



297366

297366

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

POR DIEZ AÑOS

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de ROMETA, S. A.

entidad española con residencia en Barcelona, calle Rosellón nº 186 por:

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE CANALIZACIONES SUBTERRANEAS".



5

Esta Patente, se refiere, conforme indica su enunciado, a unas mejoras introducidas en la construcción de canalizaciones subterráneas, especialmente para el tendido de líneas de suministro tales como líneas eléctricas, de agua, de telefónicas, etc. en las que es necesario disponer de una protección o aislamiento para evitar que se deterioren por la humedad del suelo.

10

Hasta ahora se utilizan para esta misma finalidad unas conducciones de cemento, pero estas son tubos o piezas con calados longitudinales acoplables unos a otros y así es necesario, una vez acabada la instalación de todas las piezas que forman la conducción, pasar por dentro de todas ellas un cable para con el arrastrar

15

después a las conducciones por toda la extensión de la tubería. Esto, cuando se trata de cables eléctricos, produce un roce superficial excesivo que en algunos casos llega a deteriorar la funda envolvente e incluso al cable, y en lo referente a conducciones de agua y gas las hace de imposible empleo, ya que el tubo se rompería si la longitud de la conducción es muy grande. Además y por dichas dificultades, se han de establecer registros relativamente próximos que determinan cortos tramos de tubería de cemento, para que el paso del cable no presente grandes dificultades, y estos registros unidos a las operaciones de paso del cable, encarecen con exceso el coste de estas instalaciones. Por otro lado es también un inconveniente importante que cuando un cable se avería por cualquier causa, es necesario, una vez localizado el lugar de la avería, sacar todo el cable del sector correspondiente y reponerlo por otro nuevo, ya que de empalmarlos cabría la posibilidad de nueva sutura al soportar el esfuerzo de tracción para pasarlo nuevamente a través de toda la conducción.

20

25

30



35 Estos inconvenientes se han solucionado en o-
tros países con las mejoras a que esta Patente se contrae,
ya que gracias a ellas no es necesario arrastrar el cable
y asimismo permite instalar cualquier conducción incluso
de agua y gas, y además en caso de avería solo es neces-
40 rio abrir por el lugar en que esta se ha producido y em-
palmar la línea nuevamente sin necesidad de sacar el ca-
ble o tubo y sin que el empalme o soldadura deba resis-
tir ningún esfuerzo de tracción, resultando así mucho -
más prácticas y económicas la instalación de tales con-
45 ducciones que las realizadas según el sistema conocido.

 Estas mejoras se caracterizan principalmente
en construir las piezas que han de formar la conducción,
sencilla o múltiple, mediante dos piezas idénticas su-
perponibles a una sola posición y dotadas, cada una de -
50 ellas de sendas cavidades longitudinales distribuidas si-
metricamente con relación al plano longitudinal medio -
vertical, produciendo entre cada cavidad y la contigua,
un tabique separador cuyo borde superior queda al mismo
nivel que el de los dos bordes laterales, con lo que el
55 superponer dos de estas piezas se crea un bloque con va-
rias cavidades longitudinales separadas unas de otras.

 Es otra característica de las mismas mejoras
que al menos en los bordes laterales, se produce en uno
de ellos un nervio saliente y en el otro una entalla que
60 se corresponde en dimensiones y posición con el nervio -
al objeto de que al superponer dos piezas, el nervio de
una se aloje en la entalla de la otra, determinándose -
con ello una sola posición de posible acoplamiento entre
cada dos piezas superpuestas.

65 Realizada así las piezas, para instalar una
canalización o conducción cualquiera basta con colocar
en la zanja una sucesión de piezas alineadas entre sí -



70 con las entallas hacia arriba y una vez hecho esto se
deposita un cable o tubería sobre cada uno de los cana-
les formados sin necesidad de arrastrarlos, ya que todas
las conducciones han quedado abiertas, y entonces se co-
locan sobre todas y cada una de ellas, a rompejuntas, las
piezas superiores con el nervio o saliente del lateral -
alojado en la entalla del lateral de cada pieza inferior,
75 con lo que se cierran totalmente las conducciones forma-
das, procediéndose después a rellenar la zanja en la --
forma conocida.

80 En caso de avería en una de las conducciones
y una vez localizada esta bastará abrir la zanja por el
lugar averiado y entonces levantar la o las piezas supe-
riores que cubren la parte averiada, quedando al descu-
bierto las conducciones que pueden ser fácilmente repa-
radas sin necesidad de sustituir un largo tramo de con-
ducción y sin que el hecho de que la parte empalmada o
85 reparada, si como es normal queda debilitada, puede re-
presentar inconveniente alguno, ya que una vez reparada
la avería se deja en su canalización y se cubre esta nue-
vamente con la pieza superior cerrándose nuevamente la
parte de zanja abierta.

90 Para que se comprendan mejor las caracterís-
ticas enumeradas se describe seguidamente el caso de po-
sible realización que se representan en las figuras de -
la adjunta hoja de dibujos, el cual debe ser considerado
como ejemplo ilustrativo sin carácter limitativo.

95 La figura primera muestra, en perspectiva, a
tres piezas inferiores y dos superiores colocadas para -
formar una triple conducción y la segunda representa en
otra perspectiva de cuatro piezas inferiores con los ca-
bles colocados y una superior formando una conducción do-
ble, habiéndose señalado por (1) las piezas, todas igua
100

297366



105 les , que se colocan sobre el fondo de la zanja en que se deban tender las líneas. Estas piezas están dotadas en su cara superior de los canales (2) (3) y (4) quedando determinadas y separadas entre sí por los tabiques -
110 (5) y (6) y por los laterales (7) y (8), que se realizan con igual altura que los tabiques, dotándose a estos últimos de un bordón (9) al (7) y de una pequeña entalla (10) al (8), todo ello de tal manera realizado que cada pieza sea superponible a otra igual quedando el bordón
115 (9) de la superior alojado en la entalla (10) de la inferior y el borde (5) de la superior apoyado en el (6) de la inferior. Para mayor claridad se han señalado en la figura segunda, por (11) a las piezas superiores; por (12) (13) y (14) los canales; por (18) y (19) los bordes laterales y por (20) y (21) la entalla y el bordón respectivamente.

120 Para ejecutar el tendido de las líneas se procede primeramente a colocar una alineación de piezas iguales entre sí con los canales hacia arriba, tal como se señala por (21) (22) (23) y (24) en la figura segunda y así se forma (en este caso) solo dos canales (25) y (26) y en ellos se tienden los cables (27) y (28), pudiendo estos cables, ser de diámetro tal que quede sobresaliendo del borde lateral (29), tabique central (30), y segundo
125 borde lateral (31), ya que al cubrir la alineación de estas piezas con otras iguales pero colocadas invertidas, quedan los canales (33) y (34) de gran diámetro.

130 Una vez tendida toda la línea, se cubren todas estas piezas con las (32), que son idénticas a las ya descritas, pero al colocarlas invertidas se acoplan según se ha indicado al hacer referencias a la figura primera formándose las conducciones de sección circular - (33) y (34) que contienen en su interior a los cables -



135 (27) y (28). En este de tener que hacer una reparación,
basta levantar las piezas (32) de la gona en que se haya
producido la averfa, que así puede ser reparada con toda
facilidad, volviendo a cubrirla una vez reparada y ce-
rrando después la zanja.

140 Descri tas suficientemente las característi-
cas fundamentales de las mejoras a que se refiere esta
Patente de Introd ucción, se hace constar que en las mis-
mas se podrán introducir todas aquellas modificaciones
que la experiencia y la práctica pudieran aconsejar, --
siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique
145 su idea fundamental que es la que se resume y concreta
en la siguiente

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para todo
el territorio nacional las siguientes

150 R E I V I N D I C A C I O N E S

155 1*.- Mejoras en la construcción de canalizaciones subte-
rráneas que se caracterizan en quedar formadas por una -
sucesión alineada de piezas iguales entre sí y dotadas
de una o más canales longitudinales sobre los que se --
160 tienden las líneas de conductores o tubos, preferentemen-
te uno en cada canal, cubriéndose después esta alineación
de piezas mediante otra alineación de piezas iguales a -
las primeras pero colocadas invertidas sobre ellas for-
mándose entre ambas, unas canalizaciones paralelas entre
sí y separadas unas de otras.

2*.- Mejoras en la construcción de canalizaciones segun
la nota anterior que se caracterizan también en que las
piezas que han de formar la conducción, sencilla o mlti-
ple, se moldean idénticas y con forma tal que son su-



165 perponibles a una sola posición, dotándose a cada una de
ella, de sendas cavidades longitudinales distribuidas si-
métricamente con relación al plano longitudinal medio ver-
tical produciendo, entre cada cavidad y la contigua, un
tabique separador cuyo borde superior queda al mismo ni-
170 vel que el de los dos bordes laterales, todo ello de tal
manera realizado que al superponer dos de estas piezas
se crea un bloque con varias cavidades longitudinales -
separadas unas de otras.

175 3º.- Mejoras en la construcción de canalizaciones subte-
rráneas según las notas anteriores que se caracterizan
también en que al menos en los bordes laterales de cada
pieza se produce, en uno de ellos un nervio saliente lon-
gitudinalmente dispuesto y en el otro una entalla también
longitudinalmente que se corresponde en dimensiones y -
180 posición con el nervio del borde opuesto al objeto de -
que al superponer dos piezas, el nervio de una se aloje
en la entalla de la otra, determinándose con ello una so-
la posición de posible acoplamiento entre cada dos piezas
superpuestas.

185 4º.- Mejoras en la construcción de canalizaciones subte-
rráneas según las notas anteriores que se caracterizan -
también en colocar en el fondo de la zanja una sucesión
de piezas alineadas entre sí con las entallas hacia arri-
ba y una vez hecho esto se deposita uno o más cables o
190 tuberías sobre cada uno de los canales formados compren-
diendo toda la alineación de piezas, procediéndose enton-
ces a colocar sobre todas y cada una de estas piezas y
a rompejuntas, la alineación de piezas superiores, igua-
les a las inferiores pero invertidas sobre ellas y con -
195 el nervio o saliente del lateral de cada pieza inferior
y superior alojado en la entalla del lateral de cada pie-
za superior e inferior respectivamente, con lo que se -



cierran totalmente las conducciones formadas, procediéndose después a rellenar la zanja en la forma conocida.

200

5ª.- "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE CANALIZACIONES SUBTERRANEAS"

Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 7 de Marzo de 1.964

ESTADO ESPAÑOL
FISCALIA DE PATENTES
1964
[Handwritten signature]

297366



Fig. 1ª

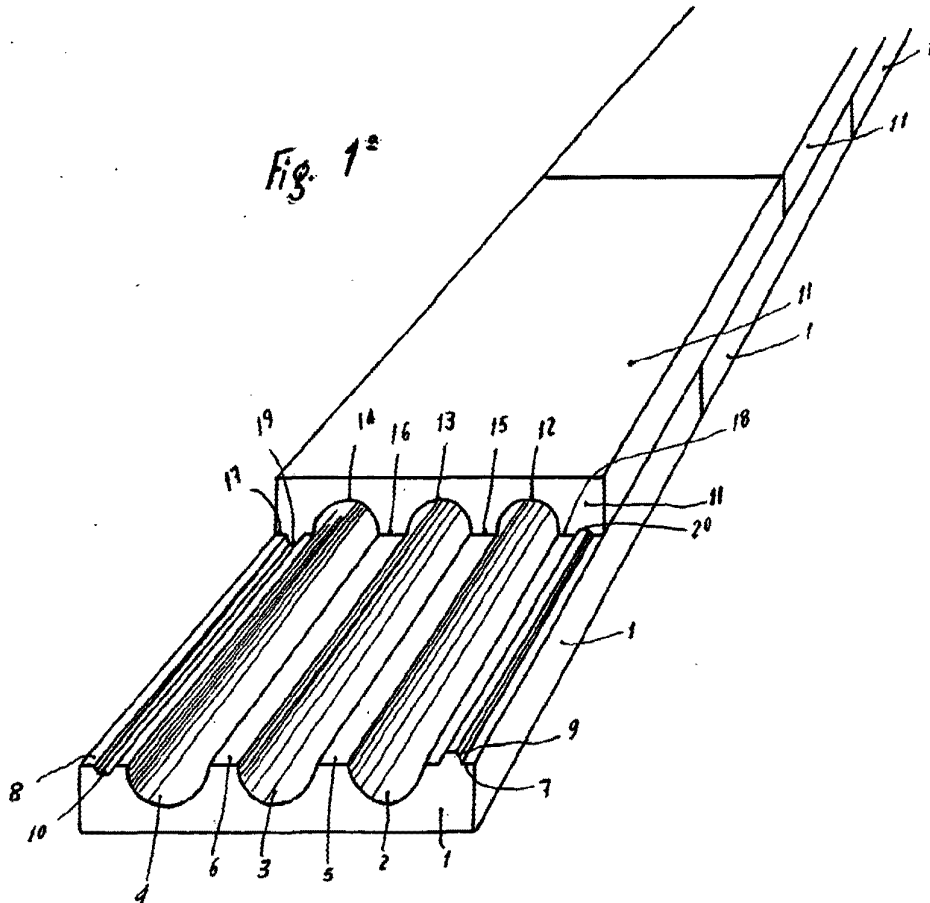
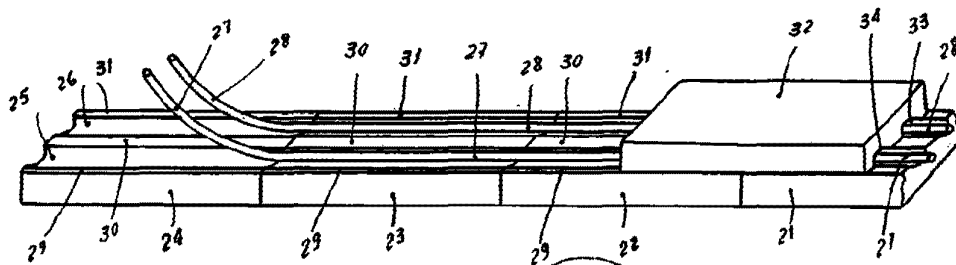


Fig. 2ª



Madrid, 7 de Marzo de 1.964

PASCUAL CIVANTO

P.P.

ESCALA VARIABLE