



296148

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don Antonio ARCE LOPEZ, de nacionalidad española, residente en Alicante, calle Torres Quevedo, 37, por "PERFECCIONAMIENTOS EN EL FORJADO DE PISOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en el forjado de pisos.

Ya es sabido que los procedimientos utilizados con las finalidades del enunciado no cubren plenamente todas las necesidades.

5.

Uno de los defectos de dichos procedimientos consiste en las dificultades con que se tropieza para conseguir el apoyo perfecto de las bovedillas en las viguetas, de lo que se deriva que, en muchos casos, las primeras no quedan siempre a la misma distancia del techo del piso su-

10.

28714



perior.

Por otra parte, las bases de las viguetas determinan, en el procedimiento más conocido, sendas zonas de distinto color que el del techo, presentándose otras veces manchas de óxido y siendo vulnerables al fuego.

5.

Los referidos inconvenientes quedan resueltos de manera definitiva con el sistema objeto de esta patente de invención al utilizar una pieza de material cerámico u otro apropiado, de longitud conveniente y provista de un hueco o vaciado longitudinal mediante el que en la cabeza inferior de cada vigueta se dispone ensartada tal pieza y apoyada sobre sus aletas, cuya pieza presenta zonas perfiladas laterales sobre las que se disponen apoyadas en forma ajustada las bovedillas por sus extremos inferiores,

10.

que, para ello, poseen zonas perfiladas correspondientes, presentando la referida pieza una cara inferior plana que queda enrasada con la base de las bovedillas, realizado todo lo cual se rellenan los espacios entre bovedillas y viguetas con la oportuna masa fraguable y se llevan a cabo las convenientes operaciones de acabado.

15.

20.

El sistema comprende una variante en lo que respecta a la citada pieza que, con los mismos resultados, puede obtenerse con dos piezas complementarias, que son ajustadas lateralmente contra el ala inferior de la vigueta.

25.

Otra solución posible, de acuerdo con las anteriores definiciones, se basa en el hecho de dotar la pared inferior de dicha pieza con una línea longitudinal debilitada que permite partirla para utilizarla por acoplamiento lateral;

296148



esta línea es realizada preferentemente a modo de ranura en la cara interna de la pieza.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevar a la práctica este sistema, en representación esquemática.

5. En tales dibujos, la figura 1 ilustra, en perspectiva, la antedicha pieza; la figura 2 demuestra la formación de la misma a base de dos elementos complementarios; la figura 3 es una sección alzada en la que puede apreciarse la bovedilla dispuesta sobre las citadas piezas, colocadas ya en las correspondientes viguetas; y la figura 4 muestra, en igual sección, el piso ya formado.

10. Con arreglo al sistema en cuestión, se emplea una pluralidad de piezas cerámicas provistas de un vaciado longitudinal -1- de forma correspondiente, con huelgo apropiado, con la del ala inferior -2- de las viguetas. Estas piezas tienen una abertura -3- de ancho algo mayor que la del ánima -4- de tales viguetas, presentando dos zonas perfiladas laterales según caras -5- y -6-, una cara plana inferior -7-, dos nervios -8- y dos celdillas -9- que, representan ahorro de material.

15. En lugar de las referidas piezas pueden utilizarse para formar cada una de ellas dos elementos complementarios según un plano medio longitudinal y que tienen, además de una cavidad -10- y una cara plana inferior -11-, caras -5- y -6-, un nervio -8- y una celdilla -9-.

20. El sistema comporta también el empleo de unas



bovedillas -12- que presentan encajes formados por dos caras -13- y -14- y poseen celdillas o alvéolos -15-, -16-, -17-, -18- y -19-.

La ejecución del sistema es como sigue:

5. Si se emplean las piezas primeramente citadas, éstas se ensartan por su vaciado -1- en las alas -2- de las viguetas -1-, apoyando tales piezas sobre las aletas -20- de dichas alas. Si se hace uso de las otras piezas, se disponen apoyadas sobre las aludidas aletas -20- por las cavidades -10-, fijándolas con mortero de cemento, siendo estas últimas piezas especialmente aptas para viguetas de gran luz.

10. A continuación, las bovedillas -12- se colocan apoyadas en forma ajustada por sus caras -13- y -14- sobre las -5- y -6- de aquellas piezas contribuyendo a la adaptación de las bovedillas los nervios de tope -8-, quedando las caras inferiores -7- y -11- de las propias piezas enrasada con la inferior -21- de las bovedillas en cuestión.

15. Luego, se procede a rellenar los espacios libres con hormigón -22- hasta alcanzar la altura de piso deseada, terminándose el proceso con las habituales operaciones de acabado.

20. Como es evidente por cuanto antecede, el fraguado de los pisos se lleva a cabo de manera sumamente fácil y rápida, a pesar de lo cual se obtiene un piso muy resistente, en forma muy económica, al contrario de lo que ocurre con ciertos sistemas ensayados hasta la fecha, bien conocidos por los engorrosos procesos de manipulación que re-

25.

290743



- quiere su puesta en práctica, motivada, tanto por la compleja constitución formal de los elementos utilizados, como por su cantidad, todo ello sin insistir en las múltiples desventajas aludidas al principio de esta memoria
5. del primitivo sistema que obliga al previo apoyo directo de las bovedillas clásicas sobre las viguetas, sin una efectiva ocultación y protección de sus alas inferiores.

- Por lo demás, serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica, y, en general, todo
10. cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

15. 1. Perfeccionamientos en el forjado de pisos, caracterizados esencialmente por el hecho de utilizar unas piezas de longitud conveniente y provistas de un vaciado longitudinal mediante el que se dispone ensartada una sucesión de tales piezas sobre el ala inferior de cada vigueta, cuya pieza presenta zonas perfiladas laterales sobre
20. las que se disponen apoyadas en forma ajustada las bovedillas por sus extremos, los cuales, para ello, tienen zonas perfiladas correspondientes, presentando las referidas pie-



296148

zas una cara inferior plana que queda enrasada con la base de las bovedillas, realizado todo lo cual se rellenan los espacios entre bovedillas y viguetas con la oportuna masa fraguable.

5. 2. Perfeccionamientos en el forjado de pisos, según la reivindicación anterior, caracterizados esencialmente por el hecho de formar las piezas citadas a base de dos piezas complementarias, que son aplicadas lateralmente sobre los dos bordes del ala.

10. 3. Perfeccionamientos en el forjado de pisos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados esencialmente por el hecho de dotar la pieza citada en primer lugar, de una línea debilitada longitudinal en su pared inferior, para formar por fractura las dos piezas complementarias.

15. 4. Perfeccionamientos en el forjado de pisos, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizados esencialmente por el hecho de formar dicha línea debilitada en la cara interna de la pared inferior de la pieza.

20. 5. Perfeccionamientos en el forjado de pisos.
La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 30 de enero de 1964

Antonio ARCE LOPEZ
p.a. 

A. ANTONIO ARCE LÓPEZ

296148

Figura selecta



Fig. 1

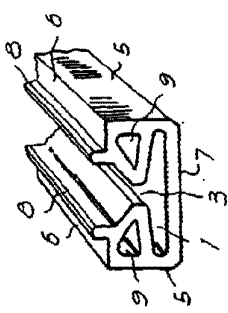


Fig. 2

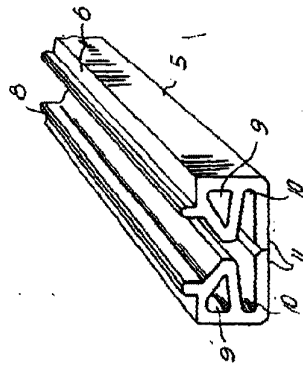


Fig. 3

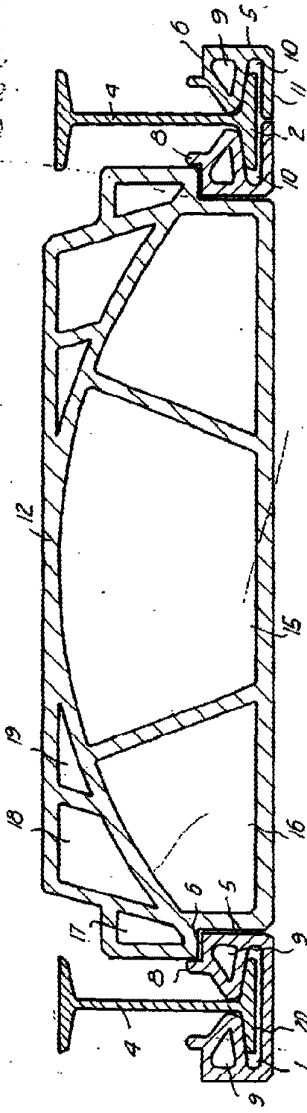
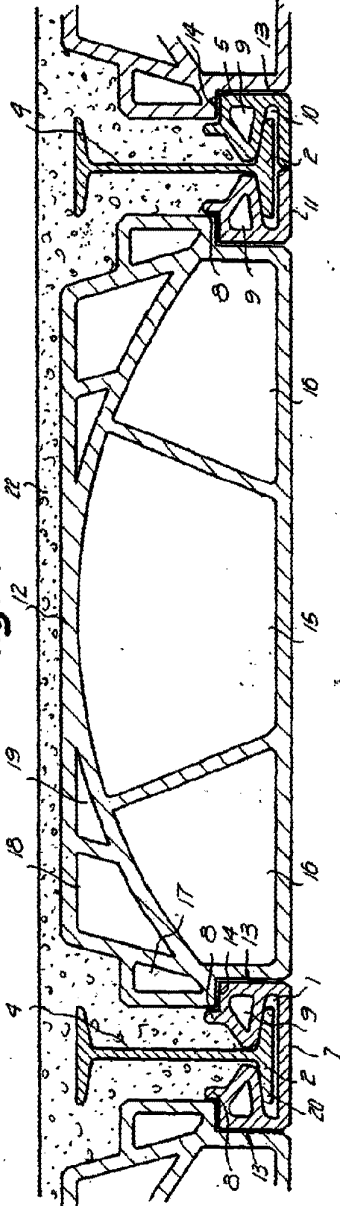


Fig. 4



Barcelona
Antonio Arce López
p.a.

1070