

|                         |                                     |      |
|-------------------------|-------------------------------------|------|
| 18 ES    11<br>21<br>22 | NUMERO<br>296.790(1)                | 19 Y |
|                         | FECHA DE PRESENTACION<br>16-5-86(5) |      |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1988

|   |                     |                   |
|---|---------------------|-------------------|
| 30 PRIORIDADES<br>31 NUMERO<br>12499 A/85 | 32 FECHA<br>17-5-85 | 33 PAIS<br>ITALIA |
|---|---------------------|-------------------|

|                        |   |
|------------------------|---|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL<br>B65D85/34 |
|------------------------|---|

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"EMBALAJE APILABLE PARA PRODUCTOS HORTOFRUTICOLAS Y SIMILARES".

71 SOLICITANTE (S)

NESPAK S.p.A. SOCIETÀ GENERALE PER L'IMBALLAGGIO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

48024 MASSA LOMBARDA (Italia) - Via Damano, 1.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Alfonso Durán Olivella  
 08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.

*Handwritten signature*

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un embalaje apilable para frutas y otros productos vegetales o similares.

Es conocido el envasar, transportar y almacenar

5. productos vegetales y frutas, o similares, utilizando soportes celulares, particularmente de material plástico, suficientemente resistentes e indeformables para que sean independientes y autosustentantes, es decir, que se puedan manejar por sí mismos y especialmente que puedan
10. permitir la posibilidad de apilamiento de una serie de soportes celulares planos sin que los productos contenidos en ellos sufran ningún daño o avería. Para transportar las pilas formadas con estos soportes celulares, las realizaciones actualmente conocidas prevén envolver o
15. unir de alguna otra forma el apilamiento. Este método de unión es aceptable por una parte de este comercio, por ejemplo los centros de embalaje y las cadenas de supermercados. El sistema antes mencionado de embalajes autosustentantes no es manejable para las frutas vendidas
20. en mercados al por mayor puesto que da lugar a problemas de selección de las mercancías para los diferentes niveles de compradores.

25. La presente invención está destinada a eliminar estos inconvenientes y, para esta finalidad, prevé un embalaje del tipo indicado en la parte introductoria de esta Patente, sustancialmente caracterizado por comprender una cubeta sin fondo que consiste en cuatro zonas o paneles de

esquina dispuestos verticalmente, interconectados por lo menos por un armazón formado por piezas transversales, de las cuales queda suspendido por sus bordes periféricos, un soporte celular independiente autosustentante alojado en la cubeta sin fondo.

- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- El envase de acuerdo con la presente invención puede comprender solamente un soporte celular independiente autosustentante y una cubeta sin fondo, cuya altura es proporcionada a la altura de dicho soporte celular. No obstante, de manera preferente, la cubeta sin fondo tiene una altura que corresponde a un apilamiento de por lo menos dos y generalmente tres o más soportes celulares independientes autosustentantes situados en relación de superposición y alojados en la cubeta, quedando por lo menos el soporte inferior en un apilamiento de este tipo de soportes, suspendido por sus zonas de los bordes y de un correspondiente armazón inferior formado por piezas transversales, dispuesto entre los paneles verticales mencionados de la cubeta. En este caso, solamente el soporte celular inferior del apilamiento de soportes celulares puede quedar en suspensión de un armazón asociado inferior constituido por piezas transversales, de la cubeta sin fondo, de manera que soporta el peso del soporte celular o soportes celulares superpuestos. No obstante, de manera preferente, no solamente el soporte celular inferior sino también el soporte celular superior del apilamiento de soportes queda suspendido con respecto a un armazón asociado superior formado por piezas transversales, con respecto a la cubeta sin fondo, para descargar parcialmente el soporte

celular inferior y para limitar el soporte superior a la cubeta sin fondo.

- Cuando el apilamiento de soportes celulares autosustentantes e independientes, alojado en la cubeta sin fondo y situado en relación superpuesta, comprende un gran número de soportes celulares y/o estos soportes contienen una carga relativamente pesada, no solamente el soporte celular inferior y posiblemente el soporte celular superior, sino también algunos e incluso la totalidad de los soportes celulares intermedios, pueden quedar suspendidos por sus zonas de borde periférico con respecto a correspondientes armazones formados por piezas transversales, con respecto a la cubeta, de manera que el soporte celular inferior queda descargado de su peso y del peso de los soportes celulares superpuestos.
- 5.
- 10.
- 15.

- En cualquier caso, en un embalaje realizado de acuerdo con la presente invención, los soportes celulares independientes autosustentantes, individuales de este tipo, quedan eficazmente protegidos durante su manejo y transporte contra cualesquiera presiones o golpes laterales, particularmente en las esquinas, gracias a la cubeta en la que se alojan. Al mismo tiempo, esta cubeta permite un manejo fácil y conveniente de cada soporte celular o del apilamiento de soportes celulares superpuestos. En comparación con los soportes celulares de tipo conocido, que no tienen estructura autosustentante y que se alojan luego en cubetas dotadas de fondo, el embalaje de acuerdo con la presente invención aporta la ventaja de que la cubeta, al no
- 20.
- 25.

poseer fondo es mucho más ligera y se puede realizar de manera más rápida y económica. Además, el soporte celular o soportes celulares quedan limitados por lo menos en parte a la respectiva cubeta puesto que quedan suspendidos de la

5. misma aunque se tengan que vender o exhibir para la venta individualmente y separadamente, aprovechando su resistencia e indeformabilidad, que les hacen independientes y autosustentantes.

10. De acuerdo con otras características de la presente invención, la cubeta sin fondo que contiene el soporte o soportes autosustentantes celulares, independientes, puede quedar realizada para que sea apilable un soporte sobre otro por medio de sus zonas de esquina verticales, por lo que se hace posible constituir apilamientos más altos, sin que se presenten esfuerzos excesivos para los soportes celulares individuales.

15. Las anteriormente indicadas y otras características de la presente invención y ventajas de la misma quedarán evidentes de la memoria siguiente que se refiere a los dibujos adjuntos, en los cuales:

20. La figura 1 es una vista en alzado lateral que muestra un envase de acuerdo con la presente invención.

La figura 2 es una vista superior en planta, parcial, del envase.

25. La figura 3 es una vista en sección vertical, parcial, a mayor escala, mostrando una variante del envase de acuerdo con la invención.

En las figuras, la referencia S indica los soportes

celulares a utilizar para el envasado de productos hortofrutícolas. Estos soportes celulares S son suficientemente resistentes e indeformables de manera que son independientes y autosustentantes y permiten la posibilidad de apilamiento de una serie de soportes celulares llenos sin que los productos contenidos en ellos sufran esfuerzo alguno que pueda producirles averías.

5.

10. Cada uno de los soportes celulares S tiene un borde periférico G que se extiende hacia abajo y que queda previsto solamente en los cuatro lados de soporte S, no existiendo en las zonas de las esquinas.

15. De acuerdo con la presente invención, el envase mostrado en la figura 1 consiste en una cubeta sin fondo constituida por cuatro zonas de esquina verticales M interconectadas por un armazón inferior formado por piezas transversales T1, y por un armazón superior constituido por piezas transversales T2. Las zonas verticales M están realizadas formando ángulos, es decir, tienen configuración triangular. Las zonas verticales M como las piezas transversales T1, T2 pueden quedar realizadas a base de cualquier material adecuado, particularmente madera o plástico.

20.

25. La cubeta sin fondo queda realizada de manera tal que puede retener un cierto número de soportes celulares S en superposición. Por sus zonas de bordes periféricos G, el soporte celular inferior S queda suspendido con respecto al armazón inferior formado por las piezas transversales T1. De manera preferente, asimismo el soporte celular superior S

queda suspendido por sus bordes periféricos G con respecto al armazón superior formado por las piezas transversales T2. Los soportes celulares intermedios incluidos entre el soporte superior y el soporte inferior quedan soportados por

5. el soporte celular inferior que constituye entonces el fondo de la cubeta. En la realización modificada de envase, mostrada en la figura 3, la totalidad de los soportes celulares S contenidos en la cubeta sin fondo, o por lo menos algunos de dichos soportes celulares S incluidos entre el soporte celular inferior y el soporte celular superior, quedan suspendidos por sus bordes periféricos con respecto a correspondientes armazones constituídos por piezas transversales T, con respecto a la cubeta.

10. Las zonas verticales o ángulos M de la cubeta sin fondo quedan realizadas de manera que se extienden hacia abajo, más allá del fondo de las celdas del soporte celular inferior y extendiéndose hacia arriba más allá de los productos dispuestos en las celdas del soporte celular superior. Además, dichas zonas verticales o ángulos M quedan realizados de manera que mediante su utilización se hace posible apilar una serie de cubetas sin fondo, llenas de los productos a que van destinadas, una sobre otra.

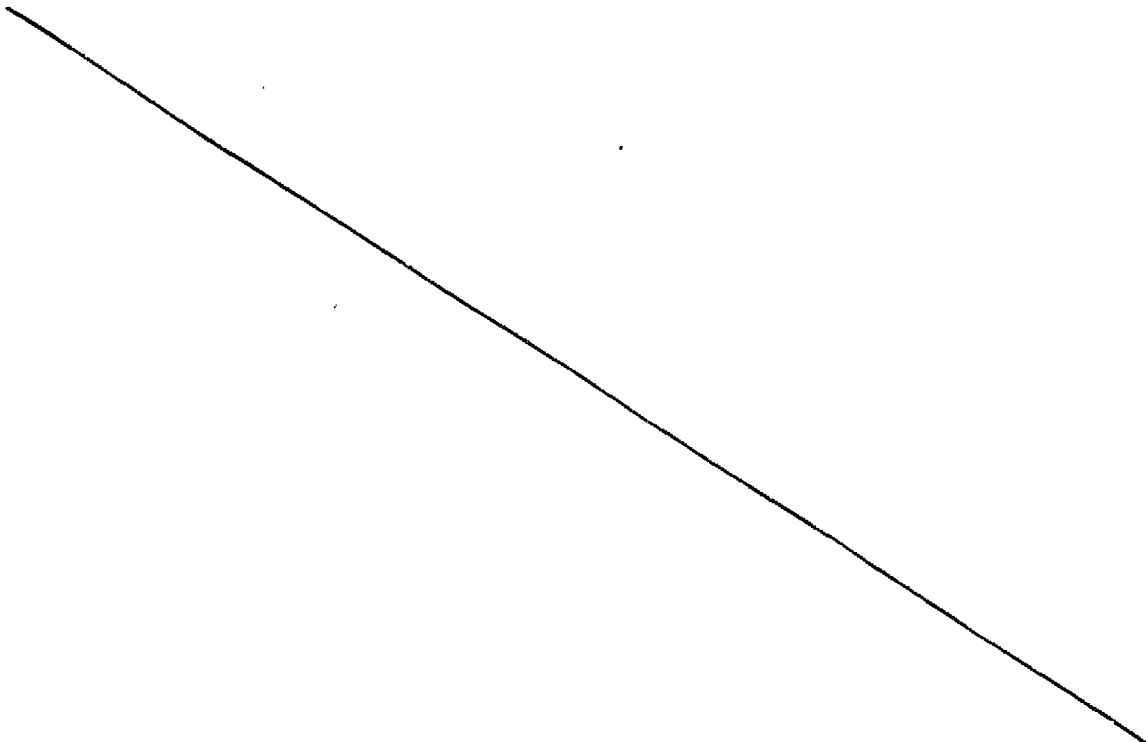
15. Desde luego, la invención no queda limitada a las realizaciones descritas y mostradas, sino que podrán cambiar ampliamente y modificarse, especialmente en su construcción. En particular, el envase de acuerdo con la presente invención no se restringe a productos hortofrutícolas tales como frutas y verduras, sino que se puede utilizar para

20.

25.

cualesquiera otros productos. La cubeta sin fondo puede quedar realizada a base de cualquier material adecuado tal como madera o plástico. Además, las zonas verticales de esquina M de la cubeta sin fondo no necesitan tener siempre

5. forma triangular sino que pueden tener cualquier otra forma adecuada, por ejemplo, puede ser paralelepípeda, particularmente cuando la cubeta queda realizada a base de material plástico. Los extremos de las zonas verticales M de las esquinas de la cubeta sin fondo pueden quedar interconectados por piezas transversales. Más particularmente, una pieza transversal puede quedar prevista entre los extremos inferiores o de fondo de dichas piezas verticales, en correspondencia con los lados más cortos de las cubetas rectangulares.
- 10.

15. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del embalaje apilable descrito, será variable a los efectos del actual Modelo de Utilidad.
- 

N O T A.

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:

5. 1.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, caracterizado por una cubeta sin fondo constituida por cuatro zonas verticales de esquina M interconectadas por lo menos por un armazón formado por piezas transversales T, T1, T2 a las cuales se suspende, por sus bordes periféricos G un soporte celular autosustentante e independiente S, alojado en la cubeta sin fondo.

10. 2.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, según la reivindicación 1, caracterizado porque el envase queda dotado solamente de un soporte celular autosustentante e independiente S alojado en la cubeta sin fondo y que por sus zonas de borde periférico G queda suspendido con respecto a un armazón constituido por 15. piezas transversales T, T1 o T2 que se extienden entre las zonas verticales de borde M de la cubeta.

20. 3.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, según la reivindicación 1, caracterizado por comprender por lo menos dos soportes celulares independientes y autosustentantes S situados en superposición y alojados en una cubeta sin fondo, quedando suspendido por lo menos el soporte inferior S por sus bordes periféricos G con respecto a un armazón constituido por 25. piezas transversales T1 que se extienden entre las zonas de esquinas M de la cubeta.

4.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, según la reivindicación 3, caracterizado

porque también el soporte celular superior S del apilamiento de soportes contenido en la cubeta sin fondo queda suspendido por sus zonas de borde G con respecto a un armazón correspondiente superior constituido por piezas transver-

5. sales T2 que se extienden entre las zonas verticales de esquina M de la cubeta.

5.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, según las reivindicaciones 3 ó 4, caracterizado porque cuando el apilamiento de soportes celulares

10. independientes y autosustentantes, alojado en la cubeta sin fondo, comprende tres o más soportes celulares S situados en superposición, no solamente el soporte celular inferior y posiblemente el soporte celular superior, sino también algunos o la totalidad de los soportes intermedios celulares

15. S quedan suspendidos por sus zonas periféricas de borde G con respecto a correspondientes armazones constituidos por piezas transversales T, T1, T2, que se extienden entre las zonas de esquina verticales M de la cubeta.

20. 6.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los soportes celulares S tienen zonas de borde periféricas G destinadas a su suspensión, que están dispuestas solamente en los cuatro lados, quedando omitidas en las zonas de esquina.

25. 7.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la cubeta sin fondo queda realizada de tal modo que es apilable por medio de sus zonas

verticales de esquinas M.

5. 8.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las zonas verticales de esquinas M de la cubeta sin fondo se extienden hacia abajo, más allá del fondo de las celdas del soporte celular inferior S contenido en la cubeta.

10. 9.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, según una o varias de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque las zonas de esquina verticales M de la cubeta sin fondo se extienden hacia arriba más allá de los productos contenidos en las celdas del soporte celular superior S contenido en la cubeta.

15. 10.- Embalaje apilable para productos hortofrutícolas y similares, según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las zonas verticales de esquina M de la cubeta sin fondo están constituidas por ángulos.

20. Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones cuyo objeto es:

11.- "EMBALAJE APILABLE PARA PRODUCTOS HORTOFRUTICOLAS Y SIMILARES".

25. Consta la presente memoria de diez hojas foliadas mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 16 MAYO 1986

P.A. de NESPAK S.p.A. SOCIETÀ GENERALE PER  
L'IMBALLAGGIO

AL. JINDU DURAN

P.P.



JR/lp/sg

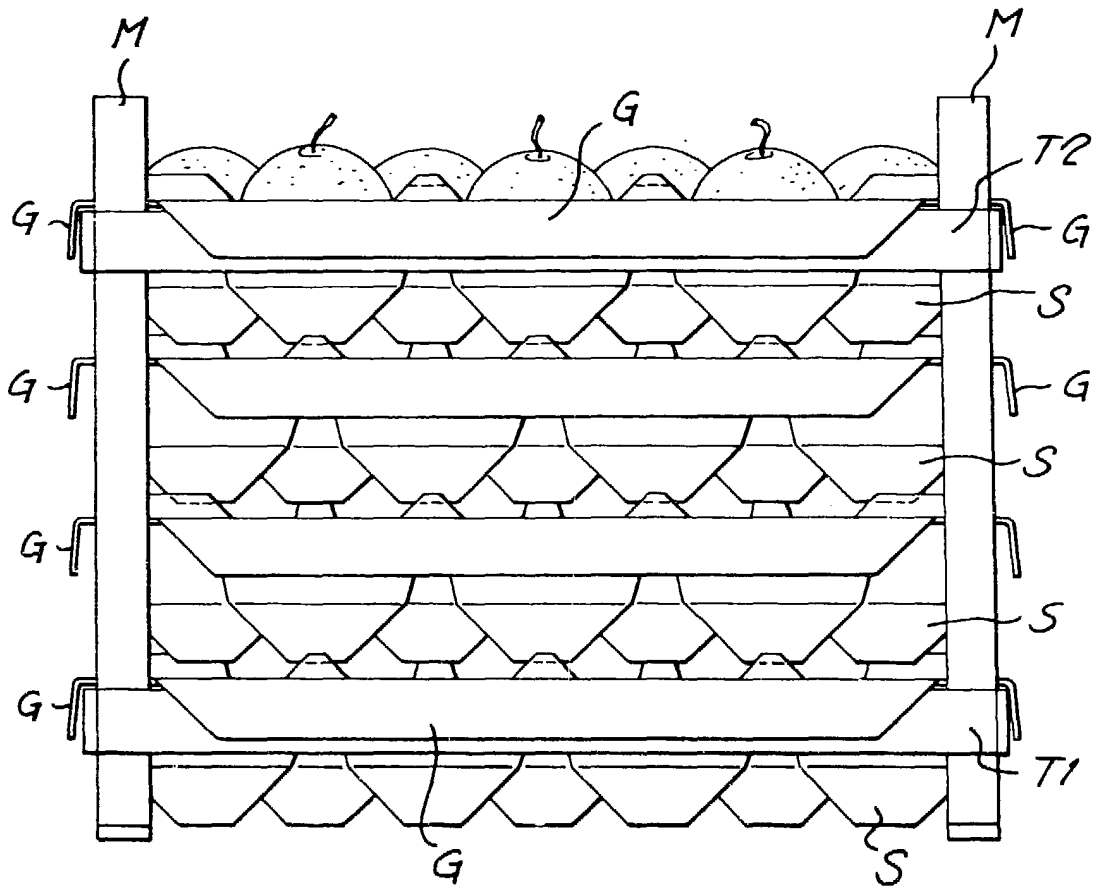


Fig. 1

BARCELONA, 16 MAYU 1986

P. A.  
ALFONSO DURÁN  
P. P. *Alfonso Durán*

ESCALA VARIABLE

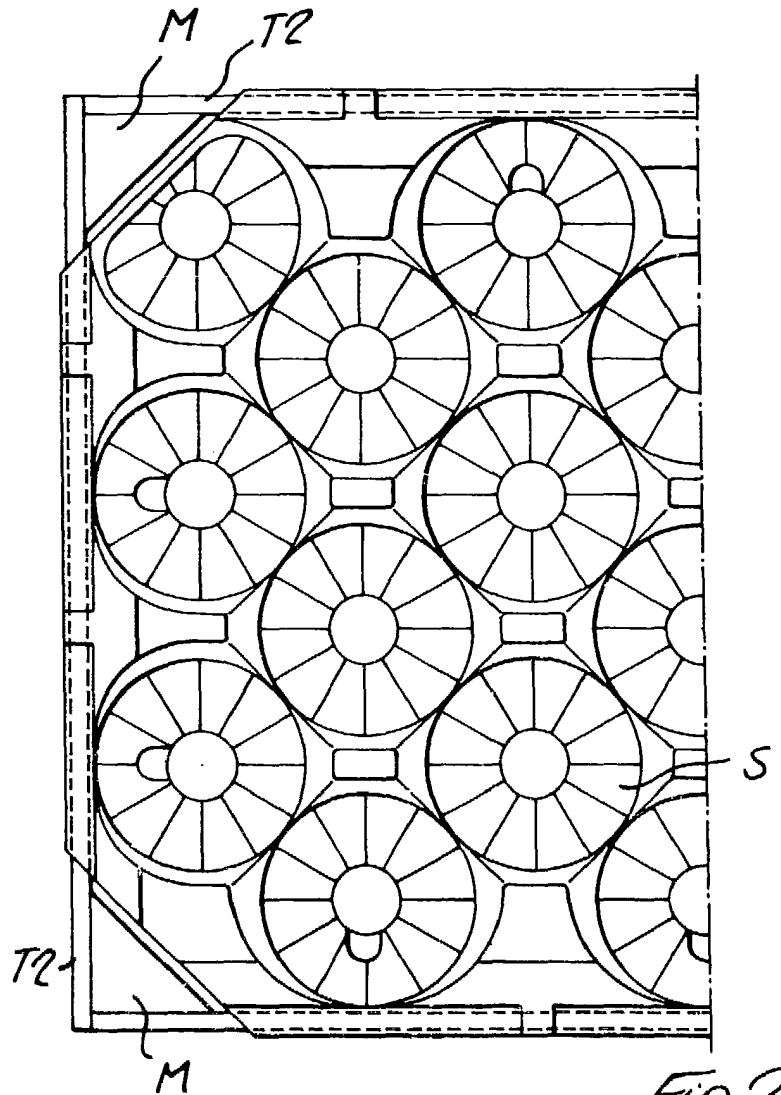


FIG. 2

BARCELONA, 16 MAYO 1986

P. A.

ALFONSO DURAN

p. p.

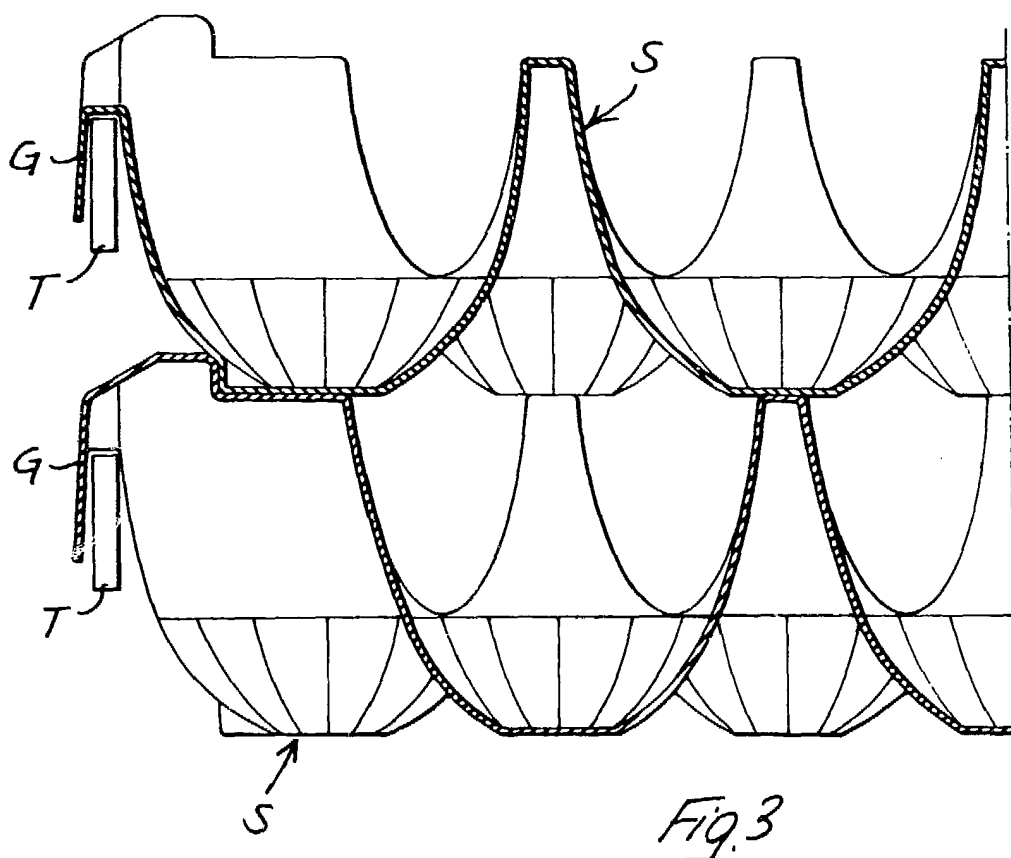


Fig. 3

BARCELONA, 16 MAYO 1986

P. A.

ALFONSO DURÁN

P. P.

ESCALA VARIABLE