



296559

# MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años en España, por: PERFECCIONAMIENTOS

EN LA FABRICACION DE PANELES AISLANTES TERMO-ACUSTI

COS

a favor de

D. EMILIO ESPINOSA ZUBIAUR

domiciliado en MADRID.- Lagasca, 64

Fuente de Origen: Fabricados por Societé Panoduz  
ANSTALT, de Luxemburgo.

EM.

29655



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Esta invención se relaciona directamente con un sistema de fabricación de paneles aislantes termoacústicos, que al propio tiempo favorece la distribución en los edificios, lográndose la misma con mayor aprovechamiento a la par que se acomoda a las necesidades peculiares de cada inmueble. Por otra parte, la confección de estos nuevos paneles permite una decoración, revestimiento o empapelado de conformidad con el destino a que se dediquen los inmuebles dotados de estos paneles divisórios y aislantes.

15 En esencia, la invención se contrae a disponer de un juego de dobles paredes laterales conformadas por láminas metálicas, preferentemente de una aleación de aluminio, siendo los rebordes de estas placas o láminas dotados de dobleces en escuadra, que al conjuntarlos adoptan diversas formas de escuadra para engatillar una junta de material aislante, con preferencia poliuretano, de esta forma la citada junta cierra la cavidad que forman las placas laterales, constituyendo un panel que posteriormente es rellenado.

20 Como queda indicado primeramente es preciso establecer la conjunción de las placas laterales para formar el panel, realizándose esta unión a través de una junta periferal que se extiende a todo lo largo del perímetro de cada panel. Posteriormente, y mediante un inyector adecuado que penetra por la junta de enlace se inyecta una materia plástica expandible, que ocupa rápidamente la cavidad establecida y se adhiere por la cara interna de los paneles, o más bien de las láminas que los conforman. Este plástico expandido a la vez

25

30

29655



1 JUL

que se constituye en elemento aislante, térmico y acústico, arma entre sí y solidariza ambas láminas laterales que forman el panel, de tal modo que una vez rellena la cavidad interna constituyen un bloque sólido y muy ligero en lo que respecta a su peso. La misma presión del plástico expandido o materia de relleno hace que se cierre la ranura establecida por el inyector en las juntas laterales.

Como puede deducirse, el aislamiento de este elemento es perfecto, puesto que ambas láminas metálicas laterales no presentan ningún contacto entre sí, aislandolas en su periferia la junta de poliuretano, encajada a través de sus estrías longitudinales en las ranuras que a este efecto son previstas en las citadas láminas, realizándose el aislamiento en la parte interna por mediación de la citada materia de relleno, que conforme se ha indicado puede ser preferentemente un elemento o cuerpo de materia plástica expandible.

La realización preferente de estos paneles aislantes prevé diversas formas de uso por lo que respecta a los bordes periferales de las láminas laterales enfrentadas, circunstancia ésta que no varía la esencia de la invención que básicamente se contrae a enfrentar láminas metálicas cuya conjunción se realiza por un junta periferial, y rellenándose la cavidad establecida por mediación de una inyección plástica.

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen, la Patente de Introducción que se solicita, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PANELES AISLAN-

296559



5  
10  
TES TERMO-ACUSTICOS, caracterizados porque consisten esencialmente en disponer de un juego de dobles paredes laterales que son debidamente enfrentadas, entre sí mediante los correspondientes dobleces practicados en sus lados rebatidos para ser posteriormente enlazados y unidos por una junta aislante que conjuntamente con las mencionadas paredes establece un cuerpo hueco que una vez realizado es rellenado posteriormente por medio de una boquilla de inyección que introduce en el hueco así establecido un material de naturaleza esponjosa y expansible que ejerciendo una presión sobre las paredes del panel constituye un todo o cuerpo de panel estructural aislante.

2º.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita: **PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PANELES AISLANTES TERMO-ACUSTICOS.**

15  
Todo tal y como se describe en la presente Memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas.

Madrid, 18 de Febrero 1.964

ALFONSO UNGRIA

p. p.

20

25

30