



ESPAÑA

(10) ES (11) (12)	NUMERO 294661	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10 JUN. 1986	

MODELO DE UTILIDAD

16 OCT. 1986

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B 27 G 11/00
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "SARGENTO PERFECCIONADO"
--

(71) SOLICITANTE (S) METALURGICA INDUSTRIAL FERRETERA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 08020 BARCELONA - Santønder, 64

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. Alfonso Durán Olivella 08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente Modelo de Utilidad se refiere a un sargento perfeccionado, del tipo empleado en la industria de la construcción de muebles, ebanistería y aplicaciones similares, con objeto de mantener temporalmente aplicada una fuerza sobre una pieza en fase de encolado.

10. Se emplean sargentos sujetadores de piezas, normalmente hechos de metal y de configuración relativamente compleja y por consiguiente costosa, por lo cual se hacía necesario el diseño de un dispositivo de esta clase, de estructura simplificada y coste de fabricación reducido, siendo éste el caso del sargento objeto de este Modelo de Utilidad, que reduce a un mínimo los costes de producción.

15. El nuevo dispositivo de sujeción temporal comprende dos mandíbulas de configuración rectilínea, una de las cuales es fija respecto a un elemento guiador y la otra es móvil con relación al mismo, comportando medios para la aplicación temporal del esfuerzo deseado y la anulación del mismo cuando interese.

20. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un sargento perfeccionado, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

25. La figura 1 es una vista lateral del nuevo dispositivo sujetador, parcialmente seccionado, y la figura 2 es una vista de perfil por la parte de su mandíbula móvil.

La figura 3 muestra el nuevo sargento en posición funcional, sujetando una pieza entre sus dos componentes operativos.

5. Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

10. El nuevo sargento consta de dos mandíbulas -1- y -2-, de configuración rectilínea y alargada, ventajosamente ortoédrica, las cuales pueden ser de madera, metal u otro material conveniente, siendo particularmente apto el primero, en un tipo de resistencia apropiada. La guía -3-, ventajosamente metálica, consiste en un tramo de pasamanos fijado a la mandíbula -1- mediante vástagos -4- en disposición transversal y pasante a través de una abertura practicada en un extremo de la mandíbula -2-, permitiendo
15. variar a voluntad la distancia de separación entre ambas, que en todo caso quedan paralelas.

20. Los entrantes -5- y -6-, en las dos mandíbulas sujetadoras, permiten la adaptación de piezas de formas diversas, y las guarniciones -7- y -8-, ventajosamente hechas de corcho o de un material elástico, permiten la aplicación de esfuerzos sobre las piezas a sujetar, sin afectar al acabado superficial de las mismas, viéndose en la figura 3 como la pieza -9- queda perfectamente sujeta entre los extremos de aquellas partes alargadas.

25. La mandíbula móvil -2- presenta la hendidura longitudinal -10-, que confiere a la zona situada a la izquierda de la misma, según las figuras 1 y 3, una leve elasticidad. En un entrante -13- formado en la propia

mandíbula, el brazo -11-, que tiene su extremo más ancho de forma redondeada, se halla articulado con un vástago transversal -12- de manera excéntrica, de suerte que al girar dicho brazo actúa en forma similar a una leva, desplazando la parte izquierda con la que se halla continuamente en contacto y determinando su aplicación contra la pieza -9-.

10. El posicionado de la mandíbula móvil -2- con relación al pasamanos guiador -3- se establece mediante los vástagos transversales -14- y -15-, entre los cuales se produce un esfuerzo detenedor que inmoviliza la mandíbula -2- en su posición funcional, sin necesidad de ningún otro mecanismo.

15. Se aprecia la simplicidad de estructura del nuevo sargento, que no exige para su funcionamiento el empleo de otros elementos que los explicados, sin necesidad de partes roscadas ni acopladas adicionalmente, por lo cual su precio de fabricación resulta relativamente reducido.

20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del sargento descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

-

-

-

-

-

-

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

1.- Sargento perfeccionado, caracterizado
5. esencialmente por comprender una mordaza fija y otra móvil de configuración equivalente en forma de prismas ortogonales alargados, cuyas superficies enfrentadas presentan sendos entrantes y, en sus zonas terminales, guarniciones de un material relativamente blando destinadas a quedar en
10. contacto con las piezas a sujetar, efectuándose el desplazamiento de la mordaza móvil respecto a la fija mediante un tramo de pasamano perpendicular a ambas, fijado a la mordaza fija y pasante a través de una perforación transversal de la mordaza móvil, la cual presenta a uno y
15. otro lado de dicha perforación sendos vástagos transversales determinantes de fuerzas de reacción inmovilizadoras, en su momento, de la propia mordaza móvil.

2.- Sargento perfeccionado, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la mordaza móvil presenta
20. junto a su superficie lateral operativa una hendidura longitudinal de reducida anchura, determinante de una leve elasticidad en la parte comprendida entre la propia hendidura y la superficie funcional, así como otra hendidura de forma trapecial orientada perpendicularmente a la primera
25. y destinada a servir de alojamiento parcial para un brazo de forma terminal redondeada, articulado mediante un vástago transversal y actuando a modo de leva empujadora de la parte lateral elástica, hasta su aplicación contra una de las

caras de la pieza a sujetar, determinando simultáneamente un esfuerzo de reacción entre el pasamanos guiador y la cabeza de la mordaza, determinante de la inmovilización de esta última.

5. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

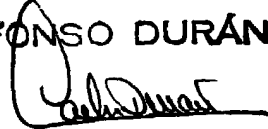
3.- "SARGENTO PERFECCIONADO".

10. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 10 JUN. 1986

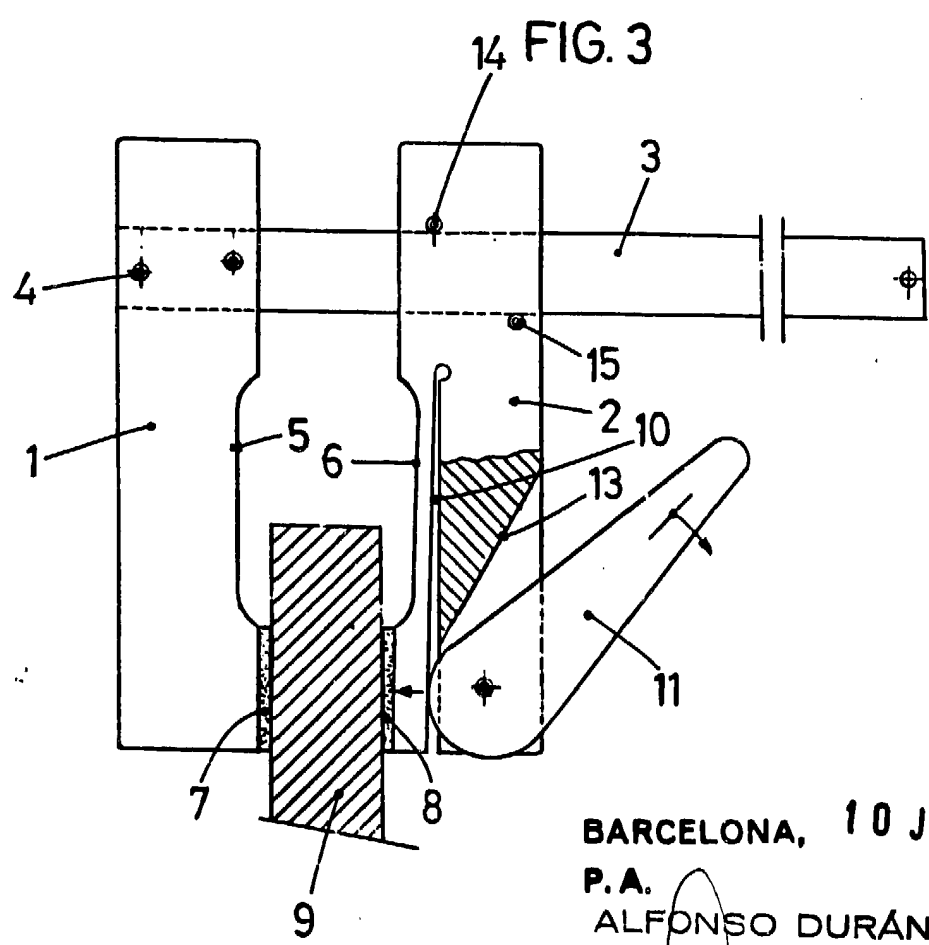
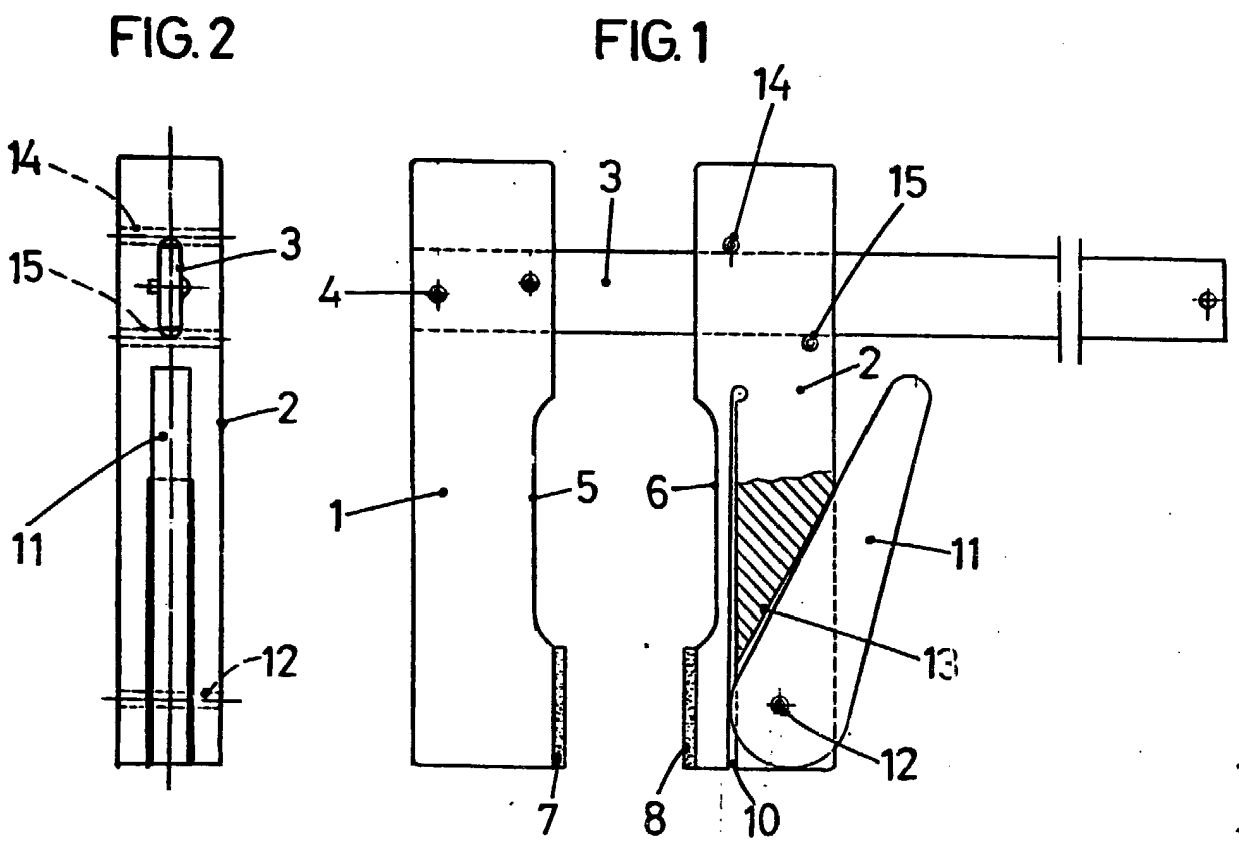
P.A. de METALURGICA INDUSTRIAL FERRETERA, S.A.

ALFONSO DURÁN
P. P.



FE/tb.

...ANO 86 | MODALIDAD 402 | NÚMERO 57 | ...
...DINAMOMÉTRICO | DINA-4 | ...
...N. 37



BARCELONA, 10 JUN. 1986
 P.A.
 ALFONSO DURÁN
 R. P. *Alfonso Durán*

ESCALA VARIABLE