

25 MAR 1964

P. 26.035



"1.310/63"

296544

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

PATENTE DE INVENCION

formulada el 18 de febrero de 1964, con el N° 296.544

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de ROGER JEAN-JACQUES MULLER, de nacionalidad francesa, residente en 63 rue de Prony, París, Francia,

por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS PRENSAS DE ARCO"

El presente invento se refiere a perfeccionamientos en las prensas de arco y, a título de productos industriales nuevos, a las prensas de arco equipadas según estos perfeccionamientos.

5 En el bastidor, compuesto de un montante doble, de las prensas de arco usuales, está guiada una corredera monobloque encima de la cual están enganchadas las bie



las. El arrastre de las bielas está asegurado por un cigüeñal que manda una contramarcha de engranajes; en cuanto a la energía cinética, es proporcionada por un volante y un embrague de chavetas o de fricción. Estas prensas de arco conocidas, presentan el inconveniente actualmente inevitable de que las masas en movimiento se encuentran en su extremo superior, que está generalmente a una altura bastante grande.

El invento tiene por objeto perfeccionamientos introducidos en las prensas de arco con vistas a paliar estos inconvenientes. Los perfeccionamientos según el invento consisten en alojar el cigüeñal de mando en el interior de la corredera realizada en dos partes, de manera que se pueda efectuar su montaje. Una prensa de arco perfeccionada según el invento se caracteriza, esencialmente, porque el cigüeñal y sus órganos de mando directo están alojados en la corredera realizada en dos partes por lo menos, de las cuales una es amovible. Según el invento, la corredera se obtiene uniendo, ventajosamente por tornillo y mortaja, las partes constitutivas, mecanizadas previamente y raspadas sobre sus caras contiguas, y mecanizando luego a la manera usual para una corredera monobloque las partes así unidas.

La guía de la corredera puede ser realizada de diversas maneras, por ejemplo de deslizaderas de bronce, de hierro fundido, de acero tratado, patines de rodillos, etc. ...

En tal prensa de arco, los inconvenientes citados más arriba están suprimidos y sustituidos por las importantes ventajas técnicas y económicas siguientes:

296544



a) El centro de gravedad de las masas en movimiento está sensiblemente bajado;

b) la altura total de la prensa puede ser considerablemente disminuída a igual potencia de un ingenio;

5 c) la precisión de las operaciones es aumentada por el hecho de que la altura de guía de la corredera es mayor y que esta puede ir hasta la parte superior del bastidor;

10 d) las operaciones de entretencimiento y de revisión están grandemente facilitadas porque basta desmontar la parte amovible de la corredera para alcanzar directamente los órganos de mando, con vistas a su verificación, reglaje o sustitución, lo que disminuye los gastos en particular por la disminución sensible de las duraciones de inmovilización y de las instalaciones accesorias necesarias actualmente para estas operaciones.

15 Se ha descrito a continuación y representando en el dibujo adjunto una forma de realización de una prensa de arco perfeccionada según el invento.

20 En este dibujo:

La figura 1 es una vista en corte vertical axial de una corredera y de su mando;

la figura 2 es una vista en planta vista a 90° de la figura 1.

25 Tal como se representa en el dibujo, una prensa de arco tiene una corredera en dos partes 1 y 2; estas dos partes han sido unidas por mortaja 3 y tornillo 4 según sus caras contíguas mecanizadas y raspadas, y la unión obtenida ha sido mecanizada luego como una corredera monobloque para conferirle la precisión final requerida.

30

296544



En el interior de la corredera están encerradas, por una parte, las masas móviles que tienen el cigüeñal 5, la biela 6 con el sombrerete 7, el apoyo 8, el manguito de apoyo 9, y el anillo de retención 10 y, por otra parte, las chapas transversales 11 y 12 del bastidor de prensa montadas entre las chapas maestras 13 y 14. Las chapas 11 y 12 soportan por medio de las cartelas 15 las reacciones de los soportes 16 y 17 y las del soporte central 18 anclado entre ellas. Finalmente, las chapas transversales 11 y 12 y las chapas maestras 13-14 soportan juntas las reacciones de los apoyos de deslizaderas 19.

Se ve inmediatamente que una vigilancia o una reparación del conjunto de mando de la corredera es fácil puesto que basta desmontar la parte 1 de la corredera para llegar a los mecanismos interiores.

La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Francia el 28 de febrero de 1963, bajo el Núm. 926.409, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

- 1.- Mejoras introducidas en las prensas de arco caracterizadas porque el cigüeñal de mando está alojado en el interior de la corredera, construida al menos en

296544

25 MAR 1964



dos piezas.

2.- Mejoras de acuerdo con el punto 1 caracterizadas porque los órganos de mando directo del cigüeñal están alojados en la corredera.

5

3.- Mejoras introducidas en las prensas de arco.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

10

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

25 MAR 1964

P.A.

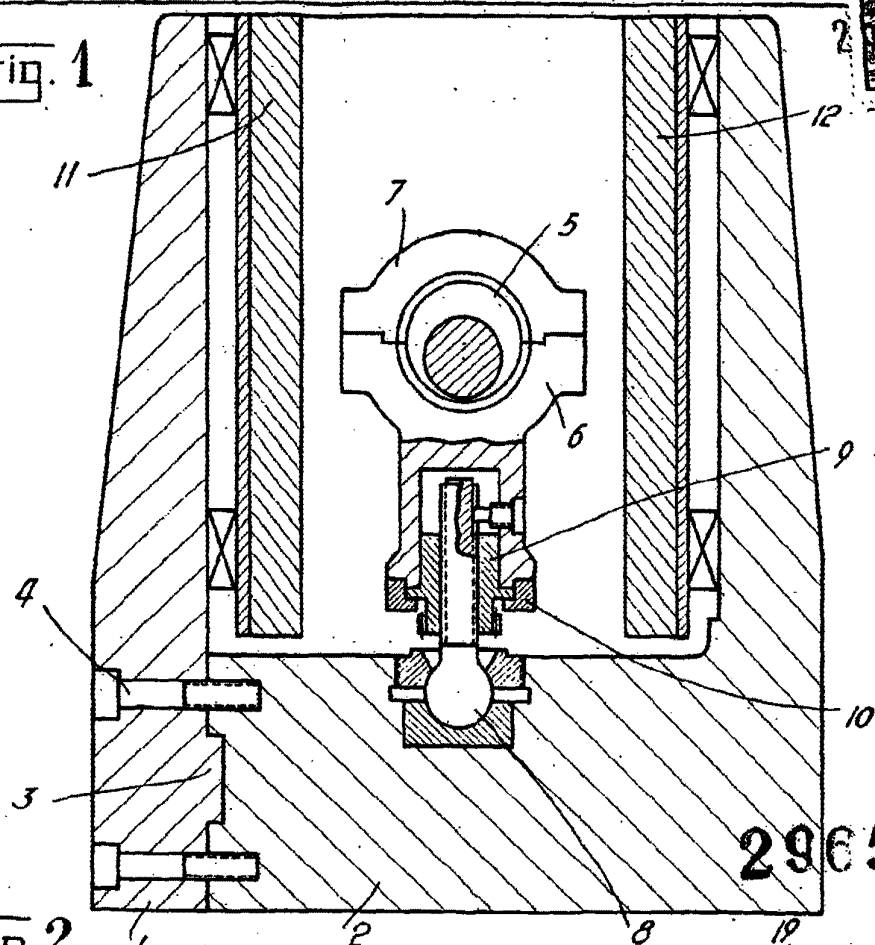
Alberto de Eizaburu
[Signature]

296544

IMP. AM. Ch.

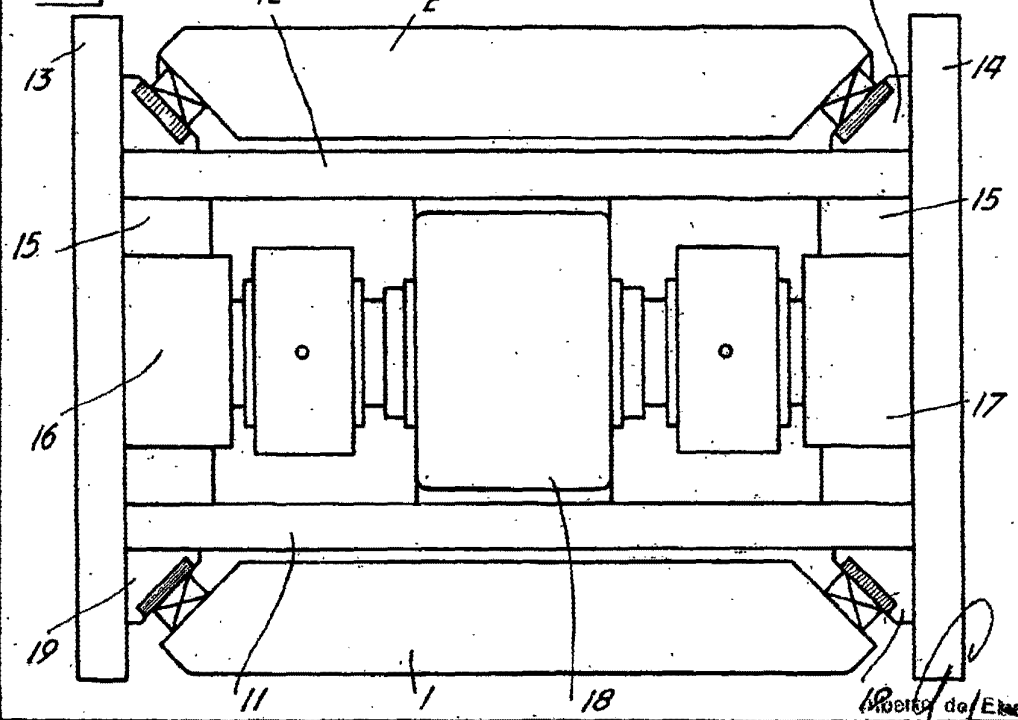


Fig. 1



296544

Fig. 2



ROBERT de Etalabert
Paris, France.