

(10) ES (11) (12) (13)	NUMERO 296202	(14) Y
	FECHA DE PRESENTACION 9-8-85	



ESPAÑA

16 AGO. 1987

MODELO DE UTILIDAD

PROCEDE DE LA PATENTE INVENCION Nº 546.066/2

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO P 34 29 688.3	11-8-84	ALEMANIA

(37) FECHA DE PUBLICIDAD	(38) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 71/02

(34) TITULO DE LA INVENCION

" UN EMBALAJE DE TRANSPORTE A BASE DE UN RECORTE DE CARTON "

(39) SOLICITANTE (S)

UNILEVER N.V.

SOCIETA DEL SOLICITANTE

Burg. s'Jacobplein 1 3000 DK ROTTERDAM, HOLANDA.

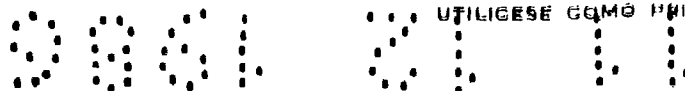
(40) INVENTORES

Patrick BIENAIME, Jean FRANZINI, Patrick FROIDEVAL y Marc DE SCHRYDER, todos de nacionalidad francesa.

(41) FIRMA (S)

(42) REPRESENTANTE

DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU



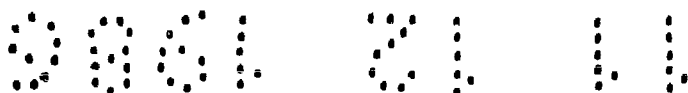
1 respecto al borde de plegado de las dos capas. La banda
de material plegada de esta manera fija así el ángulo
entre las dos capas del asa, y a su vez se apoya eficaz-
mente con su extremo libre. De esta manera se evita que
5 se rasgue el embalaje de transporte, especialmente en la
zona del orificio de agarre.

También es muy ventajoso que de acuerdo con
la invención, el orificio de agarre se ensanche hacia aba-
jo, con lo cual la banda de material se va ensanchando hacia
10 su extremo libre. De esta manera se aumenta eficazmente la
longitud de apoyo de la banda de material, logrando una re-
sistencia aún mayor del asa.

También ha resultado muy ventajoso que de acuer-
do con la invención se prevean sendas líneas de plegado en
15 las dos capas del asa, en la prolongación de la línea de
articulación de las bandas de material.

De esta manera se evitan las roturas de material
que de otra manera aparecerían al plegar inadvertidamente la
parte del borde superior del asa. Estas roturas de material
20 comenzarían el rasgado del cartón, y con ello la destruc-
ción del asa.

Un procedimiento ventajoso para armar un embala-
je de transporte a base de un recorte de cartón, especial-
mente para botellas, se caracteriza porque el recorte de
25 cartón se conduce a un dispositivo conformador sirviéndo-
se de dispositivos de ventosa, atacando un dispositivo de
ventosa en la banda de material en la zona del agujero de
agarre, y lo pliega hacia abajo a lo largo de una línea de
articulación, colocándose a continuación el recorte de car-
30 tón sobre una regla de plegado, que pliega la banda de ma-
terial hacia abajo aproximadamente 90°. después de lo cual
el recorte libre de la banda de material se vuelve a ple-
gar aproximadamente otros 90° a lo largo de una línea de
plegado, y a continuación se pliegan desde arriba las dos
35 capas del asa la una respecto a la otra, efectuándose un



1 apoyo desde la cara interior. De esta manera, el embalaje
de transporte se arma de forma sencilla y racional en su
zona relativamente complicada del asa. Un dispositivo
5 ventajoso para armar un embalaje de transporte de la
clase citada, se caracteriza de acuerdo con la invención,
por preverse una pila de reserva para varios recortes de
cartón, en combinación con dispositivos de ventosa que
van conduciendo cada vez un recorte de cartón a un dis-
positivo de conformado, dotado de regletas guía para co-
10 locar encima el recorte de cartón, y que lleva por lo me-
nos una regla de plegado dispuesta debajo del recorte de
cartón, y que detrás de las bandas de material ataca en
la zona del agujero de agarre, y por preverse una regle-
ta guía que se extiende por encima del recorte de cartón
15 y que pliega las dos capas del asa, la una contra la otra.
Este dispositivo es muy sencillo, y por lo tanto tiene una
construcción de funcionamiento muy seguro. Además de los
dispositivos de ventosa, solamente tiene como partes mó-
viles un sencillo dispositivo transportador para el recor-
20 te de cartón, con el cual este se transporta a lo largo de
las regletas de plegado o regletas de conformado.

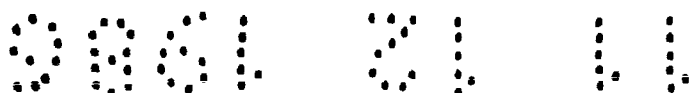
En el dibujo se representan sendos ejemplos de
ejecución de un embalaje de transporte, según la invención,
y de un dispositivo, según la invención, para armarlo. Así
25 pueden verse:

Fig. 1 Una representación esquemática de un em-
balaje de transporte para 6 botellas, cuyos cuellos salen
por arriba del embalaje, y entre los cuales sobresale ha-
cia arriba un asa.

30 Fig. 2 Un recorte plano para preparar el emba-
laje de transporte según Fig. 1, con un tramo de disposi-
tivo representado esquemáticamente y dispuesto debajo, y

Fig. 3 a Fig. 9 Representaciones esquemáticas
de otros tramos del dispositivo.

35 En la fig. 1 se representa con 1 un embalaje



1 de transporte, que rodea seis botellas 2. Los cuellos de
estas botellas sobresalen hacia arriba del embalaje de
transporte, el cual tiene un asa 3, que sobresale hacia
arriba entre los cuellos. El asa es de dos capas - capas
5 4 y 5 - y está plegado en forma de V. En ambas capas 4
y 5 está previsto en cada uno un orificio de agarre 6; la
banda de material que queda troquelada 7, 71 u 8, 81 res-
pectivamente (Fig. 9), va articulada en el borde superior
del orificio de agarre, en la respectiva capa 4 ó 5, y re-
10 plegado hacia adentro. Los tramos 7 y 8 sirven como distan-
ciadores de las dos capas 4 y 5, entre sí, mientras que los
tramos 71 y 81 están plegados hacia arriba, y se apoyan con
su extremo libre en la cara interior de la línea de unión
9 de las dos capas.

15 En la Fig. 2, un recorte de cartón 10 que toda-
vía no está plegado, está apoyado sobre un primer tramo de
un dispositivo, en el cual se pliega el asa. El dispositi-
vo lleva cuatro sistemas de ventosa 11, 12, 13 y 14, con
apoyo giratorio, que se levantan conjuntamente, toman un
20 recorte de cartón de una pila de reserva 15, y lo colocan
sobre las regletas guía 16, 17 y 18 del dispositivo. La
Fig. 3 muestra el mismo tramo de dispositivo que la Fig. 2,
pero en sección vertical; los dos sistemas de ventosa 11 y
14 ya están desconectados, y han descendido algo por deba-
25 jo del recorte de cartón. Los otros dos sistemas de vento-
sa 12 y 13 atacan las dos bandas de material 7, 71 y 8, 81
y las pliegan hacia abajo alrededor de su respectiva línea
de plegado 72 y 82. A continuación, un dispositivo de avan-
ce que no se ha dibujado, empuja el recorte de cartón al
30 tramo siguiente del dispositivo. Allí se han previsto dos
regletas de plegado 19 y 20, que al desplazar el recorte
de cartón 10, atacan entre este y las bandas de material,
7, 71 y 8, 81, que ya están ligeramente pre-plegadas hacia
abajo. Por encima del recorte de cartón 10 está dispuesta
35 otra regleta-guía 21, situada en la zona de la regleta

1 guía 17, y que soporta hacia arriba el recorte de cartón.

En el tramo de dispositivo representado en la Fig. 6, las regletas de plegado 19 y 20 van dirigidas verticales hacia abajo, de manera que también las bandas de material se doblan hacia abajo.

La Fig. 7 muestra las dos regletas de plegado 19, 20 formando escuadra, con lo cual también se pliegan en escuadra las bandas de material.

Las dos regletas de plegado pasan entonces a una sola regleta de plegado 19/20, que primeramente tiene sección en forma de T, como puede verse en la Fig. 8. Pero al mismo tiempo la regleta guía 21 adopta forma de U, de manera que las dos capas 4 y 5 del asa se pliegan la una respecto a la otra alrededor de la línea de unión 9. El estado final es el que está representado con el tramo de dispositivo dibujado en la Fig. 9.

El recorte de cartón se coloca entonces en forma usual, no representada, sobre las botellas 2, y se cierra por su cara inferior, mediante pegado o enganche.

En las Figs. 1 y 2, el embalaje de transporte 1 allí representado, o su respectivo recorte de cartón 10, llevan dos líneas de plegado adicionales 22, 23 que muestran en unas prolongaciones de las líneas de articulación 72, 82. Estas dos líneas de plegado adicionales aumentan la flexibilidad del asa, de manera que si se dobla inadecuadamente la parte superior del asa, se evita que esta se rasgue.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

30



35

1

REIVINDICACIONES

5

10

1. Un embalaje de transporte a base de un recorte de cartón, especialmente para botellas, con un asa plegada en forma de V, en la cual se ha previsto un orificio de agarre, donde las bandas de material troquelado están articuladas por el borde superior alrededor de una línea de articulación, y que actúan como distanciadores de las dos capas, apoyándose entre sí, caracterizado porque las dos bandas de material troquelado están subdivididas por una línea de plegado, cada una en dos tramos, y el respectivo segundo tramo libre se apoya en el pliegue por su extremo libre, como distanciador respecto al borde de plegado de las dos tapas.

15

2. Un embalaje de transporte a base de un recorte de cartón, según reivindicación 1, caracterizado porque el orificio de agarre se abre hacia abajo, y de esta manera la banda de material se va ensanchando hacia su extremo libre.

20

3. Un embalaje de transporte a base de un recorte de cartón, según reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque en prolongación de las líneas de articulación de las bandas de material, hay previstas sendas líneas de plegado en las dos capas del asa.

25

4. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "UN EMBALAJE DE TRANSPORTE A BASE DE UN RECORTE DE CARTON".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

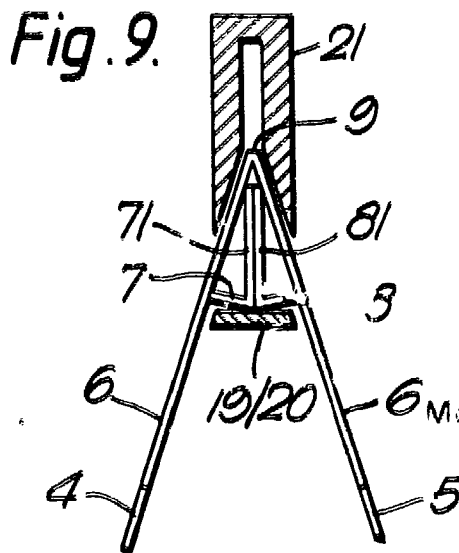
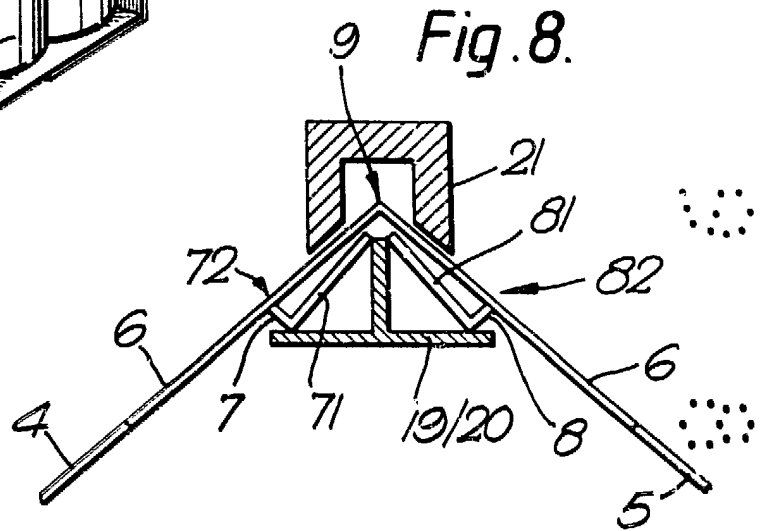
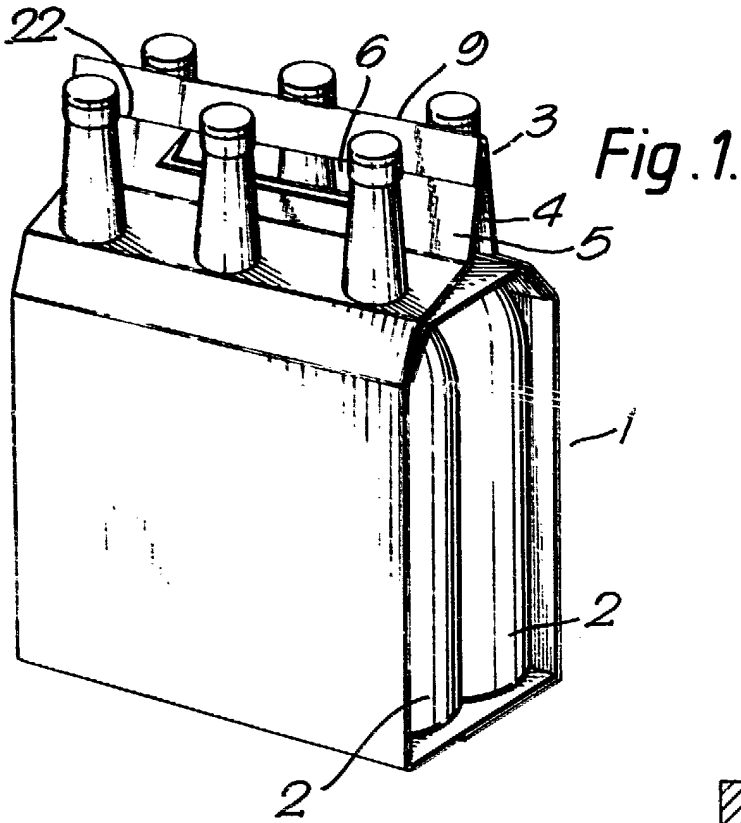
30

Madrid, 9 Agosto 1985

BERNARDO UNGRIA
p.p.

35

0001 01 11



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 9 de Agosto de 1985
 PATRICK UNORIN

[Handwritten signature]

Fig. 2.

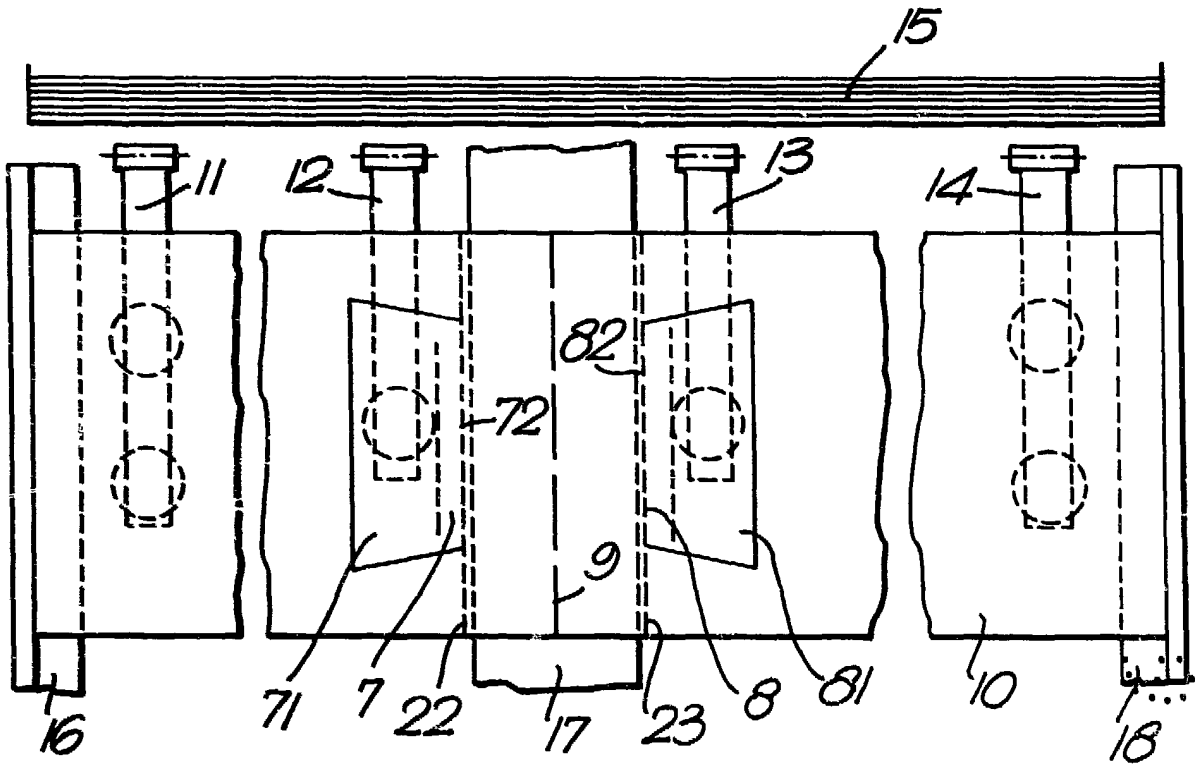
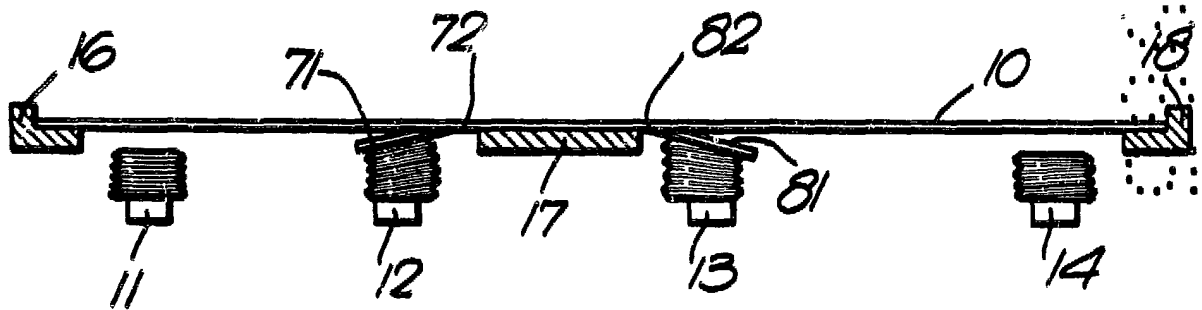


Fig. 3.



MADRID, 9 DE SEPTIEMBRE DE 1985

BERNARDO UNGRIS

Fig. 4.

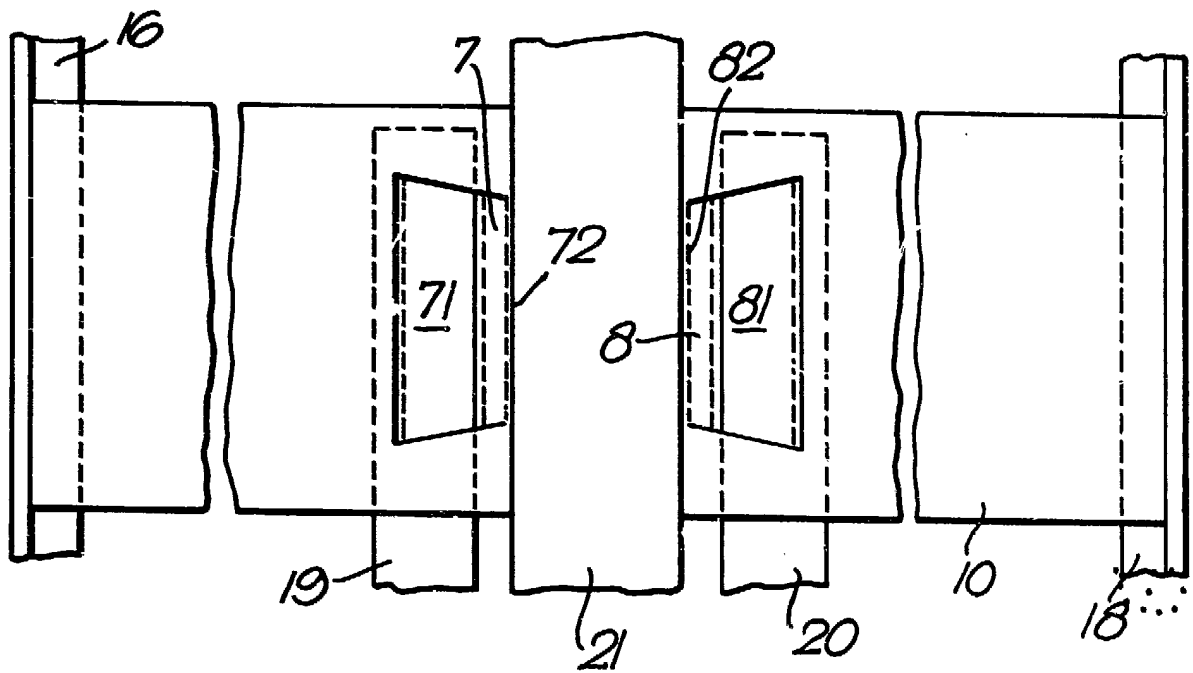
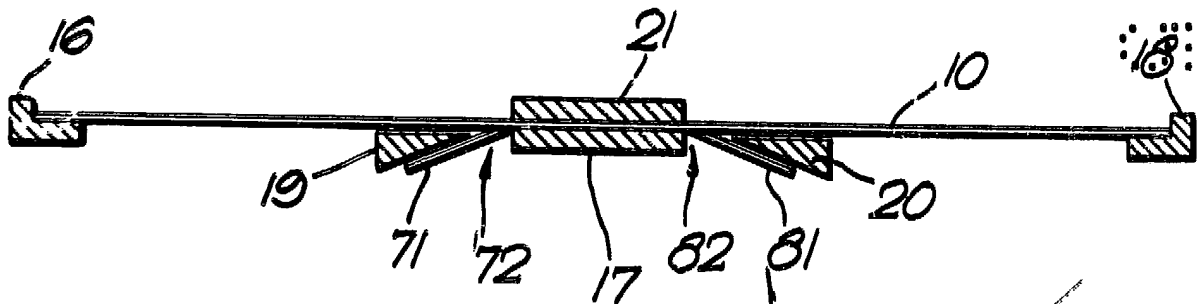


Fig. 5.



MADRID, 9 de agosto de 1935
INSTRUMENTO UNIFORME

Fig. 6.

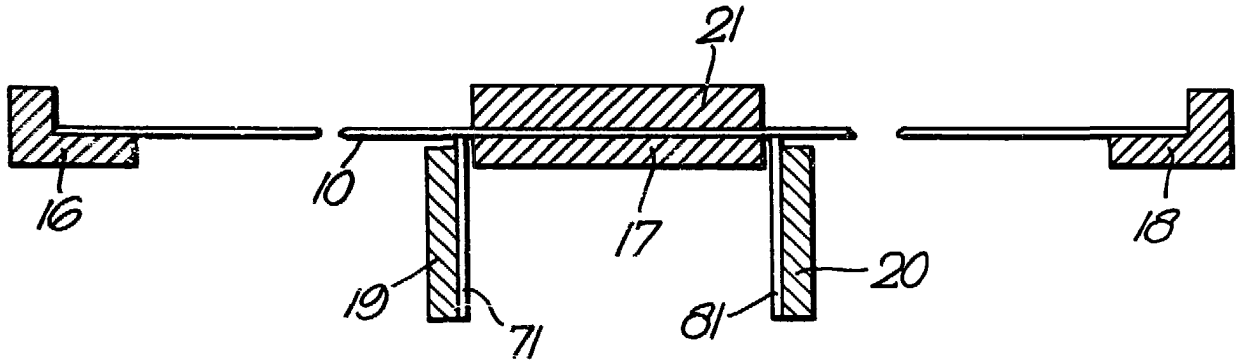
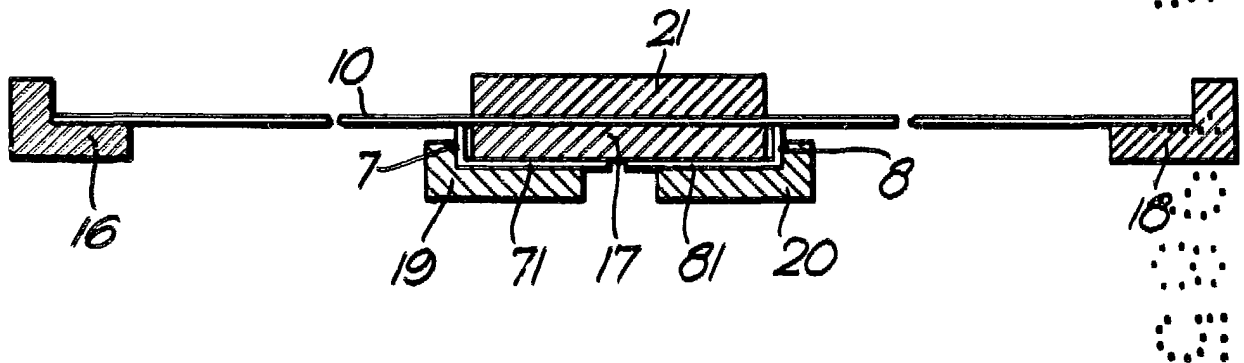


Fig. 7.



RECEIVED IN THE
OFFICE OF THE PATENT OFFICE
MADRID, 9 DE FEBRERO DE 1985
BY THE PATENT OFFICE

[Handwritten signature]