

(10) ES (11) 296461 (12) Y  
 (13) Y  
 FECHA DE PRESENTACION  
 14 FEB. 1986



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(50) PRIORIDADES:	(52) FECHA	(53) PAIS
(51) NUMERO 8503814	14-Febrero-1985	Gran Bretaña
8511926	10-Mayo-1985	Gran Bretaña
8513382	28-Mayo-1985	Gran Bretaña
8519225	31-Julio-1985	Gran Bretaña

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(54) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 81/24 // B65D 88/74
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"RECIPIENTE DOTADO DE UNA PARED O PAREDES  
LATERALES Y PAREDES EXTREMAS".

(71) SOLICITANTE (ES) la compañía británica:  
SPLICERITE LIMITED

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Waterfield Mill  
Balme road  
CLECKHEATON, West Yorkshire (Inglaterra)

(72) INVENTOR (ES)  
Leonard SHARPLES, británico, quien ha cedido sus derechos  
a la Firma Solicitante.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE  
D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO Ref.: O.G. 80.107/PP

La presente invención se refiere a recipientes para líquidos, gases o sólidos.

Un tipo de recipiente con el que se relaciona la presente invención, es un recipiente que tiene una parte superior  
 5. que puede moverse, típicamente de forma descendiente, para llenar un espacio que se dejaría de otra manera como resultado del vaciado parcial del contenido del recipiente. Por ejemplo, el recipiente puede ser para contener un sólido - granular o en polvo tal como un polvo de lavar. Otro ejemplo  
 10. de recipiente de este tipo es un recipiente que será referido, de aquí en adelante, como un recipiente de líquidos de "bolsa en un tubo".

Según se utiliza en la presente, el término recipiente de líquidos de "bolsa en un tubo" se refiere a un recipiente  
 15. de líquidos en forma de bolsa de plástico flexible situada dentro de un tubo rígido, estando asociada a la bolsa una válvula de salida que se proyecta a través de la pared del tubo próximo a su base. El tubo puede ser de cartón y la base de un material plástico. Tal dispositivo  
 20. es conocido por contener una cantidad de cerveza, normalmente del orden de 5 litros. Por encima de la bolsa, el recipiente está acoplado a un deslizador o tapa extrema que forma inicialmente la parte superior del recipiente pero se acopla dentro del tubo. Esta tapa extrema es capaz de moverse deslizantemente a lo largo del eje longitudinal del tubo y, en particular, puede presionarse en  
 25. dirección a la base de la bolsa con el fin de hacer que se deslice hacia allí. La tapa extrema está provista de medios por lo que puede "cerrarse" o fijarse en una posición longitudinal particular con relación al tubo. De --  
 30.

esta forma, la tapa extrema puede ser abatida para comprimir la bolsa con el fin de llenar cualquier espacio resultante del drenaje del líquido a través de la espita. A - - menos que se haga ésto, la cerveza o cualquier otro líquido en la bolsa irá flojo debido al escape de gas (normalmente dióxido de carbono) en el espacio mencionado. En consecuencia, cuando el líquido es drenado para su consumo, la tapa extrema es bajada para que, tanto cuanto sea posible, se mantenga el líquido en la bolsa sin ningún espacio dentro de ésta y por encima del líquido en el que puede escaparse el gas.

En la bolsa conocida, en una construcción de tubo, la tapa extrema es esencialmente una disposición de tres partes que comprende una primera parte en forma de disco que tiene una pestaña circunferencial relativamente profunda que se extiende desde un lateral del mismo y dotada de un buje enterizo. Esta primera parte es un ajuste fácil dentro del tubo para el movimiento deslizante longitudinalmente con relación al mismo. La segunda parte de la tapa extrema es un miembro en forma de disco provisto de una protuberancia central para su localización o ubicación en el buje de la primera parte, y provisto también de ranuras circunferencialmente espaciadas que se extienden desde el borde exterior de la concavidad una distancia sustancial interiormente al centro de la concavidad. El radio de esta segunda parte es ligeramente mayor que el de la primera parte para que la segunda parte sea un ajuste relativamente hermético dentro del tubo. La tercera parte de la tapa extrema es un mango provisto de una porción roscada para su acoplamiento a una rosca in

terma provista en la protuberancia de la segunda parte.

Cuando se ensambla el mango y la segunda parte en forma de concavidad, se disponen en los lados opuestos de la primera parte de la construcción. Colocada la tapa extrema den-

5. tro del tubo, el mango puede ser vuelto en una dirección - para arrastrar la segunda parte en forma de concavidad - - hacia la primera parte, aplanando, por lo tanto, la concavidad o plato para hacer que se acople más firmemente contra la pared del tubo. Esto da como resultado que la tapa

10. extrema, como un conjunto, se "cierre" contra la pared - del tubo. Girando el mango en la dirección opuesta se mitiga la presión en el miembro de plato para que vuelva a su posición más inicial en forma de plato, agarrándose, por lo tanto, la pared del tubo menos firmemente. La tapa

15. extrema puede, de este modo, moverse con relación al tubo hacia su base para llenar cualquier espacio resultante - del drenado del líquido de la bolsa. Después de este movimiento descendente de la tapa extrema, puede volverse el mango de nuevo para "cerrar" la tapa extrema contra la

20. pared del tubo. Como se ha mencionado anteriormente, la tapa extrema es esencialmente una construcción de tres partes y, como tal, es un artículo relativamente caro de producir implicando, como lo hace, operaciones de moldeado separadas para las tres partes. Sería ventajoso pro-

25. ducir una tapa extrema que tenga menos partes.

Según la presente invención, se proporciona un recipiente que tiene una pared o paredes laterales y paredes extremas, siendo por lo menos una pared extrema una forma de tapa que comprende una primera porción la cual, -

30. en uso, se extiende sustancialmente a través del conjun

to de un extremo del recipiente dentro de dicha pared o paredes laterales, y una segunda porción dispuesta alrededor de la periferia de dicha primera porción y cooperando con dicha primera porción para permitir el movimiento de

5. la tapa extrema hacia el extremo opuesto del recipiente pero para impedir el movimiento de la tapa extrema fuera de la pared extrema opuesta del recipiente.

En el caso donde el recipiente es un recipiente de líquidos de "bolsa en un tubo", la tapa extrema se encuen-

10. tra en la forma de un "cursor". La disposición es tal que, en uso, una fuerza descendente aplicada a la tapa extrema efectúa el movimiento descendente sustancialmente simultaneo de la primera y segunda porciones de la tapa extrema para comprimir la bolsa alrededor del reci-  
 15. piente de líquido, y el movimiento ascendente de la tapa extrema, debido a la presión ejercida dentro de la bolsa, produce el acoplamiento de cierre sustancialmente inmediato de la primera y segunda porciones de la tapa extrema y la pared del tubo para impedir cualquier mo-  
 20. vimiento ascendente adicional.

La segunda porción puede ser un miembro anular o parcialmente anular atrapado en un espacio definido por dicha primera porción y dicha pared del tubo, siendo suficiente tal espacio para acomodar la mencionada se-  
 25. gunda porción pero no para permitir cualquier movimiento importante de la segunda porción con relación a la primera.

- Preferiblemente, la segunda porción y el espacio -  
 están configurados para que cualquier movimiento ascen-  
 30. dente inicial de la tapa extrema produzca un movimien-

to rotacional de la segunda porción que, a su vez, da como resultado dicho acoplamiento de cierre sustancialmente inmediato.

- Alternativamente, el segundo miembro podría estar en la
5. forma de un collar que cae entre la primera porción y la pared del tubo, teniendo el collar y la primera porción - superficies casantes que tienen una inclinación con relación al eje longitudinal del tubo de tal modo que la presión ascendente aplicada a la tapa extrema desde dentro -
10. de la bolsa, produzca el acoplamiento de cierre entre la primera y segunda porciones de la tapa extrema y la pared del tubo, mientras que la presión descendente aplicada a la tapa extrema liberará tal acoplamiento de cierre y permitirá el movimiento descendente de la tapa extrema como
15. un conjunto.

Una tapa extrema de acuerdo con la presente invención puede ser una construcción de dos partes que implican - dos moldes plásticos separados. Alternativamente, puede ser un molde plástico sencillo en el que la primera y -

20. segunda partes de la tapa extrema se encuentran, por lo menos cuando se produce en un proceso de moldeado una - disposición enteriza sencilla.

La presente invención proporciona además una tapa - extrema para un recipiente de la invención, siendo la

25. tapa extrema como se ha definido anteriormente.

La presente invención puede aplicarse también a recipientes donde la o cada pared extrema no se destina a moverse para llenar el espacio evacuado durante la - evacuación del contenido del recipiente. Por ejemplo,

30. tal recipiente puede estar en la forma de una "cubeta"

para almacenar, por ejemplo, cerveza líquida o lager bajo presión, teniendo la cubeta una o ambas paredes extremas opuestas construídas similarmente a la tapa extrema anteriormente descrita para un recipiente de líquidos de "bolsa en un tubo". Sin embargo, en este caso, una vez que la pared extrema está montada en su posición permanece permanentemente en esta posición.

En otra realización, el recipiente es para almacenar sólidos tal como un polvo para lavar. En este caso, puede introducirse una tapa extrema, de acuerdo con la invención, por un extremo de un tubo rígido, producida para "cerrar" y después permanentemente asegurada en su posición para formar, por ejemplo, una base segura o parte superior del recipiente.

15. Se describirán ahora las realizaciones de la presente invención, solamente a modo de ejemplo, y con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

Las figuras 1A a 1G son vistas de un recipiente que incorpora una primera realización de una tapa extrema de acuerdo con la presente invención,

Las figuras 2A a 2D son vistas de una segunda realización de una tapa extrema de acuerdo con la presente invención,

Las figuras 3A a 3D son vistas de una tercera realización de una tapa extrema de acuerdo con la presente invención,

Las figuras 4A y 4B son vistas de una cubeta de cerveza o lager de acuerdo con la presente invención, y

La figura 5 es una vista de parte de una tapa extrema de la invención para su uso en un recipiente para sólidos.

- Haciendo referencia a las Figuras 1A a 1G de los dibujos que se acompañan, una bolsa en el recipiente de tubo es de diseño conocido (ver figura 1G) según se ha descrito anteriormente, aparte de la tapa extrema 1 situada dentro
5. de la pared cilíndrica circular 3 del tubo. La tapa extrema 1 es una construcción plástica de dos partes o piezas que incluye una parte principal 5 y una parte menor 7. La parte principal 5 está formada de material plástico duro tal como polipropileno, polietileno o un plástico a base
10. de estireno. Es de configuración en forma de plato generalmente plana dotada de una base sustancialmente circular 9 y una pestaña periférica o pared lateral 11 que se extiende cercanamente a la pared lateral 3 del tubo en dirección fuera de la base (no mostrada) de los bloques.
15. Según se aprecia mejor en las Figuras 1A y 1C, la pestaña 11 se extiende desde la base 9 de la tapa extrema inicialmente de forma vertical e interior, y después radial y exteriormente para definir un espacio en forma de
20. cuña entre la superficie exterior de la pestaña 11 y la pared lateral 3 de la caja. La pestaña se extiende entonces verticalmente cerca de la pared lateral del tubo.

- Haciendo referencia a la Figura 1B que muestra la vista en planta superior de la tapa extrema dentro de la caja, La parte principal 5 de la tapa extrema incluye
25. una sección enteriza central que tiene una porción de mango 13 que permite agarrar la tapa extrema para su movimiento longitudinal con relación al tubo, según se describirá a continuación.

- Situado en el espacio en forma de cuña arriba mencionado se encuentra un anillo 15 de material plástico que
- 30.

se ilustra en la figura 1D como una longitud de material recta. En sección, el material está en forma de cuña para un ajuste a tope dentro del espacio en forma de cuña anteriormente descrito. Según se ve mejor en la Figura 1C, el anillo 15 tiene una sección en la forma de un triángulo de ángulos rectos con un lateral relativamente corto por lo que la cuña es sumamente alargada. El borde del anillo 15 que forma la hipotenusa del triángulo contacta con la superficie inclinada de la pestaña 11 de la parte principal 5 de la tapa extrema y el otro borde relativamente largo está provisto de nervaduras enterizas longitudinales 17, teniendo cada nervadura puntos verticalmente dirigidos, según se muestra en la Figura 1C.

El material del anillo 15 es un material plástico relativamente flexible por lo que, aunque el anillo es producido en forma recta como se muestra en la Figura 1D, puede ser curvado fácilmente a una configuración de anillo partido para su montaje entre la parte principal 5 de la tapa extrema y la pared 3 del tubo.

Puede verse en la Figura 1C que el anillo partido 15 se mantiene cautivo en un espacio que corresponde al anillo 15 por lo que éste es ajustado a tope dentro de este espacio, y solamente es posible un movimiento relativo de la tapa extrema y el tubo, si el anillo 15 también se mueve. Tal movimiento relativo es posible si se aplica una fuerza descendente a la tapa extrema a través del mango 13. Presumiendo que exista un espacio a llenar como resultado del vaciado parcial del líquido de la bolsa a través de la espita, entonces la tapa extrema 1 puede moverse descendentemente de forma

relativamente fácil tomando con ella el anillo partido 15, existiendo una resistencia relativamente pequeña al movimiento entre las dos partes de la tapa extrema 1 y la pared 3 del tubo. Normalmente, la tapa extrema será comprimida hasta que llene cualquier espacio resultante del vaciado parcial del líquido de la bolsa. Al liberar la presión aplicada a la tapa extrema a través del mango, existirá una presión ascendente neta sobre la tapa extrema a partir del contenido de la bolsa. No obstante, esta presión será insuficiente para obviar la fricción relativamente mayor entre la tapa extrema y la pared 3 del tubo. Cualquier tendencia al movimiento ascendente por el anillo partido 15 es resistida fuertemente por el acoplamiento de las nervaduras puntiagudas 17 a la pared del tubo. La parte principal 5 de la tapa extrema se moverá ligeramente hacia arriba con relación al anillo partido 15, según se muestra en detalle exagerado en la Figura 1F, pero la extensión de dicho movimiento ascendente queda mucho más limitada por la naturaleza inclinada de las superficies de contacto (mostradas como X e Y en la Figura 1C) de las dos partes de la tapa extrema y, como se apreciará, cualquier ligero movimiento ascendente solamente tiende a presionar las puntas de la nervadura 17 más firmemente en acoplamiento con la pared 3 del tubo. En la práctica, existe un movimiento ascendente mínimo o despreciable antes de que la tapa extrema se "cierre" firmemente en posición con respecto a la pared 3 del tubo.

Aunque no se muestra en la Figura 1, la tapa extrema puede estar provista de nervaduras de refuerzo, por - -

ejemplo, extendiéndose radialmente desde el centro de la parte principal 5 a su pared periférica 11.

Haciendo referencia a las Figuras 2A a 2D, una segunda realización, de acuerdo con la presente invención, es generalmente similar a la primera realización anteriormente descrita. No obstante, en este caso la tapa extrema 31 -  
 5. tiene una parte principal 33 provista de una sección inferior que está serrada en su superficie externa como se indica en 35 en las Figuras 2A y 2D. Según puede verse -  
 10. mejor en la Figura 2D, el espacio en forma de cuña entre la parte principal 33 de la tapa extrema 31 y la pared -  
 37 del tubo está todavía presente pero, presentado dentro de este espacio, se encuentra un anillo partido que tiene una sección en forma de estrella con una estrella que - -  
 15. tiene quizás de cuatro a ocho puntas. Como resultado de ello, la sección del anillo es serrada de forma ordinariamente complementaria al borde serrado 35 de la parte inferior de la tapa extrema 33. Por encima del anillo partido 39 la tapa extrema está poco a poco curvada (conca-  
 20. vamente con relación al anillo 35) con el fin de formar el borde corto del espacio en forma de cuña del triángulo generalmente de ángulos rectos.

La presión descendente sobre la tapa extrema 33 da -- como resultado una fricción relativamente pequeña entre  
 25. la tapa extrema y la pared del tubo, estando el anillo 39 en la posición mostrada en la Figura 2D. Sin embargo, la presión ascendente sobre la tapa extrema tiende a - -  
 hacer que el anillo 39 gire con el fin de que tienda a -  
 desplazarse descendentemente a lo largo del borde serra-  
 30. do 35 y, por lo tanto, a acoplarse a la pared 37 del - -

tubo. Como resultado de ello, existe una fuerte resistencia al movimiento ascendente de la tapa extrema con relación al tubo, mordiendo los "dientes" del anillo 35 en la pared 37 del tubo y siendo apretado en si mismo el anillo

5. entre el borde serrado inclinado 35 y la pared del tubo.

En una modificación de esta realización de la invención, la superficie dentada 35 puede en si misma ser segmentada como se muestra en la Figura 2A. En un desarrollo adicional, el anillo 39 puede ser de sección generalmente lisa

10. y moldeado enterizamente con el cuerpo principal de la - tapa extrema 33 de forma análoga a la descrita anteriormente con referencia a la segunda realización de la invención.

Haciendo referencia a las Figuras 3A a 3D de los dibujos que se acompañan, una bolsa en un recipiente de tubo se describe generalmente arriba con referencia a la primera realización de la presente invención. El recipiente incluye una tapa extrema 121 provista de nervaduras de refuerzo 123. Puede proporcionarse también un mango (no

15. mostrado). La tapa extrema está generalmente en forma de plato dotada de una pared periférica circular enteriza - 125 que, cuando la tapa extrema es ajustada dentro del - recipiente, un extremo de la misma se extiende descendentemente hacia el otro extremo del recipiente. La diámetro

20. externo de la tapa extrema, como un conjunto, es tal que se ajuste a tope dentro de la pared del tubo del recipiente.

25.

Extendiéndose ascendentemente desde el lateral opuesto del plato central de la tapa extrema 121 a la pared periférica 125, se encuentra una pestaña circular --

30.

127. Esta pestaña está situada algo interiormente del borde exterior de la tapa extrema para que, cuando ésta se -  
 ajuste dentro del recipiente, exista un espacio anular --  
 entre la pestaña y la pared del recipiente. Enterizas con  
 5. la tapa extrema y extendiéndose en este espacio anular, se  
 encuentran las secciones o segmentos 129, cada uno de los  
 cuales se extiende alrededor de una porción de la circun-  
 ferencia de la tapa extrema. Existen cuatro de tales - -  
 secciones 129 que juntas cubren toda la circunferencia,  
 10. teniendo típicamente espacios entre las secciones adya-  
 centes del orden de  $\sqrt{2}$  mm o así.

Haciendo referencia particularmente a la Figura 3D, se  
 verá que la sección 129 es de configuración generalmente  
 triangular y está conectada al cuerpo principal de la -  
 15. tapa extrema por una sección delgada de material 131. -  
 El material de la tapa extrema es tal que, en este pun-  
 to, la sección 129 puede girar fácilmente alrededor de  
 la sección 131. Sin embargo, la extensión de rotación  
 está limitada, particularmente en dirección a las agujas  
 20. del reloj, según se aprecia en la Figura 3D, debido al  
 acoplamiento de la sección 129 en el reborde 133 forma-  
 do entre el plato central de la tapa extrema y la pared  
 125. La distancia entre este reborde y la sección 129  
 en su posición de descanso se incrementa desde un mí-  
 25. nimo de aproximadamente 1 mm próximo a la porción de  
 junta 131 a un máximo de aproximadamente 2,5 mm en el  
 borde periférico del reborde o respaldo 133.

La porción de junta 131 forma un vertice a la sección  
 triangular de la sección 129. En oposición al vertice, -  
 30. el lateral de la sección 129 está serrado. Las dimensio

nes típicas de la sección 129 son un borde serrado de -  
 aproximadamente 5 mm (medido a lo largo de su extremidad  
 exterior), un lateral más largo de aproximadamente 6 mm y  
 el lateral opuesto a aproximadamente 5 mm. La tapa extrema  
 5. como un conjunto tiene un diámetro exterior de 180,5 mm y  
 el espacio anular anteriormente mencionado tiene una - -  
 anchura radial de aproximadamente 4,7 mm.

En uso, la tapa extrema 121 puede ser abatida contra la  
 bolsa situada en el tubo. Durante tal movimiento, la - -  
 10. sección o el segmento 129 es impulsada dentro de la par-  
 te de la base anular que cae por encima del punto de - -  
 unión 131. Sin embargo, si la tapa es levantada por la -  
 bolsa, entonces la sección 129 girará en dirección a las  
 agujas del reloj, según se ve en la Figura 3D, y de aquí  
 15. en firme contacto con la pared del tubo, impidiendo por  
 lo tanto cualquier movimiento ascendente de la tapa ex-  
 trema como un conjunto.

En las realizaciones anteriormente descritas, el tubo  
 puede estar hecho típicamente de carton y la tapa extre-  
 20. ma de plastico. No obstante, pueden utilizarse otros ma-  
 teriales. Por ejemplo, el tubo puede estar hecho de me-  
 tal o de plastico. Además, el tubo puede ser de cualquier  
 configuración apropiada, por ejemplo, circular, cuadrada,  
 rectangular o hexagonal.

25. Debe observarse que en todas las realizaciones ante-  
 riormente descritas, una presión ascendente sobre la ta-  
 pa extrema producirá una resistencia al movimiento alta-  
 mente incrementada instantanea o casi instantanea. No ---  
 existe ningún "aflojamiento" a considerar antes de que -  
 30. dicha resistencia al movimiento llegue a ser sustancial

y de ahí que se evite la creación de un espacio gaseoso por encima del líquido en la bolsa.

- Con referencia a las Figuras 4A y 4B, un recipiente adicional, según la presente invención, se encuentra en la forma de una "cubeta" de cerveza o lager 151 que puede tener una capacidad de, por ejemplo, 20, 30 o 50 litros. La cubeta 151 es de configuración cilíndrica generalmente circular, dotada de una pared lateral 153 hecha de, por ejemplo, cartón que puede ser revestido interiormente de medios apropiados resistentes e impermeables al líquido, tal como material plástico. En su parte superior e inferior, el tubo formado por la pared lateral 153 está cerrado por el miembro superior 155 y el miembro base 157, respectivamente. Cada uno comprende un miembro plástico en forma de plato que tiene una porción de borde circunferencial espesada formada de una cavidad anular que se orienta exteriormente 159. Montado en la cavidad 159 se encuentra un miembro de cierre completo o segmentado 161 que puede ser similar en su forma a los miembros correspondientes de las tapas extremas de cualquiera de las realizaciones anteriormente descritas de la presente invención.

- Cada porción periférica espesada anteriormente mencionada de los miembros superior y base 155 y 157 está provista de un par de pestañas anulares que se extienden desde la superficie cóncava del miembro y con el fin de definir una cavidad 165.

- La cubeta 153 está provista de dispositivos o platillos extremos de seguridad 167 y 169 los cuales están en forma de anillos de plástico, según se muestra en los dibujos que se acompañan, y para acoplarse sobre los extremos

de los tubos 153 con el fin de fijar de forma más segura los miembros de cierre 155 y 157 en posición, y para proteger los extremos del tubo. Estos platillos 167 y 169 están hechos de material plástico e incluyen una sección de canal para acoplarse sobre el extremo del tubo 153, estando provisto el brazo interior del canal de una porción extrema interiormente escalonada 171 para su acoplamiento dentro de la cavidad 165 del correspondiente miembro extremo de cierre 155 o 157. Los platillos 167 y 169 están cosidos en posición mediante una línea de puntadas 172 - que se extiende circunferencialmente alrededor de, por lo menos, una parte del platillo y a través de ambos brazos del platillo y el tubo 153. El platillo 167 está asociado al miembro de cierre superior 155 y está provisto de mangos de transporte 173.

El miembro de cierre superior 155 tiene acoplado en el mismo un arpón 175. Este artículo es una característica estandar de las cubetas conocidas y permite el llenado y vaciado de la cubeta así como la aplicación de la presión del gas. Con el fin de ensamblar la cubeta 151, los miembros de cierre extremos 155 y 157 son empujados a distancias apropiadas en los respectivos extremos del tubo 153, y después paralelamente con el fin de producir el "cierre" de estos miembros contra la pared del tubo 153. Los platillos 167 y 169 son entonces situados sobre los extremos del tubo 153 para que las porciones interiormente escalonadas 171 se acoplen en las correspondientes cavidades 165 de los miembros de cierre. Los platillos son cosidos entonces en posición y la cubeta es llenada, por ejemplo, de cerveza o lager mediante el arpón 175.

La presión dentro de la cubeta tiende a desplazar los miembros de cierre 155 y 157 de la cubeta pero esto se impide por la acción de "cierre" de los miembros 161 así -- como por el acoplamiento de los miembros de cierre en los 5. platillos.

La cubeta anteriormente descrita es un artículo relativamente barato de fabricar y es, por lo menos, tan fácil de utilizar y manipular como las cubetas conocidas de cer veza o lager. Puede ser fabricada en una forma que sea - 10. reutilizable o posiblemente para un solo uso.

Haciendo referencia a la Figura 5 de los dibujos que - se acompañan, puede utilizarse una tapa extrema 201 en un tubo cilíndrico circular 203 para formar un recipiente - que contenga sólidos tales como sólidos granulares o en 15. polvo, por ejemplo, un polvo de lavar. En este caso, la tapa extrema 201 es generalmente similar a la anteriormente descrita con referencia a las Figuras 3A a 3D de - los dibujos que se acompañan. Puede introducirse por un extremo del tubo 203 y empujarse posteriormente a una - 20. posición justo por debajo del extremo del tubo 203 y a una posición cerrada como se ilustra en el lado derecho del dibujo de la Figura 5 (el lado izquierdo ilustra la tapa extrema en posición no cerrada). Cuando está en posición cerrada, puede introducirse un anillo anular 205 25. de plástico u otro material de sección generalmente en forma de L, según se muestra en la Figura 5, con el fin de impedir cualquier movimiento ascendente de la tapa extrema. El anillo 205 puede ser cosido o remachado en posición sobre el tubo 203. Como resultado de ello, no 30. es posible ni el movimiento ascendente ni descendente -

de la tapa extrema 201 y ésta forma entonces una base o parte superior permanente para el recipiente de sólidos

N O T A

EL Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años pa-

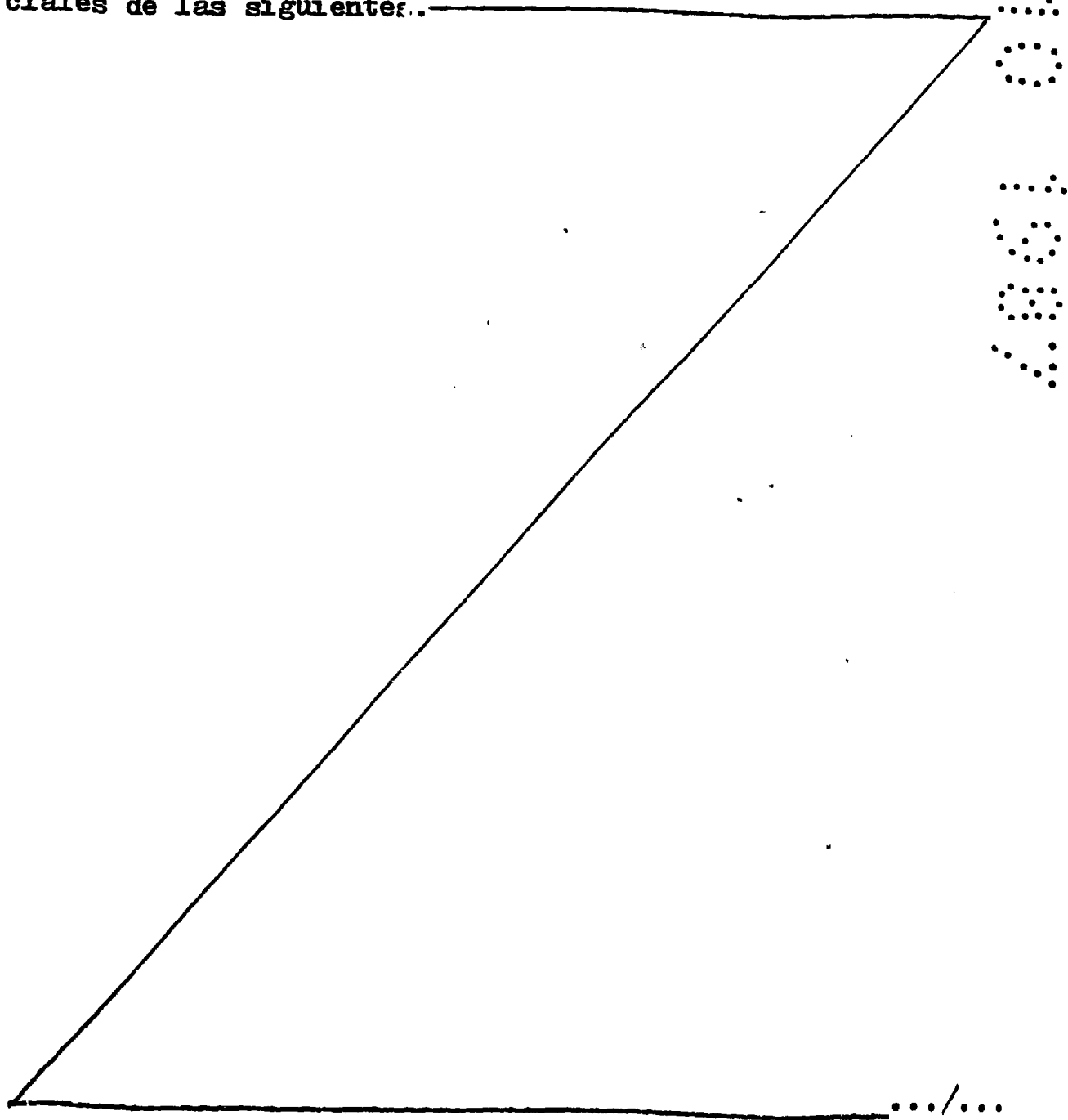
- 5. ra España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "RECIPIENTE DOTADO DE UNA PARED O PAREDES LATERALES Y PAREDES EXTREMAS", con Prioridad de las solicitudes de Patentes en Gran Bretaña núms. 8503814 de 14-Febrero-1985, 8511926 de 10-Mayo-1985; 8513382 de 28-Mayo-1985 y 8519225 de 31-Julio-1985, según las características esenciales de las siguientes:

15.

20.

25.

30.



REIVINDICACIONES

1.- Recipiente dotado de una pared o paredes laterales y paredes extremas, estando por lo menos una pared extrema en la forma de una tapa que comprende una primera porción que, en uso, se extiende sustancialmente a través del conjunto de un extremo del recipiente dentro de la pared o paredes laterales, y una segunda porción dispuesta alrededor de la periferia de dicha primera porción y cooperando con tal primera porción para permitir el movimiento de la tapa extrema hacia el extremo opuesto del recipiente pero para impedir el movimiento de la tapa extrema fuera de la pared extrema opuesta del recipiente.

2.- Recipiente dotado de una pared o paredes laterales y paredes extremas, según la reivindicación 1, en el que el recipiente está en la forma de una bolsa en un recipiente de líquido de tubo.

3.- Recipiente dotado de una pared o paredes laterales y paredes extremas, según la reivindicación 1, en el que el recipiente es un recipiente de sólidos o líquidos y la tapa extrema está permanente fija, en posición, a un extremo del recipiente.

4.- Recipiente dotado de una pared o paredes laterales y paredes extremas, según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que la segunda porción es un miembro anular o parcialmente anular situado dentro de un espacio definido por dicha primera porción en la mencionada pared del tubo, siendo tal espacio suficiente para acomodar dicha segunda porción pero no para permitir cualquier movimiento importante de la segunda porción con relación a la primera.

5.- Recipiente dotado de una pared o paredes laterales y paredes extremas, según la reivindicación 4, en el que la segunda porción y el espacio están configurados para que cualquier movimiento inicial de la tapa extrema

5. hacia un extremo del recipiente produzca un movimiento rotacional de la segunda porción que, a su vez, tiene como resultado un acoplamiento de cierre sustancialmente inmediato entre la tapa extrema y la pared del recipiente.

6.- Recipiente dotado de una pared o paredes laterales y paredes extremas, según la reivindicación 4, en el que el segundo miembro está en la forma de un collar -- .... que cae entre la primera porción y la pared del recipiente, teniendo el collar y la primera porción superficies casantes que tienen una inclinación con relación al eje longitudinal del recipiente de tal modo que la presión aplicada a la tapa extrema en una dirección que tiende a empujar la tapa extrema fuera del recipiente, produzca un acoplamiento de cierre entre la primera y segunda porciones de la tapa extrema y la pared del tubo, mientras que la presión en la dirección opuesta aplicada a la tapa extrema liberará tal acoplamiento de cierre y permitirá el movimiento de la tapa extrema en esa dirección.

10.

15.

20.

7.- Recipiente dotado de una pared o paredes laterales y paredes extremas, según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que la segunda porción es entera con la primera.

25.

8.- Recipiente dotado de una pared o paredes laterales y paredes extremas, según la reivindicación 7, en el que la segunda porción es de sección generalmente triangular, estando conectada en una posición cimera a dicha --

30.

primera posición y teniendo un lateral opuesto a dicha posición cimera que es para su acoplamiento a la pared del recipiente y es de forma serrada o dentada.

9.- "RECIPIENTE DOTADO DE UNA PARED O PAREDES LATERALES Y PAREDES EXTREMAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria que consta de veinte hojas, escritas a máquina - por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 14 FEB. 1986

SPLICERITE LIMITED

P.P.

*Jew*

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

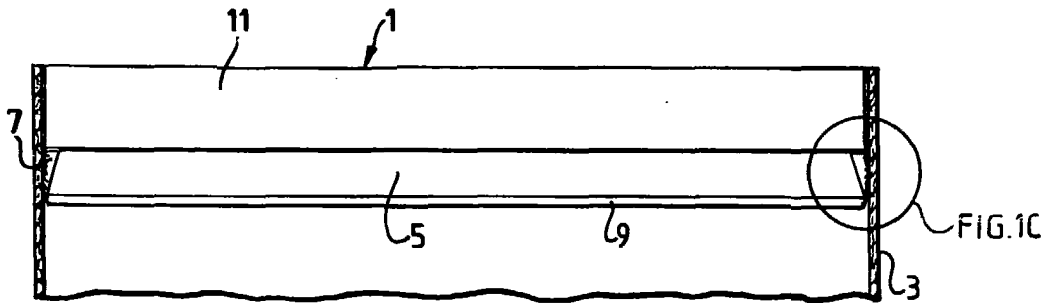


FIG. 1A.

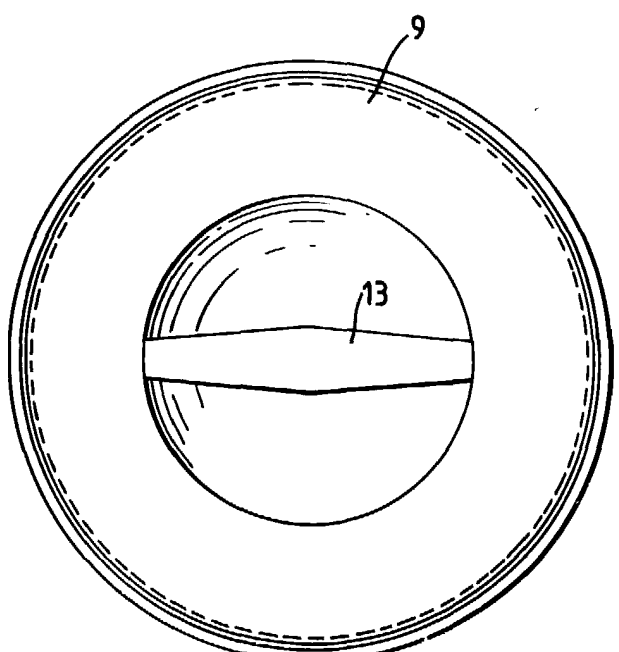


FIG. 1B.

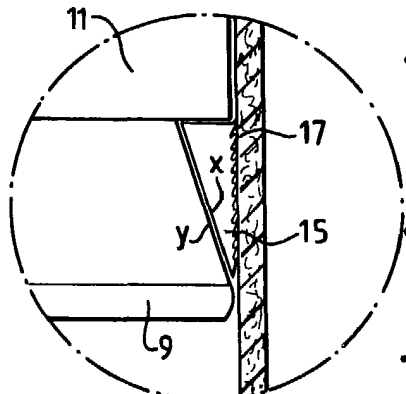


FIG. 1C.

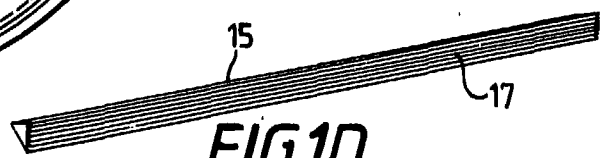


FIG. 1D.

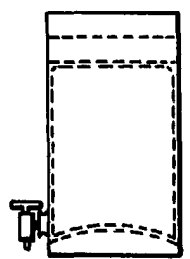


FIG. 1G.

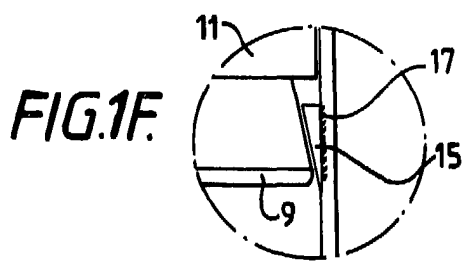


FIG. 1F.

Madrid, 14 FEB. 1986  
P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
*Francisco Garcia Cabrerizo*

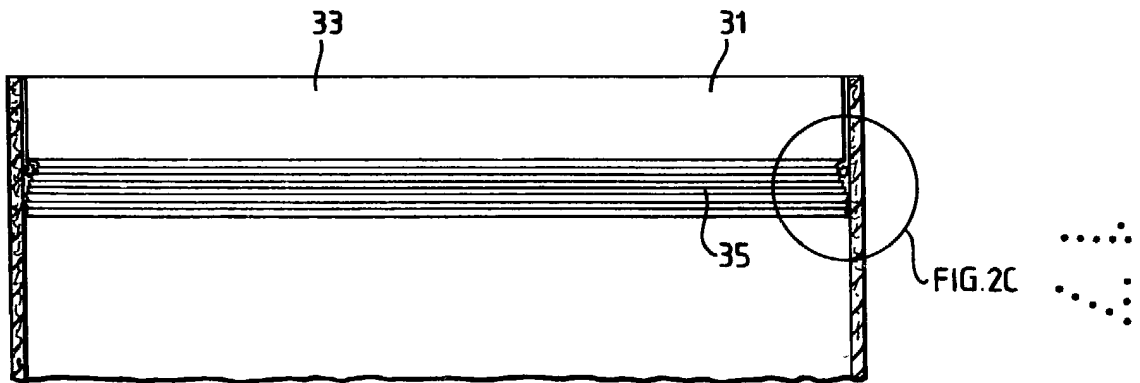


FIG. 2A.

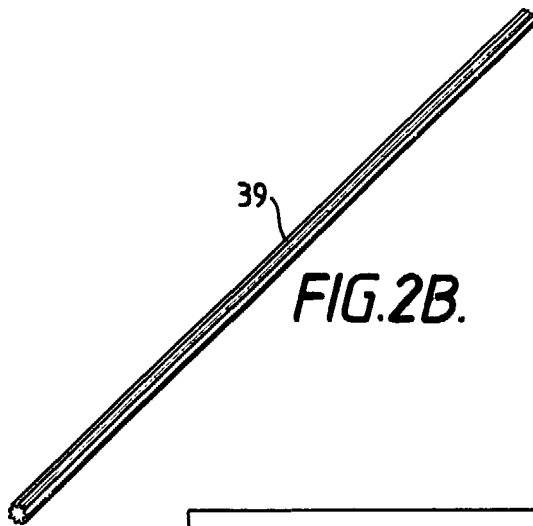


FIG. 2B.

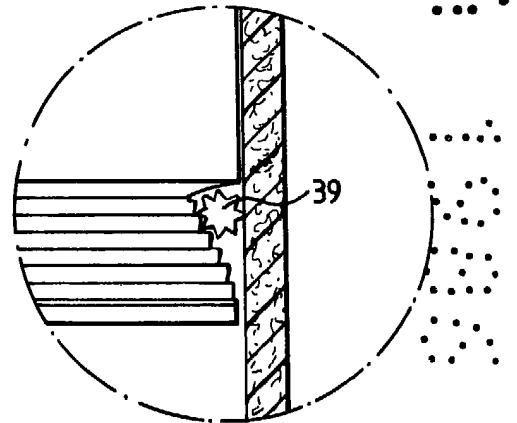


FIG. 2C.

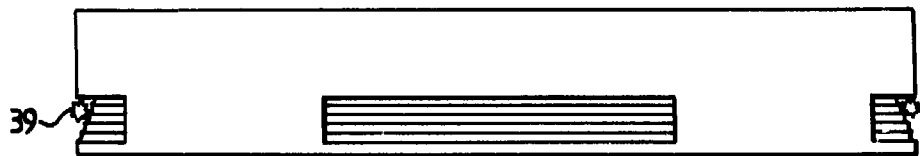


FIG. 2D.

Madrid, 14 FEB. 1986  
P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
*Francisco Garcia Cabrerizo*

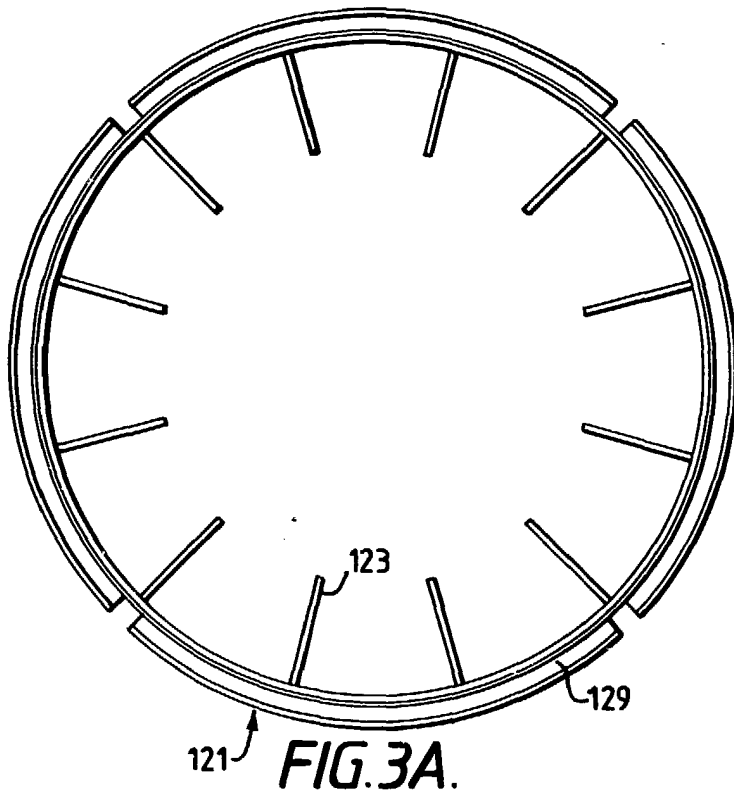


FIG. 3A.

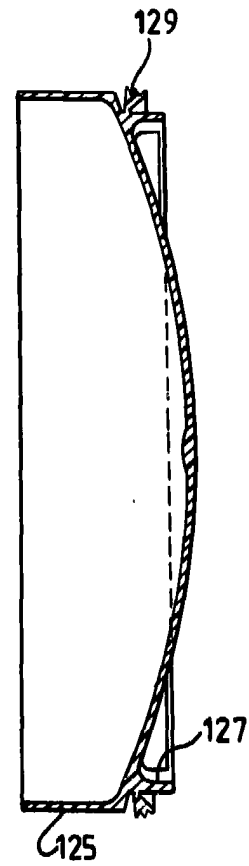
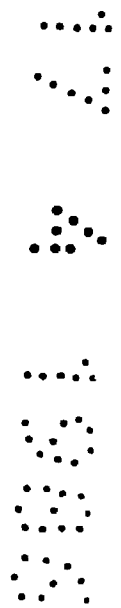


FIG. 3B.



Madrid, 14 FEB. 1986  
P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.  
*Francisco Garcia Cabrerizo*

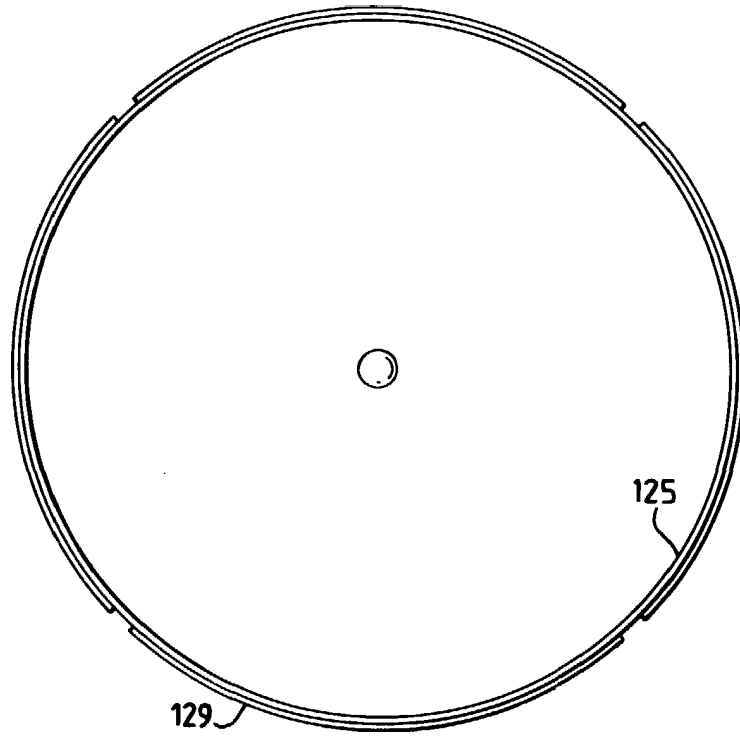


FIG. 3C.

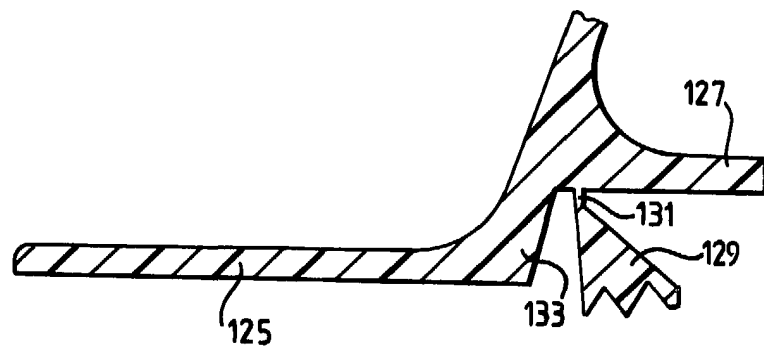


FIG. 3D.

Madrid, 14 FEB. 1988  
P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

*Francisco Garcia Cabrerizo*

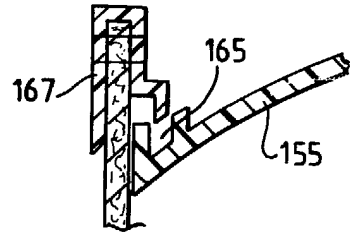
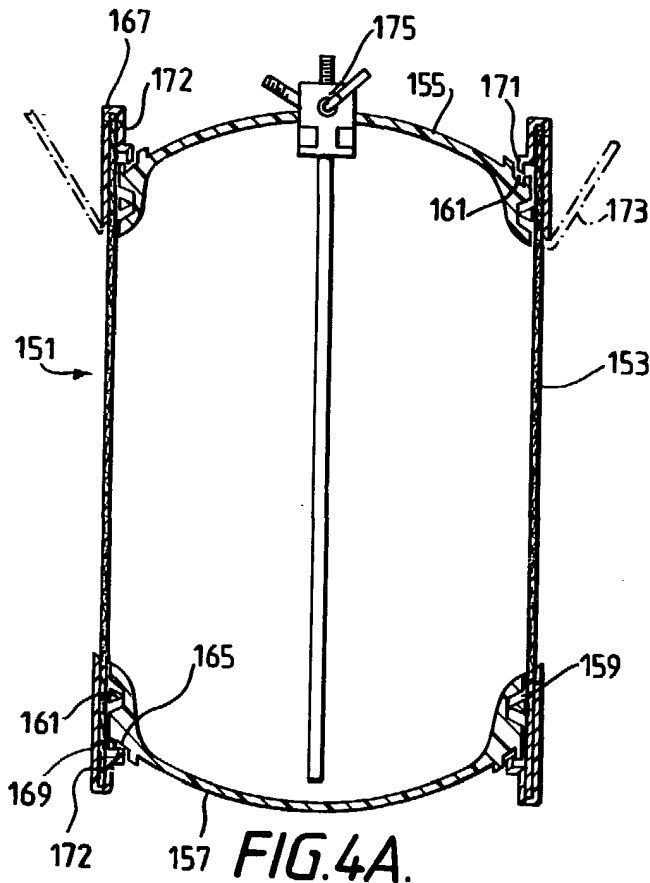


FIG. 4B.

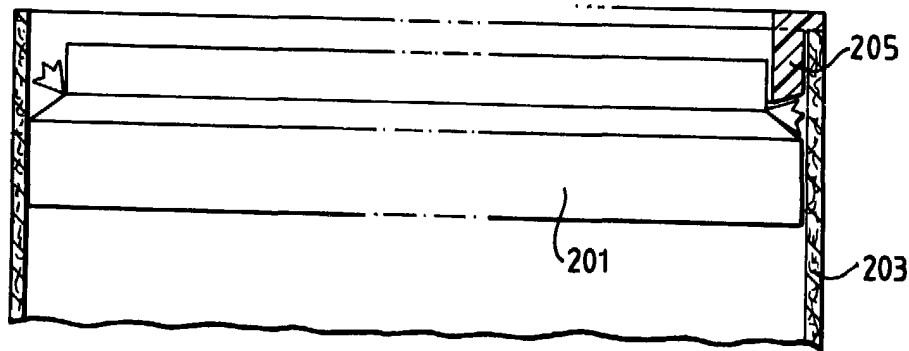


FIG. 5.

Madrid, 14 FEB. 1966

P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

*Francisco Garcia del Santo*

Firmado: P. García del Santo Cabrerizo