

295709



MEMORIA DESCRIPTIVA

QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE

PRIMER CERTIFICADO DE

ADICION

por:

MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL 282.948

"MEJORAS EN ENCOFRADOS METALICOS"

a favor de:

DON JULIO ARRANZ LIUT, de nacionalidad española, domiciliado en Vitoria, C/. Los Herran nº 47.

\*\*\*\*\*

5 El presente registro de Certificado de Adición primero a la Patente Principal nº 282.948 concierne como su enunciado indica, a unos perfeccionamientos introducidos en la citada Patente base, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo



10 cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actual-  
mente, tanto por su sencillez constructiva, como de apli-  
cación, funcionamiento, precisión y duración.

15 En la referida Patente principal, se describía y  
representaba entre otras mejoras, un encofrado metálico  
cuya sujeción de paneles se conseguía mediante una serie  
de clavijas independientes.

20 El objeto del presente Certificado de Adición se ba-  
sa en sustituir las citadas clavijas, por otras movibles,  
preferiblemente dos o tres en cada panel, que pueden fi-  
jarse a voluntad en uno u otro agujero, pero con la par-  
ticularidad de que van sujetas al tablero por una varilla  
en uno de sus marcos, para evitar el extravío.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjun-  
tan a la presente Memoria Descriptiva, una hoja de pla-  
nos en la que a título de ejemplo, se representan:

25 FIGURA 1.- Una estructura cuadrangular o panel, con  
la varilla o perfil metálico y clavijas.

FIGURA 2.- Una vista parcial de la varilla que sirve  
de guía y clavija.

30 FIGURA 3.- La misma varilla anterior con una varian-  
te de clavija.

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas  
se aprecian las siguientes referencias: D clavija-corre-  
dera sujeta por la varilla N al panel de encofrado F, Es-  
ta clavija D va ensartada en la varilla N por el orifi-  
cio M, cuya holgura permite el movimiento necesario para  
35 encaster y dejar libre la clavija según se desee intro-  
ducir en uno u otro agujero.

Una alternativa en la fabricación de estas clavijas,



-3-

40 con el mismo resultado industrial, es el acoplamiento en  
su cabeza de un alambre en arco O con la misma finalidad  
de hacerla corredera, pero eliminando el orificio M. Siendo  
el objeto principal el que la clavija vaya sujeta al  
panel pero con autonomía de movilidad a lo largo de la va-  
45 rilla, en ciertos casos puede emplearse un cable flexible  
o alambre como queda indicado, en lugar de la cavernilla  
practicada en el cuerpo de la clavija. Esta holgura viene  
determinada por la distancia entre la varilla y el marco  
donde se encuentran los agujeros de forma que las clavi-  
50 jas, una vez introducidas, sobresalgan lo suficiente como  
para asegurar sin riesgo la formación de paneles.

55 Descrita suficientemente en lo que precede la naturaleza y objeto de la solicitud, así como el modo de llevarla ventajosamente a la práctica y, demostrado que constituye un positivo adelanto técnico en la fabricación de encofrados para la construcción, se solicita registro de Certificado de Adición primero a la Patente Principal nº 282.948, haciendo constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental siendo lo que constituye la esencia de esta solicitud lo que  
60 a continuación se especifica en las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

65 1ª Mejoras introducidas en la Patente principal nº 282948  
caracterizadas esencialmente porque cada encofrado metálico dispone de un número pequeño de clavijas, preferiblemente dos o tres, sujetas al panel por medio de



de una varilla, a lo largo de la cual se deslizan con el fin de introducirlas en los agujeros que se deseen.

70

2ª Mejoras según anterior reivindicación, caracterizadas esencialmente porque el ensartamiento de las clavijas y su deslizamiento, se consigue por el orificio rasgado o cavernilla que lleva cada una, orificio éste que como alternativa puede constituirlo un cable en arco a la cabeza de la clavija.

75

3ª Mejoras, caracterizadas esencialmente porque el orificio de la reivindicación anterior viene determinado por la distancia entre la varilla y el marco donde se encuentran los agujeros de forma que las clavijas, una vez introducidas, sobresalgan lo suficiente como para asegurar la formación de paneles.

80

El presente Certificado de Adición debe recaer sobre:

4ª "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL 282948  
"MEJORAS EN ENCOFRADOS METALICOS"

85

Todo ello según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y Reivindicaciones y representado en el adjunto plano para los fines indicados.

Madrid, 24 de Enero de 1.964

El Ingeniero-Agente.

*Ronelio Melancon*

# Escala Variable.



295709

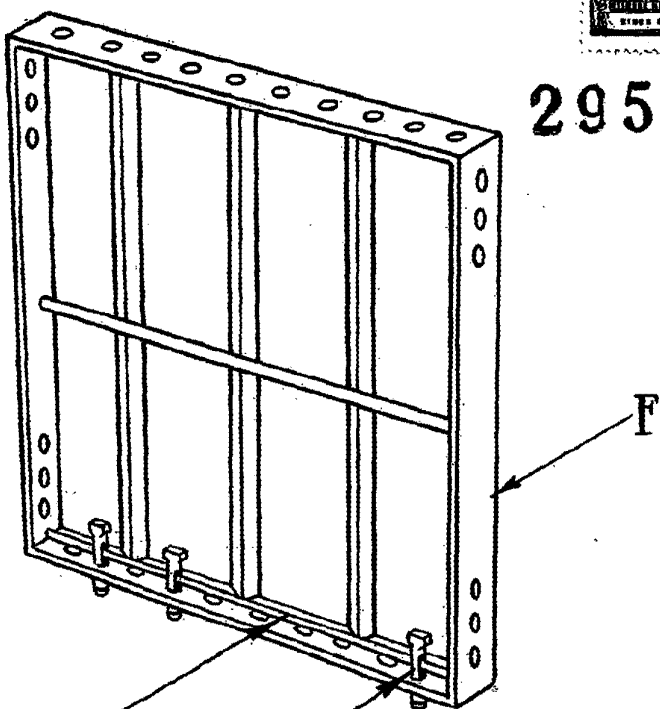


Fig. 1.

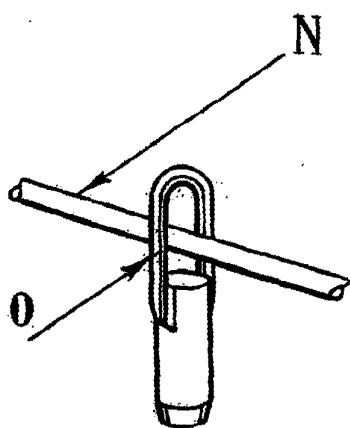
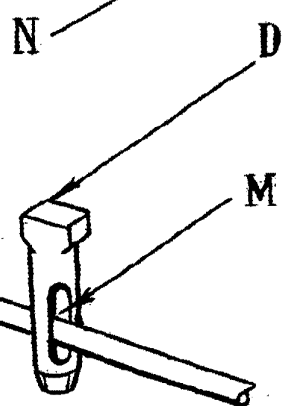


Fig. 2

Fig. 3.

Madrid-24-Enero-1964  
El Ing. Acosta  
*[Signature]*