

294683

294683



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que corresponde a una solicitud de PATENTE DE INVENCION, por veinte años, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BANDAJES NEUMATICOS PARA RUEDAS", cuyo registro se solicita a favor de D. Angel Fernández Olive, de nacionalidad española, residente en Barcelona, c/. Ali-Bey, 95-99.-

- o -

Tiene por objeto la presente patente de invención, como su enunciado indica, amparar la novedad y propiedad de ciertos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de bandajes neumáticos para ruedas, especialmente para ruedas ligeras, tales como coches de niño, carros de reparto, carretillas, vagonetas y similares, mediante los cuales es posible obtener una cubierta o bandaje de buenas condiciones técnicas y de bajo coste de fabricación.

Consisten estos perfeccionamientos esencialmente

294683



5.- en que a partir de una cubierta de características semejantes a las usuales conocidas, es decir de tipo abierto por su parte interior, teniendo en ambos bordes unos regresos que forman pestañas dirigidas hacia fuera, se somete dicha cubierta a una nueva operación, que consiste en aplicar en las caras internas enfrentadas de dichas pestañas una capa de materia adecuada a efectos de lograr su unión permanente, favorecida porque al conjunto se le somete a una operación de moldeo y calor para obtener una vulcanización de la junta.

10.- Se obtiene así un bandaje completamente cerrado y hueco que no tiene gran presión interior pero en todo caso la suficiente para un uso normal, siendo no obstante susceptible de recibir en punto adecuado una pequeña válvula de hinchado o de ser inflada por medio de aguja.

15.- Como ejemplo ilustrativo se acompaña una lámina de dibujos en la cual:

La figura 1ª muestra la cubierta de origen abierta, y

La figura 2ª el bandaje una vez terminado.

20.- Se observará que las paredes -1- y -2- de las pestañas son completamente planas y tienen de origen la inclinación necesaria para que al ser reunidas, como se aprecia en la figura 2ª, queden perfectamente centradas, formando el talón -3- que ha de alojarse en la canal de la llanta metálica o ser aprisionada por los platos que compongan el disco de la rueda.

25.- El interior puede quedar hueco, ser inflado con aire o relleno con materia esponjosa en forma conveniente, sin que ello afecte a la esencialidad de esta patente, que se

294683



contrae a la formación del bandaje.

La union de las dos pestañas es firme y permanente, puesto que como se dice antes son sometidas a una operación de vulcanizado mediante la cual vienen a formar una sola pieza.

Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a su esencialidad se entenderan como incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurren.

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta patente, se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de bandajes neumáticos para ruedas, que se caracterizan por el hecho de someter al bandaje abierto a una nueva operación en molde adecuado, mediante la cual las pestañas de sus bordes, que de origen fueron previstas con el grueso y forma suficiente para componer el talón, son unidas por sus paredes enfrentadas, previa la aplicación de una capa de materia adherente y sometidas en dicho molde a un vulcanizado de temperatura adecuada, para obtener el cierre hermetico del bandaje y una sola pieza de talon con cuerpo central de apoyo y lados salientes para alojar en la canal de la llanta o ser aprisionada por los platos componentes del disco de la rueda.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BANDAJES NEUMATICOS PARA RUEDAS.

Todo conforme se describe y reivindica en la presente

294683



memoria descriptiva que consta de cuatro hojas y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a diecinueve de Diciembre de mil novecientos sesenta y tres.

ANGEL FERNANDEZ OLIVA
p.a.

294883



FIG. 1

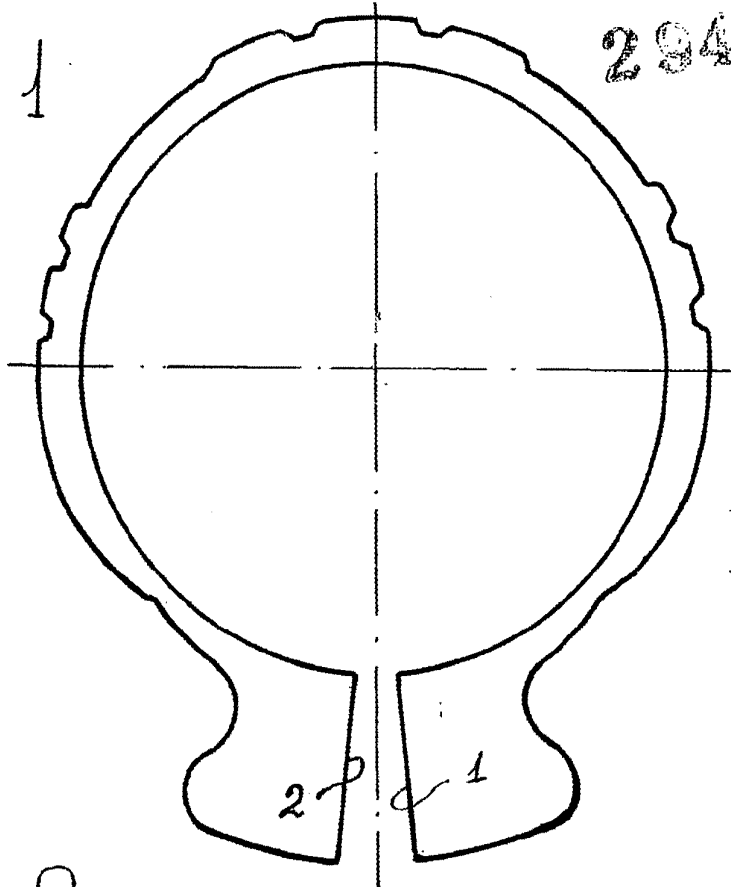
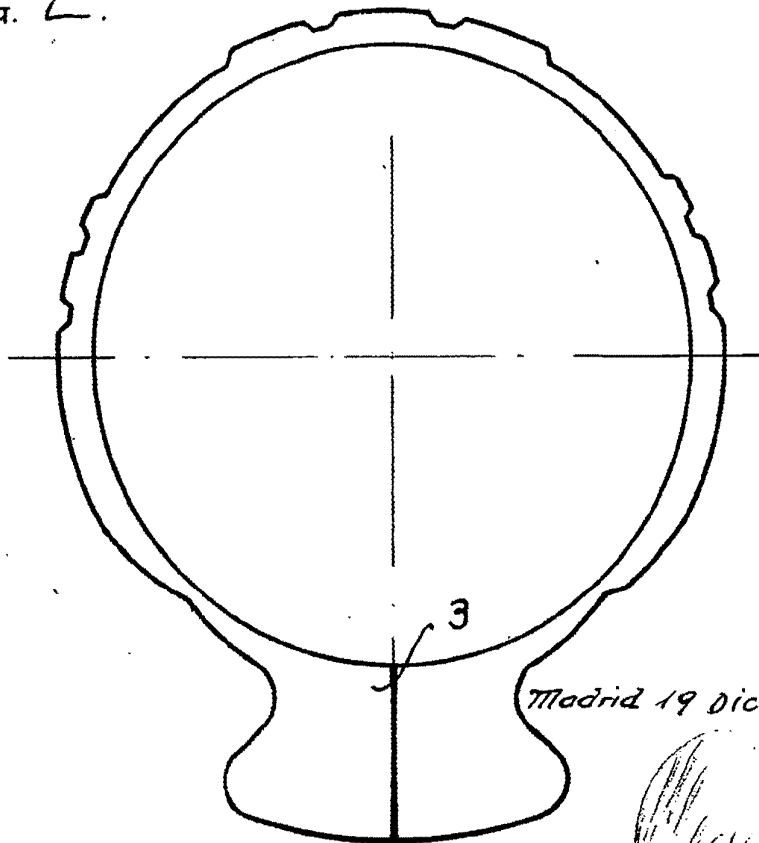


FIG. 2



Madrid 19 Diciembre 1963

ESCALA VARIABLE.