

(10) ES	(11) NUMERO 29660E	(10) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION 29-4-1986	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD - 1 DIC. 1987

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 85 25762	(32) FECHA 18 de Octubre de 1.985	(33) PAIS Gran Bretaña.
--	--	--------------------------------

(37) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL B26 B 9/02
--------------------------	--

(34) TITULO DE LA INVENCIÓN CUCHILLO.	
--	--

(71) SOLICITANTE (S) RICHARDSON SHEFFIELD LIMITED.	
---	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Upper Allen Street, Sheffield S3 7GX, Gran Bretaña.	
--	--

(72) INVENTOR (ES) JEROME SAMUEL HAHN	
--	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.	
---	--

Re

El presente Modelo de Utilidad se refiere a cuchillos y, en particular aunque no necesariamente de una forma exclusiva, se refiere a cuchillos domésticos como los utilizados, v.g., en la cocina.

5 Desde hace tiempo se ha reconocido que el comportamiento de corte de un cuchillo puede mejorar ó se puede hacer que se adapte a una finalidad de corte particular proporcionando en el filo cortante una formación, por ejemplo de estrías ó festones. No obstante, si bién tales formaciones pueden mejorar considerablemente la acción de corte, tienen el inconveniente de no poderse volver a afilar con facilidad y tienen la tendencia a desgarrar más que a hacer un corte limpio. Como la creación de formaciones tales como estrías ó festones comprende una operación de afilado por separado en la producción de las hojas de los cuchillos, esta operación aumenta los costes de producción y, aún así, produce una hoja que puede no durar lo mismo que una hoja tradicional debido a las dificultades que presenta cuando se vuelve a afilar. Por lo tanto, tiene una importancia máxima el que se mantengan al mínimo los costes de producción de una hoja con formaciones en el filo, pero proporcionando al mismo tiempo una vida útil adecuada y un mejor comportamiento en el corte.

10

15

20

Una construcción que incorpora formaciones en el filo en forma de estrías y/o festones se describe y reivindica en la patente británica 2.108.887, donde una hoja tiene un filo en forma de V, situado en el centro de una hoja de lados paralelos, siendo el filo plano en un lado de la V y afilado con formaciones en el lado opuesto de la V. Dicha construcción ha demostrado una máxima eficacia al ofrecer un filo cortante extraordinariamente afilado que conserva su afilado durante periodos

25

30

de tiempo considerables, y que se puede volver a afilar.

La presente invención tiene por objeto proporcionar otros perfeccionamientos en una hoja de cuchillo del tipo descrito anteriormente.

5 Según la presente invención, un cuchillo comprende una hoja que tiene formaciones en su filo cortante para ayudar a la acción de corte, teniendo el filo forma de V y estando situado en el centro de una hoja de lados paralelos, y afilándose plano en un lado de la V y con formaciones en el lado opuesto
10 de la V, existiendo un cierto número de interrupciones en las formaciones, manteniendo una relación de separación a lo largo de la longitud del filo.

Por lo tanto, las interrupciones pueden adoptar la forma de áreas desprovistas de formaciones. Las interrupciones aumentan notablemente la resistencia del filo en el vértice
15 de la V, ayudando considerablemente a evitar la flexión de la hoja en la punta de la V, como ocurre particularmente cuando se cortan materiales relativamente duros. Este tipo de formaciones ayuda también a eliminar los residuos del fondo del corte producidos por la hoja.
20

Las formaciones son preferiblemente festones y/o estrías.

Por lo tanto, la invención utiliza hojas de lados paralelos tradicionales y tiene un filo situado en el centro, disponiéndose las formaciones en un solo lado del filo.
25 Por lo tanto, dicha hoja combina los costes de producción relativamente bajos al par que conserva un comportamiento de corte mejorado.

Se ha demostrado que el ángulo del filo en forma
30 de V y los festones y/o estrías formados en un lado del filo en

forma de V ejercen un notable efecto en el comportamiento del corte de la hoja. Por lo tanto, un aspecto importante de la presente invención es que el filo en forma de V tiene un ángulo comprendido entre 14° y 30° . Con preferencia, el ángulo comprendido queda entre 16° y 22° , siendo aún más preferible que el ángulo comprendido quede entre 18° y 20° .

Otro aspecto importante de la invención es que las estrías se forman a un lado del filo en forma de V, existiendo de 25 a 50 estrías cada 25,4 mm, y preferiblemente 40 estrías cada 25,4 mm, entre las interrupciones, siendo aún más preferible que el ángulo comprendido de las estrías quede entre 80° y 100° y, con mayor preferencia, sea de 90° . Para tener la seguridad de que las estrías no produzcan un efecto de hoja de sierra, se ha tenido gran cuidado de producir estrías que vistas desde el lado afilado plano de la hoja, solamente sobresalen marginalmente por encima del nivel general del filo de la hoja. Como el filo en forma de V es plano en un lado y las estrías tan solo sobresalen marginalmente, el cuchillo se puede volver a afilar, a mano ó a máquina, en la superficie plana del filo en forma de V.

Otro aspecto importante de la invención es que, además de las estrías, se pueden formar festones en el mismo lado del filo en forma de V. Por lo tanto, para proporcionar un cuchillo para uso general, se puede habilitar un festón entre interrupciones separadas adyacentes, v.g., con un radio del orden de 2,54 mm a 6,35 mm. Es preferible que el radio sea de 4,06 mm. Los festones pueden tener un paso del orden de 2,0 a 10 y preferiblemente 5 unidades cada 25,4 mm. Es aún más preferible que las estrías, cuando existan festones, tengan un ángulo comprendido entre 50° y 90° , con mayor preferencia de 60° .

Cuando se precise una acción de corte más rigurosa, v.g., para cortar pán y productos similares, se puede formar un solo festón entre interrupciones separadas, donde los festones pueden tener un radio de 3,81 a 12,7 mm, y preferiblemente 6,35 mm con un paso de festón entre 1,0 y 6,0 unidades cada 25,4 mm y preferiblemente 4 unidades cada 25,4 mm y donde las estrias pueden tener un paso entre 25 y 50 unidades cada 25,4 mm y preferiblemente 33 unidades cada 25,4 mm.

Se puede formar más de un festón entre interrupciones separadas. Así, para proporcionar, v.g., un cuchillo de trinchar, se pueden formar dos festones entre interrupciones separadas, que pueden tener cada una, en el filo, un radio del orden de 15,87 a 31,75 mm y preferiblemente 19,05 mm y un paso de festón del orden de 1, a 4 unidades cada 25,4 mm, y preferiblemente 2 unidades cada 25,4 mm. En este caso, las estrias pueden ser como se ha mencionado anteriormente con relación a la constricción que solamente tiene estrias ó a la modalidad para uso general de festón simple.

A continuación se describe una forma de ejecución simplemente a título de ejemplo, tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista de costado de un cuchillo que presenta un filo cortante según una modalidad de la invención.

La figura 2 es una vista a mayor escala de una parte del filo cortante de la figura 1.

La figura 3 es una vista tomada a lo largo de la línea de corte III-III de la figura 1.

En las figuras 1 a 3, un cuchillo 1 tiene una hoja 2 con lados paralelos 3 y un filo 4, en forma de V, sitúa-

do en el centro, afilado plano en un lado 5 y afilado con es-
trías 6 en el otro lado. El filo en forma de V tiene un ángulo
comprendido entre 15° y 30° , preferiblemente 18° a 20° , y las
estriás son del orden de 25 a 50 cada 25,4 mm, preferiblemente
5 40 cada 25,4 mm. El ángulo comprendido de las estriás en el filo
es del orden de 80° a 100° , preferiblemente 90° .

A lo largo de la longitud del lado estriado del
filo en forma de V, se forma un número de interrupciones separa-
das 7, dejando una porción de dicho lado del filo en forma de
10 V sin estriás. La presencia de las partes sin estriás ó inte-
rrupciones 7 aumenta considerablemente la resistencia del filo
en el vértice de la V y sirve de ayuda considerable para evitar
cualquier flexión de la hoja en el mismo vértice del filo par-
ticularmente cuando se cortan materiales relativamente duros.

15 Descrita suficientemente la naturaleza del in-
vento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe
hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas
son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alte-
ren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5 1.- Cuchillo que comprende una hoja que tiene formaciones en su filo cortante para ayudar a la acción de corte, teniendo el filo forma de V y estando situado en el centro de una hoja de lados paralelos, afilándose plano en un lado de la V y con formaciones en el lado opuesto de la V, caracterizado porque comprende un número de interrupciones en las formaciones en relación de separación a lo largo de la longitud del filo.

10 2.- Cuchillo según la reivindicación 1, caracterizado porque las interrupciones adoptan la forma de zonas libres de formaciones.

3.- Cuchillo según la reivindicación 1, caracterizado porque las formaciones tienen forma de estrías.

15 4.- Cuchillo según la reivindicación 1, caracterizado porque las formaciones tienen la forma de estrías combinadas con festones.

5.- Cuchillo según la reivindicación 4, caracterizado porque tiene un festón entre interrupciones separadas.

20 6.- Cuchillo según la reivindicación 4, caracterizado porque hay previsto dos festones entre interrupciones separadas.

7.- Cuchillo; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

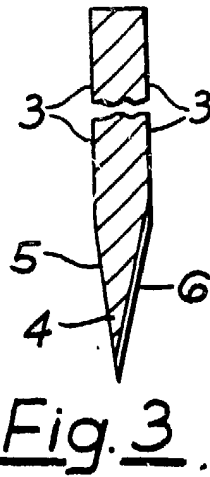
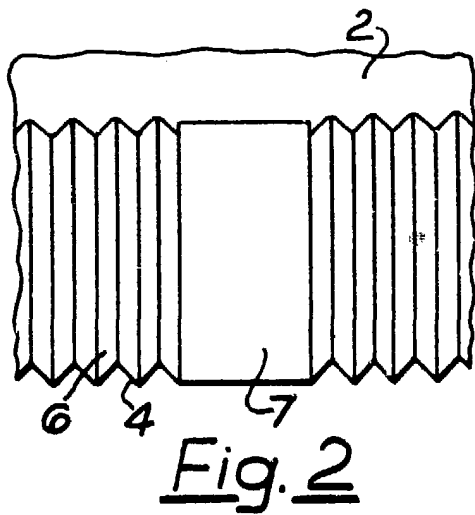
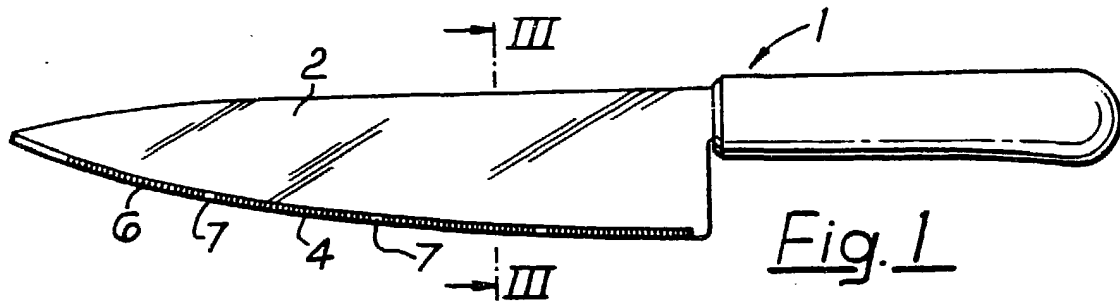
25 Esta Memoria consta de 7 hojas escritas a máquina por una sola cara.

16 MAR. 1987

Madrid,

RICHARDSON SHEFFIELD LIMITED.

Por Delegación
Fdo. José Suárez Oja
Agencia Colegiada n.º 222



16 MAR. 1987

Por Delegación
Fdo. Jesús Suárez Ojal
Agent. Colegiado n.º 322