



296380



15 poliester, con ligamento tafetan y a dos cuerpos de ur-  
dimbre, orillas y fondo e centro, respectivamente. En di-  
cho centro se forman unas bolsas equidistantes, por donde  
y mediante unos ganchos, la cortina queda sujeta. Consta  
además dicha cinta, de unos cordoncillos trenzados y de  
la misma materia, efectuando unas bastas por ambas caras,  
cuyo fin es producir unos fruncidos especiales en el ca-  
bezal de la cortina, que le dá un atractivo y una belleza  
20 no igualada hasta la fecha.

La formación de dichas bolsas, se obtiene median-  
te unos hilos que forman bastas en su parte posterior,  
mientras la anterior está constituida por una urdimbre  
y trama, durante el paso de la cual, el mecanismo de  
25 avance de las cintas y el de la evolución de los hilos  
de los orillos, queda parado, reanudándose al cabo de va-  
rias evoluciones o pasadas, encrespando así dicha urdim-  
bre.

Para que la idea general anteriormente descrita  
30 pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción  
que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que  
se acompaña que constituye un caso de realización prácti-  
ca, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclarate-  
rio el dibujo en cuestión deberá interpretarse con amplio  
35 criterio y sin carácter de limitación alguna.

En dicho dibujo se representa una vista anterior  
y posterior de una cinta fabricada de acuerdo con el pro-  
cedimiento.

En el dibujo puede apreciarse, en la figura 1 la  
40 cara anterior y en la figura 2 la cara posterior, con el

-3- 296380



45 cuerpo de urdimbre 1 o sea de orillos y el cuerpo de ur-  
dimbre central -2-. En la parte central -2-, figuran las  
bolsas equidistantes -3-, obtenidas mediante unos hilos  
que forman unas bastas -4-, en su parte posterior, estan  
de en cambio la parte anterior constituida por una ur-  
dimbre y trama, durante el paso de la cual y tal como  
hemos indicado, el mecanismo de avance de las cintas y  
el de la evelución de los hilos de los orillos queda pa-  
50 rade, para reanudarse despues de varias pasadas y encres-  
pande de esta forma dicha urdimbre.

55 En los extremos longitudinales del urdimbre cen-  
tral -2- se efectua el trenzado de unos cordoncillos -5-  
que efectuan unas bastas por ambas caras permitiendo  
efectuar unos fruncidos especiales en el cabezal de la  
cortina. La sujeción de la cortina a la cual se ha aco-  
plado la cinta objeto de este procedimiento, se efectua  
mediante unos ganchos adecuados, que se colocan en las  
bolsas equidistantes -3-.

60 Descrita suficientemente la naturaleza y consti-  
tución de este procedimiento de fabricación de cintas  
para cabezales de cortina y similares, se ha de hacer  
constar la posibilidad de que sean variables los mate-  
riales, formas y dimensiones de cualquier detalle cons-  
65 tructivo, asi como que también podrán introducirse va-  
riaciones secundarias que no alteren la esencialidad de  
su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente:

N O T A

Los puntos nuevos que se presentan para su rei-



vindicación en la presente Patente de Introducción, son:

70

1ª.- Procedimiento de fabricación de cintas para cabezales de cortinas y similares, caracterizado por comprender una primera fase en la cual se obtiene una cinta con dos cuerpos de urdimbre, uno central y dos orillos, trenzándose en la zona de contacto entre el cuerpo de urdimbre central y los dos orillos unos cordoncillos que efectúan unas bastas por ambas caras y susceptibles de producir unos fruncidos especiales.

75

80

2ª.- Procedimiento de fabricación de cintas para cabezales de cortinas y similares, según la reivindicación anterior caracterizado, por comprender en el cuerpo de urdimbre central, unas bolsas equidistantes, obtenidas mediante unos hilos que forman bastas en su parte posterior, mientras que la parte anterior está constituida por una urdimbre y trama, durante cuyo paso queda parado el mecanismo de avance de las cintas y el de la evolución de los hilos de los orillos, para ser reanudado después de varias pasadas, encrespando de esta forma la citada urdimbre.

90

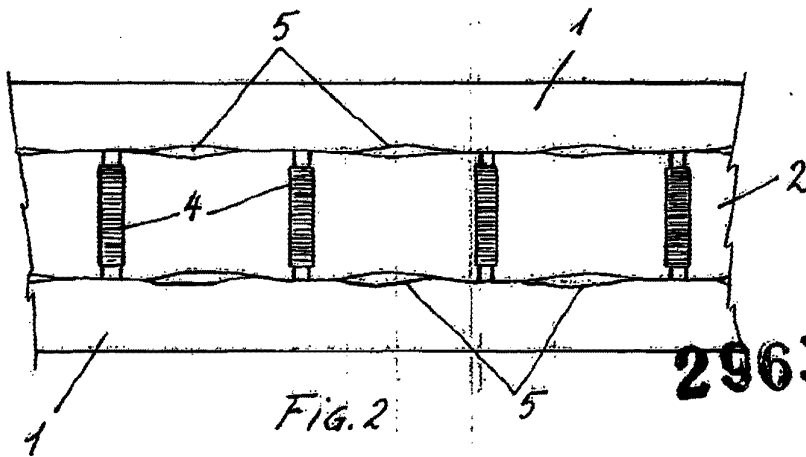
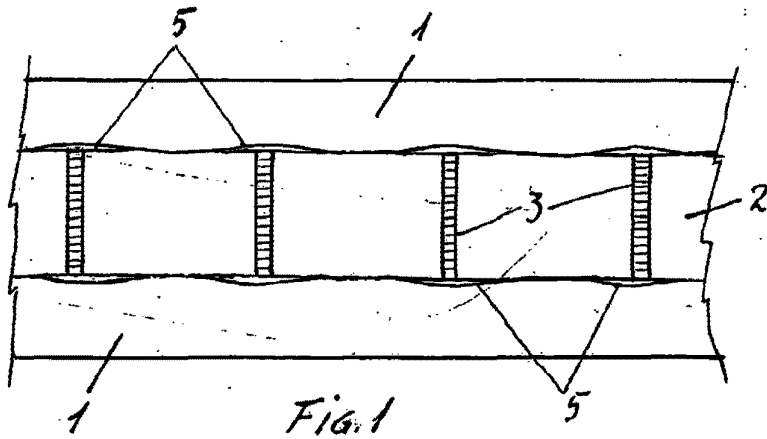
95

3ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CINTAS PARA CABEZALES DE CORTINAS Y SIMILARES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la presente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 99 líneas.

Madrid, 13 de Febrero de 1.964  
Por autorización de la interesada.

*[Handwritten signature]*



296380

Escala variable

*[Handwritten signature]*