

ES	11	NUMERO	215986	Y
	21	FECHA DE PRESENTACION	4-6-85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO		5-6-84		DE
	G 84 17 057.3				

ADUCIDO

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A47B88/04

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CAJON EN FORMA DE UN TIRADOR INGLES"

71	SOLICITANTE (S)	(PB 1/277 2)
	PAUL HETTICH GMBH & CO.	

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Vahrenkampstrasse 12-16, 4983 Kirchlengern 1, R.F.A.

72	INVENTOR (ES)
	Karl-Volker Faust

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE	(P.- 90.019)
	D. ALFONSO DIEZ DE RIVERA	

La presente invención se refiere a un cajón en forma de un tirador inglés, con una placa frontal provista de una escotadura en su zona superior de borde y con tornapuntas situadas en la zona de los lados longitudinales, las cuales están fijadas por una parte a la pared trasera y por otra parte a la placa frontal.

Cajones del tipo indicado son ya conocidos.

En los cajones de este tipo conocidos hasta ahora, la placa frontal está fabricada siempre de una sola pieza.

Esto quiere decir que la placa frontal, si está fabricada en madera, tiene que ser serrada en la zona superior de borde y si está fabricada en material sintético, tiene que ser moldeada en una forma correspondiente o también ser cortada en la zona superior de borde.

En ambos casos, la fabricación de la placa frontal significa un considerable esfuerzo de la técnica de fabricación y por tanto también un gasto considerable.

La presente invención trata de resolver el problema de configurar un cajón del tipo indicado de tal forma que la placa frontal sea sencilla y económica de fabricar.

Este problema es resuelto según la invención porque la placa frontal está formada por una placa rectangular de madera o material sintético, así como por dos piezas moldeadas, las cuales están

5 fijadas en cada caso en la zona de esquina superior de la placa y presentan un brazo que recubre la correspondiente esquina así como otro que sobresale hacia arriba, estando fijadas las tornapuntas superiores a los brazos de las piezas moldeadas que sobresalen hacia arriba.

10 Mediante las piezas moldeadas montadas sobre la placa se consigue una placa frontal que en su zona de borde presenta nuevamente una escotadura. Los elementos necesarios para ello se componen de la placa rectangular y de las mencionadas piezas moldeadas. Las propias piezas moldeadas pueden ser fabricadas en cantidades adecuadas de forma relativamente económica. Esto mismo es válido para una placa rectangular sencilla en la que no es necesario realizar otros procesos de elaboración. Los costes totales para una placa frontal de este tipo son así en último término notablemente más reducidos que en una placa frontal de una sola pieza.

15 Otra ventaja de la invención reside en que la fabricación de placas frontales de diferente tamaño no representa dificultad alguna, ya que las piezas moldeadas siempre pueden ser colocadas independientemente de las dimensiones de la placa frontal.

20 Otras características de la invención son objeto de las reivindicaciones secundarias.

25 En los dibujos adjuntos está representado un ejemplo de realización de la invención que es descrito a continuación más detalladamente.

Muestran:

30 la fig. 1 una vista en perspectiva de un cajón según la invención.

la fig. 2 un corte parcial según la línea II-II de la fig. 1,

la fig. 3 una vista parcial en dirección de la flecha III de la fig. 2, y

la fig. 4 una vista en dirección de la flecha IV de la fig. 3.

El cajón representado en la fig. 1 está formado esencialmente por un fondo 1, una pared trasera 2, una placa frontal 3 así como por tornapuntas 4, que están situadas en la zona de los lados longitudinales y fijadas por una parte a la pared trasera 2 y por otra parte a la placa frontal.

El cajón está construido al estilo de un tirador inglés, es decir, la placa frontal 3 tiene en su zona superior de borde una escotadura.

Como muestran muy claramente las figs. 1 y 2, la placa frontal 3 está formada por una placa rectangular 5, fabricada en madera o material sintético, así como por dos piezas moldeadas 6. Estas piezas moldeadas 6 están montadas en cada caso sobre la placa 5 en la zona de esquina superior de ésta y recubren la esquina correspondiente. Las piezas moldeadas 6 presentan en cada caso un brazo 6a que recubre la correspondiente esquina de la placa 5. Además, las piezas moldeadas 6 presentan un brazo 6b orientado hacia arriba, de modo que la forma de las piezas moldeadas 6 puede denominarse como forma aproximada de T.

Las tornapuntas superiores 4 están fijadas a los brazos 6b de las piezas moldeadas 6 que sobresalen hacia arriba.

Las tornapuntas inferiores 4 están fijadas a la placa 5 en la zona de la placa frontal 3 conjuntamente con las piezas moldeadas 6, lo cual muestra la fig. 1 especialmente de forma muy clara.

5 Las piezas moldeadas 6 están fabricadas en material sintético de una pieza y están abiertas en sus tramos que recubren la correspondiente esquina de la placa 5. Por lo demás, las piezas moldeadas 6, excluyendo las aberturas de montaje 6c y 6d, a través de las cuales son introducidas las tornapuntas 4, son cerradas. Esto significa que, tras montar las piezas moldeadas 6 sobre la placa 5 y tras fijar las tornapuntas 4, la placa frontal 3 completa está cerrada.

10 La utilización de las piezas moldeadas 6 es independiente del tamaño de la placa 5, de forma que cajones de cualquier tamaño pueden ser equipados de manera sencilla con una placa frontal 3 de la manera antes descrita, la cual está provista de una escotadura en su zona superior de borde.

20

25

30

REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Cajón en forma de un tirador inglés, con una placa frontal provista de una escotadura en su zona superior de borde y con tornapuntas situadas en la zona de los lados longitudinales, las cuales están fijadas por una parte a la pared trasera y por otra parte a la

15

placa frontal, caracterizado porque la placa frontal está formada por una placa rectangular de madera o material sintético, así como por dos piezas moldeadas, las cuales están fijadas en cada paso en la zona de esquina superior de la

20

placa rectangular y presentan un brazo que recubre la correspondiente esquina, así como otro que sobresale hacia arriba, estando fijadas las tornapuntas superiores a los brazos de las piezas moldeadas que sobresalen hacia arriba.

25

2ª.- Cajón según la reivindicación 1ª, caracterizado porque las tornapuntas inferiores están fijadas en la placa rectangular conjuntamente con las piezas moldeadas.

30

3ª.- Cajón según la reivindicación 1ª o 2ª, caracterizado porque las piezas moldeadas están fabricadas de una sola pieza en material sintético.

4a.- Cajón según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las piezas moldeadas tienen forma aproximada de T.

5 5a.- Cajón según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las piezas moldeadas están abiertas en sus tramos que recubren la zona de esquina de la placa rectangular y por lo demás están cerradas a excepción de las aberturas de montaje para las tornapuntas.

10 6a.- "CAJON EN FORMA DE UN TIRA-DOR INGLES".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

15 Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 18 JUN 1986.

P.A.

Alfonso Díez de Rivera
Por Foder,

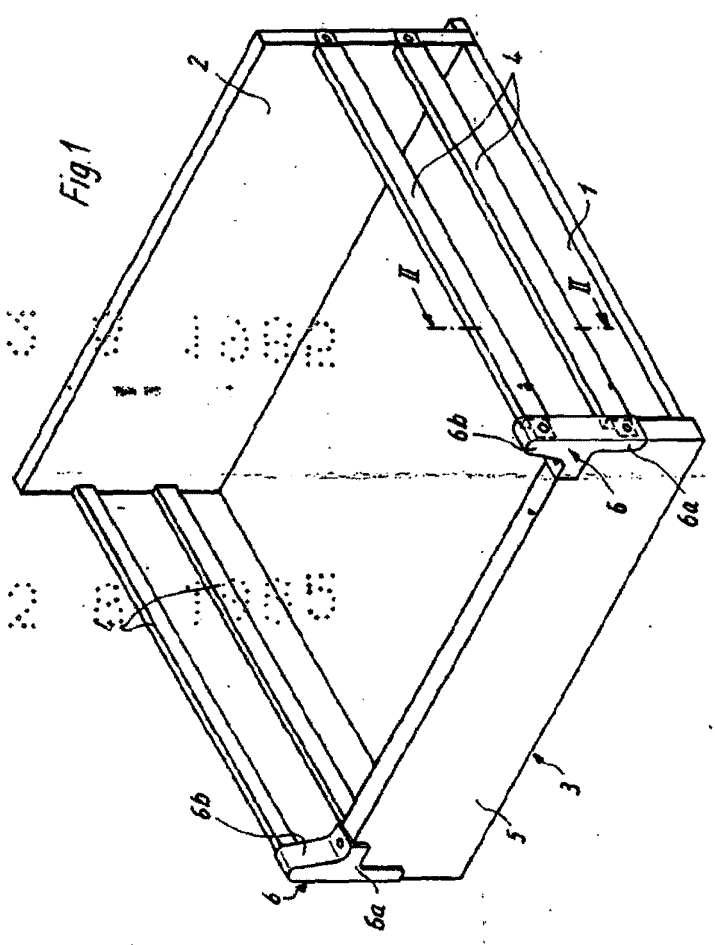
20

25

30

12076/AGA

1935



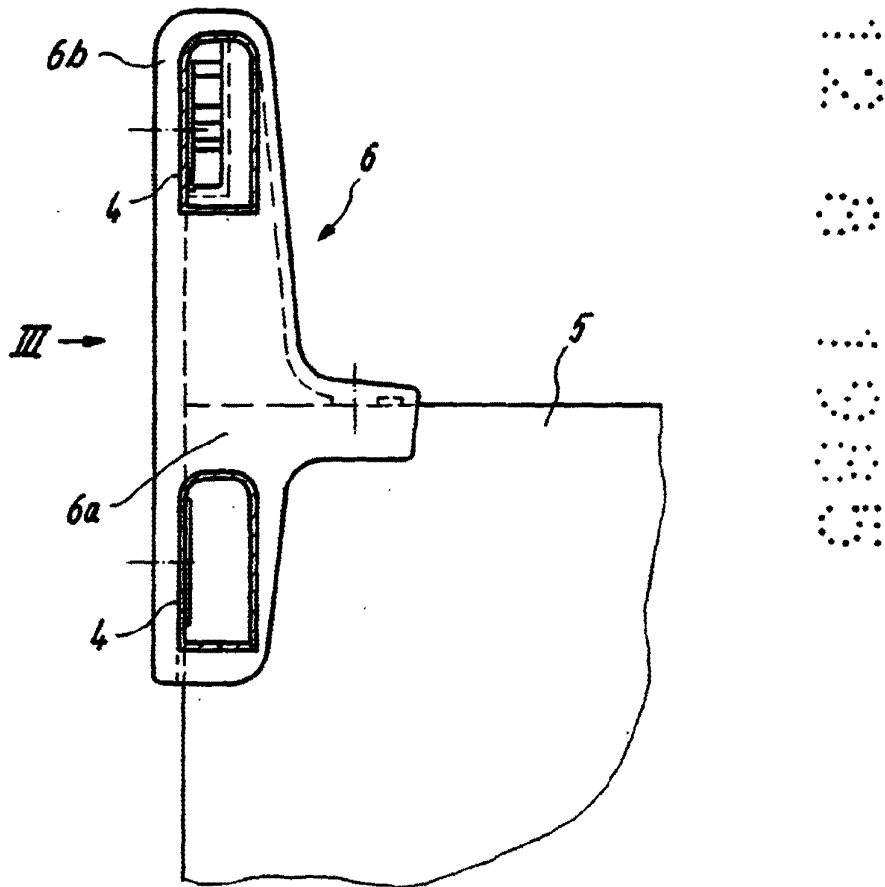


Fig. 2

Alfonso Diez de Arana
Por Fedat. *[Signature]*

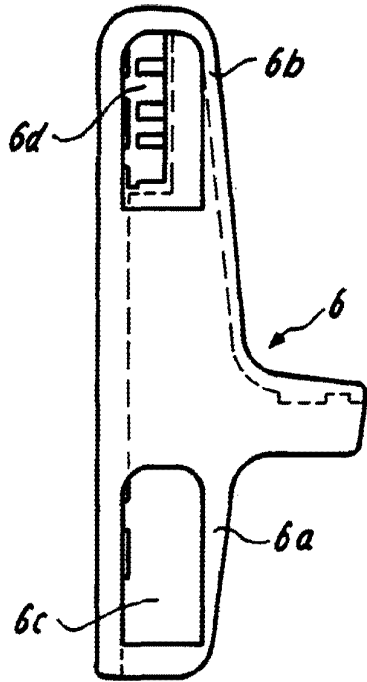


Fig. 4

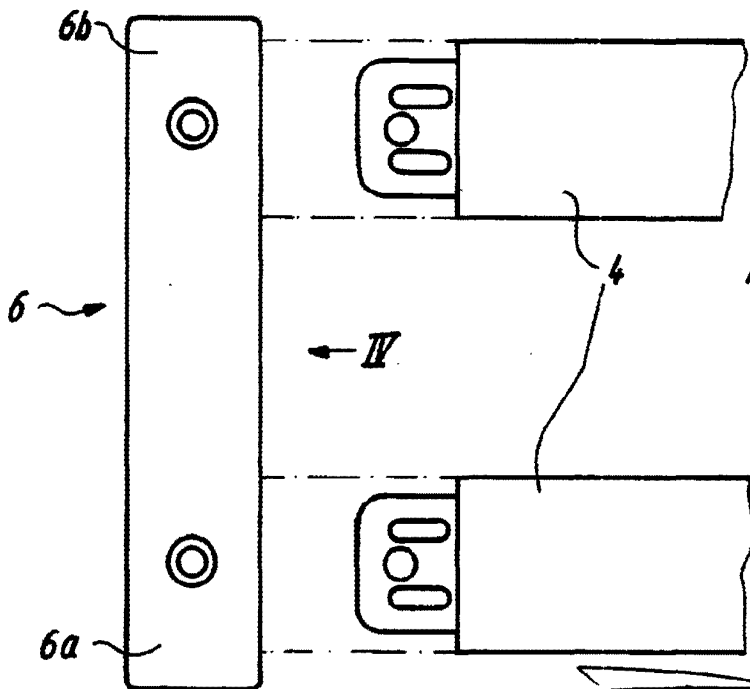


Fig. 3

Alfonso Diez de Rivera
For Foller