

19 ES 21 22	NUMERO 296355	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 16 MAR. 1987	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 AGO. 1987

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 85 25762	32 FECHA 18 de Octubre de 1.985	33 PAIS Gran Bretaña.
--	------------------------------------	--------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B26B 9/02
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN CUCHILLO.
--

71 SOLICITANTE (S) RICHARDSON SHEFFIELD LIMITED.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Upper Allen Street, Sheffield S3 7GX, Gran Bretaña.
--

72 INVENTOR (ES) JEROME SAMUEL HAHN
--

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a cuchillos y, en particular aunque no necesariamente de una forma exclusiva, se refiere a cuchillos domésticos como los utilizados, v.g., en la cocina.

5 Desde hace tiempo se ha reconocido que el comportamiento de corte de un cuchillo puede mejorar ó se puede hacer que se adapte a una finalidad de corte particular proporcionando en el filo cortante una formación, por ejemplo de estrías ó festones. No obstante, si bién tales formaciones pueden mejorar
10 considerablemente la acción de corte, tienen el inconveniente de no poderse volver a afilar con facilidad y tienen la tendencia a desgarrar más que a hacer un corte limpio. Como la creación... de formaciones tales como estrías ó festones comprende una operación de afilado por separado en la producción de las hojas
15 de los cuchillos, esta operación aumenta los costes de producción y, aún así, produce una hoja que puede no durar lo mismo que una hoja tradicional debido a las dificultades que presenta cuando se vuelve a afilar. Por lo tanto, tiene una importancia
20 máxima el que se mantengan al mínimo los costes de producción de una hoja con formaciones en el filo, pero proporcionando al mismo tiempo una vida útil adecuada y un mejor comportamiento en el corte.

25 Una construcción que incorpora formaciones en el filo en forma de estrías y/o festones se describe y reivindica en la patente británica 2.108.887, donde una hoja tiene un filo en forma de V, situado en el centro de una hoja de lados paralelos, siendo el filo plano en un lado de la V y afilado con formaciones en el lado opuesto de la V. Dicha construcción ha demostrado una máxima eficacia al ofrecer un filo cortante extraordinariamente afilado que conserva su afilado durante periodos de
30

tiempo considerables, y que se puede volver a afilar.

La presente invención tiene por objeto proporcionar otros perfeccionamientos en una hoja de cuchillo del tipo descrito anteriormente.

5 Según la presente invención, un cuchillo comprende una hoja que tiene formaciones en su filo cortante para ayudar a la acción de corte, teniendo el filo forma de V y estando situado en el centro de una hoja de lados paralelos, y afilándose plano en un lado de la V y con formaciones en el lado opuesto de la V, existiendo un cierto número de interrupciones en las formaciones, manteniendo una relación de separación a lo largo de la longitud del filo.

15 Por lo tanto, las interrupciones pueden adoptar la forma de una pluralidad de estrías grandes simples. Las interrupciones aumentan notablemente la resistencia del filo en el vértice de la V, ayudando considerablemente a evitar la flexión de la hoja en la punta de la V, como ocurre particularmente cuando se cortan materiales relativamente duros. Este tipo de formaciones ayuda también a eliminar los residuos del fondo del corte producidos por la hoja. Las interrupciones en forma de estrías grandes simples tienen la ventaja adicional de actuar de freno entre el material que se corta y el filo cortante situado inmediatamente a lo largo de cada estría grande, que ofrece protección al filo para mantener la agudeza del filo sin perjudicar la acción de corte.

25 Las formaciones son preferiblemente festones y/o estrías.

30 Por lo tanto, la invención utiliza hojas de lados paralelos tradicionales y tiene un filo situado en el centro, disponiéndose las formaciones en un solo lado del filo. Por

lo tanto, dicha hoja combina los costes de producción relativamente bajos al par que conserva un comportamiento de corte mejorado.

5 Se ha demostrado que el ángulo del filo en forma de V y los festones y/o estrías formados en un lado del filo en forma de V ejercen un notable efecto en el comportamiento del corte de la hoja. Por lo tanto, un aspecto importante de la presente invención es que el filo en forma de V tiene un ángulo comprendido entre 14° y 30° . Con preferencia, el ángulo comprendido queda entre 16° y 22° , siendo aún más preferible que el ángulo comprendido quede entre 18° y 20° .

10 Otro aspecto importante de la invención es que las estrías se forman a un lado del filo en forma de V, existiendo de 25 a 50 estrías cada 25,4 mm, y preferiblemente 40 estrías cada 25,4 mm, entre las interrupciones, siendo aún más preferible que el ángulo comprendido de las estrías quede entre 80° y 100° y, con mayor preferencia, sea de 90° . Para tener la seguridad de que las estrías no produzcan un efecto de hoja de sierra, se ha tenido gran cuidado de producir estrías que, vistas desde el lado afilado plano de la hoja, solamente sobresalen marginalmente por encima del nivel general del filo de la hoja. Como el filo en forma de V es plano en un lado y las estrías tan solo sobresalen marginalmente, el cuchillo se puede volver a afilar, a mano ó a máquina, en la superficie plana del filo en forma de V.

25 Otro aspecto importante de la invención es que, además de las estrías, se pueden formar festones en el mismo lado del filo en forma de V. Por lo tanto, para proporcionar un cuchillo para uso general, se puede habilitar un festón entre interrupciones separadas adyacentes, v.g., con un radio del orden

30

de 2,54 mm a 6,35 mm. Es preferible que el radio sea de 4,06 mm. Los festones pueden tener un paso del orden de 2,0 a 10 y preferiblemente 5 unidades cada 25,4 mm. Es aún más preferible que las estriás, cuando existan festones, tengan un ángulo comprendido entre 50° y 90°, con mayor preferencia de 60°. Cuando se precise una acción de corte más rigurosa, v.g., para cortar pan y productos similares, se puede formar un solo festón entre interrupciones separadas, donde los festones pueden tener un radio de 3,81 a 12,7 mm., y preferiblemente 6,35 mm, con un paso de festón entre 1,0 y 6,0 unidades cada 25,4 mm, y preferiblemente 4 unidades cada 25,4 mm, y donde las estriás pueden tener un paso entre 25 y 50 unidades cada 25,4 mm, y preferiblemente 33 unidades cada 25,4 mm.

Se puede formar más de un festón entre interrupciones separadas. Así, para proporcionar, v.g., un cuchillo de trinchar, se pueden formar dos festones entre interrupciones separadas, que pueden tener cada una, en el filo, un radio del orden de 15,87 a 31,75 mm, y preferiblemente 19,05 mm y un paso de festón del orden de 1 a 4 unidades cada 25,4 mm, y preferiblemente 2 unidades cada 25,4 mm. En este caso, las estriás pueden ser como se ha mencionado anteriormente con relación a la constricción que solamente tiene estriás ó a la modalidad para uso general de festón simple.

A continuación se describen una modalidad de la invención, simplemente a título de ejemplo, tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista de costado de un cuchillo que presenta un filo cortante según una modalidad de la invención.

La figura 2 es una vista a mayor escala de una

parte del filo cortante de la figura 1.

La figura 3 es una vista tomada a lo largo de la línea de corte III-III de la figura 1.

En las figuras 1 a 3, un cuchillo 1 tiene una hoja 2 con lados paralelos 3 y un filo 4, en forma de V, situado en el centro, afilado plano en un lado 5 y afilado con estrías 6 en el otro lado. El filo en forma de V tiene un ángulo comprendido entre 14° y 30° , preferiblemente 18° a 20° , y las estrías son del orden de 25 a 50 cada 25,4 mm, preferiblemente 40 cada 25,4 mm.

Además de las estrías 6, dicho lado del filo en forma de V se afila con festones 8, que tienen cada uno un radio en el filo entre 15,87 mm y 31,75 mm, preferiblemente 19,05 mm, y un paso del orden de 1 a 4 y preferiblemente 2 unidades cada 25,4 mm. Existiendo dichos festones, las estrías 6 tienen un ángulo comprendido entre 50° y 90° , preferiblemente 60° .

A lo largo de la longitud del lado estriado del filo en forma de V, se forma un número de interrupciones separadas 9, dejando una porción de dicho lado del filo en forma de V sin estrías. Estas interrupciones adoptan la forma de grandes estrías simples. La presencia de las interrupciones 9 aumenta considerablemente la resistencia del filo en el vértice de la V y sirve de ayuda considerable para evitar cualquier flexión de la hoja en el mismo vértice del filo, particularmente cuando se cortan materiales relativamente duros. Las estrías adyacentes 9 contienen dos festones.

Las estrías grandes 9 dan una mayor resistencia a la hoja y sirven de considerable ayuda para evitar la flexión en el vértice de la V del filo. Las estrías grandes 9 ofrecen la ventaja adicional de hacer de freno entre el material que

se corta y las estrias 6, inmediatamente a lo largo de las estrias 9, que protege el filo sin perjudicar la acción cortante, y son eficaces para eliminar los residuos del fondo del corte producido.

5

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Cuchillo que comprende una hoja que tiene formaciones en su filo cortante para ayudar a la acción de corte, teniendo el filo forma de V y estando situado en el centro de una hoja de lados paralelos, afilándose plano en un lado de la V y con formaciones en el lado opuesto de la V, caracterizado porque comprende un número de interrupciones en las formaciones en relación de separación a lo largo de la longitud del filo.

2.- Cuchillo según la reivindicación 1, caracterizado porque las interrupciones adoptan la forma de una pluralidad de estrías grandes simples.

3.- Cuchillo según la reivindicación 1, caracterizado porque las formaciones tienen forma de estrías.

4.- Cuchillo según la reivindicación 1, caracterizado porque las formaciones tienen la forma de estrías combinadas con festones.

5.- Cuchillo según la reivindicación 4, caracterizado porque hay previstos dos festones entre interrupciones separadas, cuyos festones tienen un radio, en el filo cortante, del orden de 0,635 mm, a 31,75 mm y un uso del orden de 1 a 4 unidades cada 25,4 mm.

6.- Cuchillo; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 9 hojas escritas a máquina por una sola cara.

16 MAR. 1987

Madrid,

RICHARDSON SHEFFIELD LIMITED

Por Delegación

Fdo: Jesús Suárez Díaz

Agente Colegiado nº 532

FIG.1

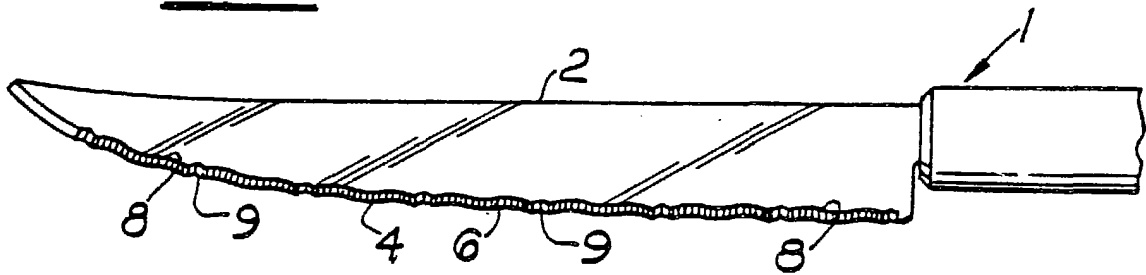
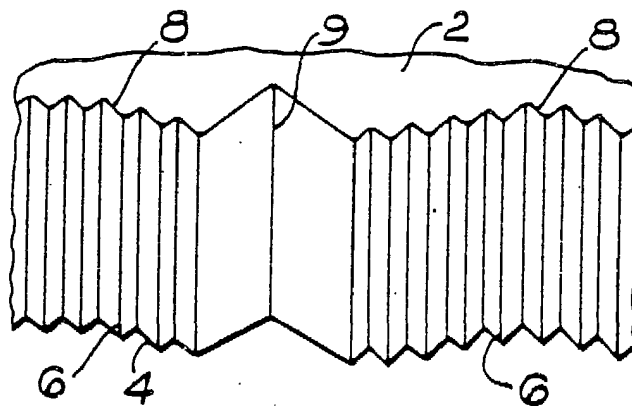


FIG.2



16 MAR. 1987
Por Delegación
Fdo: Jesús Suárez Díaz
Agente Colegiado n.º 3342

ESCALA VARIABLE.