



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
		25.6.86

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1986.

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO.		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47F 7/28

54 TITULO DE LA INVENCION
SOPORTE EXPOSITOR PARA ENVASES

71 SOLICITANTE (S)
DON TEODORO MARTIN FERNANDEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
28041 MADRID.- C/ Villajoyosa, 96- Colonia Oroquieta

72 INVENTOR (ES)
EL MISMO SOLICITANTE

73 TITULAR (ES)
EL MISMO SOLICITANTE

74 REPRESENTANTE
DON JOSE PONS TORRES

El presente modelo de utilidad se refiere a un soporte expositor para envases.

5 Este soporte expositor presenta unas características constructivas sencillas y mejora a los de su tipo y actualmente en el mercado.

Tres son las características que debe cumplir principalmente un soporte expositor de este tipo:

10 - Tener las características constructivas propias para que se fije fácilmente al envase, preferentemente de plástico y que puede contener, caramelos, y productos similares.

15 - Permitir un sencillo y buen acoplamiento al expositor en el que se exhibe el producto que contiene el envase.

- Tener una superficie mínima y necesaria para exhibir la marca, diseño ornamental y las características propias del producto.

20 Estas tres características las presenta el soporte de la invención, y además presenta unas asas que facilitan el transporte del conjunto.

25 De acuerdo con la invención, el soporte expositor para envases está constituido por dos porciones laminales iguales, troqueladas de material flexible.

30 Estas dos porciones están enfrentadas, -- entre las cuales va dispuesta la parte extrema del envase, encontrándose relacionado el envase con las porciones del soporte por medios de fijación como tales como, grapas.

35 Cada una de estas porciones presenta una zona de mayor superficie de forma ovalada que se prolonga superior y centralmente por otra zona de superficie trapecial, uno de cuyos lados son inferiores arqueado.

Las dos porciones citadas presentan aberturas en sentido horizontal que están enfrentadas, y cada una de ellas presenta un ensanchamiento superior central de forma arqueada que coopera en el posicionamiento del conjunto en la correspondiente varilla de un expositor.

Estas dos porciones están relacionadas por la parte superior con, por ejemplo, una grapa, de manera que esta unión da consistencia a las aberturas antes citadas y que definen las asas del soporte.

Con el objeto de comprender más fácilmente no solo la constitución sino también el uso propio del soporte expositor, a continuación se describe un ejemplo práctico de ejecución del mismo, siendo dicha realización meramente nunciativa y en ningún caso limitativa de la invención, todo ello tan y como se muestra en los dibujos adjuntos; en los que:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva del soporte expositor con el envase.

La figura 2 muestra un detalle seccionado del extremo del soporte expositor, unidas en dicha zona las dos porciones laminares.

El soporte expositor 1 que se muestra en la figura 1, está constituido por dos porciones laminares troqueladas y flexibles 2, en disposición enfrentadas entre las que aparece la zona extrema respectiva del envase 3.

Esta unión se realiza mediante grapas 4.

Cada una de estas porciones 2 presenta una zona ovalada 5 que se prolonga por una zona de superficie trapecial 6.

En cada una de las zonas 6 aparecen en la parte superior una abertura 7 que presenta un ensanchamiento superior 8 arqueado.

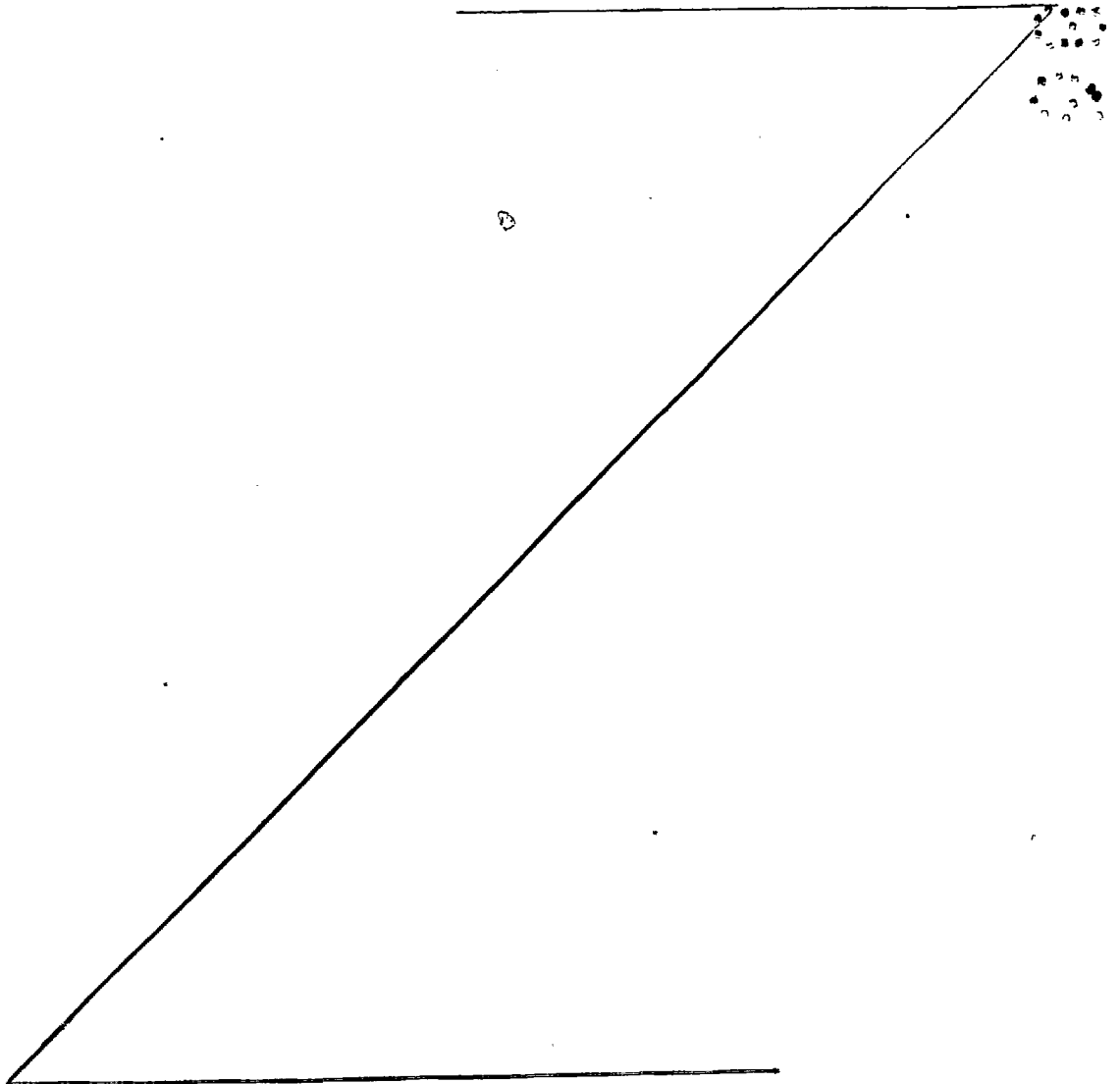
Ambas aberturas 7 quedan enfrentadas y rela

cionadas, tal como, por una grapa 9, figura 2.

Las aberturas 7 tienen la misión de asas para facilitar el transporte del conjunto.

5 En cuanto al ensanchamiento superior 8 co-
opera para facilitar la colocación centrada del soporte en un expositor.

10 Descrita suficientemente suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Soporte expositor para envases, caracterizado porque está constituido por dos porciones laminaras iguales, troqueladas y enfrentadas, de material flexible, relacionadas por la parte superior mediante medios o elementos adecuados, en cuya zona quedan enfrentadas dos aberturas que presentan un ensanchamiento central arqueado, que cooperan en posicionar adecuadamente el conjunto en el brazo o varilla correspondiente de un expositor; y porque entre las zonas inferiores de ambas porciones se fija la parte extrema del envase.

2.- Soporte expositor para envases según la reivindicación 1, caracterizado porque cada una de las porciones presenta una zona de mayor dimensión ovalada de cuya parte superior central se prolonga en una zona trapecial de lado inferior arqueado.

3.- Soporte expositor según la reivindicación 2, caracterizado porque el eje longitudinal de las zonas ovaladas es mayor que el ancho del envase.

4.- Soporte expositor para envases, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de 5 hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 25 Junio 1.986

EL AGENTE OFICIAL

~~JOSE PONS TORRES~~

~~P. E.~~

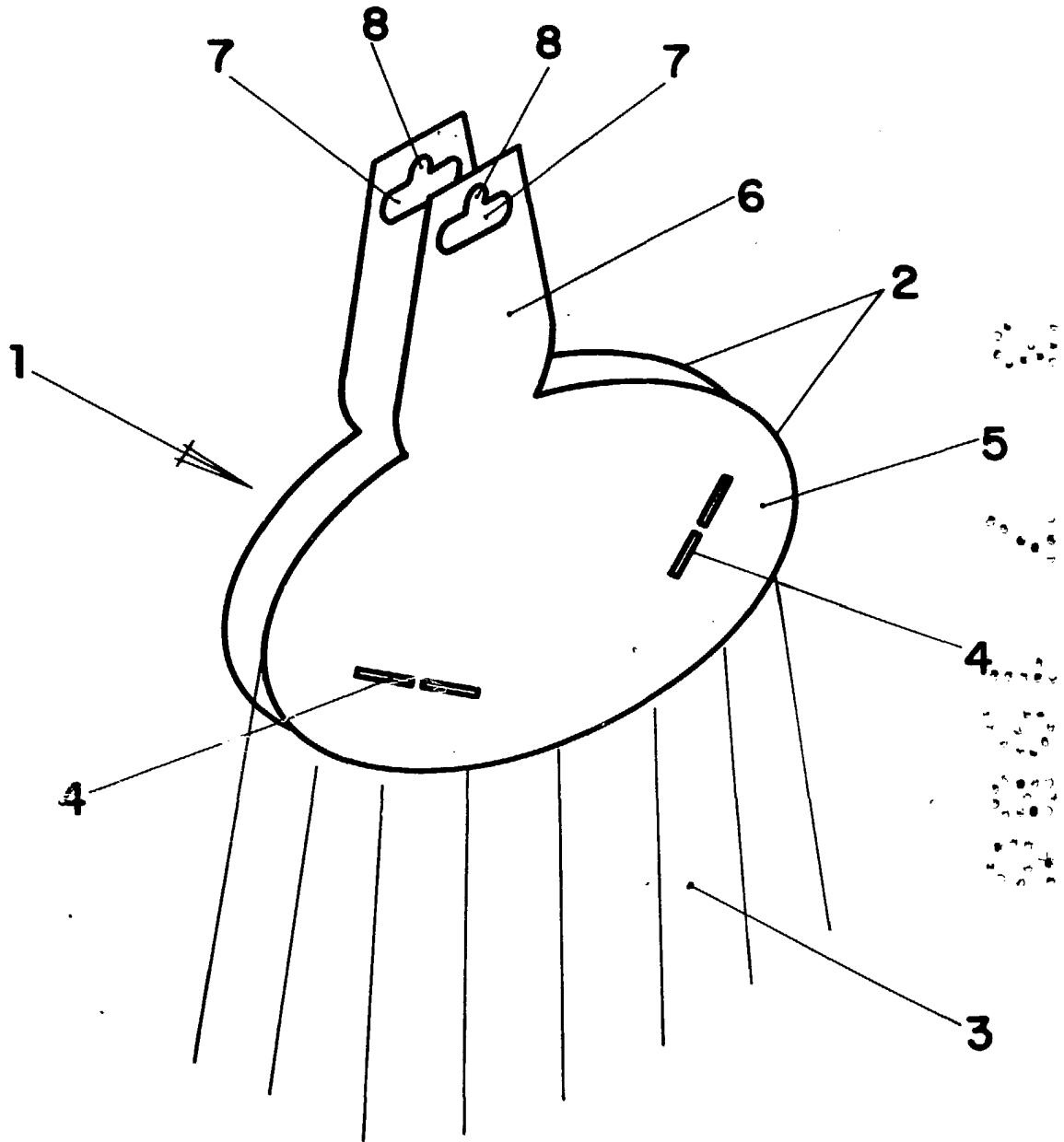


FIG. 1

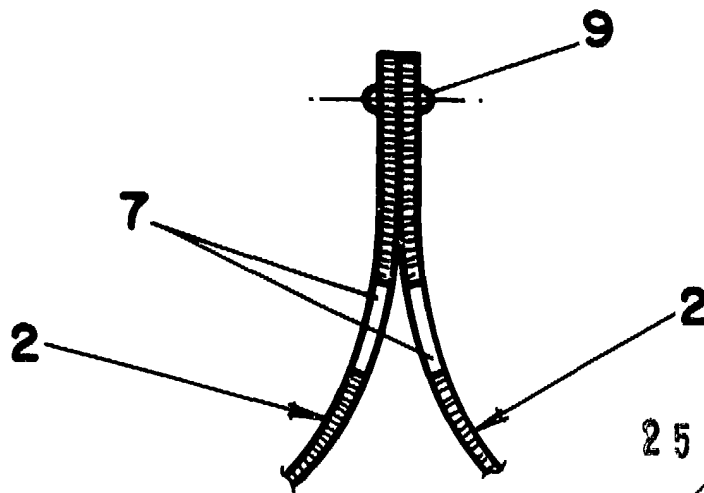


FIG. 2

25 JUN 1986

JOSE PONS TORRES

ESCALA VARIABLE