

(18) ES (11) (21) (22)	NUMERO 295529	(19) Y
	FECHA DE PRESENTACION 23 JUNIO 1986	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

- 1 ENE. 1987

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>A47B96/00</i>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
ESTRUCTURA PARA LA FORMACION DE MUEBLES MULTIPLES.

(71) SOLICITANTE (S)
ORIGEN MOBILIARIO, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
CORNELLA DE LLOBREGAT (Barcelona) Pol. Ind. Ctra. Antiga del Prat, C. A, nau 3

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una estructura para la formación de muebles múltiples que, a partir de un número relativamente reducido de componentes distintos permite obtener múltiples combinaciones de diversos muebles formados por butacas en hilera y mesitas complementarias.

Las estructuras para formar muebles múltiples conocidas actualmente presentan limitaciones en cuanto a las características de tales muebles ya que los sillones o butacas que los componen suelen presentar una configuración monopieza, con una capacidad limitada de resistencia y comodidad. Por otra parte, el número de componentes necesarios para conseguir la formación de los muebles ofrece poca versatilidad, de forma que las combinaciones son limitadas.

La estructura objeto de la invención tiene la ventaja de que las butacas son muy cómodas y todos los componentes que componen el conjunto presentan una configuración prácticamente idéntica para conseguir un montaje rápido y seguro.

Esencialmente la estructura para la formación de muebles múltiples objeto de la invención consta de un larguero rígido que constituye el soporte general, a modo de viga, un número opcional de asientos y respaldos emparejables para formar las butacas, dotados de una prolongación en forma de ala inferior en la que hay un rebaje transversal complementario el de los respaldos respecto al de los asientos, entre los cuales queda situado el larguero al que aprisionan las alas que se unen entre sí mediante tornillos. La estructura comprende también un número opcional de patas, reposabrazos y escuadras de soporte para un tablero de mesa, todos ellos con un tramo vertical con un rebaje transversal adaptable al contorno del largue-

ro, completados con piezas dotadas de un tramo vertical con un rebaje complementario al de las piezas descritas, las cuales se adaptan alrededor del larguero a modo de abrazadera, unidas entre sí por tornillos.

5 En una realización más concreta las patas, los soportes de la mesa y los reposabrazos están formados por piezas ventajosamente en forma de ángulo recto, cuyo tramo vertical presenta el rebaje de acoplamiento al larguero.

10 La estructura comprende también unas piezas que constituyen reposabrazos y patas a la vez, formadas por un montante vertical con el rebaje para el acoplamiento al larguero de soporte y dos tramos horizontales en ángulo recto, uno inferior, que configura un pie de apoyo y otro superior que constituye el reposabrazos.

15 Por otra parte, en una realización posible el asiento y el respaldo están formados por sendos cuerpos monopieza, en cuya cara anterior presentan respectivos vaciados que ocupan una superficie considerable de aquellos cuerpos, en los que encajan ajustadamente otros cuerpos mullidos a modo de cojines. Los vaciados y los cojines disponen de juegos de ranuras y salientes complementarios para su encaje a presión.

20 En un caso concreto los vaciados, tanto del asiento como del respaldo están dotados de unos resaltes con una acanaladura de entrada estrangulada. Los cojines que han de encajar en los vaciados están formados por una masa mullida en cuyo interior está ocluida una varilla que, en tramos enfrentados a los salientes descritos, queda al descubierto, con el fin de permitir el encaje a presión de la varilla en las ranuras de los salientes cuando el

cojín ajusta en el interior del vaciado respectivo.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de rea-

5 lización de la estructura.

En dicho dibujo la figura 1 es una vista en perspectiva de un despiece de los distintos componentes de la estructura; la figura 2 es un detalle, también en perspectiva de una pieza, que puede ser el reposabrazos, una pata o el soporte de la

10 mesita separado del larguero y de la pieza complementaria para su fijación al mismo; la figura 3 es una sección transversal que muestra una pata doble montada en el larguero; la figura 4 es un detalle en sección transversal de un respaldo y asiento emparejados y fijados al larguero; y la figura 5 es un detalle en perspectiva de un asiento con el cuerpo mullido separado, mostrando

15 la varilla y el resalte con acanaladura para su acoplamiento.

La estructura descrita consta de un larguero o viga de soporte -1-, ventajosamente de sección transversal rectangular. La estructura consta a su vez de patas -2-, reposabrazos -3- y

20 soportes -4-, todos ellos en forma de escuadra, los cuales tienen en común un tramo vertical -5- con un entrante transversal -6- de dimensiones complementarias a la altura y a la mitad de la anchura del larguero -1-. Además hay unas piezas complementarias -7- también con un entrante -6- complementario al de las otras piezas

25 descritas de forma que emparejándolas adecuadamente forman abrazaderas alrededor del larguero -1-. Las piezas presentan orificios -8- atravesados por tornillos -9- de unión.

La estructura comprende también unos asientos -10-

moldeados en una sola pieza con un rebaje -11- que ocupa una gran parte de su anverso, los cuales se emparejan con unos respaldos -12- con un rebaje -13-. En estos rebajes ajustan unos cuerpos mullidos -14- en forma de cojines dotados de una varilla ocluida -15-, visible a trechos (figura 5). En los vaciados o rebajes -11- y -13- hay unos salientes -16- con una garganta -17- de entrada estrangulada, en las cuales encaja a presión la varilla -15- a través de los tramos que están al descubierto (figuras 4 y 5).

Tanto el asiento -10- como el respaldo -12- presentan unas prolongaciones -18- inferiores, con entrantes -19- complementarios a la altura del larguero -1- y a la mitad de su anchura, con orificios -20- para el paso de tornillos -21-, de forma que cada asiento y respaldo emparejado encaja alrededor del larguero -1- por medio de los rebajes -19- y queda sujeto a él mediante los tornillos -21- (figura 4).

Hay que señalar también la existencia de un cuerpo mixto -2a- (figura 3) que comprende un montante o tramo vertical -5-, un reposabrazos -3- y un pie -2-.

Finalmente, en los soportes a escuadra -4- se monta el tablero de una mesita -22-.

Tal como se deduce de todo lo descrito y por la observación de los dibujos, todos los componentes de la estructura tienen un mismo sistema de unión al larguero en forma de abrazadera, con un tramo vertical y un rebaje para que, juntamente con una pieza emparejada, queden mutuamente vinculadas a la viga longitudinal -1-. Ello simplifica notablemente el montaje y acoplamiento de todos los componentes, y permite efectuar combinaciones entre ellos, puesto que todos disponen del mismo sistema de montaje en el larguero -1-.

Por lo que respecta a los asientos y respaldos cabe señalar su extraordinaria simplicidad y comodidad al mismo tiempo, al disponer de cuerpos mullidos incorporados, a pesar de lo cual el coste es reducido gracias a la simplicidad con que se acoplan los cuerpos mullidos en las cavidades del asiento y del respaldo.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los distintos componentes, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

REIVINDICACIONES

1. Estructura para la formación de muebles múltiples, caracterizada esencialmente por el hecho de que consta de un larguero rígido de soporte general, un número opcional de asientos y respaldos complementarios y emparejados dotados de una prolongación en forma de ala inferior en la que hay un rebaje transversal complementarios los de las alas de los respaldos y asientos emparejados entre los cuales queda situado el larguero descrito, disponiendo las alas citadas de medios de fijación entre sí alrededor del larguero, un número opcional de patas, reposabrazos y escuadras de soporte para un tablero de mesa, todos ellos dotados de un tramo vertical con un rebaje transversal adaptable al contorno del larguero, complementados por piezas con un tramo vertical con un rebaje complementario al de las piezas descritas, entre las cuales queda situado el larguero, disponiendo estas piezas de medios de fijación entre sí alrededor del larguero.

2. Estructura para la formación de muebles múltiples, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que, en una realización más concreta las patas, los soportes de la mesa y los reposabrazos están formados por piezas ventajosamente en forma de ángulo recto, el tramo vertical de las cuales presenta el rebaje para su acoplamiento al larguero.

3. Estructura para la formación de muebles múltiples según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que se han previsto unas piezas que constituyen reposabrazos y patas al mismo tiempo, que constan de un montante vertical con el rebaje para el acoplamiento al larguero de soporte, y dos tramos horizontales en

ángulo recto, uno inferior, que configura un pie de apoyo, y otro superior que constituye el reposabrazos.

4. Estructura para la formación de muebles múltiples según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que, en una realización posible, tanto el asiento como el respaldo están formados por cuerpos monopieza, en cuya cara anterior presentan respectivos vaciados que ocupan una superficie considerable de aquellos cuerpos, en los que encajan ajustadamente otros cuerpos mullidos a modo de cojines, disponiendo los vaciados y los cojines de juegos de ranuras y salientes complementarios para su encaje a presión.

5. Estructura para la formación de muebles múltiples, según las reivindicaciones 1 y 4, caracterizado por el hecho de que, en un caso concreto los vaciados del asiento y el respaldo están dotados de unos resaltes con una acanaladura de entrada estrangulada, en tanto que los cojines que han de encajar en ellos están formados por una masa mullida en cuyo interior está ocluida una varilla que, en tramos enfrentados a los salientes queda al descubierto, permitiendo el encaje e presión de la varilla en las acanaladuras de los salientes, cuando el cojín ajusta en el interior del vaciado respectivo.

6. Estructura para la formación de muebles múltiples.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 23 de junio de 1986

ORIGEN MOBILIARIO, S.A.

p. a. I. PONTI
p. p.



FIG. 1

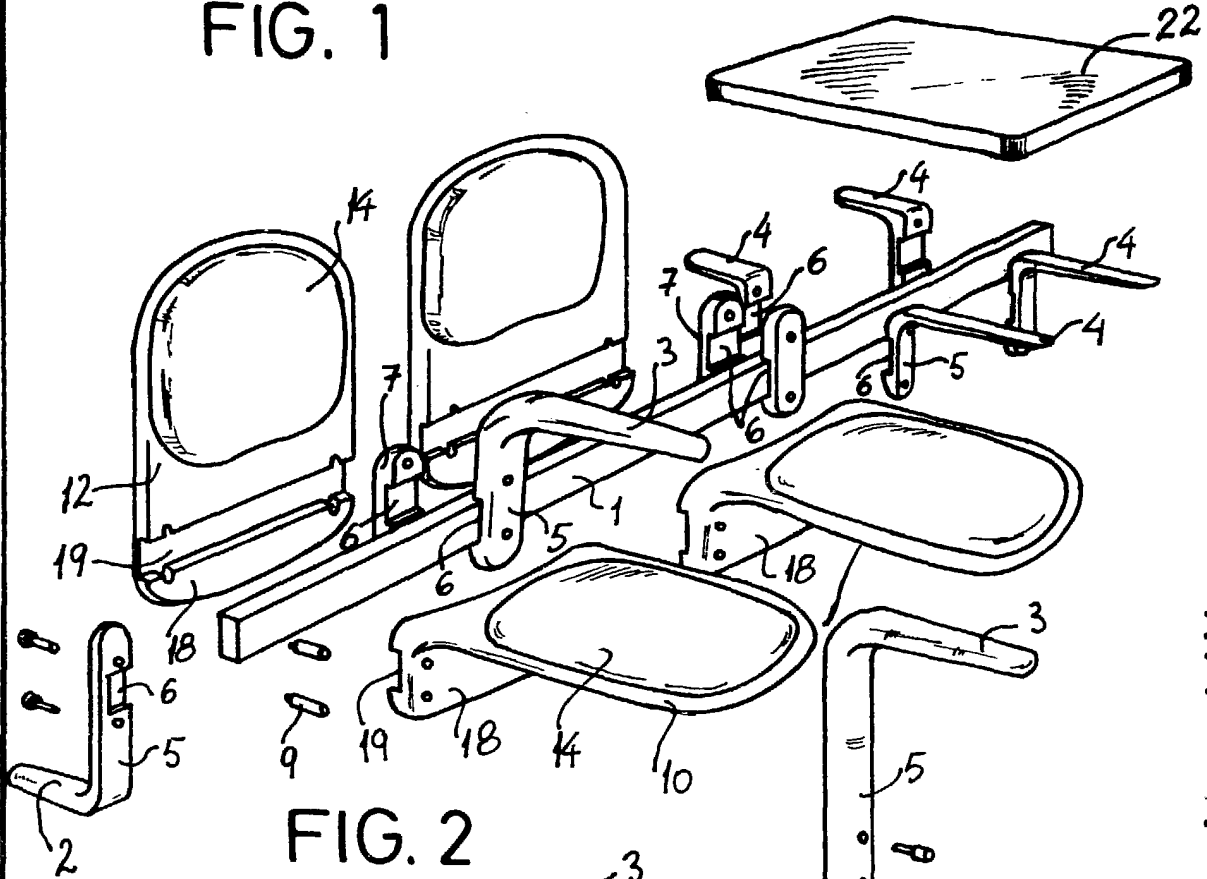


FIG. 2

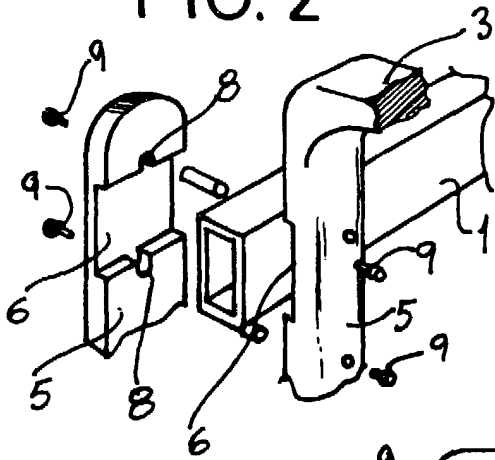
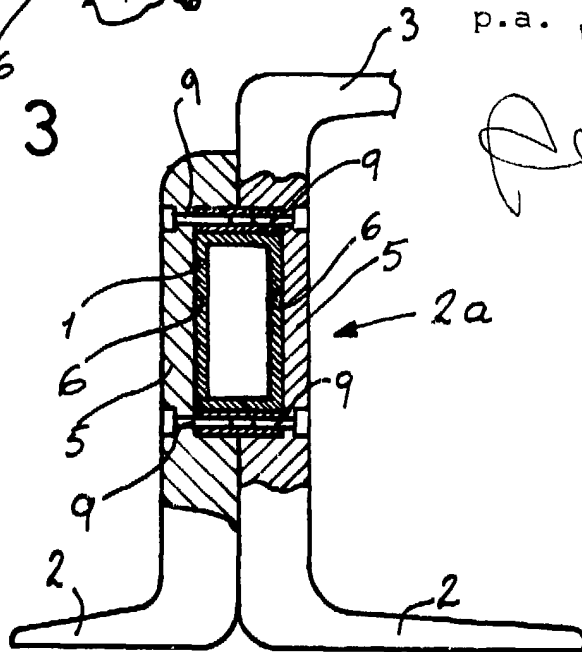


FIG. 3



Barcelona, 23 de junio de 1986

p.a. I. PONTI

p. P.

I. Ponti

35349/2

35349/2

FIG. 4

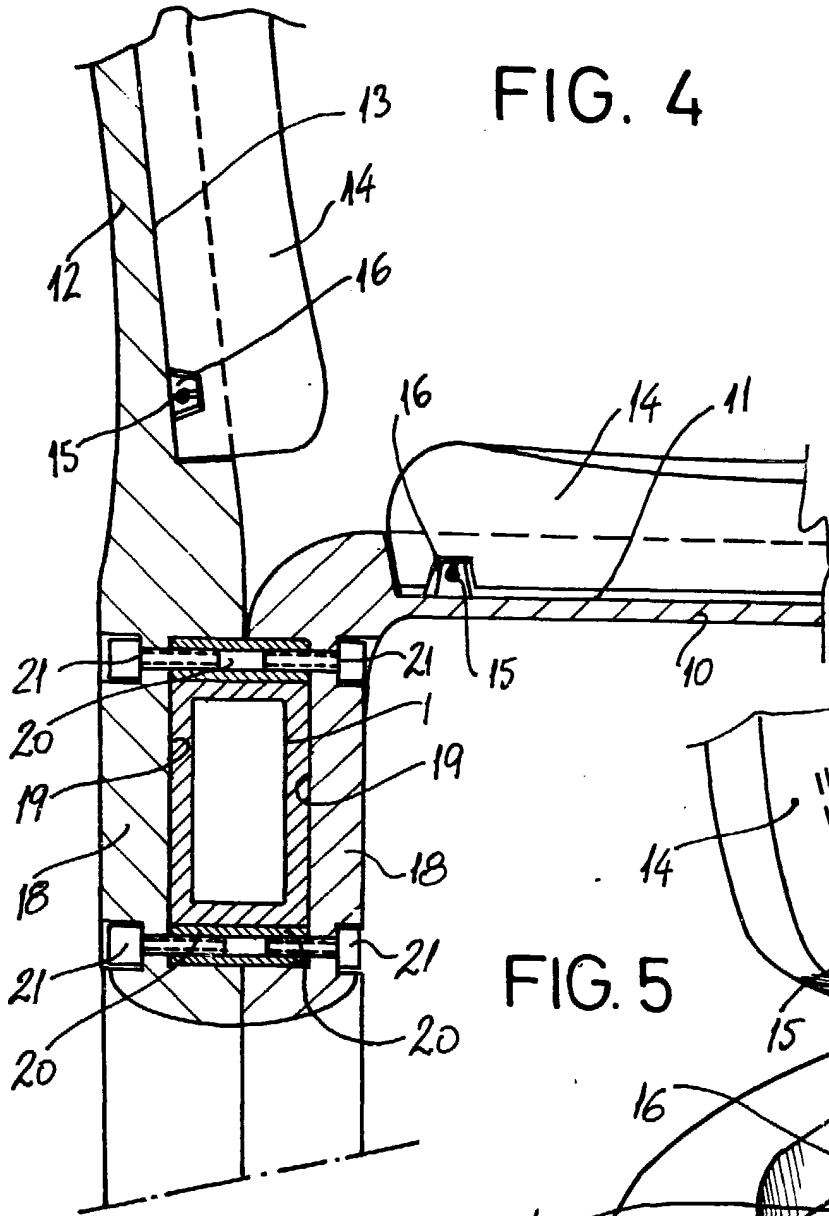
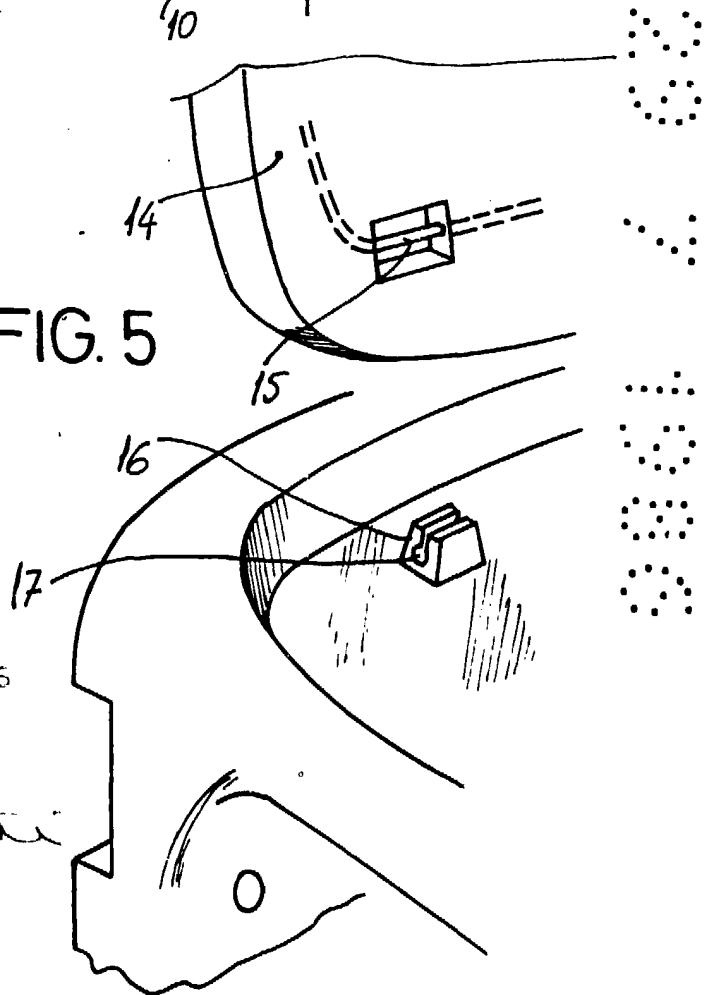


FIG. 5



Barcelona, 23 de junio 1986

P. a. I. PONTI

P. P.

I. Ponti