



296125

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

ROMETA S.A.

entidad española con residencia en Barcelona, calle Rosellon nº 186, por:

"MEJORAS EN LAS MAQUINAS MOLDEADORAS DE PIEZAS DE HORMIGON"

=====

296125



Memoria descriptiva

5. Esta Patente se refiere, de acuerdo con su enunciado, a unas mejoras introducidas en ciertas máquinas destinadas a moldear piezas de hormigón, tanto en las que el ciclo se efectúa automáticamente como en las de funcionamiento manual.

10. Esta clase de máquinas están formadas por un molde elevable que se aplica sobre un tablero dispuesto sobre un plato dotado de vibrador y además llevan instalado un dispositivo compresor del hormigón que llena al molde. En ellas el ciclo normal, tanto si es gobernado manualmente como por si lo es por servomandos automáticos, queda integrado por las siguientes fases: descenso
15. del molde sobre el tablero; llenado del molde; vibración y posterior compresión del hormigón; elevación del molde y consiguiente desmoldeo; y por último separación de la pieza moldeada sobre su tablero para iniciar nuevamente el ciclo.

20. En los modelos actualmente conocidos, la alimentación del molde con el hormigón debe efectuarse a pala o por una tolva giratoria lateral, ya que el puente superior de la máquina impide que el hormigón almacenado previamente sobre ella,
25. pueda caer directamente sobre el molde. Ello implicó la necesidad de un operario que vaya cargando la pequeña tolva lateral girable, o que el maquinista déje espacio de tiempo para que otro operario cargue el molde a pala,

30. Este inconveniente queda subsanado con



35. las mejoras a que esta Patente se refiere, ya que gracias a ellas puede aplicarse a la máquina una amplia tolva que se carga con material en cantidad suficiente para varios ciclos, y así el maquinista solo tiene que actuar sobre una palanca para que una cantidad predeterminada del material caiga directamente de la tolva al molde.

40. Estas mejoras se caracterizan principalmente en constituir el puente que sirve de sosten al sistema compresor por un puente abierto o marco que cumple el mismo fin y que al propio tiempo permite la instalación en su estructura de una tolva y también permite la alimentación por tolva independiente que emplazada sobre la máquina podrá
45. verter el material en el molde sin obstáculo alguno dotándose a tal marco de dos estribos, uno en cada lateral menor, que reciben la instalación de la corredera con el compresor y enrasador, con lo que la propia máquina posee ya los medios
50. necesarios para producir debidamente la carga del molde con el hormigón, con una simple manipulación del maquinista ya que la tolva que se instala ó sobrepone al marco, puede contener hormigón suficiente para varias operaciones.

55. Es también característica de las mismas mejoras que el propio marco se dota también de medios idóneos para su instalación sobre las dos columnas de la máquina y su acoplamiento a los dispositivos neumáticos que gobiernan el desplazamiento del compresor.
60.

Para que se comprendan mejor las características de estas mejoras, se describen seguida-

296125



- mente las figuras de la adjunta hêja de dibujos en las que se han representado una vista lateral por el lado mayor del marco en su figura primera; una vista en planta en la figura segunda; y una vista lateral por el lado menor en la figura tercera, debiendo ser consideradas estas figuras como mero ejemplo ilustrativo sin caracter limitativo. En estas figuras se ha señalado por (1) cada lateral mayor del marco que se prolongan por los (2) y (3) para formar un contorno exagonal no regular pero si simetrico con relación a sus dos ejes longitudinal y transversal, terminando cada lateral en la parte (4) con el amplio orificio (5) de diámetro suficiente para ser acoplado sobre las dos columnas de la máquina moldeadora. Cada lateral menor, o zona del vertice (4) esta dotada del apendice (6) con el orificio axial (7) roscado al menos por su parte (8) para recibir el medio sujetador de tipo ya conocido, (que no se representa en el dibujo) quedando asi el amplio calado central (9) que permite la instalación de la tolva, para lo que añ los propios laterales menores se dota de los estribos (10) con sus orificios (11), y (12) con sus orificios (13) en los que tambien se instalan las correderas para el dispositivo enrasador-compresor.
- La tolva (14) (15) se dota en su parte inferior (16) del estribo (17) que se apoya en los (10) y (12) y se sujeta a ellos por tornillos enroscados en uno y otro estribo o bien atravesando a ambos y dotados de la correspondiente tuerca. La tolva puede tambien instalarse independien-



95. te del marco, pero siempre sobrepuesta a el..

El conjunto asi formado se instala por (4) (5) sobre las columnas (18) quedando la boca inferior (19) de la tolva enfrentada con la boca superior del molde, previendo la posibilidad de que en dicha boca (19) de la tolva, se disponga un medio obturador gobernado por una palanca que acciona el maquinista, al objeto de que el hormigón vertido en dicha tolva, caiga sobre el molde solo durante la fase de llenado pero no durante el resto del ciclo.

Con ello se obtiene la ventaja apreciable de que no es necesario realizar complicadas operaciones manuales para llenar el molde con hormigón y asi se abrevia la operación de llenado, se obtiene una economia en mano de obra y se garantiza que, todo el ciclo se realice en mejores condiciones que siguiendo los procedimientos hoy conocidos.

Descritas suficientemente las características fundamentales de las mejoras a que se contrae esta Patente, se hace constar que en las mismas se podran introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia, la practica y la tecnica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad pa-

296125



125. ra todo el territorio nacional las siguientes:

REIVINDICACIONES

130. 1ª.- Mejoras en las máquinas moldeadoras de piezas de hormigón que se caracterizan en dotar a la máquina de un marco instalado en las propias columnas de la máquina en sustitución del clásico puente o travesaño, en el que se instalan las correderas para el dispositivo enrasador-compresor, el cual marco esta dotado de los correspondientes medios idoneos para ser instalado en dichas columnas y asimismo se dota de dos estribos, uno en cada lateral menor, que reciben la instalación de dichas correderas y en su caso de una tolva de alimentación.

140. 2ª.- Mejoras en las máquinas moldeadoras de piezas de hormigón según las notas anteriores que se caracterizan tambien en que dicho marco se realiza con dimensiones y forma interiores tales que por ella atraviesa la boca de la tolva, tanto si esta va fijada al marco, como si se instala sobrepuerta.

145. 3ª.- "MEJORAS EN LAS MAQUINAS MOLDEADORAS DE PIEZAS DE HORMIGON"

150. Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 5 de Febrero de 1964

Fig. 1°

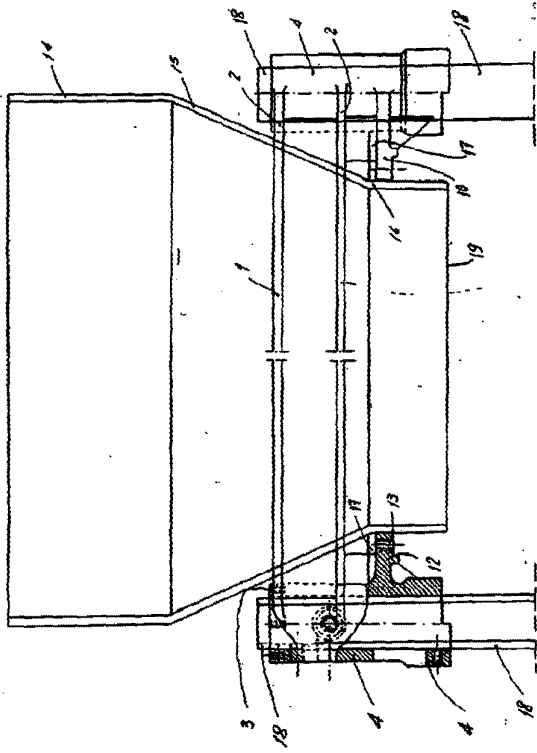


Fig. 2°

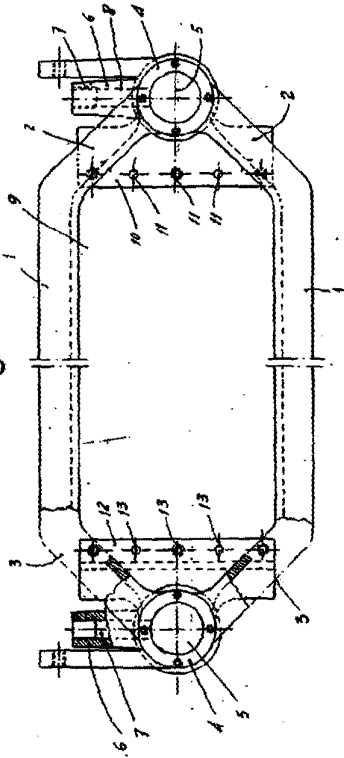


Fig. 3°

