



296336

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de DON MANUEL PEREZ RIVAS, de nacionalidad española, residente en ALCALA DE GUADAIRA (SEVILLA-ESPAÑA), Benagila, 17, por: "UNA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE DUELAS".

Memoria Descriptiva

Las dueelas para la construcción de bocoyes y barriles se hacen normalmente por medio de plantillas, existiendo tambien máquinas que haciendo un cambio de utillaje se pueden construir dueelas de diversas medidas.

5           Esta máquina cuyo registro se solicita, ofrece la novedad de que, sin cambio alguno de útiles ni herramientas, hace -- cualquier tipo de duela sea cual fuere su forma y longitud.

10           Dicha máquina presenta la ventaja de que es manejada -- por un solo operario, haciendo una duela cada 2 minutos aproximadamente.

          La máquina esta montada sobre un juego de pies-soportes (1-fig.1-2) sobre los que va fijada una bancada (2-fig.1-2-3), y -



sobre esta, a su vez, fijado un juego de pletinas paralelas (3-fig. 1-3), sobre las que van colocadas una serie de ruedas (4-figs.1-2-3) con sus periferias cóncavas y montadas sobre cojinetes para facilitar el giro y evitar el desgaste.

Acoplado sobre estas ruedas que se emplean como carril y con movimiento deslizante sobre ellas, lleva esta máquina un juego de barras correderas (5-fig. 1-2-3) paralelas entre si, sobre las que van montados todos los elementos de la máquina de forma tal -- que al desplazarse dichos elementos en sentido longitudinal lo hace con ellos toda la máquina.

Las barras correderas (5-fig.1-2-3) llevan fijadas sobre ellas y en sentido perpendicular un juego de tubos o cuerpos cilindricos (6fig.1-2-3), que tambien se emplean como pista de rodamiento para un juego de rodillos (7-fig.1-3) iguales que los anteriores pero que tienen por finalidad facilitar el desplazamiento transversal del cuerpo de la máquina.

Los elementos anteriormente descritos son los que intervienen en el desplazamiento longitudinal y transversal de la máquina, cuyos movimientos son los unicos que se emplea en la fabricación de la duela, siendo el recorrido transversal para arrimar la duela a la cuchilla, y el longitudinal para la formación del chaflán, dejando a la duela totalmente terminada con la conicidad precisa.

Para la colocación de la duela en bruto sobre la máquina y dejarla en posición de ser labrada con todo rapidez, lleva dicha máquina un juego de soportes (8-fig.1-3) que tienen una inclinación adecuada de forma que al ser colocada la duela para ser labrada, sea cual fuere su medida de ancho, toma la inclinación exacta para hacer el chaflan, poniendose la duela, al ser colocada sobre la máquina, haciendo tope sobre un trinquete articulado (9-fig.2-3), que se encuentra situado en el centro de la máquina y en el lateral que



se orienta sobre las cuchillas de corte. Una vez hecho tope con la  
duela sobre dicho trinquete, se aprisiona la duela por medio de un  
45 pisa-pieza (10-fig.1-2-3) que es accionado por una palanca (11-fig.  
1-2) provista de una excéntrica (12-fig.1-2-3) para dar aprieto.

Para darle la conicidad a la duela, según al tipo de ba-  
rril o bocoye que se desee fabricar, lleva esta máquina otro dis-  
positivo, constituido por una pletina (13-fig.1-2-3) que es flexa-  
50 da por medio de un mecanismo articulado, formado por un juego de  
escuadras (14-fig.1-2-3) con movimiento de giro sobre el punto --  
(15-fig.3), cuyas escuadras, que equidistan entre si del centro -  
teórico de la máquina, van en conexión con un juego de barras (16-  
fig.1-3), las cuales llevan en sus extremos un tacón (17-fig.3) -  
55 con ajuste deslizante sobre una pieza tronco-conica (18-fig.3), de  
forma que al ser accionada esta por medio de una palanca (19-fig.1-  
2-3) introduciendola más o menos, haga presión sobre las barras -  
(16-fig.1-3), y esta a su vez a las escuadras (14-fig.1-2-3) que -  
haran flexar lo conveniente a la pletina (13-fig.1-2-3) dejandola  
60 con la forma deseada, sirviendo esta pletina como pista del recorri-  
do de la cuchilla sobre la duela, copiando la cuchilla (20-fig.1-  
2-3) el contorno de dicha pletina por medio del tope (21-fig.2-3)  
que va incorporado al porta cuchilla, con lo que se consigue dar -  
la conicidad deseada según el tipo de duela a construir.

65 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la -  
presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser --  
variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros  
detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni mo-  
difiquen la esencialidad propuesta.

70 Los términos en que queda redactada esta memoria son --  
ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose tomar en -  
unsentido más amplio y nunca en forma limitativa.



75 Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que se representa:

La figura 1 una vista en alzado frontal de la máquina

La figura 2 una vista en alzado lateral de la misma, y

La figura 3 una vista en planta.

REIVINDICACIONES

80 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

85 1.- Una máquina para la fabricación de duelas, caracterizada por estar montada sobre una bancada soporte sobre la que va acoplada una batea y sobre esta unas pletinas paralelas que llevan montadas una serie de ruedas y estas, a su vez, sobre cojinetes con movimiento libre de giro, teniendo su periferia susodichas ruedas en forma cóncavas, las cuales son empleadas como carriles conductores, llevando montado la máquina con movimiento deslizante sobre dichas -- ruedas un juego de barras-correderas paralelas entre sí.

90 2.- Una máquina para la fabricación de duelas, según reivindicación 1ª, caracterizada por llevar unas piezas tubulares cilíndricas, montadas en sentido perpendicular a las barras-correderas, cuyas piezas tubulares se emplean para el desplazamiento sobre ellas de un juego de ruedas libres de giro, las cuales soportan todo el conjunto de que se compone el carro deslizante de la máquina, cuyo carro esta equipado con un juego de soportes, ligeramente arqueados, para el acoplamiento de la duela, llevando orientado con dichos soportes un pisa-pieza articulado que es accionado por medio de un -- brazo de palanca equipado con una excéntrica.

100 3.- Una máquina para la fabricación de duelas, según reivindicación 1ª y 2ª, caracterizada por llevar un dispositivo articulado, compuesto por un juego de escuadras solidarias a dos barras, las cuales



son accionadas en sentido transversal por medio de la acción de -  
una palanca solidaria a una cuña tronco-conica, siendo las escua-  
105 dras equidistante del centro de la máquina y, a su vez, solidarias  
a una pletina que le sirve de copiador al recorrido que ha de ha-  
cer la duela sobre la cuchilla.

4.- Una máquina para la fabricación de duelas, según reivindicacione  
nes 1<sup>a</sup> a 3<sup>a</sup>, caracterizada por llevar una cuchilla de corte accio-  
110 nada por un motor, la cual lleva tambien un distanciador que le --  
sirve para dar la profundidad deseada de corte, marcando a su vez,  
sobre la pletina flexible el contorno del recorrido para el labra-  
do de la duela.

5.- " UNA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE DUELAS " .

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas -  
numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se les -  
acompaña un plano para su mejor comprensión.

MADRID, // FEBRERO DE 1.964.-

Rodolfo de la Torre

p. p.

296336

Figura 1

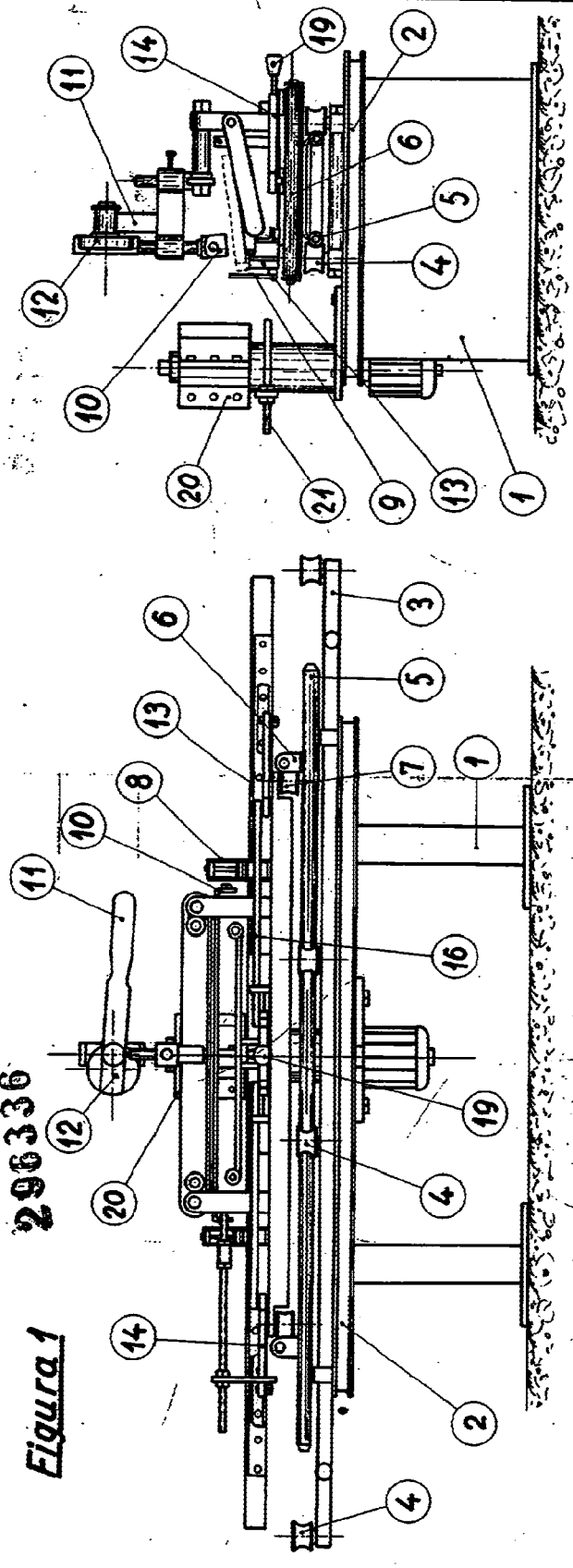


Figura 3.

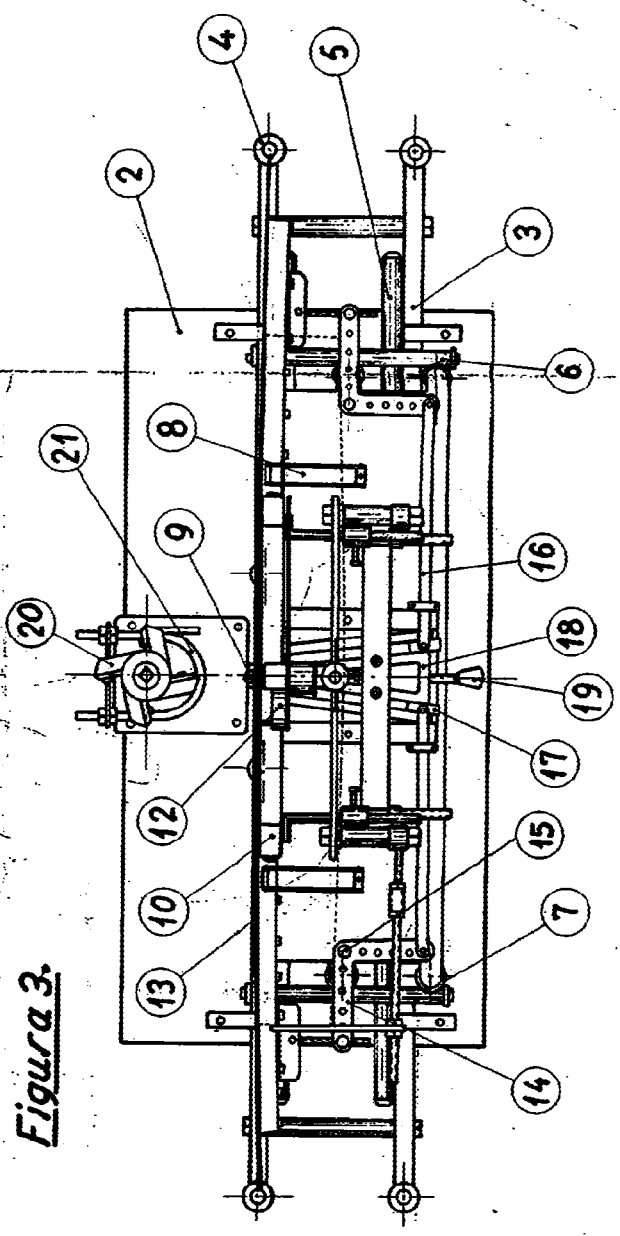
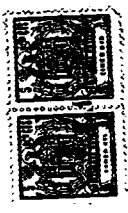


Figura 2



*Escuela de la Esmeralda*  
 M. P. *[Signature]*

Escala: Variable