

⑩ ES	⑪	NUMERO	⑬ Y
	⑫	295134	
	⑬	FECHA DE PRESENTACION	
		24 JUN. 1986	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 1 NOV. 1986

③① PRIORIDADES:	③② FECHA	③③ PAIS	
③① NUMERO			

④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD	⑤① CLASIFICACION INTERNACIONAL
	EO 4D 15/87

⑤④ TITULO DE LA INVENCIÓN	
"PALETIN PARA LA SOLDADURA DE LAMINAS ASFALTICAS"	

⑦① SOLICITANTE (S)
COMERCIAL Y COLOCADORA DE TEXSA, S.A. (COTEXSA)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
08014 BARCELONA - Pasaje Marsal, 7 al 13.

⑦② INVENTOR (ES)

⑦③ TITULAR (ES)

⑦④ REPRESENTANTE
D. Alfonso Durán Olivella 08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.,

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un paletín o dispositivo destinado a facilitar la operación de soldadura de los bordes de las láminas asfálticas empleadas para la impermeabilización de terrazas, cubiertas y otras

5. partes de construcciones.

Las láminas asfálticas empleadas para impermeabilizaciones se acoplan por disposición adyacente de piezas de tamaño diverso, con sus bordes solapados, dado que, para asegurar la imposibilidad de paso para la humedad, deben constituir una sola pieza. A este fin, las uniones solapadas se sueldan empleando, hasta la fecha, sopletes alimentados con gasolina o gas propano, con los inconvenientes que ello supone de riesgos por el empleo de combustibles altamente fáciles de encenderse, problemas de transporte y acondicionamiento cumpliendo las normas de seguridad, tiempo de realización de la tarea de soldadura y dificultades en la propia operación.

Con el empleo del paletín que se describirá se eliminan los inconvenientes mencionados, por cuanto dicho dispositivo funciona eléctricamente, comportando en su estructura una resistencia que, al ser recorrida por la corriente, proporciona el calor necesario para producir el reblandecimiento del betún polimérico que forma parte de las láminas asfálticas. De esta manera se solapan unas láminas con otras y se sella las uniones a base de reblandecer el betún portado por las propias láminas, sin necesidad de

aportación de material exterior, lo que simplifica considerablemente la operación.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un paletín para la soldadura de láminas asfálticas, según los principios de las reivindicaciones;

En los dibujos:

La figura 1 es una vista exterior del nuevo paletín eléctrico, la figura 2 es una vista lateral indicando su aproximación a unas láminas asfálticas yuxtapuestas, y la figura 3 es una sección transversal del conjunto por un plano indicado III-III en la segunda figura.

La figura 4 muestra el empleo del paletín para repasar solapes realizados anteriormente.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

El nuevo paletín comprende una placa de configuración ortoédrica y aplanada, hecha ventajosamente de aluminio, en cuya masa se halla inserta, debidamente blindada, una resistencia eléctrica de potencia conveniente, por ejemplo comprendida entre 1200 y 1500 wátios. La conexión de la resistencia a la corriente eléctrica confiere al paletín la temperatura necesaria para reblandecer, en una anchura equivalente prácticamente a la suya propia, el betún polimérico o asfalto de láminas yuxtapuestas, en orden a la impermeabilización de una cubierta, por ejemplo.

El manejo del paletín se efectúa ventajosamente

mediante un mango constituido por las varillas -2- y -3-, que al mismo tiempo constituyen los conductores de alimentación para la resistencia situada en el interior de la placa -1-. El interruptor con termostato -4- sirve para producir la conexión y desconexión automáticas del paletín, y de su extremo posterior se deriva el cordón -5- de alimentación.

El cuerpo -1- del paletín presenta sus aristas inferiores -6- biseladas, lo cual facilita la operación de reparar los solapes realizados, de manera que éstos queden en las mejores condiciones posibles de funcionalidad y estética.

En el interior del cuerpo -1-, la resistencia eléctrica -7- se halla dispuesta de manera que el calor generado se reparte uniformemente en toda la masa de la placa metálica.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del paletín descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Paletín para la soldadura de láminas asfálticas, caracterizado esencialmente por comprender un cuerpo funcional en forma de placa rectangular, hecha de una aleación metálica ligera en cuyo interior existe una resistencia calefactora cuyos terminales se hallan en comunicación con dos tramos rígidos de varilla, doblemente acodados, para constituir al mismo tiempo la parte intermedia del mango de manejo para el paletín, el cual incluye la disposición de un termostato con interruptor incorporado en el mango para asegurar el control automático de la temperatura de la placa, presentando ésta, en los bordes de sus lados inferiores, sendos biseles que facilitan el repaso de solapes ya realizados.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

20. 2.- "PALETIN PARA LA SOLDADURA DE LAMINAS ASFALTICAS".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 24 JUN. 1986

P.A. de COMERCIAL Y COLOCADORA DE TEXSA, S.A.

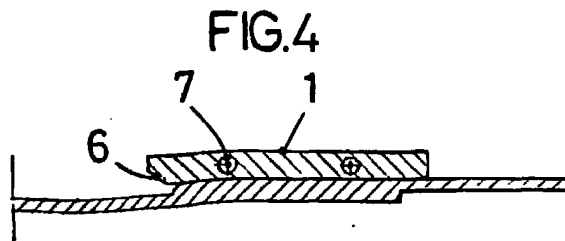
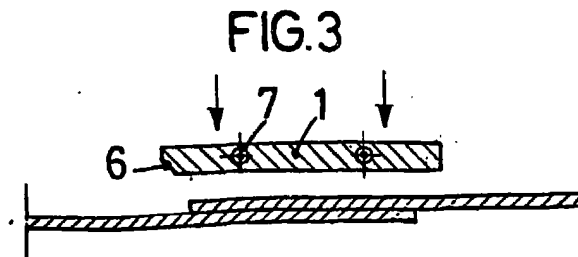
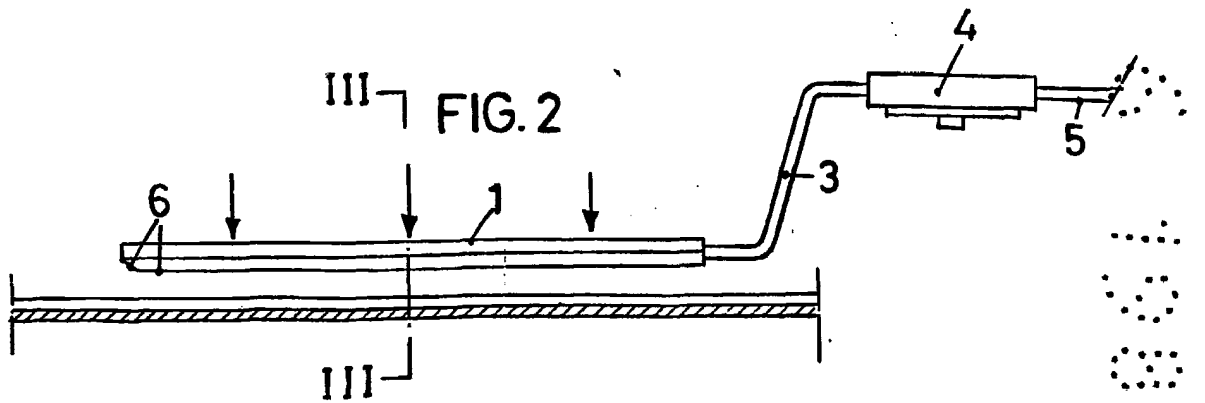
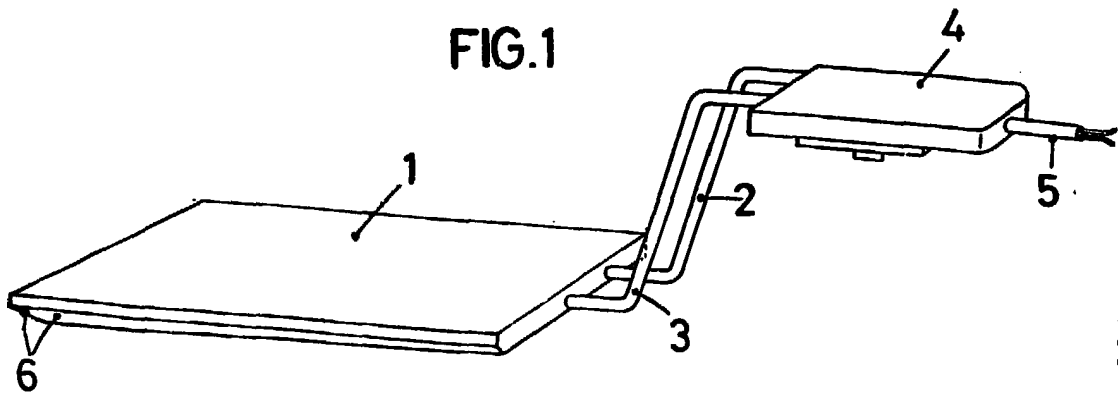
(COTEXSA)

FE/gs/tb.

ALFONSO DURÁN
p. p.

Fdo. Luis A. Durán Moya

ANO 88 MODALIDAD 4.1 NUMERO 85



BARCELONA, 24 JUN. 1986

P. A.
ALFONSO DURÁN
p. p.

Fdo/ Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE

A. DURAN OBSER.
N. 307 DINA. 4