

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	295.378	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		25.6.86	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1986

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47F 7/28

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
SOPORTE EXPOSITOR PARA ENVASES

71 SOLICITANTE (ES)
DON TEODORO MARTIN FERNANDEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
28041 MADRID.- Villajoyosa, 96- Colonia Oroquieta

72 INVENTOR (ES)
EL MISMO SOLICITANTE

73 TITULAR (ES)
EL MISMO SOLICITANTE

74 REPRESENTANTE
DON JOSE PONS TORRES

El presente modelo de utilidad se refiere a un soporte expositor para envases.

Este soporte e positor presenta unas características constructivas sencillas y mejora a los de su tipo y actualmente en el mercado.

No cabe la menor duda que un soporte expositor de este tipo, debe de reunir una serie de características propias, que identifique al mismo, estas características entre otras son las siguientes:

10 - Tener las características constructivas necesarias para que se fije fácilmente al envase, preferentemente de plástico y que puede contener caramelos, y productos similares.

15 - Permitir un sencillo y buen acoplamiento al e positor en el que se exhibe el producto que contiene el envase.

- Tener una superficie mínima y necesaria para exhibir la marca, diseño ornamental y las características del producto.

20 Estas características fundamentales anteriormente citadas, las presenta el soporte de la invención, y además presenta un asa que facilita el transporte del conjunto.

25 De acuerdo con la invención, el soporte expositor para envases, está constituido por una porción laminar flexible troquelada, que presenta en su zona inferior dos líneas de doblez paralelas que delimitan dos franjas, las cuales en el plegado quedan enfrentadas y entre las que va dispuesta la zona extrema del envase, quedando fijado éste por elementos tales como
30 grapas.

En la parte superior central de la porción laminar va practicada una abertura de dimensiones adecuadas que constituye el asa de transporte, mientras
35 que en dicha abertura aparece un ensanchamiento semi-

circular que coopera en el posicionamiento del soporte en un elemento de enganche correspondiente del expositor.

5 Por todo lo anteriormente indicado, no cabe la menor duda que el soporte expositor de la invención es sencillo y además presenta una conformación en el plegado antes citado, que comporta una fijación sencilla y segura del envase al soporte.

10 La fijación del envase al soporte se realiza, por ejemplo por medio de grapas.

Las líneas de doblez que presenta el soporte pueden estar preferentemente localizadas, de manera que al efectuar el plegado de la zona extrema por dichas líneas de doblez, el extremo libre de la porción laminar esté alineado y coincidente con la línea de doblez más alejada, con lo cual, se consigue una zona de acoplamiento y fijación del extremo propio del envase uniforme y estética.

20 También es cierto, que las dos porciones o zonas que delimitan las líneas de doblez no tienen por que ser iguales en cuanto anchura, pudiendo ser la extrema libre de mayor anchura que la adyacente, pero de cualquier manera estas variantes propias no desfiguran y están dentro del ámbito propio de la invención.

25 Con el objeto de comprender más fácilmente no solo la constitución sino también el uso propio del soporte, a continuación se refiere un ejemplo práctico de la realización del mismo, siendo dicha ejecución meramente nunciativa y en ningún caso limitativa de la invención, todo ello tal y como se muestra en los dibujos adjuntos; en los que:

35 La figura 1 muestra una vista en desarrollo de la porción laminar que constituye el soporte expositor.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva de la porción laminar plegada.

La figura 3 muestra una vista del conjunto soporte expositor fijado al envase correspondiente.

5 El soporte expositor 1, que se muestra en las figuras, está constituido por una porción laminar flexible troquelada 2, preferentemente rectangular.

Dicha porción laminar 2 presenta en la parte inferior dos líneas de doblez 3 y 4 paralelas, que definen dos franjas 5 y 6, preferentemente iguales.

La porción laminar 2 presenta superior y centralmente una abertura 7 la cual está dotada de un ensanchamiento central 8 en forma semicircular.

15 La plantilla cuando se dobla por las líneas correspondientes, figura 2, las franjas 5 y 6 están enfrentadas y definen con la línea de doblez 3 un alojamiento para disponer la zona extrema del envase 8'.

El envase así dispuesto en el soporte se fija a éste mediante grapas 9.

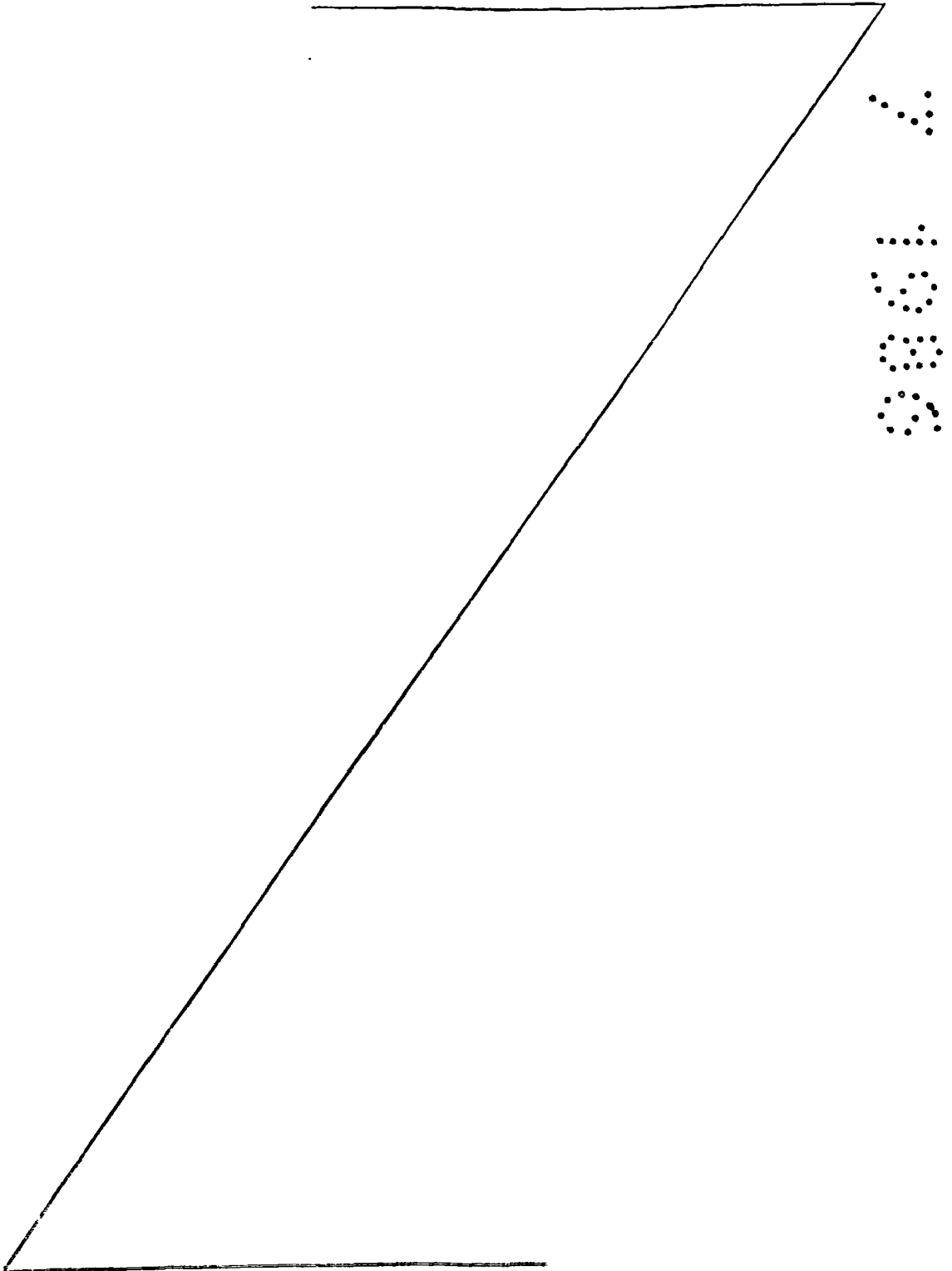
20 La abertura 7 constituye un asa de transporte, debido a sus dimensiones, mientras que el ensanchamiento central 8 coopera en el perfecto acoplamiento y centrado del soporte en, por ejemplo, una varilla de un expositor.

25 La zona 10 de la porción laminar, que es la de mayor dimensión, lleva impresa la litografía correspondiente y alusiva al producto, marca, dibujo y ornamentación en general. Esta zona, por lo tanto, es muy importante.

30 El envase, es por lo general una bolsa flexible de plástico transparente, que contiene caramelos y productos similares, aunque por extensión el envase también puede contener este tipo de productos -- que van en elementos en forma de estuche.

35 Descrita suficientemente la naturaleza del

invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Soporte expositor para envases, caracterizado porque está constituido por una porción laminar flexible troquelada, que presenta en su zona inferior dos líneas de doblez paralelas que delimitan dos franjas que en el plegado quedan enfrentadas y entre las que va dispuesta la zona extrema del envase, quedando fijado éste por elementos o medios adecuados al soporte en dicha zona extrema; y porque en la parte superior central de la porción laminar va practicada una abertura de dimensiones adecuadas que constituye el asa de transporte, mientras que en dicha abertura aparece un ensanchamiento semicircular que coopera en el posicionamiento del soporte en el elemento de enganche correspondiente de un expositor.

2.- Soporte expositor para envases, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de 6 hojas, escritas a máquina, por una sola cara.

Madrid 25 Junio 1.986

EL AGENTE OFICIAL.-

~~JOSE PONS TORRES~~
~~R.P. 25~~

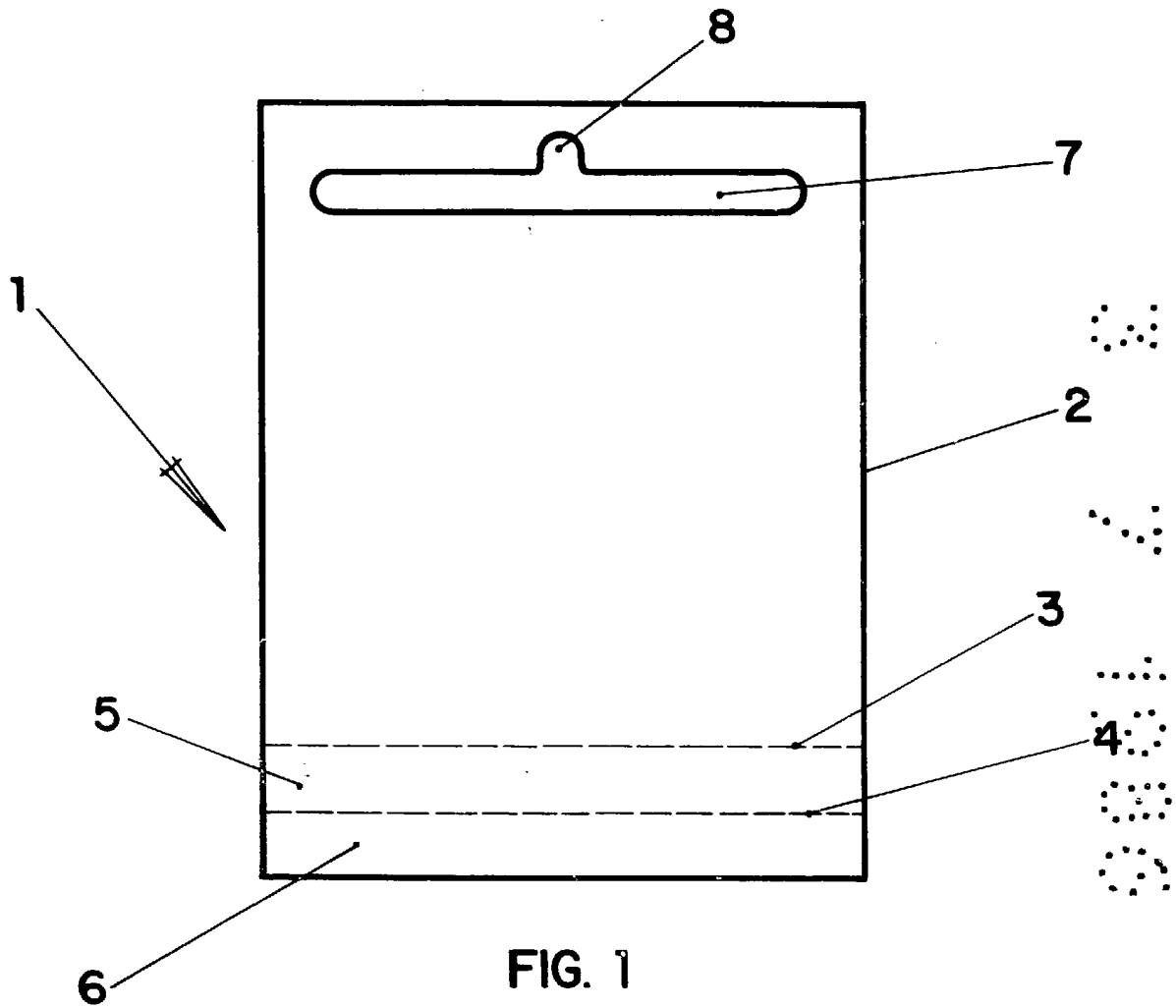


FIG. 1

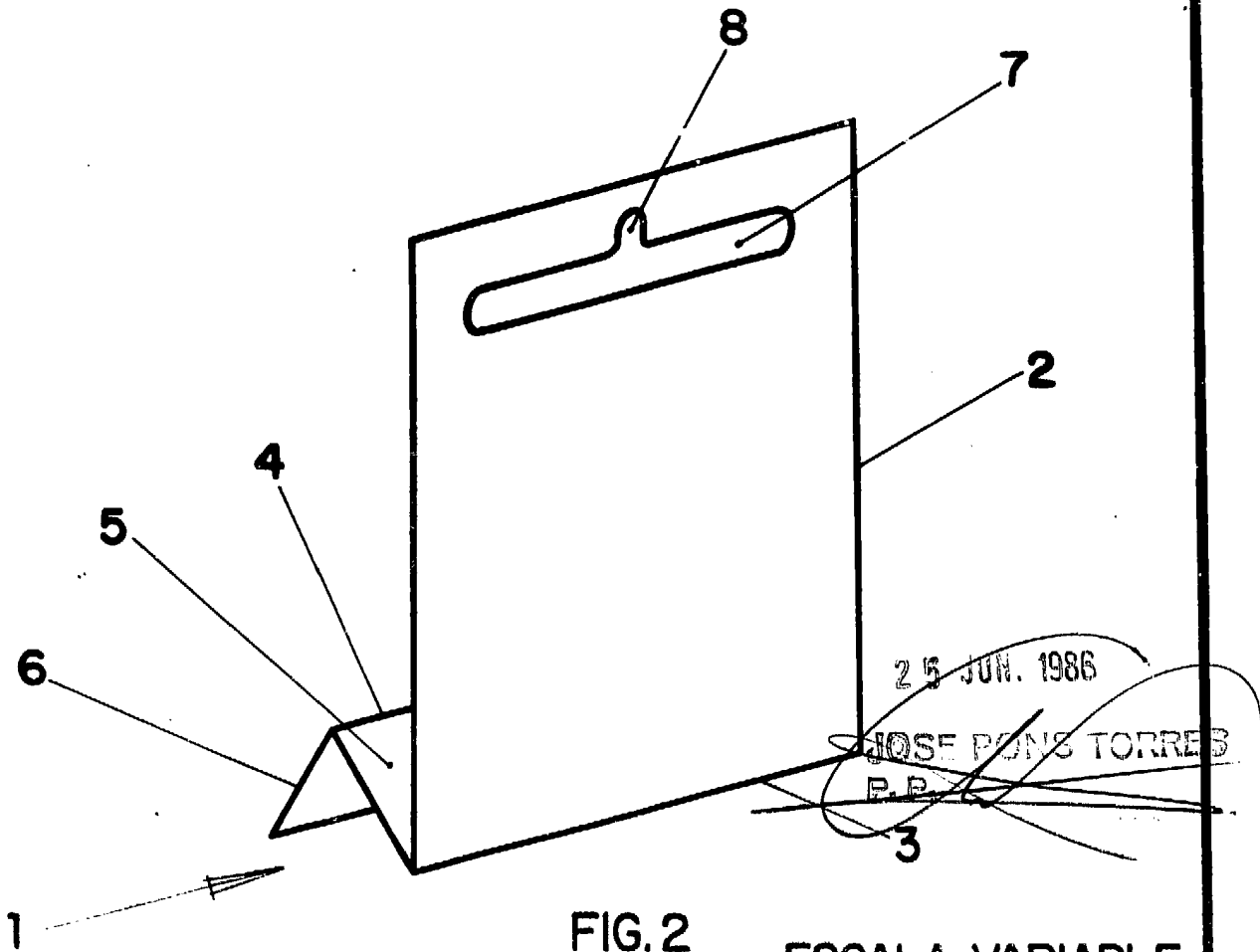


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

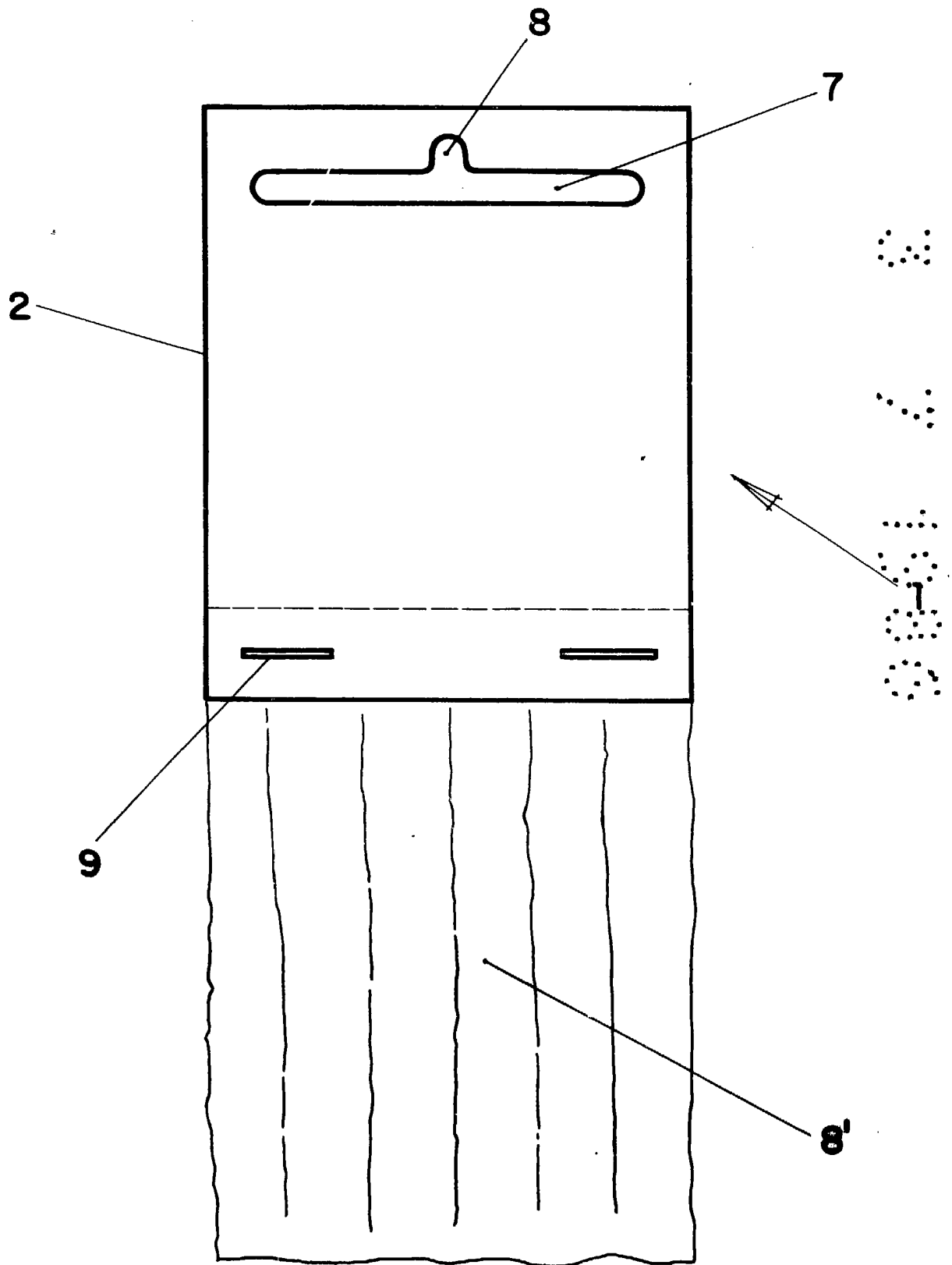


FIG. 3

25 JUN. 1968

~~JOSE P. TORRES
P.R.~~

ESCALA VARIABLE