

| | | |
|------------------------|--|--------|
| (18) ES (11) (21) (22) | NUMERO 294651 | (10) Y |
| | FECHA DE PRESENTACION 9 Junio 1.986 | |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 OCT. 1986

Como divisional de la Pat. Invención 539.708

| | | | |
|-------------------|-------------|----------------|-----------|
| (30) PRIORIDADES: | (31) NUMERO | (32) FECHA | (33) PAIS |
| | 8400178 | 19 Enero 1.984 | Holanda |

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (81) CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | B65D 85/72 |

| |
|---|
| (54) TITULO DE LA INVENCION |
| "CAJA DE CARTON PARA BOLSAS DE LIQUIDO CON ESPITA DE VERTIDO" |

| |
|---|
| (71) SOLICITANTE (S) |
| DOUWE EGBERTS KONINKLIJKE TABAKSFABRIEK-KOFFIEBRANDERIJEN-THEEHANDEL N.V. |

| |
|---|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| Keulsekade 143, 3532 AA UTRECHT, Holanda. |

| |
|--------------------|
| (72) INVENTOR (ES) |
| |

| |
|-------------------|
| (73) TITULAR (ES) |
| |

| |
|----------------------------|
| (74) REPRESENTANTE |
| D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU |

RESUMEN

1 Una caja que contiene un recipiente o bolsa de
plástico sintético flexible que tiene una abertura de ver-
tido y que está llena de líquido, al menos parcialmente. El
5 punto inicial para formar la caja es una lámina que tiene
unas líneas de plegado y cortes tales que cuando la lámina
se pliega alrededor de la bolsa de plástico sintético, ésta
última se fija automáticamente en la caja que se forma. La
lámina tiene dos porciones rectangulares, la denominada por-
10 ción de base y una porción frontal superior, porciones que
se interconectan mediante un segundo panel terminal frontal.
Los dos bordes de la porción de base enfrente del segundo
panel terminal frontal y la porción frontal superior conec-
tan con un primer panel terminal frontal y un tercer panel
15 terminal frontal, respectivamente. Los bordes opuestos li-
bres de la porción de base y la porción superior frontal
conectan con paneles laterales, y al menos una parte de los
paneles terminales frontales está dotada de aletas. Las di-
versas porciones se interconectan mediante líneas de plega-
do. El primer panel terminal frontal carece de aletas y los
20 bordes de los paneles laterales de la porción de base que se
dirigen al mismo están dotados de aletas.

DESCRIPCION

25 En general es conocida la fabricación de una caja
de cartón y la posterior introducción en ella de un reci-

1 piente de plástico sintético. En muchos casos, el envasado
de los recipientes de tal forma es altamente satisfactorio,
pero es menos adecuado cuando el recipiente de plástico
5 sintético incluye una espita o análogos que ha de colocarse
exactamente en el lugar apropiado enfrente de una porción de
la caja limitada por una línea hendida. Esto resulta espe-
cialmente cierto en el caso de recipientes llenos de líqu-
dos, tales como extractos de café, bebidas de frutas, almí-
bar o bebidas análogas, recipientes que se colocan boca
10 abajo físicamente, es decir, junto con la caja, es decir,
con la espita hacia abajo, en máquinas vendedoras.

Para ser completos, se hace notar que dicha repro-
ducibilidad es muy importante, en particular cuando hay que
congelar la unidad. En este caso se asegura que la congela-
15 ción siempre tenga lugar de la misma forma, es decir, el
frente de solidificación es siempre el mismo. Consiguente-
mente, se impide que el líquido esté, por ejemplo, en un
lado del recipiente o bolsa, de forma que, al tener lugar la
solidificación, que suele ir acompañada de expansión, se
20 rompa la bolsa. Otra consecuencia es que el vaciado también
tiene lugar de forma controlada, dando lugar a una cantidad
mínima de residuos.

Un objeto de la presente invención es proporcionar
una caja cuya estructura permite eliminar los inconvenientes
25 indicados.

1 Para ello, la caja se hace a partir de una lámina
que tiene unas líneas de plegado y cortes tales que cuando
se pliegue la lámina alrededor de la bolsa de plástico sin-
tético, esta última se fije automáticamente en la caja que
5 se forme.

 Por lo tanto, la presente invención se refiere a una
lámina que tiene dos porciones rectangulares, la denominada
porción de base y una porción frontal superior, porciones
que se interconectan mediante un segundo panel terminal
10 frontal, mientras que los dos bordes de la porción de base
opuestos al segundo panel terminal frontal y la porción
frontal superior están dotados de un primer panel terminal
frontal y un tercer panel terminal frontal, respectivamente;
15 los bordes opuestos libres de la porción de base y la
porción superior frontal están dotados de paneles laterales
y al menos una parte de los paneles terminales frontales
está dotada de aletas, interconectándose las diversas
porciones mediante líneas de plegado. Dicha lámina es
20 conocida para hacer envases en forma de caja, destinados,
más en concreto, a envasar repostería. Dicha lámina se
caracteriza según la invención porque el primer panel
terminal frontal carece de aletas y tienen aletas los bordes
de los paneles laterales de la porción de base que se
dirigen al mismo. Esto hace que durante la fabricación del
25 dispositivo de caja y recipiente de plástico sintético lleno

1 pueda fijarse este último dentro de la caja.

Asimismo, es de destacar el hecho de que la lámina puede tener un número de agujeros de ventanilla de forma que en la práctica pueda verse la posición de llenado de la
5 bolsa de plástico sintético flexible que haya en la caja. Dichos agujeros de ventanilla pueden tener la finalidad adicional de favorecer la congelación.

La lámina según la invención tiene otra gran ventaja, porque, después del plegado, se facilitan capas de dos o
10 tres pliegues en varios puntos de la caja, proporcionando así mayor resistencia y permitiendo, por otra parte, que el diseñador pueda elegir un material inicial más ligero.

A continuación se describirá, a modo de ejemplo, una realización de la caja que contiene un recipiente de
15 plástico sintético flexible, que tiene una espita y está lleno de líquido, al menos parcialmente. La descripción se hará con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva de una lámina de una caja en la que se coloca un recipiente de plástico sintético flexible que tiene una espita y está parcial-
20 mente lleno de líquido.

La figura 2 es una vista similar a la figura 1, pero con las partes en diferentes posiciones relativas.

La figura 3 es una vista similar a la figura 1, pero con las partes, de nuevo, en diferentes posiciones re-
25

1 lativas.

La figura 4 es una vista superior parcialmente en sección transversal de la combinación ya fabricada de caja y recipiente de plástico.

5 Y la figura 5 es una vista en sección transversal tomada sobre la línea V-V de la figura 4.

Como se muestra en los dibujos, una lámina 1 para hacer un conjunto de caja de cartón que contiene un recipiente o bolsa de plástico sintético flexible 14 que tiene una espita 15 y está lleno de líquido, al menos parcialmente, comprende de forma sucesiva las partes siguientes:

una porción de base 2;

una porción frontal superior 3;

15 un primer panel terminal frontal 4 conectado a la porción de base;

un segundo panel terminal frontal 5 que interconecta dicha porción de base y la porción frontal superior;

un tercer panel terminal frontal 6;

paneles laterales 7 conectados a la porción de base

20 2;

paneles laterales 8 conectados a la porción frontal superior 3;

aletas 9 conectadas a los bordes de los paneles laterales 7 dirigidas a la primera porción terminal frontal

25 4;

1 aletas 10 conectadas a la segunda porción terminal
frontal 5; y

aletas 11 conectadas a los bordes opuestos "libres;
del tercer panel terminal frontal 6.

5 Las partes indicadas se interconectan mediante lí-
neas de plegado, no mostradas.

Como también se muestra en los dibujos, la lámina
está dotada, junto a la porción frontal superior y la segun-
da porción terminal frontal, de una porción 13 limitada por
una línea de rasgado 16 para formar un paso para la espita
10 15.

Además, los paneles laterales 7, las aletas 10,
los paneles laterales 8 y las aletas 11 tienen agujeros de
ventanilla 12.

15 Como se muestra más en particular en las figuras
1 y 2, la bolsa de plástico sintético flexible 14 tiene
mayor anchura que la porción de base 1. Cuando se pone sobre
la lámina 1 la bolsa de plástico sintético, se coloca de tal
manera que el borde transversal opuesto a la espita 15 se
20 extiende al menos parcialmente sobre el primer panel ter-
minal frontal 4.

Después de colocar apropiadamente sobre la lámina 1
el recipiente o bolsa 14 de plástico sintético, se baja
sobre ella un bastidor 18 mostrado con líneas de rayas,
25 aumentando así la reproducibilidad de la disposición deseada

1 del recipiente dentro de la caja. Después de esto, puede
iniciarse el plegado y se pone en la posición deseada (mos-
trada con líneas de rayas en la figura 1) el primer panel
terminal frontal 4. Consiguientemente, se forman dos esqui-
5 nas 17 en la bolsa de plástico sintético, esquinas que se
acentúan cuando se ponen en la posición deseada los paneles
laterales 7. Después se pliegan de nuevo las dos aletas 9
conectadas a los primeros paneles laterales 7 contra el
primer panel terminal frontal plegado, por lo que se fijan
10 las esquinas con relación a la caja.

Después de retirar el bastidor 18, se dobla la
segunda porción terminal frontal 5 y simultánea o posterior-
mente la porción de base 3. Se pliegan sucesivamente las
aletas 10, la tercera porción terminal frontal 6, las aletas
15 11 y, finalmente, los paneles laterales 8. Para asegurar la
fijación de la caja una vez hecha, antes del plegado, se da
una capa de adhesivo, no mostrada, a los paneles laterales 8
conectados a la porción frontal superior 3, que se pliegan
después, para fijarlos sobre la porción adyacente, es decir,
20 los paneles laterales 7 y las aletas laterales 10, 11, res-
pectivamente. Otra posibilidad es dar a las aletas 11 del
tercer panel terminal frontal 6, antes del plegado, una capa
de adhesivo, no mostrada, para unir las a la porción subya-
cente, es decir, los paneles laterales 7.

25 Será evidente que los agujeros de ventanilla men-

1 cionados 12 se disponen en varias partes, de tal forma que
pueda verse el grado de llenado del recipiente una vez fina-
lizado el montaje de la caja que contiene el recipiente o
bolsa llena de plástico sinteético.

5 Será evidente que son posibles numerosas modifica-
ciones sin apartarse del alcance de la presente invención.
Por ejemplo, también puede usarse una lámina cuyas únicas
porciones 2, 4, 5, 7 y 9 se faciliten según la realización
mostrada, y en la que las aletas 10 se unan a los paneles
10 laterales 7 en vez de al segundo panel terminal frontal 5,
faltando al mismo tiempo la porción frontal superior y los
paneles unidos a la misma. De esta forma son concebibles di-
versas variantes.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita
15 deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Caja de cartón para bolsas de líquido con espita
de vertido, que constituyéndose a partir de una lámina con
dos porciones rectangulares, una denominada primera porción
20 de base (2) y otra denominada porción frontal superior (3),
porciones que se interconectan con un segundo panel terminal
frontal (5), y en las que los dos bordes de la porción de
base (2) enfrente de dicho segundo panel terminal frontal
(5) y la porción frontal superior (3) están dotados de un
25 primer panel terminal frontal (4) y un tercer panel terminal

1 frontal (6), respectivamente, y los bordes opuestos libres
de la porción de base (2) y la porción superior frontal (3)
conectan con los paneles laterales (7, 8), y al menos una
5 parte de los paneles terminales frontales (5, 6) está dotada
de aletas (10, 11), interconectándose las diversas porciones
mediante líneas de plegado, caracterizada porque el primer
panel terminal frontal (4) carece de aletas y los bordes de
los paneles laterales (7) de la porción de base (2) dirigi-
dos hacia el mismo están dotados de aletas (9).

10 2. Caja de cartón para bolsas de líquido con espita
de vertido, según la reivindicación 1, caracterizada porque
está dotada de una pluralidad de agujeros de ventanilla (12).

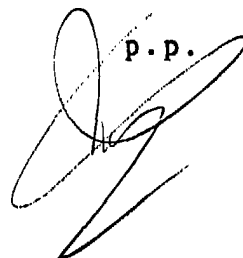
15 3. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: CAJA
DE CARTON PARA BOLSAS DE LIQUIDO CON ESPITA DE VERTIDO.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente Memoria descriptiva que consta de diez páginas me-
canografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 9 de Junio de 1.986

20

BERNARDO UNGRIA

p.p.


25

