

-1.  
295943



## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

Primer Certificado de Adición

por ..... años en España, por " MEJORAS EN LA

PATENTE DE INVENCION 278.528 por " PERFECCIO

NAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES ME

TALICOS ".

a favor de

D<sup>a</sup> ANTONIA MARTINEZ SEGURA, Viuda de Gabriel Mari  
Montañana, D. Gabriel, D. Antonio, D. José, D. Vicente  
y D<sup>a</sup> Carmen Mari Martinez, todos ellos de nacionali  
dad española domiciliado en VALENCIA, calle Bailen, núm. 60

.....

Inventores: Los solicitantes.-



El primer Certificado de Adición que se solicita reúne las condiciones que determina el Estatuto sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

5 En la Patente de Invención a que se hace referencia en el enunciado se estableció como característica esencial de la invención el hecho de tratar la zona básica de los recipientes fabricados en metales malos conductores del calor, como por ejemplo acero inoxidable, incorporando por  
10 la cara externa que ha de ser sometida al foco de calor, un revestimiento en forma de fina capa de esmalte vitrificado a través de un proceso de fabricación que prevé el revenido superficial del acero para que el vitrificado, buen conductor del calor, forme cuerpo con él, modificando sus condiciones antitérmicas originales de suerte que absorbe, por  
15 la zona tratada, el calor para su transmisión por radiación a los alimentos.

Pruebas realizadas de acuerdo con lo preconizado en dicha Patente, han determinado la obtención de un resultado industrial idéntico tratando el recipiente en la zona  
20 básica interna por el mismo proceso de revenido de la superficie del acero tratado para la incorporación de la capa de esmalte vitrificado.

En efecto; este cambio estructural no modifica -  
25 las cualidades térmicas, sino que las mantiene del mismo modo que se consiguieron en la aplicación o incorporación de la capa de esmalte vitrificado a la cara externa de la base del recipiente.

30 En consecuencia, la característica fundamental de este primer Certificado de Adición ha de recaer en el hecho



295943

de tratar la zona básica de los recipientes fabricados en metales, malos conductores del calor, por ejemplo acero - inoxidable, incorporando por la cara interna de la zona del recipiente que ha de someterse directamente a la acción del calor, un revestimiento en forma de fina capa de esmalte vitrificado y en un proceso de fabricación que prevé el revenido superficial del acero para que el vitrificado, buen conductor del calor, forme cuerpo con él, modificando sus condiciones antitérmicas originales de suerte que absorbe por la zona tratada el calor para su transmisión a los alimentos por radiación.

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: Este primer Certificado de Adición ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- MEJORAS EN LA PATENTE DE INVENCION 278.528 por " PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES METALICOS, que se caracterizan esencialmente por el hecho de tratar la zona básica de los recipientes fabricados en metales, malos conductores del calor, por ejemplo acero inoxidable, incorporando por la cara interna de la zona del recipiente que ha de someterse directamente a la acción del calor, un revestimiento en forma de fina capa de esmalte vitrificado y en un proceso de fabricación que prevé el revenido superficial del acero para que el vitrificado, buen conductor del calor, forme cuerpo con él, modificando sus



295943

condiciones antitérmicas originales de suerte que absorbe por la zona tratada el calor para su transmisión a los alimentos por radiación.

65

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el primer Certificado de Adición que se solicita " MEJORAS EN LA PATENTE DE INVENCION 278.528 por PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES METALICOS ".

70

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

75

Madrid, 30 de Enero de 1964.

ALFONSO UNGRIA,

*f.p.*