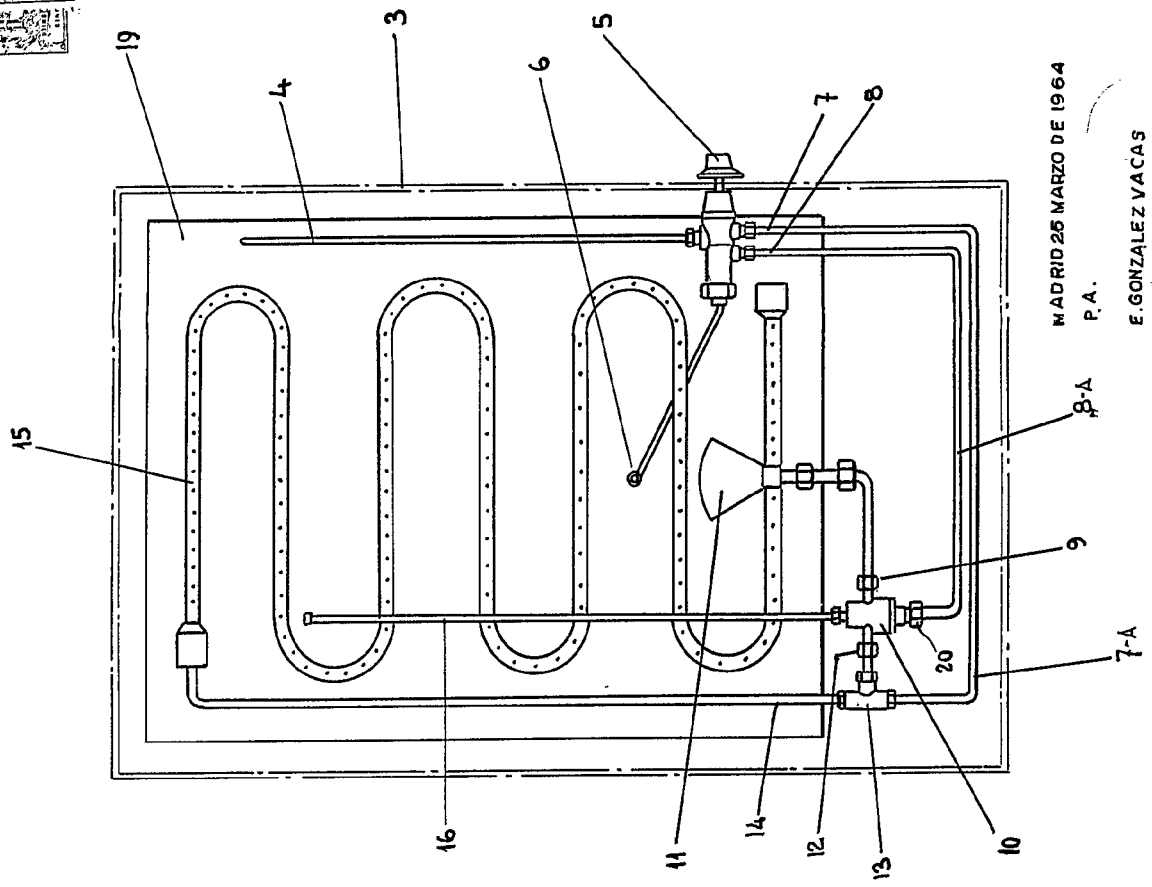


Figura 2a



MADRID 25 MARZO DE 1964
P. A.
E. GONZALEZ VACAS

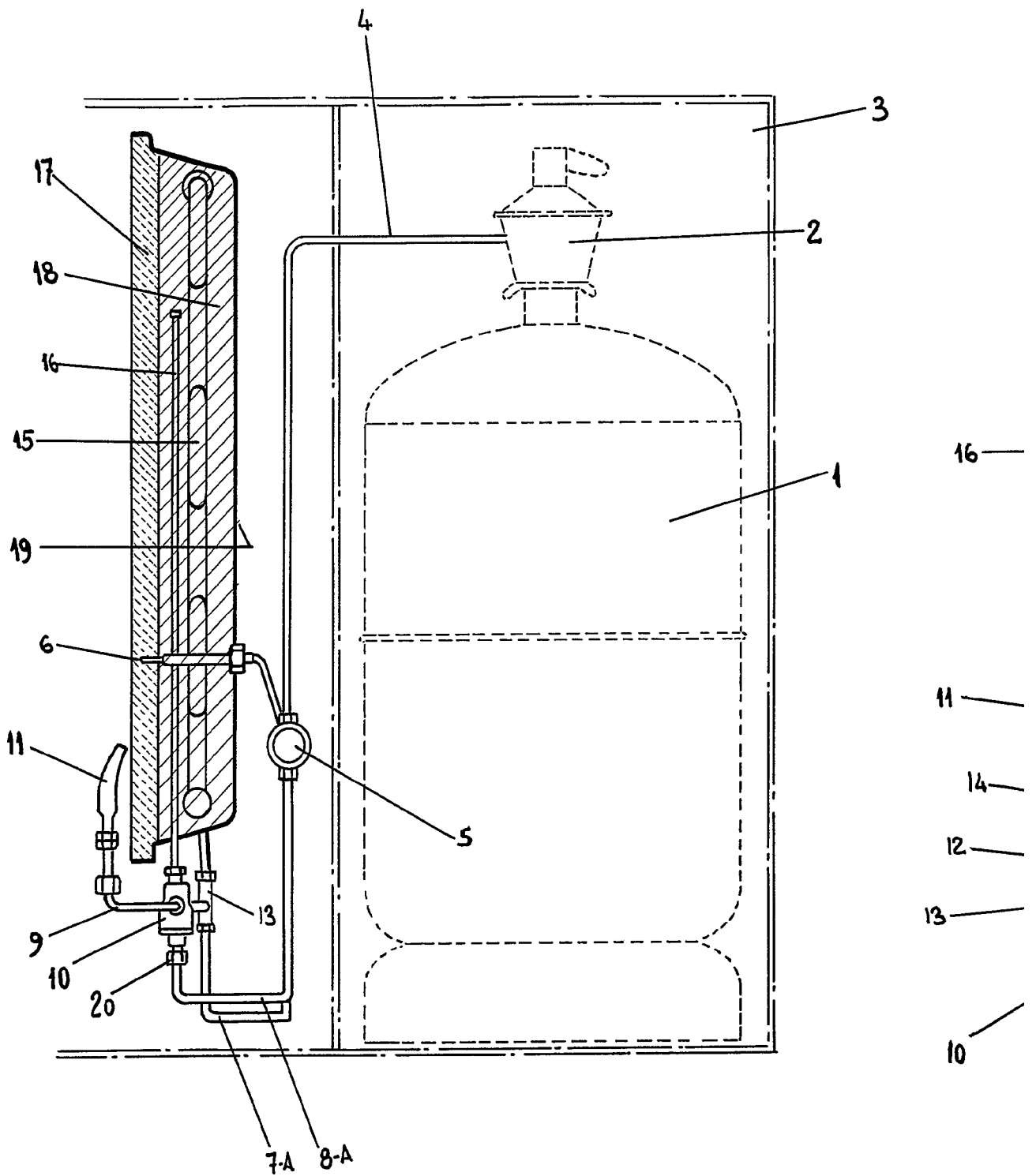
[Handwritten signature]

Escala variable

290000

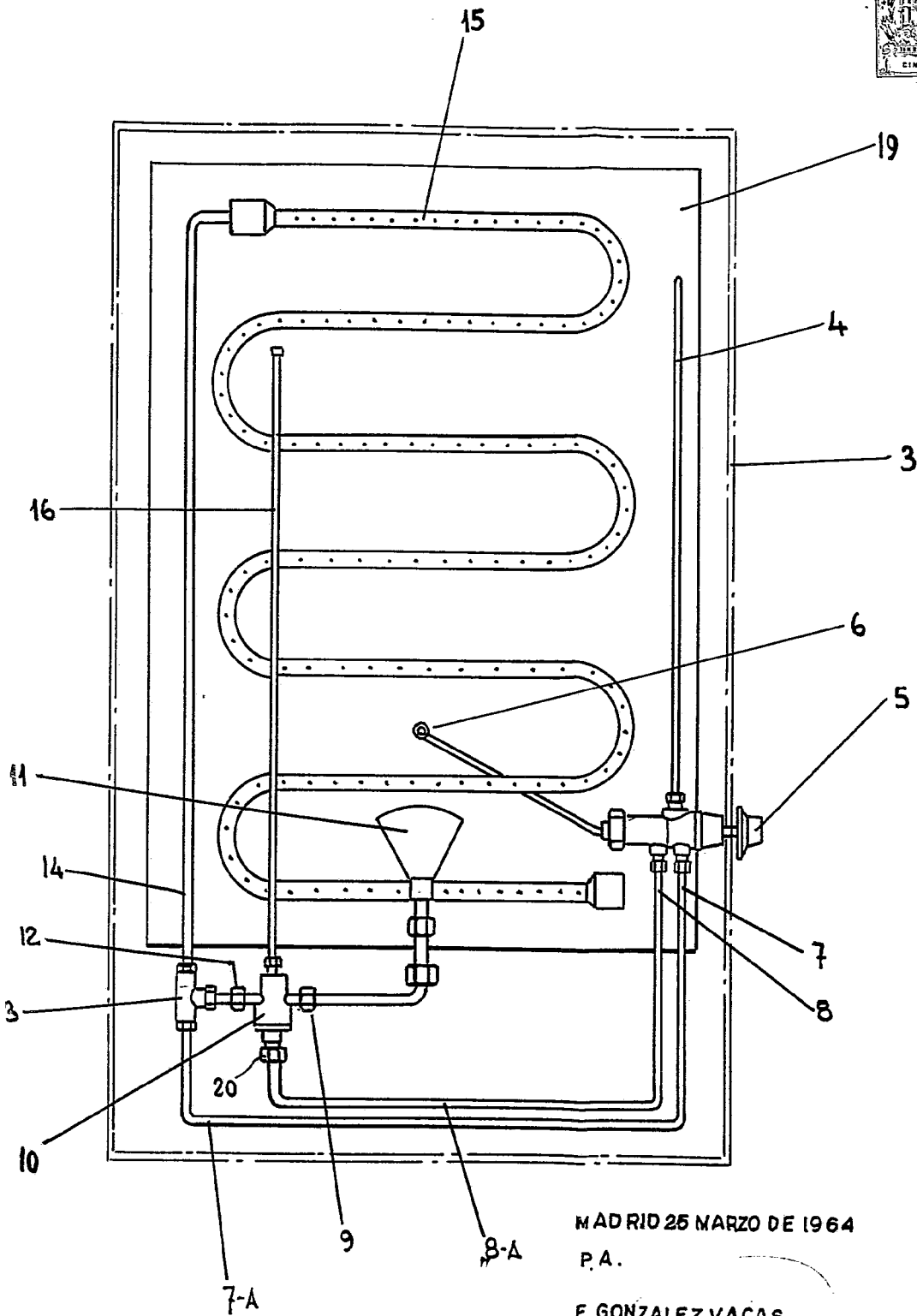
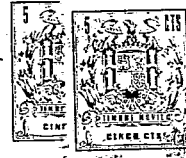
Industrias COPRECI - Sociedad Cooperativa Industrial -

Figura 1a



Escala variable

Figura 2ª



MADRID 25 MARZO DE 1964

P.A.

E. GONZALEZ VACAS