

19 ES 21 22	NUMERO 296168	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 27-NOVIEMBRE-1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 AGO 1987

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL E04F 13/08
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN FACHADAS CONFORMADAS POR REVESTIMIENTO, A PARTIR DE PLACAS MODULARES
--

71 SOLICITANTE (S) D. CANDIDO GOICOCHEA ARNEO
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE SAN SEBASTIAN (Guipuzcoa)- Casa Iturritxo -Ategorrieta

72 INVENTOR (ES) el solicitante

73 TITULAR (ES) el solicitante

74 REPRESENTANTE PALOMA RODRIGUEZ DE RIVAS Y VILLEGAS
--

La conformacion de superficies o fachadas a partir de paneles modulares ensamblables nos ofrece innumerables ventajas, tanto de tipo tecnico como económico y estético, ademas de suponer un ahorro de tiempo y mano de obra tecnica y especializada, algo que desde luego supone indudablemente uno de los handicaps mas temidos en cualquier tipo de industria. Si a ello se le suma un alto indice de seguridad, armonia, rapidez y belleza se llega a la conclusión de haber conseguido el me todo idóneo para este fin.

Los perfeccionamientos que nos ocupan se consiguen comenzando por la estructuracion previa del espacio a cubrir formando una trama a base de pilares de sustentación que se acomplan de forma fija en las superficies que determinan cada planta de edificio a tratar, previniendose en cada pilar y en toda la altura regularmente distribuidas cornisas peraltadas cuyo plano superior forma con el plano frontal un angulo agudo.

Las placas modulares por su superficie interior presentan otras cornisas soportes antagónicos con previstos en las vigas en donde se acoplan por perfecta alineacion.

Para la mayor estanqueidad de cada placa, estas presentan en sus escuadras sendos tochos o pivotes cuadrangulares que encajan en perfecta tangencialidad en las superficies que determinan el suelo y el techo de cada planta, previniendose además el que ^{de} cada pivote emerge una varilla de acero que se enlaza con la cola teral mediante soldadura posterior formando un todo lineal sin solucion de continuidad e imposible separacion.

Como complemento a una total consecución de seguridad se cuenta con unas horquillas que se acoplan por la parte posterior de cada viga entroncadose las ramas de cada una en sendas cajas previstas en las cornisas.

35

Por último, se ha previsto la posibilidad del recubrimiento exterior de cada placa, mediante moldeo por vibrado, de una configuración que en su conjunto conforma una superficie armonica a base de relieves artisticos grecas o formas geométricas que nos ofrecen fachadas totalmente originales.

40

Para la mejor comprensión de los perfeccionamientos descritos, adjunto a la presente solicitud se acompañan dibujos en los que asimple titulo de ejemplo, no limitativo, se representa una forma preferente de realización susceptible de aquellas modificaciones de detalle que no supongan alteración fundamental de sus características esenciales.

45

En dichos dibujos sus figuras representan como sigue:

50

FIGURA I.- Alzado esquemático de conjunto de una posibilidad de acoplamiento entre una placa y la estructura base.

55

FIGURA II.- Detalle en alzado del acoplamiento entre ambas piezas.

FIGURA III.- Detalle del engarce de las horquillas.

FIGURA IV.- Perfil de revestimiento de una placa.

60

FIGURA V.- Alzado frontal, vista externa de dos placas colaterales unidas.

Las figuras han sido dotadas de referencias
identicas, enumerandose a continuacion los valores re-
señados asi como la relacion que guardan entre si y su
65 conjunto.

Las fachadas objeto de la presente solicitud
se obtienen a partir de la incorporacion fija e insepara-
ble de pilares -1- mediante entronque en orificios -2-
previstos en las superficies -3- que constituyen la sepa-
70 racion de las plantas, de los esparragos -4- que son por-
tadoras cada viga -1- por sus extremos, las cuales en su
altura estan dotadas de cornisas -5- en angulo agudo.

Establecida asi la base de sustentación se
iran incorporando una a una las placas -6- que por su
75 interior presentan cornisas -7- estratégicamente situa-
das para un perfecto acoplamiento sobre las previstas -
-5- en las vigas -1-, previniendose en cada placa -6- en
sus escnadras machos -8- que encajan tangencialmente en
el límite interior de los planos de las superficies -3-,
80 situandose a una distancia tal que el borde -9- de cada
placa -6- quedara cubriendo en perfecta coincidencia con
el eje o plano axial de cada planta la mitad de la anchu-
ra de la cubierta, acoplándose por simple ajuste borde a
borde cada placa con las inmediatas superior e inferior
85 en alineacion vertical.

Para conseguir una mayor seguridad de estan-
queidad cada placa -6- queda unida con la colateral por
el enlace y soldado posterior de varillas -10- que emer-
gen de cada macho -8- por sus caras laterales, colaboran-
90 do en una mayor seguridad el amarre mediante horquillas

-11- de ambas piezas, viga -1- y placa -6-, las cuales se ajustan en cajas -12- previstas en las cornisas -5- y -7-.

95 Por su cara exterior las placas -6- presentan un recubrimiento -13- obtenido por moldeo vibrado con el que se consiguen multiples opciones decorativas.

100 La forma, los materiales y las dimensiones podran ser variables, y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del fin para el que ha sido creado, debiendo interpretarse todos sus conceptos en el sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

105 Se declaran de novedad en todo el Territorio Nacional las siguientes particularidades caracteristicas sobre las cuales ha de recaer la CONCESION del privilegio de MODELO DE UTILIDAD que se solicita, conforme y al amparo del Estatuto vigente.

=====

R E I V I N D I C A C I O N E S

110 PRIMERA.- FACHADAS CONFORMADAS POR REVESTI-
MIENTO, A PARTIR DE PLACAS MODULARES, caracterizadas por
constituirse a partir de una estructura o entramado base
en perfecta alineacion vertical pattiendo de vigas de s
sustentacion que se fijan mediante entronque de termina-
115 les previstos en sus extremos, en orificios situados al
efecto en las superficies que conforman las cubiertas de
cada planta donde son recibidos mediante aplicacion de
mortero, presentando cada pilar o columna que constituye
el armazon, en su altura, y regularmente distribuidas -
120 cornisas ~~p~~raltadas que presentan un perfil diadrico -
con sus aristas situadas por encima del borde del pla-
no superior que se une a la columna formando un angulo
agudo.

SEGUNDA.- FACHADAS, segun reivindicacion pri
125 mera caracterizadas además porque las propias placas cons-
tituyen bloques de formas diversas, previamente estable
cidas para que, coordinadas entre si, determinen super-
ficies o fachadas perfectas en cuanto a su continuidad
y absolutamente armónicas, en donde cada modulo o placa
130 por su cara interna presentan una estructura original,
identica en todos, acorde con la situación prevista en
las columnas base, asi, presentan cornisas antagónicas
cuyo peralte es de sentido contrario al que presentan
las de aquellas para conseguir un perfecto acoplamiento
135 o asiento, asi como una absoluta alineacion entre las p
placas o piezas a unir, las cuales vienen a cubrir justa
mente el espacio limitado entre ejes de plantas o cubier
tas, es decir quedando los bordes superior e inferior de
cada modulo en perfecta alineación con el plano axial de

140 cada cubierta, colaborando en esta situacion sendos ma-
chos situados en las escuadras de cada placa encajando
en el espacio que limitan las cubiertas, encajandose
entre ellas borde a borde por machiembrado, en donde
145 ña diferencia dimensional que facilita el entronque sin
solución de continuidad.

TERCERA.- FACHADAS, segun reivindicaciones
1 y 2, caracterizadas ademas porque acopladas por plan-
tas cada una de las placas formando una superficie se
150 procede a efectuar la union interior de ellas y un ama-
rre de seguridad, para lo que se ha previsto, en primer
lugar, unas horquillas que abrazan los pilares, yendo
sus brazos a instalarse en cajas previstas en las cor-
nisas, asi como enlazando cada varilla que emerge de los
155 machos o pivotes con el colateral, asegurando esta unión
mediante soldadura, obteniendo una continuidad lineal -
planta a planta.

CUARTA.- FACHADAS, segun reivindicaciones 1
a 3, caracterizadas ademas porque las superficies exte-
160 riores de las placas pueden ser tratadas por moldeo vi-
brado proporcionando relieves de formas decorativas con
las que se consiguen artisticas fachadas en las que -
debido al metodo de encaje/enlace entre cada placa, tan-
to lateral como verticalmente, sus uniones resultaran to-
165 talmente invisibles, perdurando la belleza del diseño
original sin ruptura.

QUINTA.- FACHADAS CONFORMADAS POR REVESTI-
MIENTO, A PARTIR DE PLACAS MODULARES.

=====

170

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la memoria precedente que consta de ocho hojas mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras, a la que se acompaña otra de dibujos para la mejor comprensión del objeto descrito.

175

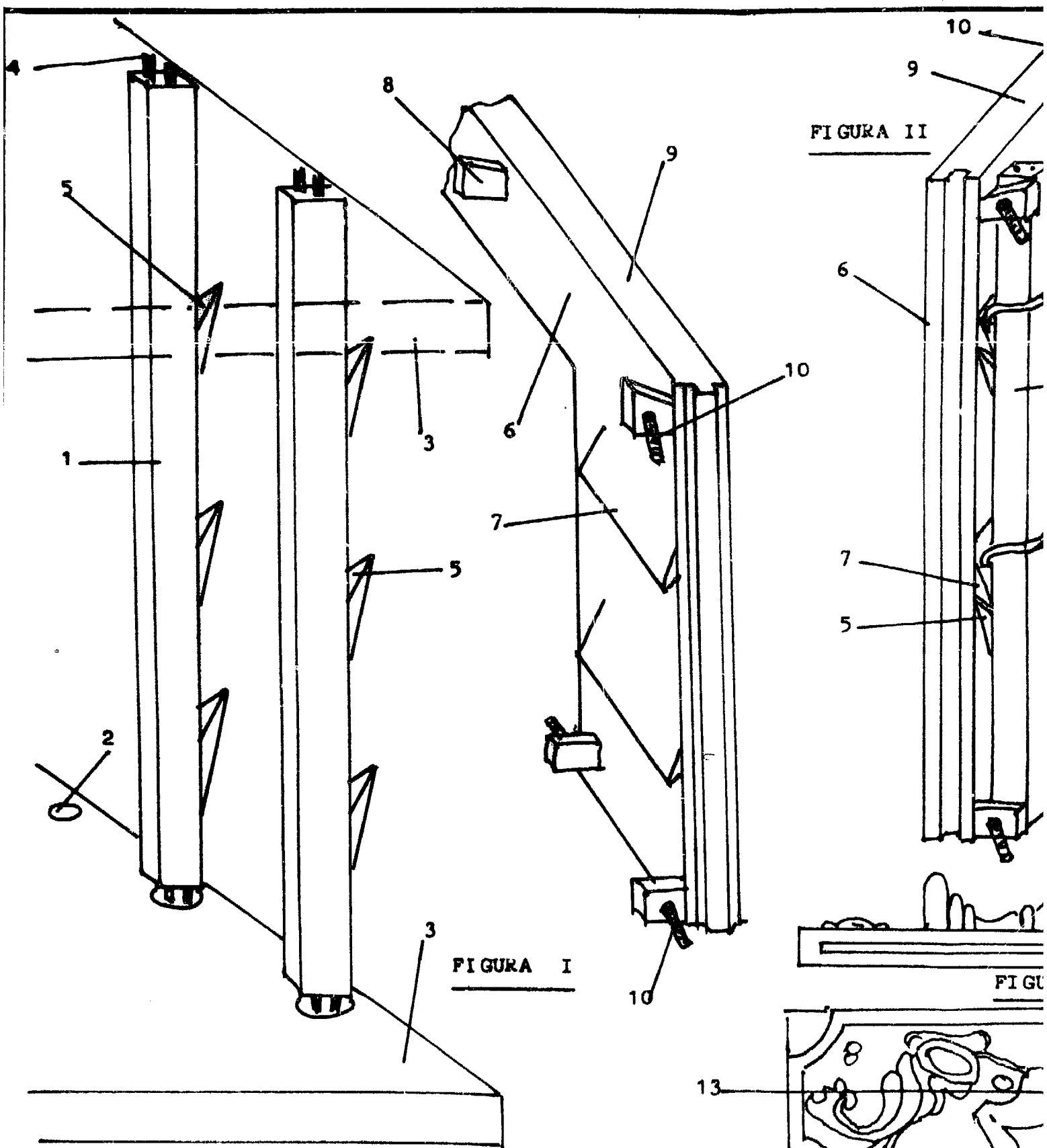
Madrid, veintisiete de noviembre de mil novecientos ochenta y cinco.

P.A. del Sr. GOICOECHEA ARNEDO

178.-

PALOMA RODRIGUEZ DE RIVAS Y VILLEGAS

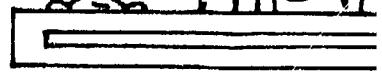
Palma Rodríguez de Rivas y Villegas



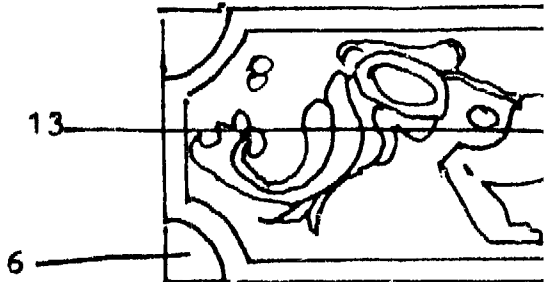
ESCALA VARIABLE

FIGURA I

FIGURA II



FIGU



FIGURA

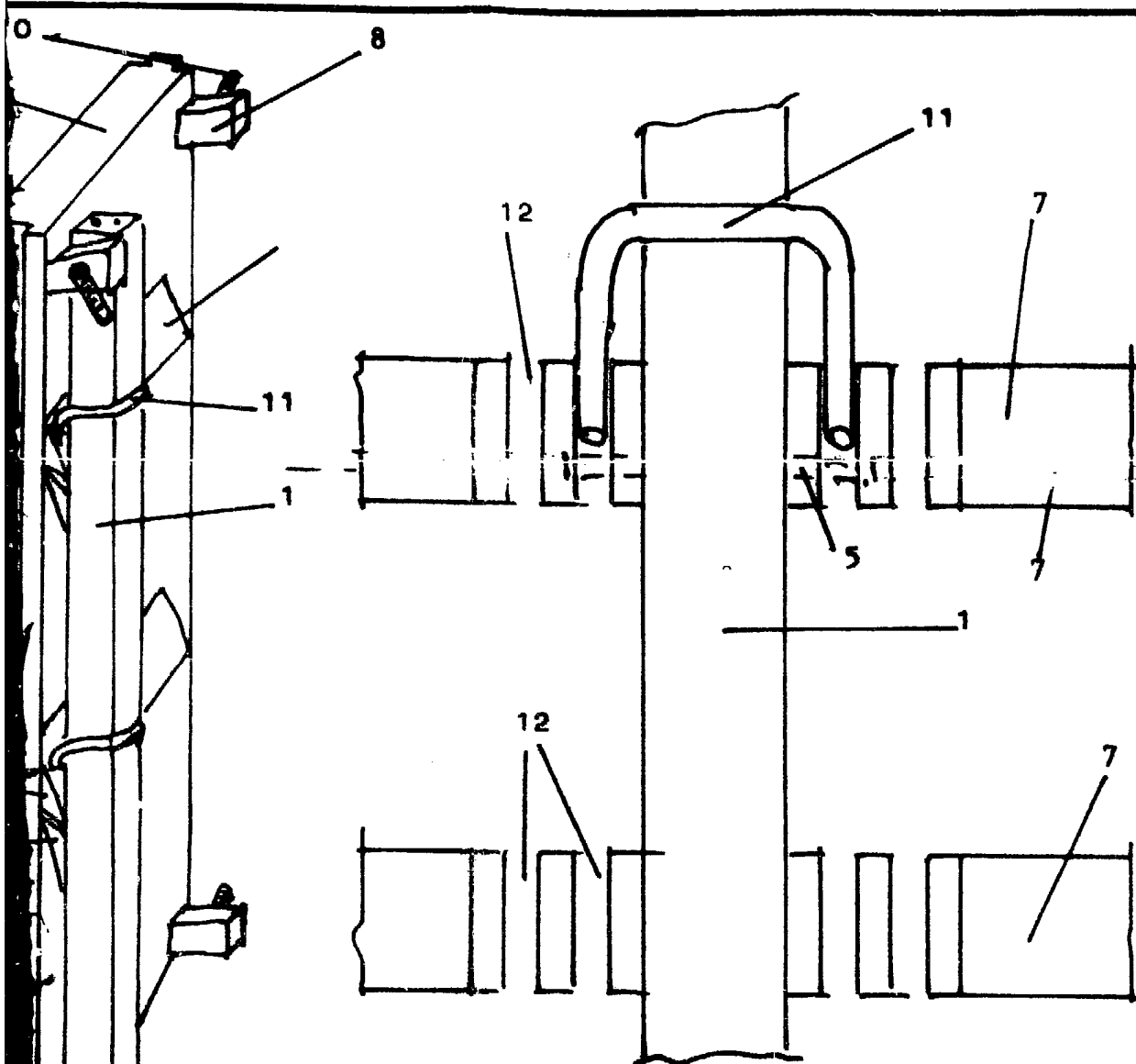


FIGURA III

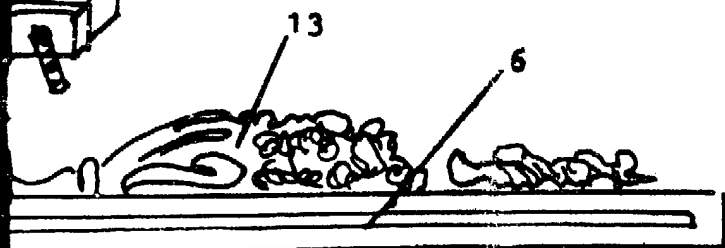
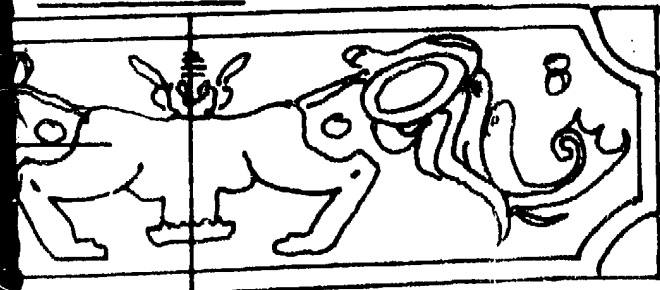


FIGURA IV



A V

Madrid, 27 Noviembre 1985

PALOMA RODRIGUEZ RIVAS,

Paloma Rodríguez Rivas