

(10) ES (11) 21 (22)	NUMERO 296354 (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 16 MAR. 1987



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 AGO. 1987

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
85 25762	18 de Octubre de 1.985	Gran Bretaña.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B26B 9/02

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
CUCHILLO.

(71) SOLICITANTE (S)
RICHARDSON SHEFFIELD LIMITED.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Upper Allen Street, Sheffield S3 7GX, Gran Bretaña.

(72) INVENTOR (ES)
JEROME SAMUEL HAHN

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a cuchillos y, en particular aunque no necesariamente de una forma exclusiva, se refiere a cuchillos domésticos como los utilizados, v.g., en la cocina.

5 Desde hace tiempo se ha reconocido que el comportamiento de corte de un cuchillo puede mejorar ó se puede hacer que se adapte a una finalidad de corte particular proporcionando en el filo cortante una formación, por ejemplo de estrías ó festones. No obstante, si bién tales formaciones pueden mejorar considerablemente la acción de corte, tienen el inconveniente de no poderse volver a afilar con facilidad y tienen la tendencia a desgarrar más que a hacer un corte limpio. Como la creación de formaciones tales como estrías ó festones comprende una operación de afilado por separado en la producción de las hojas de los cuchillos, esta operación aumenta los costes de producción y, aún así, produce una hoja que puede no durar lo mismo que una hoja tradicional debido a las dificultades que presenta cuando se vuelve a afilar. Por lo tanto, tiene una importancia máxima el que se mantengan al mínimo los costes de producción de una hoja con formaciones en el filo, pero proporcionando al mismo tiempo una vida útil adecuada y un mejor comportamiento en el corte.

25 Una construcción que incorpora formaciones en el filo en forma de estrías y/o festones se describe y reivindica en la patente británica 2.108.887, donde una hoja tiene un filo en forma de V, situado en el centro de una hoja de lados paralelos, siendo el filo plano en un lado de la V y afilado con formaciones en el lado opuesto de la V. Dicha construcción ha demostrado una máxima eficacia al ofrecer un filo cortante extraordinariamente afilado que conserva su afilado durante periodos de

tiempo considerables, y que se puede volver a afilar.

La presente invención tiene por objeto proporcionar otros perfeccionamientos en una hoja de cuchillo del tipo descrito anteriormente.

5 Según la presente invención, un cuchillo comprende una hoja que tiene formaciones en su filo cortante para ayudar a la acción de corte, teniendo el filo forma de V y estando situado en el centro de una hoja de lados paralelos, y afilándose plano en un lado de la V y con formaciones en el lado opuesto de la V, existiendo un cierto número de interrupciones en las formaciones manteniendo una relación de separación a lo largo de la longitud del filo.

10 Por tanto, las interrupciones pueden adoptar la forma de una pluralidad de estrías grandes simples. Las interrupciones aumentan notablemente la resistencia del filo en el vértice de la V, ayudando considerablemente a evitar la flexión de la hoja en la punta de la V, como ocurre particularmente cuando se cortan materiales relativamente duros. Este tipo de formaciones ayuda también a eliminar los residuos del fondo del corte producidos por la hoja. Las interrupciones en forma de estrías grandes simples tienen la ventaja adicional de actuar de freno entre el material que se corta y el filo cortante situado inmediatamente a lo largo de cada estría grande, que ofrece protección al filo para mantener la agudeza del filo sin perjudicar la acción de corte.

25 Las formaciones son preferiblemente festones y/o estrías.

30 Por lo tanto, la invención utiliza hojas de lados paralelos tradicionales y tiene un filo situado en el centro, disponiéndose las formaciones en un solo lado del filo. Por lo

tanto, dicho hoja combina los costes de producción relativamente bajos al par que conserva un comportamiento de corte mejorado.

5 Se ha demostrado que el ángulo del filo en forma de V y los festones y/o estrías formados en un lado del filo en forma de V ejercen un notable efecto en el comportamiento del corte de la hoja. Por lo tanto, un aspecto importante de la presente invención es que el filo en forma de V tiene un ángulo comprendido entre 14° y 30° . Con preferencia, el ángulo comprendido queda entre 16° y 22° , siendo aún más preferible que el
10 ángulo comprendido quede entre 18° y 20° .

Otro aspecto importante de la invención es que las estrías se forman a un lado del filo en forma de V, existiendo de 25 a 50 estrías cada 25,4 mm, y preferiblemente 40 estrías cada 25,4 mm, entre las interrupciones, siendo aún más
15 preferible que el ángulo comprendido de las estrías quede entre 80° y 100° y, con mayor preferencia, sea de 90° . Para tener la seguridad de que las estrías no produzcan un efecto de hoja de sierra, se ha tenido gran cuidado de producir estrías que, vistas desde el lado afilado plano de la hoja, solamente sobresalen marginalmente por encima del nivel general del filo de la hoja.
20 Como el filo en forma de V es plano en un lado y las estrías sólo sobresalen marginalmente, el cuchillo se puede volver a afilar, a mano ó a máquina, en la superficie plana del filo en
25 forma de V.

Otro aspecto importante de la invención es que, además de las estrías, se pueden formar festones en el mismo lado del filo en forma de V. Por lo tanto, para proporcionar un cuchillo para uso general, se puede habilitar un festón entre
30 interrupciones separadas adyacentes, v.g., con un radio del ór-

den de 2,54 mm a 6,35 mm. Es preferible que el radio sea de 4,06 mm. Los festones pueden tener un paso del orden de 2,0 a 10 y preferiblemente 5 unidades cada 25,4 mm. Es aún más preferible que las estrías, cuando existan festones, tengan un ángulo comprendido entre 50° y 90°, con mayor preferencia de 60°. Cuando se precise una acción de corte más rigurosa, v.g., para cortar pan y productos similares, se puede formar un solo festón entre interrupciones separadas, donde los festones pueden tener un radio de 3,81 a 12,7 mm, y preferiblemente 6,35 mm, y con un paso de festón entre 1,0 y 6,0 unidades cada 25,4 mm, y preferiblemente 4 unidades cada 25,4 mm, y donde las estrías pueden tener un paso entre 25 y 50 unidades cada 25,4 mm y preferiblemente 33 unidades cada 25,4 mm.

Se puede formar más de un festón entre interrupciones separadas. Así, para proporcionar, v.g., un cuchillo de trinchar, se pueden formar dos festones entre interrupciones separadas, que pueden tener cada una, en el filo, un radio del orden de 15,87 a 31,75 mm, y preferiblemente 19,05 mm, y un paso de festón del orden de 1 a 4 unidades cada 25,4 mm, y preferiblemente 2 unidades cada 25,4 mm. En este caso, las estrías pueden ser como se ha mencionado anteriormente con relación a la constricción que solamente tiene estrías ó a la modalidad para uso general de festón simple.

A continuación se describe una modalidad de la invención, simplemente a título de ejemplo, tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista de costado de un cuchillo que presenta un filo cortante según una modalidad de la invención.

La figura 2 es una vista a mayor escala de una

parte del filo cortante de la figura 1.

La figura 3 es una vista tomada a lo largo de la línea de corte III-III de la figura 1.

Las figuras 1 a 3 muestran una realización idónea para ser utilizada como cuchillo para el pán. El cuchillo 1 tiene una hoja 2 con lados paralelos 3 y un filo central en forma de V 4, afilado plano en un lado 5 y con estrías 6 en el otro lado. El hilo en forma de V tiene un ángulo comprendido entre 14° y 30° . El lado estriado del filo en forma de V se afila con festones 10.

A lo largo de la longitud del lado estriado del filo en forma de V, se forma un número de interrupciones separadas 11, dejando una porción de dicho lado del filo en forma de \dots sin estrías. La presencia de las partes sin estrías ó interrupciones 11 aumenta considerablemente la resistencia del filo en el vértice de la V y sirve de ayuda considerable para evitar cualquier flexión de la hoja en el mismo vértice del filo, particularmente cuando se cortan materiales relativamente duros. \dots Las interrupciones citadas adoptan forma de estrías grandes 11, existiendo un solo festón 10 entre estrías grandes adyacentes. En este caso, es preferible que los festones tengan un radio en el filo del orden de 3,81 mm, a 12,7 mm, y preferiblemente 6,35 mm y un paso de festón del orden de 1,0 a 6,0 unidades cada 25,4 mm, preferiblemente 4 cada 25,4 mm. Las estrías 6 tienen preferiblemente un paso del orden de 25 a 50 unidades cada 25,4 mm, y con mayor preferencia 33 unidades cada 25,4 mm.

Las estrías grandes 11 dan una mayor resistencia a la hoja y sirven de considerable ayuda para evitar la flexión en el vértice de la V del filo. Las estrías grandes 11 ofrecen la ventaja adicional de hacer de freno entre el material que se

corta y las estrias 6, inmediatamente a lo largo de las estrias 11, que protege el filo sin perjudicar la acción cortante, y son eficaces para eliminar los residuos del fondo del corte producido.

5

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Cuchillo que comprende una hoja que tiene formaciones en su filo cortante para ayudar a la acción de corte, teniendo el filo forma de V y estando situado en el centro de una hoja de lados paralelos, afilándose plano en un lado de la V y con formaciones en el lado opuesto de la V, caracterizado porque comprende un número de interrupciones en las formaciones en relación de separación a lo largo de la longitud del filo.

2.- Cuchillo según la reivindicación 1, caracterizado porque las interrupciones adoptan la forma de una pluralidad de estrías grandes simples.

3.- Cuchillo según la reivindicación 1, caracterizado porque las formaciones tienen forma de estrías.

4.- Cuchillo según la reivindicación 1, caracterizado porque las formaciones tienen la forma de estrías combinadas con festones.

5.- Cuchillo según la reivindicación 4, caracterizado porque hay previsto un solo festón entre interrupciones separadas y que tiene un radio entre 3,81 mm y 12,7 mm con un paso de festón entre 1,0 y 6,0 unidades cada 25,4 mm y donde las estrías tienen un paso entre 25 y 50 unidades cada 25,4 mm.

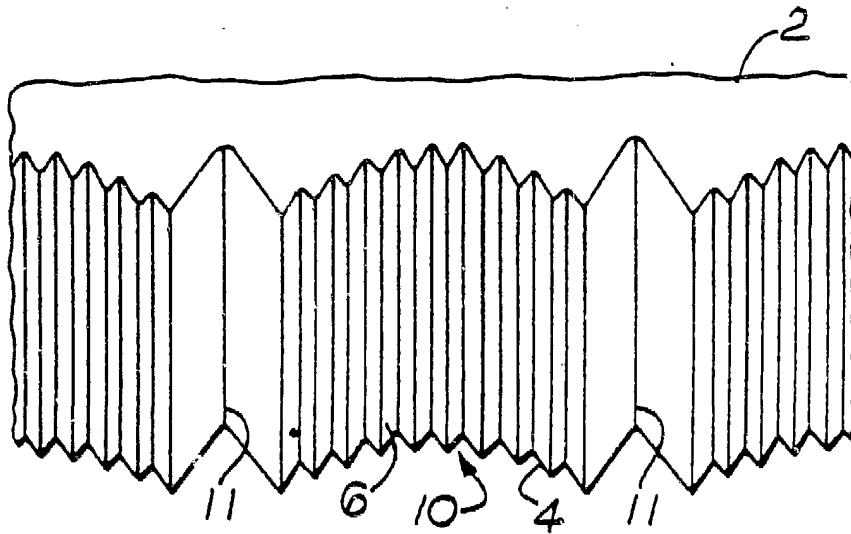
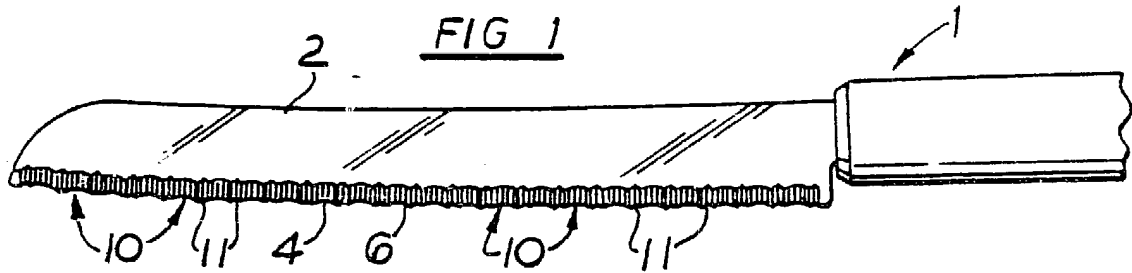
6.- Cuchillo; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

16 MAR. 1987

Madrid,
RICHARDSON SHEFFIELD LIMITED.

Por Delegación
Fdo: Jesús Sáenz Díaz
Agente Colegiado n.º 322



16 MAR. 1987
Por Delegación
Pablo José Suárez Díaz
Agente Colegiado n.º 332

ESCALA VARIABLE.