

(19) ES (11) NUMERO (21) 295014 (10) Y (22) FECHA DE PRESENTACION



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL E04G 5/02
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCION  PASADOR PARA ENCOFRADOS.
---

(71) SOLICITANTE (S) ENCOPRACTIC, S. A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA, C. de Martí i Julià, 6-8, entr. 1a.
---

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU
--

La presente invención se refiere a un pasador para encofrados, mucho más robusto y práctico que los utilizados hasta ahora.

En determinados sistemas de encofrado se utilizan pasadores de considerable longitud, destinados a enlazar por sus extremos las denominadas garras o tirantes que se colocan transversalmente entre los tableros, que forman la pared del encofrado, cuyas garras quedan ocluidas en el interior de la masa fraguable. Estos pasadores a los que se refiere el presente registro tienen la misión de formar un soporte exterior aplicado contra los tableros a medida que éstos van alzándose para formar la pared del encofrado, y han de ser robustos y fácilmente desmontables una vez que ha fraguado el hormigón, para desmontar el encofrado y recuperarlos.

Tal como se ha dicho, los pasadores en cuestión se colocan entre cada dos garras, vinculándose a ellas y enlazando los pasadores longitudinalmente entre sí.

Este tipo de pasadores, conocido también con el nombre de "corbatas", están formados por piezas metálicas, estampadas, troqueladas y dobladas, para formar dos ramas convergentes hacia un extremo en forma de gancho, destinado a enlazar con el extremo de una garra, que sobresale entre los tableros inmediatos, cuya pieza forma una "U" en el extremo más ancho, en las proximidades del cual está formado un travesaño obtenido por troquelado y estampado de la propia pieza, para dar resistencia a esta parte del pasador.

Esta realización tiene dos inconvenientes: en primer lugar su fabricación es complicada y costosa, porque requiere varias operaciones de troquelado, estampado, doblado, mecanizado y unión de la pieza a partir de la que se obtiene el pasador, y en segundo, debido a las múltiples operaciones descritas y a la naturaleza de las mismas, la pieza o pasamanos metálico a partir del que se obtiene, no tiene el grosor necesario para resistir determinados esfuerzos.

10                    Para corregir los defectos expuestos se ha ideado el pasador objeto de la invención, que se caracteriza fundamentalmente por el hecho de que consta de dos pletinas alargadas gemelas, uno de cuyos extremos finaliza en forma de gancho, unidas entre sí precisamente por este extremo, y yuxtapuestas, a partir del cual se separan paulatinamente, quedando vinculadas por el extremo opuesto mediante dos travesaños rígidos unidos por sus extremos a las pletinas, con asientos o escalonados que mantienen la separación de las dos pletinas.

15                    Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del pasador.

20                    En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de un pasador desmontado; la figura 1 bis es una vista similar, pero de un pasador doble respecto al de la figura anterior, asimismo desmontado; la figura 2 es un detalle en sección longitudinal del extremo más an-

cho del pasador, que muestra el montaje de un par de pasadores de unión de las pletinas; y la figura 3 es un detalle en alzado lateral que muestra el extremo en forma de gancho enlazado a un extremo de una garra.

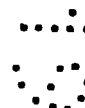
5 El pasador descrito consta en los dibujos de dos pletinas gemelas -1- de anchura decreciente hacia un extremo -2- que finaliza en forma de gancho, cuyas pletinas están unidas mediante un remache -3-, precisamente por los extremos -2- que quedan yuxtapuestos.

10 Las pletinas -1- se separan paulatinamente a partir de los extremos -2- y en las proximidades del extremo opuesto, están vinculadas mediante dos travesaños gruesos y cilíndricos -4-, que forman asientos anulares -5- contra los que se apoyan las pletinas -1-, de forma que  
15 quedan firmemente unidas y separadas, quedando fijados los travesaños a las pletinas por remaches -6- de los extremos de éstos, que atraviesan las pletinas por orificios -7- previstos al efecto.

20 Como se desprende fácilmente de todo lo descrito y por la observación de los dibujos, el pasador ofrece unas características de resistencia que no presentan los pasadores de una sola pieza que se utilizan actualmente. Gracias a su configuración el pasador puede obtenerse a partir  
25 de dos pletinas de mayor grueso que en los pasadores conocidos. Por otra parte, los travesaños -4-, además, que reforzar notablemente el pasador, facilitan el paso de los extremos de la garra -8-, en los que enlaza el gancho -2- del pasador.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación del pasador, formas y dimensiones del mismo y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

5



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Pasador para encofrados, del tipo que comprende una pieza formada por dos ramas con un extremo en forma de gancho, cuyas ramas se unen a partir de este extremo y se separan gradualmente hacia el extremo opuesto, que dispone de travesaños para vincular un pasador con el inmediato, en tanto que el extremo en forma de gancho se engarza en el extremo de una garra que emerge entre tableros contiguos, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de dos pletinas gemelas, con los extremos en forma de gancho yuxtapuestos y unidos por remache, en tanto que en las proximidades de los extremos opuestos, las pletinas están unidas por un número opcional de pasadores cilíndricos, con asientos en sus extremos contra los que se apoyan las pletinas, que se mantienen separadas.

2. Pasador para encofrados.

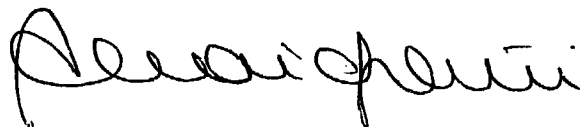
La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 21 de junio de 1986

ENCOPRACTIC, S. A.

I. PONTI

p.a. p.p.



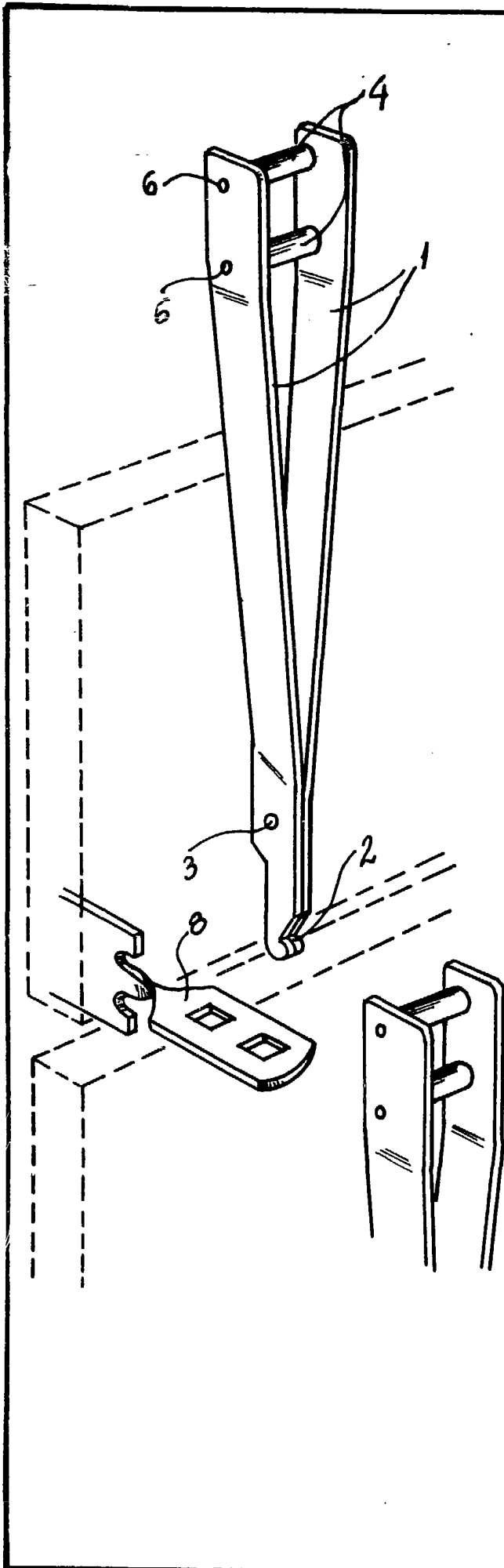
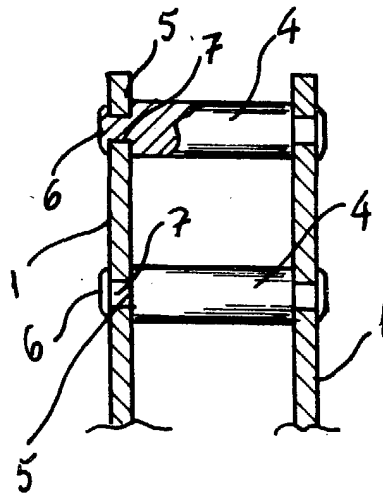


FIG. 1

FIG. 2



Barcelona, a 21 de junio de 1986  
p.a. I. PONTI

P.P.

*I. Ponti*

35243/2

35243/2

FIG. 1 bis

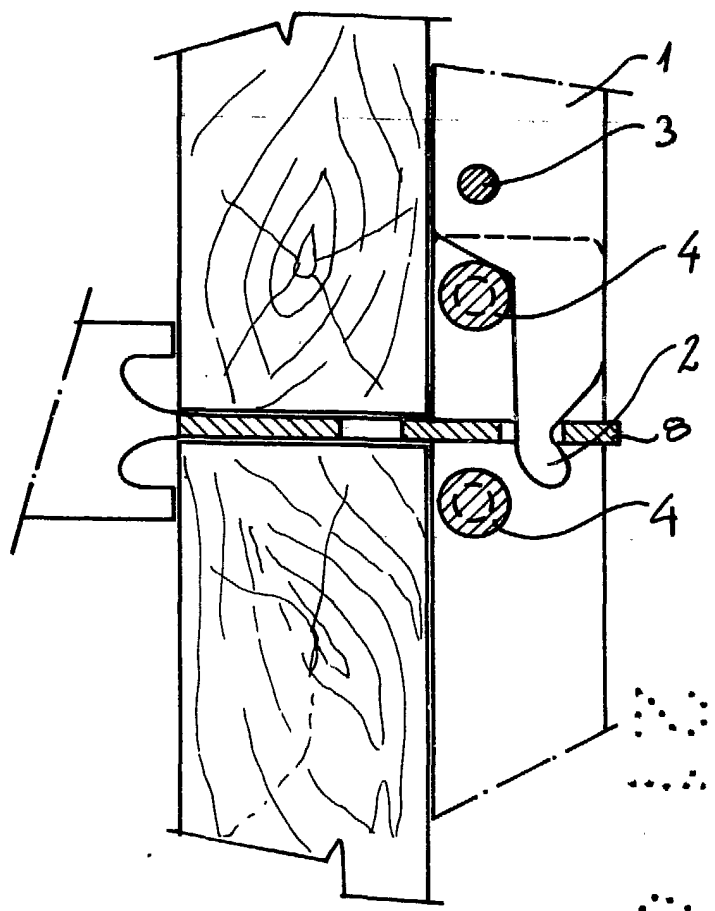
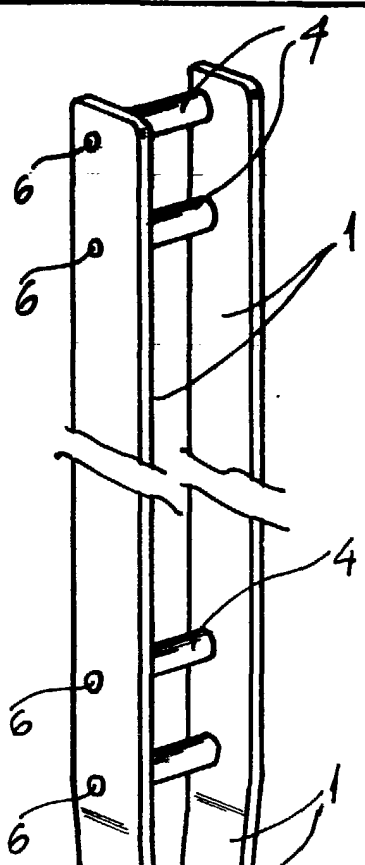


FIG. 3

Barcelona, a 21 de junio de 1986

p.a. I. PONTI  
p.p.

