

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO 295674	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 29 abril 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1987

(30) PRIORIDADES	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B26B 13/00
--------------------------	--

(59) TITULO DE LA INVENCIÓN TIJERAS CERAMICAS.-
--

(70) SOLICITANTE (SI) TOKYO YOGYO KABUSHIKI KAISHA.-

(71) DOMICILIO DEL SOLICITANTE Tekko Bldg. 8-2. 1-chome, Marunouchi, Chiyoda-ku, TOKYO, Japón.-
--

(72) INVENTOR (SI)

(73) ATRIBUIR (SI)

(74) REPRESENTANTE DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU.-

1

RESUMEN DE LA DESCRIPCION

Tijeras cerámicas que comprenden: un par de piezas de tijeras, cada una de las cuales comprende una porción de mango y una porción de hoja que tiene un borde y una parte trasera, haciéndose de cerámica al menos el borde de la porción de hoja; y unos medios de conexión para conectar el par de piezas de tijeras de forma que puedan abrirse y cerrarse. Al menos la porción de mango de cada pieza del par de piezas de tijeras tiene una estructura particular suficiente para que la gravedad específica de dichas tijeras cerámicas sea inferior a 1,0.

10

CAMPO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a tijeras que tienen corte de gran calidad, no son susceptibles a oxidarse y flotan en el agua.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

La mayoría de las tijeras convencionales se hacen de metal, tal como acero al carbono o acero inoxidable. Estas tijeras metálicas, que inicialmente tienen corte de buena calidad, no pueden conservarla durante un largo periodo de tiempo debido a la baja dureza del borde. Las tijeras de acero al carbono, que tienen corte de mejor calidad, son más susceptibles a oxidarse que las tijeras de acero inoxidable. Por otra parte, las tijeras de acero inoxidable son menos susceptibles a oxidarse pero tienen

25

1 corte de peor calidad que las tijeras de acero al carbono.

Las diferentes tijeras metálicas tienen, por tanto, respectivas ventajas e inconvenientes. Por consiguiente, con el propósito de resolver los problemas
5 indicados, se desarrollaron las tijeras hechas totalmente de cerámica, tal como alúmina o zirconia. Las tijeras cerámicas tienen buena calidad de corte y no se oxidan, pero como se hacen totalmente de cerámica, están sujetas a rotura o fisura cuando se dejan caer accidentalmente o se aplica a
10 ellas un fuerte impacto.

Por tanto, para resolver el problema indicado, la Memoria provisional del Modelo de Utilidad Japonés Número 58-106.073 (denominado en adelante "técnica anterior") describe unas tijeras cerámicas. Las tijeras cerámicas de la
15 técnica anterior se describen a continuación con referencia a los dibujos.

Como se muestra en la figura 1, las tijeras cerámicas de la técnica anterior comprenden un par de piezas de tijeras 1 de forma y dimensiones idénticas y unos medios
20 de conexión para conectar el par de piezas de tijeras 1 de manera que puedan abrirse y cerrarse. Cada pieza del par de piezas de tijeras 1 comprende una porción de hoja 4 que tiene un borde 2 y una parte trasera 3 y una porción de mango 6 que tiene una porción de ojo 5 para los dedos en su
25 porción terminal trasera. Cada pieza del par de piezas de

1 tijeras 1 tiene un agujero de conexión 7 para introducir un pasador, que se describe más adelante, en la porción entre la porción de hoja 4 y la porción de mango 6. La porción de hoja 4 y la porción de mango 6 de cada pieza del par de
5 piezas de tijeras 1 forman un cuerpo integral de plástico, tal como nylon o policarbonato, y el borde 2 de la porción de hoja < se hace de cerámica tal como alúmina o zirconia. Como se muestra en la figura 2 que ilustra una vista en sección de la figura 1 cortada por la línea A-A, el borde 2
10 de la porción de hoja 4 se mete en una ranura 8 facilitada en la parte trasera 3 de la porción de hoja 4, y se fija la parte trasera 3 de la porción de hoja 4 con un agente adhesivo.

Los medios de conexión descritos comprenden un
15 pasador 9 y una presilla 10. Los medios de conexión conectan el par de piezas de tijeras 1 de forma que puedan abrirse y cerrarse haciendo el pasador 9 de punto de apoyo, recubriéndose entre sí el par de piezas de tijeras 1 de forma que los bordes : de las porciones de hoja 4 miren uno
20 a otro, introduciendo el pasador 9 en los agujeros de conexión 7 del par de piezas de tijeras 1 y apretando el par de piezas de tijeras 1 una hacia otra por medio del pasador 9 y de la presilla 10.

Las tijeras cerámicas indicadas de la técnica
25 anterior tienen buena calidad de corte y no se rompen ni

1 agrietan ni siquiera cuando se les aplica un fuerte impacto
porque sólo el borde 2 de la porción de hoja 4 es de
cerámica.

Sin embargo, las tijeras cerámicas de la técnica
5 anterior, que tienen una gravedad específica superior a 1,8,
no flotan en el agua. Por consiguiente, cuando se intenta
cortar un hilo de pescar en el mar y se dejan caer a éste
las tijeras por error, es imposible recuperar las tijeras
cerámicas.

10 En tales circunstancias se demanda el
perfeccionamiento de tijeras cerámicas que tengan buena
calidad de corte, no se oxiden y floten en el agua, pero
hasta el momento no se han propuesto tales tijeras
cerámicas.

15 RESUMEN DE LA INVENCION

Por consiguiente, un objeto de la presente
invención es facilitar tijeras cerámicas que tienen buena
calidad de corte, no se oxidan y flotan en el agua.

Según una de las características de la presente
20 invención, se facilitan unas tijeras cerámicas que
comprenden:

un par de piezas de tijeras, comprendiendo cada
pieza de dicho par de piezas de tijeras una porción de mango
y una porción de hoja que tiene un borde y una parte
25 trasera, haciéndose de cerámica al menos dicho borde de la

1 porción de hoja; y

unos medios de conexión para conectar el mencionado par de piezas de tijeras de forma que puedan abrirse y cerrarse;

5 caracterizadas porque:

dichas tijeras cerámicas tienen una gravedad específica inferior a 1,0.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista en perspectiva despiezada que ilustra unas tijeras cerámicas de la técnica anterior.

La figura 2 es una vista en sección de la figura 1 cortada por la línea A-A.

La figura 3 es una vista en planta que ilustra las tijeras cerámicas de la realización de la presente invención.

La figura 4 es una vista lateral que ilustra las tijeras cerámicas de la realización de la presente invención.

La figura 5 es una vista en sección de la figura 3 cortada a lo largo de la línea A-A.

La figura 6 es otra vista en sección de la figura 3 cortada a lo largo de la línea B-B.

La figura 7 es una vista en planta que ilustra las tijeras cerámicas de la realización de la presente invención, sobre unas tijeras tipo pinza.

1 La figura 8 es una vista lateral de la figura 7.

La figura 9 es una vista en planta que ilustra la porción de hoja de las tijeras cerámicas de la figura 7.

5 La figura 10 es una vista en sección de la figura 7 cortada a lo largo de la línea A-A.

La figura 11 es una vista en planta, similar a la de la figura 3, en la que las porciones de mango y hoja de las tijeras cerámicas son elementos independientes complementarios.

10 La figura 12 es una vista lateral de la figura 11.

La figura 13 es una vista en planta que ilustra la porción de hoja de las tijeras cerámicas de la figura 12.

La figura 14 es una vista lateral que ilustra la porción de hoja de las tijeras cerámicas de la figura 12.

15 La figura 15 es una vista en planta que ilustra la porción de mango de las tijeras cerámicas de la figura 12.

La figura 16 es una vista en sección de la figura 15 cortada a lo largo de la línea A-A.

DESCRIPCION DETALLADA DE LAS REALIZACIONES PREFERIDAS

20 Partiendo del punto de vista indicado, se han llevado a cabo amplios estudios para desarrollar tijeras cerámicas que tengan buen corte, no se oxiden y floten en el agua. Como consecuencia de ellos se ha hallado que es posible fabricar tijeras cerámicas que tengan una gravedad
25 específica inferior a 1,0 proporcionando una cavidad cerrada

1 en las tijeras cerámicas o pegando un trozo de corcho a las
tijeras cerámicas.

La presente invención se llevó a cabo sobre la
base del hallazgo indicado. Las tijeras cerámicas de la
5 presente invención se describen a continuación con
referencia a los dibujos.

La figura 3 es una vista en planta que ilustra las
tijeras cerámicas de la primera realización de la presente
invención, y la figura 4 es una vista lateral de las tijeras
10 cerámicas indicadas. Como se muestra en las figuras 3 y 4,
las tijeras cerámicas de la primera realización comprenden
un par de piezas de tijeras 1 de forma y dimensiones
idénticas, y unos medios de conexión para conectar el par de
piezas de tijeras 1 de forma que puedan abrirse y cerrarse.
15 Cada pieza del par de piezas de tijeras 1 comprende una
porción de hoja 4 que tiene un borde 2 y una parte trasera
3, y una porción de mango 6 que tiene una porción de ojo 5
en su porción terminal trasera para meter los dedos. Cada
pieza del par de piezas de tijeras 1 tiene un agujero de
20 conexión 7 para introducir un pasador, que se describe más
adelante, en la porción entre la porción de hoja 4 y la
porción de mango 6.

Como se muestra en la figura 5 que ilustra una
vista en sección de la figura 3 cortada a lo largo de la
25 línea A-A, cada pieza del par de piezas de tijeras 1 tiene

1 una cavidad cerrada 11 suficiente para que la gravedad
específica de las tijeras cerámicas sea inferior a 1,0. Por
cada pieza del par de piezas de tijeras 1 puede distribuirse
una pluralidad de finas cavidades cerradas suficientes para
5 que la gravedad específica de las tijeras cerámicas sea
inferior a 1,0.

La porción de hoja 4 y la porción de mango 6 de
cada pieza del par de piezas de tijeras 1 forman un cuerpo
integral de plástico tal como nylon o policarbonato, y el
10 borde 2 de la porción de hoja 4 se hace de cerámica, tal
como alúmina o zirconia. Como se muestra en la figura 6 que
ilustra una vista en sección de la figura 3 cortada a lo
largo de la línea B-B, el borde 2 de la porción de hoja 4
encaja en una ranura 8 proporcionada en la parte trasera 3
15 de la porción de hoja 4, y se fija a la parte trasera 3 de
la porción de hoja 4 con un agente adhesivo.

Los medios de conexión descritos comprenden un
pasador 9 y una presilla 10. Los medios de conexión conectan
el par de piezas de tijeras 1 de forma que puedan abrirse y
20 cerrarse haciendo el pasador 9 de punto de apoyo,
recubriéndose entre sí el par de piezas de tijeras 1 de
forma que los bordes 2 de las porciones de hoja 4 miren uno
a otro, introduciendo el pasador 9 en los agujeros de
conexión 7 del par de piezas de tijeras 1 y apretando el par
25 de piezas de tijeras 1 una hacia otra por medio del pasador

1 9 y de la presilla 10.

Las tijeras cerámicas indicadas de esta realización de la presente invención siempre flotan en el agua, porque cada pieza del par de piezas de tijeras 1 tiene al
5 menos una cavidad cerrada 11 suficiente para que la gravedad específica de las tijeras cerámicas sea inferior a 1,0.

Como se muestra en las figuras 7 a 9, las tijeras cerámicas del tipo de pinza comprenden un par de piezas de tijeras 1 de forma y dimensiones idénticas y medios de
10 conexión para conectar elásticamente el par de piezas de tijeras 1 de forma que puedan abrirse y cerrarse. Cada pieza del par de piezas de tijeras 1 comprende una porción de mango 6 y una porción de hoja 4 que tiene un borde 2 y una parte trasera 3. La porción de mango 6 y la porción de hoja
15 4 forman un cuerpo integral de plástico tal como nylon o policarbonato, y el borde 2 de la porción de hoja 4 se hace de cerámica, tal como alúmina o zirconia. El borde 2 de la porción de hoja 4 encaja en una ranura proporcionada en la parte trasera 3 de la porción de hoja 4, y el borde 2 de la
20 porción de hoja 4 se fija a la parte trasera 3 de la porción de hoja 4 con un agente adhesivo.

Cada pieza del par de piezas de tijeras 1 tiene una cavidad cerrada 15 suficiente para que la gravedad específica de las tijeras cerámicas sea inferior a 1,0, como
25 se muestra en la figura 10 que ilustra una vista en sección

1 de la figura 7 cortada a lo largo de la línea A-A. Por cada
pieza del par de piezas de tijeras 1 puede distribuirse una
pluralidad de finas cavidades cerradas suficientes para que
la gravedad específica de las tijeras cerámicas sea inferior
5 a 1,0.

Los medios de conexión indicados comprende un
muelle 17. Los medios de conexión conectan elásticamente el
par de piezas de tijeras 1 de forma que puedan abrirse y
cerrarse haciendo el muelle 17 de punto de apoyo,
10 recubriéndose entre sí el par de piezas de tijeras 1 de
forma que los bordes 2 de las porciones de hoja 4 miren uno
a otro y enganchen el muelle 17 a los extremos traseros del
par de piezas de tijeras 1.

Las tijeras cerámicas indicadas de esta realiza-
15 ción de la presente invención siempre flotan en el agua,
porque cada pieza del par de piezas de tijeras 1 tiene al
menos una cavidad cerrada 15 suficiente para que la gravedad
específica de las tijeras cerámicas sea inferior a 1,0.

Cada pieza del par de piezas de tijeras 1 puede
20 dividirse, como se muestra en las figuras 11 a 15, en una
porción de mango 6 y una porción de hoja 4 que tiene un
borde 2 y una parte trasera 3.

El borde 2 y la parte trasera 3 de la porción de
hoja 4 de cada pieza del par de piezas de tijeras 1 forman
25 un cuerpo integral de cerámica tal como alúmina o zirconia.

1 La porción de hoja 4 de cada pieza del par de piezas de tijeras 1 tiene, como se muestra en las figuras 13 y 16, un agujero de conexión 19 para introducir, en su porción terminal trasera, un pasador que se describirá más adelante.

5 La porción de mango 6 de cada pieza del par de piezas de tijeras 1 se hace de plástico, tal como nylon o policarbonato. Como se muestra en la figura 15, la porción de mango 6 tiene en su porción terminal superior un asiento cóncavo 20 para recibir la porción terminal trasera de la

10 porción de hoja 4, y un agujero de conexión 21 para introducir un pasador que se describirá más adelante. La porción terminal trasera de dicha porción de hoja 4 se encaja en el asiento cóncavo 20 de la porción de mango 6 de forma que el agujero de conexión 19 de la porción de hoja 4

15 case con el agujero de conexión 21 de la porción de mango 6, y la porción de hoja 4 se fija a la porción de mango 6 con un agente adhesivo. La porción de mango 6 tiene, en su porción terminal trasera, una porción de ojo 5 para los

20 de tijeras 1 tiene una cavidad cerrada 22 que es suficiente para que la gravedad específica de las tijeras cerámicas sea inferior a 1,0, como se muestra en la figura 16, que ilustra una vista en sección de la figura 15 cortada a lo largo de la línea A-A. Por la porción de mango 6 de cada pieza del

25 par de piezas de tijeras 1 puede distribuirse una pluralidad

1 de finas cavidades cerradas que son suficientes para que la
gravedad específica de las tijeras cerámicas sea inferior a
1,0.

Los medios de conexión mencionados comprenden un
5 pasador 9 y una presilla 10. Los medios de conexión conectan
el par de piezas de tijeras 1 de forma que puedan abrirse y
cerrarse haciendo el pasador 9 de punto de apoyo,
recubriéndose entre sí el par de piezas de tijeras 1 de
forma que los bordes 2 de las porciones de hoja 4 miren uno
10 a otra, introduciendo el pasador 9 en el agujero de conexión
19 de la porción de hoja 4 y en el agujero de conexión 21 de
la porción de mango 6 que casan entre sí, y apretando el par
de piezas de tijeras 1 una hacia otra por medio del pasador
9 y de la presilla 10.

15 Las tijeras cerámicas mencionadas de la séptima
realización de la presente invención siempre flotan en el
agua, porque la porción de mango 6 de cada pieza del par de
piezas de tijeras 1 tiene a menos una cavidad cerrada 22
suficiente para que la gravedad específica de las tijeras
20 cerámicas sea inferior a 1,0.

A continuación se describen ejemplos de las
tijeras cerámicas de la presente invención.

EJEMPLO 1

Se prepararon bordes 2, que tenían la forma
25 ilustrada en la figura 9, usando las diversas cerámicas que

1 tienen las propiedades mostradas en la Tabla 1, y se
fabricaron cuatro pares de tijeras cerámicas que tenían la
estructura ilustrada en las figuras 7, 8 y 10, usando los
bordes 2 preparados de la forma indicada. En cada par de
5 tijeras cerámicas, la porción de hoja 4 y la porción de
mango 6 de cada pieza del par de piezas de tijeras 1
formaban un cuerpo intergral de nylon, y en cada pieza del
par de piezas de tijeras 1 se formó la cavidad cerrada 15.

Tabla 1

	Alúmina	Zirconia	Nitruro	Carburo
			de	de
			silicio	silicio
Dureza (Hmr)	1800	1700	1900	1900
Resistencia a				
15 la flexión				
(kg/mm				
cuadrado)	30	50	60	60
Resistencia				
a la corro-				
20 sión (mmg/				
cm cúbico)	0,2	0,3	0,4	0,4
Gravedad				
específica	3,9	5,8	3,2	3,1

25 En la Tabla 1 la resistencia a la corrosión

1 representa la cantidad de pérdida de peso de las piezas de prueba de todas las cerámicas después de la inmersión en ácido sulfúrico a 95% durante 24 horas.

5 Se calculó la gravedad específica de cada par de tijeras cerámicas así fabricadas. Los resultados se indican en la Tabla 2. En esta Tabla (1) representa tijeras de alúmina, (2) tijeras de zirconia, (3) tijeras de nitruro de silicio y (4) tijeras de carburo de silicio (también en las Tablas siguientes).

10

Tabla 2

(1)	(2)	(3)	(4)
0,80	0,92	0,76	0,75

La gravedad específica de cada par de tijeras cerámicas se calculó en las siguientes condiciones:

15

(1) Volumen de cada par de tijeras cerámicas:

15,8 (cm cúbicos), y

(2) Peso de cada par de tijeras cerámicas que se indica en la Tabla 3.

Tabla 3

20

(1)	(2)	(3)	(4)
12,7 g	14,5 g	12,0 g	11,9 g

Como pone de manifiesto la Tabla 2, todos los pares de tijeras cerámicas tienen una gravedad específica inferior a 1,0 y, por tanto, flotan en el agua.

1

EJEMPLO 2

Se prepararon porciones de hoja 4, que tenían la forma ilustrada en las figuras 13 y 14 usando las diversas cerámicas que tienen las propiedades mostradas en la Tabla 1, y porciones de mango 6 que tenían la forma ilustrada en las figuras 15 y 16, y a continuación se fabricaron cuatro pares de tijeras cerámicas que tenían la estructura ilustrada en las figuras 11 y 12, usando las porciones de hoja 4 y las porciones de mango 6 preparadas de la forma indicada. En cada par de tijeras cerámicas, la porción de mango 6 de cada pieza del par de piezas de tijeras 1 se hizo de FRP (plástico reforzado con fibra), y la cavidad cerrada 22 se formó en la porción de mango 6 de cada pieza del par de piezas de tijeras 1.

15

Tabla 4

(1)	(2)	(3)	(4)
0,75	0,89	0,70	0,69

La gravedad específica de cada par de tijeras cerámicas se calculó en las siguientes condiciones:

20

(1) Volumen de cada par de tijeras cerámicas:

10,9 (cm cúbicos), y

(2) Peso de cada par de tijeras cerámicas que se indica en la Tabla . .

1

Tabla 5

(1)	(2)	(3)	(4)
8,17 g	9,69 g	7,61 g	7,53 g

5 Como pone de manifiesto la Tabla 4, todos los pares de tijeras cerámicas tienen una gravedad específica inferior a 1,0 y, por tanto, flotan en el agua.

EJEMPLO 3

10 Se prepararon porciones de hoja 4, que tenían la forma ilustrada en las figuras 13 y 14 usando las diversas cerámicas que tienen las propiedades mostradas en la Tabla 1, y porciones de mango 6 que tenían la forma ilustrada en las figuras 15 y 16, y a continuación se fabricaron cuatro pares de tijeras cerámicas que tenían la estructura ilustrada en las figuras 11 y 12, usando las porciones de hoja 4 y las porciones de mango 6 preparadas de la forma indicada. En cada par de tijeras cerámicas, la porción de mango 6 de cada pieza del par de piezas de tijeras 1 se hizo de nylon, y la pluralidad de cavidades cerradas se formó en la porción de mango 6 de cada pieza del par de piezas de tijeras 1.

20 Se calculó la gravedad específica de cada par de tijeras cerámicas así fabricadas. Los resultados se indican en la Tabla 6.

1

Tabla 6

(1)	(2)	(3)	(4)
0,84	0,98	0,79	0,78

5 La gravedad específica de cada par de tijeras cerámicas se calculó en las siguientes condiciones:

(1) Volumen de cada par de tijeras cerámicas: 10,9 (cm cúbicos), y

(2) Peso de cada par de tijeras cerámicas que se indica en la Tabla 7.

10

Tabla 7

(1)	(2)	(3)	(4)
9,18 g	10,7 g	8,62 g	8,54 g

15 Como pone de manifiesto la Tabla 7, todos los pares de tijeras cerámicas tienen una gravedad específica inferior a 1,0 y, por tanto, flotan en el agua.

Según la presente invención, como se ha descrito, es posible fabricar tijeras cerámicas que tienen corte de buena calidad, no se oxidan y flotan en el agua.

20 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Tijeras carámicas que comprenden:

25 un par de piezas de tijeras, comprendiendo cada pieza de dicho par una porción de mango y una porción de hoja que tiene un borde y una parte trasera, haciéndose de

1 cerámica al menos dicho borde de la mencionada porción de
hojas; y

 unos medios de conexión para conectar el citado
par de piezas de tijeras de modo que puedan abrirse y

5 cerrarse;

 caracterizadas porque:

 cada una de dicho par de piezas de tijeras (1)

 tiene al menos una cavidad cerrada impermeable al agua (11,
15, 22), teniendo dicha cavidad un volumen suficiente para
10 dar a dichas tijeras cerámicas una gravedad específica
inferior a 1,0.

 2. Las tijeras cerámicas según la reivindicación

1, caracterizadas porque:

 dicha porción de mango (6) y la mencionada porción
15 de hoja (4) de cada pieza de dicho par de piezas de tijeras
(1) forman un cuerpo integral de plástico, fijándose el
referido borde (2) de dicha porción de hoja (4) en una
ranura (8) facilitada en dicha parte trasera (3) de la
porción de hoja (4), teniendo cada pieza de dicho par de
20 piezas de tijeras (1) un agujero de conexión (7) en una
porción entre dicha porción de mango (6) y la mencionada
porción de hoja (4); y

 dichos medios de conexión comprenden un pasador
(9) y una presilla (10), conectando los medios de conexión
25 dicho par de piezas de tijeras (1) de forma que puedan

1 abrirse y cerrarse haciendo dicho pasador (9) de punto de
apoyo, recubriéndose entre sí dicho par de piezas de tijeras
(1) de modo que los mencionados bordes (2) de dichas
porciones de hoja (4) miren uno a otro, introduciendo dicho
5 pasador (9) en los mencionados agujeros de conexión (7) del
par de piezas de tijeras (1) y apretando dicho par de piezas
de tijeras (1) una hacia otra por medio de dicho pasador (9)
y la mencionada presilla (10).

3. Las tijeras cerámicas según la reivindicación 1,
10 caracterizadas porque:

dicha porción de mango (6) y la mencionada porción
de hoja (4) de cada pieza de dicho par de piezas de tijeras
(1) forman un cuerpo integral de plástico, fijándose el
borde (2) de dicha porción de hoja (4) en una ranura (8)
15 facilitada en dicha parte trasera (3) de la porción de hoja
(4); y

dichos medios de conexión comprenden un muelle
(17), conectando elásticamente los referidos medios de
conexión dicho par de piezas de tijeras (1) de forma que
20 puedan abrirse y cerrarse haciendo dicho muelle (17) de
punto de apoyo, recubriéndose entre sí dicho par de piezas
de tijeras (1) de modo que los mencionados bordes (2) de
dichas porciones de hoja (4) miren uno a otro y engancharlo
dicho muelle (17) en los extremos traseros de dicho par de
25 piezas tijeras (1).

1 4. Las tijeras cerámicas según la reivindicación 1,
caracterizadas porque:

 cada pieza de dicho par de piezas de tijeras (1)
se divide en la mencionada porción de mango (6) y dicha
5 porción de hoja (4), formando dicho borde (2) y la
mencionada parte trasera (3) de la porción de hoja un cuerpo
integral de cerámica, fijándose la porción terminal trasera
de dicha porción de hoja (4) en un asiento cóncavo (20)
facilitado en la porción terminal superior de dicha porción
10 de mango (6), teniendo cada pieza de dicho par de piezas de
tijeras (1) un agujero de conexión (21, 19) en una porción
entre la mencionada porción de mango (6) y dicha porción de
hoja (4);

 dichos medios de conexión comprenden un pasador
15 (9) y una presilla (10), conectando los mencionados medios
de conexión el par de piezas de tijeras (1) de forma que
puedan abrirse y cerrarse haciendo el pasador (9) de punto
de apoyo, recubriéndose entre sí dicho par de piezas de
tijeras (1) de forma que dichos bordes (2) de las porciones
20 de hoja (4) miren uno a otro, introduciendo dicho pasador
(9) en los mencionados agujeros de conexión (21, 19) de
dicho par de piezas de tijeras (1) y apretando dicho par de
piezas de tijeras (1) una hacia otra por medio del pasador
(9) y dicha presilla (10); y

25 dicha porción de mango (6) de cada pieza del par

1 se piezas de tijeras (1) se hace de plástico, y teniendo la
mencionada porción de mango (6) al menos una cavidad (22)
cerrada impermeable al agua.

5 5. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: TI-
JERAS CERAMICAS.

10 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de veintidos páginas
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 29 de abril de 1985

BERNARDO UNGRIA

P.P.

15 

20

25

FIG. 1

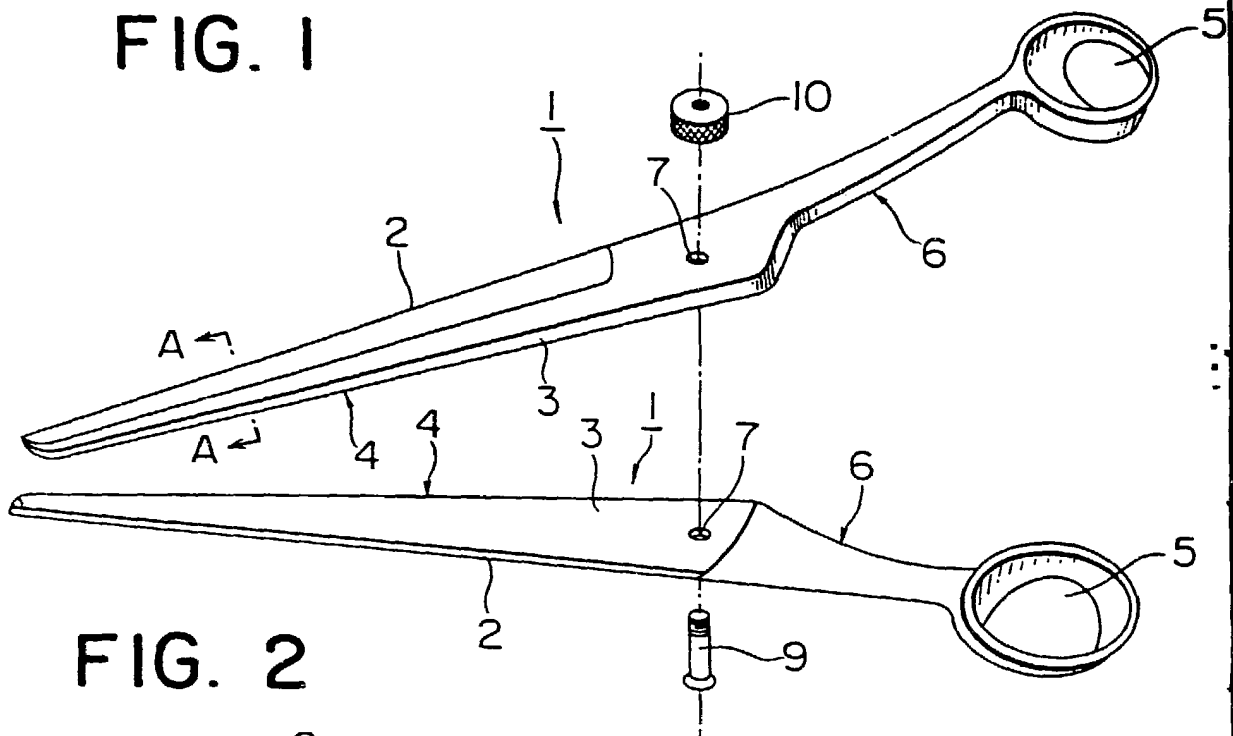


FIG. 2

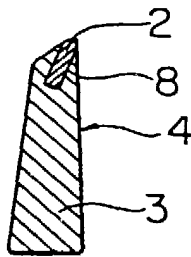


FIG. 3

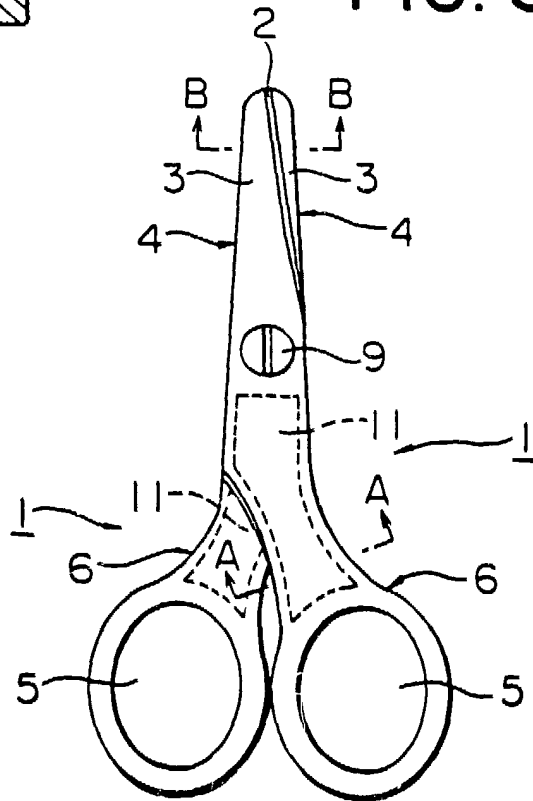


FIG. 4

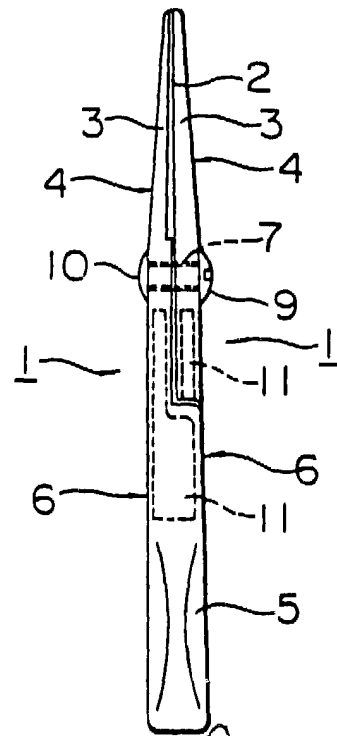


FIG. 5

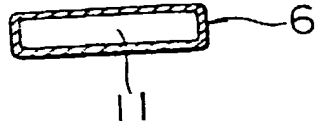


FIG. 6

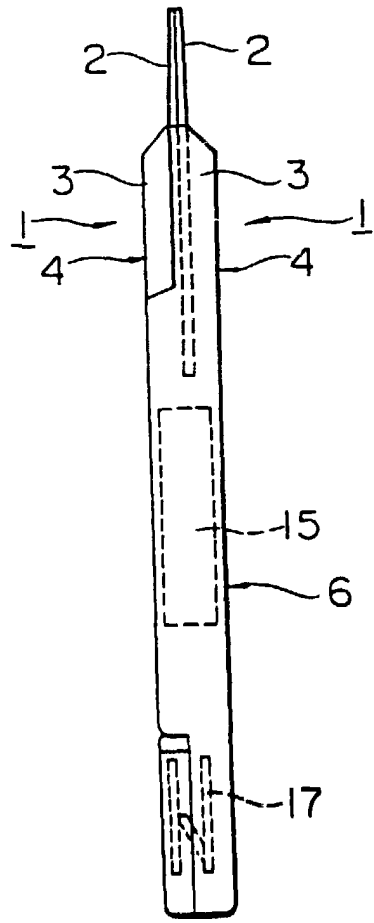
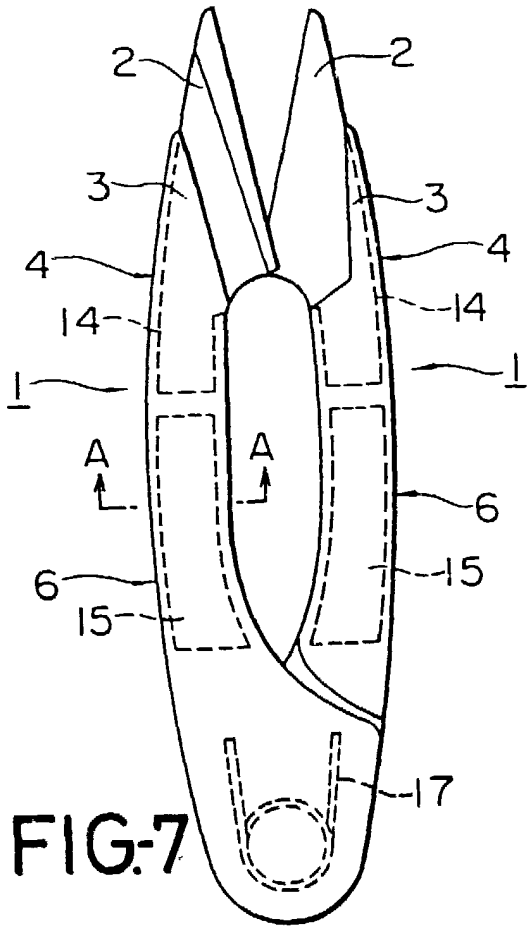
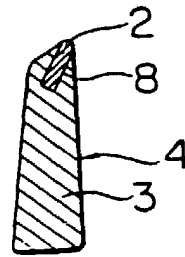


FIG. 7

FIG. 8

FIG. 9



ESCALA VARIABLE
Madrid, 20 de abril 1985
BERNARDO UNGRIA