

| | | |
|-------------------|--|------|
| 19 ES 21 22 | NUMERO 296475 | 10 Y |
| | FECHA DE PRESENTACION 18 marzo 1986/9 | |



1 SET. 1987

MODELO DE UTILIDAD

D. A. ESPAÑA

PROCEDE DE LA PATENTE DE INVENCION Nº 553.136/5

| | | |
|--|----------------------------------|---------------------------|
| 30 PRIORIDADES 31 NUMERO 85.04020 | 32 FECHA 19 marzo 1985 | 33 PAIS FRANCIA |
|--|----------------------------------|---------------------------|

| | |
|------------------------|---|
| 34 FECHA DE PUBLICIDAD | 35 CLASIFICACION INTERNACIONAL H01G1/02 |
|------------------------|---|

| |
|---|
| 36 TITULO DE LA INVENCION "CONDENSADOR ELECTRICO" |
|---|

| |
|---|
| 37 SOLICITANTE (S) DUCELLIER ET CIE.- |
|---|

| |
|---|
| 38 DOMICILIO DEL SOLICITANTE 3/5 Voie Félix Eboué, 94000 CRETEIL, Francia.- |
|---|

| |
|---|
| 39 AGENCIA DE PATENTES Heritier-Best Pierre y Plantin Denis., |
|---|

| |
|--------------------|
| 40 ABOGADO |
|--------------------|

| |
|--|
| 41 REPRESENTANTE DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU.- |
|--|

1

RESUMEN DESCRIPTIVO

CONDENSADOR ELECTRICO

5

10

Condensador eléctrico del tipo constituido por una caja estanca cilíndrica y conductora en el interior de la cual está dispuesto un enrollamiento que define dos superficies de extremo de polaridades distintas de las cuales una positiva está conectada eléctricamente a un hilo de salida por mediación de un órgano de contacto que le es solidario y que asegura después de la interposición de una arandela aislante interpuesta, el cierre de la caja, caracterizado porque el órgano de contacto (13) está constituido por un cuerpo metálico hueco en el cual se acopla el extremo pelado (6a) del hilo de salida (6) y engastado seguidamente por aplastamiento de dicho cuerpo.

15

20

La presente invención se refiere a un condensador eléctrico del tipo constituido por una caja estanca cilíndrica y conductora obtenida de forma conocida por bobinado de dos cintas conductoras decaladas y aisladas entre si y que definen dos superficies de extremo estañadas de polaridades distintas, de las cuales una de ellas está conectada eléctricamente a un hilo de salida por mediación de un órgano de contacto que le es solidario y que asegura, después de la interposición de una arandela aislante interpuesta, el cierre de la caja.

25

30

En los condensadores conocidos de este tipo, particularmente comercializados por la Firma solicitante bajo la referencia 1203 , el extremo del hilo de salida se pela primeramente y luego se introduce en un orificio central del órgano de contacto. Las hebras de cobre que constituyen el alma del hilo y así peladas se enmarañan entonces voluntariamente por un operario antes de proceder a la operación de soldadura del mencionado extremo sobre el órgano de contacto, esto con el fin de constituir, por infiltración de materia de soldadura en las hebras, una soldadura de un cierto volumen.

35

El principal inconveniente de un método de esta clase

1 reside en el hecho de que la constitución de dicho sub-conjunt
to de conexión, hilo-órgano de contacto, sólo puede ser ma-
nual, lo cual resulta incompatible con una producción en ca-
dena, cuyas operaciones sucesivas deben ser mecanizadas.

5 El fin de la presente invención trata de alcanzar
este resultado y se refiere a este respecto a un condensador
constituído por una caja estanca cilíndrica y conductora en
el interior de la cual está dispuesto un enrollamiento obteni-
do de forma conocida por bobinado de dos cintas conductoras
10 decaladas y aisladas entre si y que definen dos superficies
de extremo de polaridades distintas, de las cuales una de
ellas está conectada eléctricamente a un hilo de salida por
mediación de un órgano de contacto que le es solidario y que
asegura, después de la interposición de una arandela aislante
15 interpuesta, el cierre de la caja, caracterizado porque el
órgano de contacto está constituido por un cuerpo metálico que
dentro del cual está acoplado el extremo del hilo de sali-
da pelado y engastado seguidamente por aplastamiento del men-
cionado cuerpo.

20 La descripción que sigue respecto a los dibujos
adjuntos hará comprender mejor como puede realizarse la inven-
ción.

La figura 1 es una vista en sección del condensa-
dor según la invención.

25 Las figuras 2 a 4, son vistas que representan las
etapas sucesivas de realización del sub-conjunto de conexión
según la figura 1.

El condensador representado en la figura 1 com-
prende una caja metálica 1 cilíndrica estanca en el interior
30 de la cual está dispuesto un enrollamiento obtenido de forma
conocida por bobinado de dos cintas decaladas y aisladas en-
tre si y que definen dos superficies de extremo estañadas 3, 4
de polaridades distintas. Una, la 3, que se encuentra en con-
tacto con el fondo 5 de la caja 1 constituye la polaridad ne-
35 gativa. La otra, el extremo 4 positivo, que está conectado

1 eléctricamente con un hilo de salida 6 por mediación de un
órgano de contacto 13 para constituir un sub-conjunto de co-
nexión 8B engastado ulteriormente sobre la caja 1 después de
5 la interposición de una arandela aislante 9 para asegurar el
cierre de la caja 1.

El sub-conjunto de conexión 8B constitutivo del ór-
gano de contacto, está formado por un cuerpo metálico que
configura una funda 13 ciega y cónica, obtenida del material,
con un collarín 13a de contacto circular plano por su parte
10 superior abierta y que tiene en su centro el orificio 13b de
dicha funda. El extremo del hilo de salida pelado 6a se situa
por encima del orificio 13b del collarín 13a y se introduce
en la funda 13 (figuras 2 y 3). El hilo de salida así dispues-
to puede ser engastado por aplastamiento lateral de la funda
15 13 con el fin de conservar la estanqueidad del conjunto (fi-
gura 4).

Este sub-conjunto de conexión 8B así constituido,
se introduce en la caja 1 con la arandela aislante 9, penetran-
do la funda 13 en la cavidad axial 14 creada durante la opera-
ción de bobinado y con un diámetro determinado aproximadamente
20 igual a la mencionada funda 13 hasta que el collarín 13a se
encuentra en contacto eléctrico con la superficie de extremo
positiva 4 del mencionado bobinado 2.

La operación de engastado de la caja 1 se realiza
25 por doblez del borde periférico la sobre la arandela 9 que
permite así la unión del hilo de salida 6 con la superficie
positiva 4 del bobinado.

En resumen, el presente Modelo de Utilidad que se
30 solicita deberá recaer sobre las siguientes:

1

REIVINDICACIONES

5

10

15

1. Condensador eléctrico, que siendo del tipo de los constituidos por una caja estanca cilíndrica y conductora, en el interior de la cual se encuentra dispuesto un enrollamiento obtenido de forma conocida por bobinado de dos cintas conductoras decaladas y aisladas entre si y que definen dos superficies de extremo estañadas de polaridades sistintas, de las cuales una de ellas etá conectada eléctricamente a un hilo de salida por mediación de un órgano de contacto que le es lidario y que asegura, después de la interposición de una arandela aislante interpuesta, el cierre de la caja, caracterizado porque el órgano de contacto (13) está constituido por un cuerpo metálico hueco en el cual está acoplado el extremo pelado (6a) del hilo de salida (6) y engastado seguidamente por aplastamiento de dicho cuerpo.

20

25

2. Condensador eléctrico, según la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo metálico hueco que constituye el órgano de contacto está constituido por una funda ciega (13) obtenida con el material con un collarín de contacto (13a) con su parte superior abierta y apta para recibir el extremo del hilo de salida pelado (6a) para ser engastado seguidamente por aplastamiento de la mencionada funda (13), de forma que en el montaje la funda (13) penetre en la cavidad axial (14) creada durante la operación de bobinado y con un diámetro determinado aproximadamente igual a la mencionada funda (13) hasta que el collarín (13a) haga contacto con una de las superficies de extremo (4) del mencionado bobinado (2).

30

3. Se reividnica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: CONDENSADOR ELECTRICO.

35

1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de seis páginas meca-
nografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 18 Marzo 1986

BERNARDO UNGRIA

D.P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, overlapping the typed name and title.

10

15

20

25

30

35

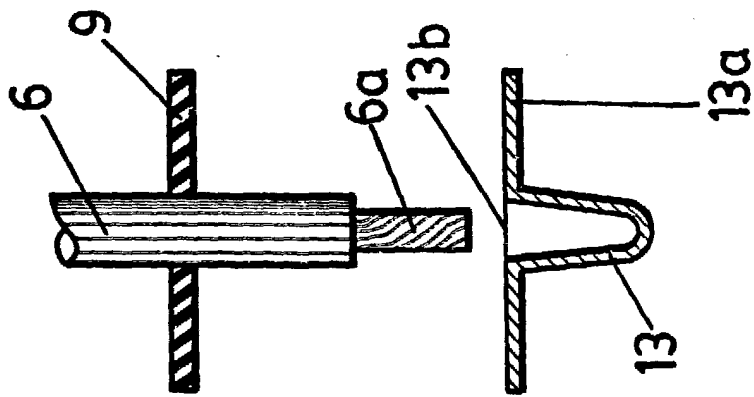


FIG. 2

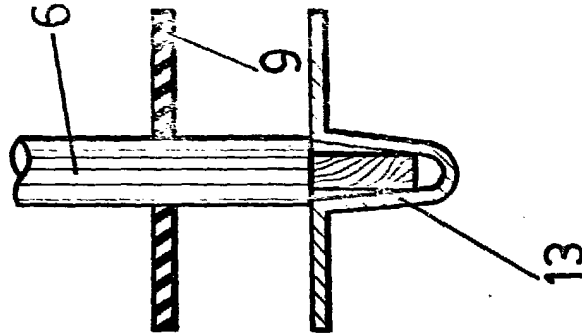


FIG. 3

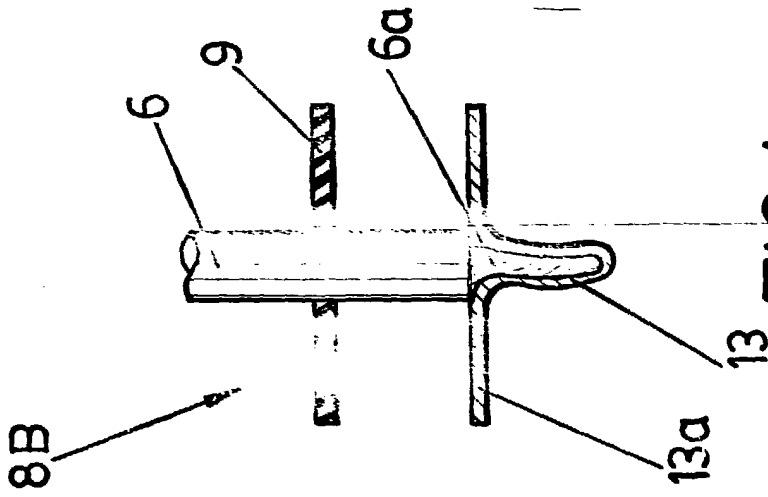


FIG. 4

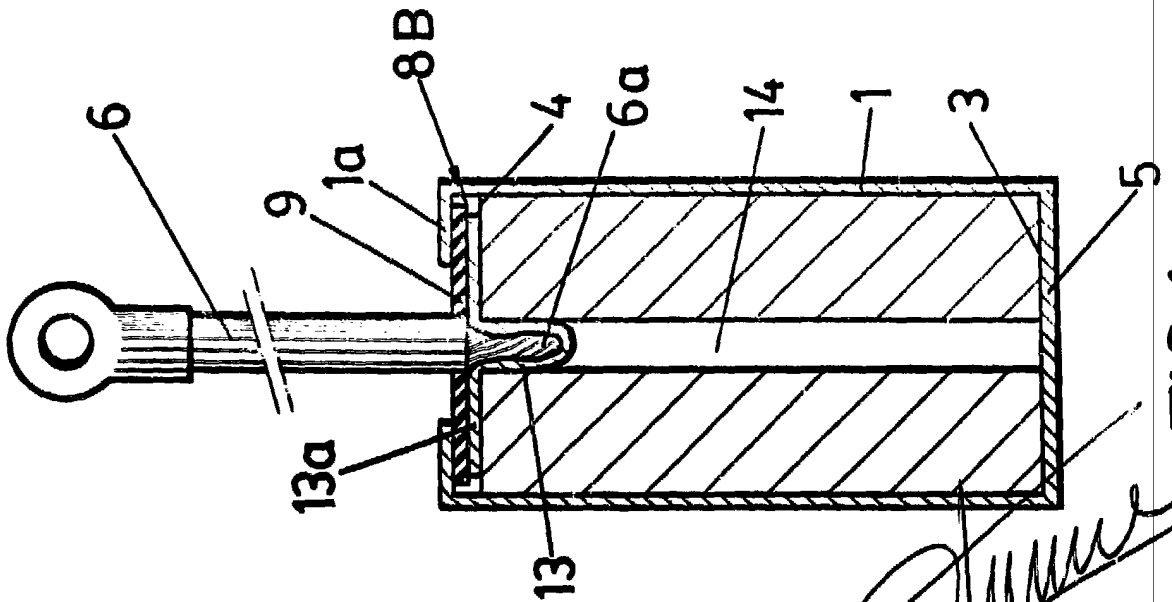


FIG. 1

00000000