



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	Y
		294537	
22	21	FECHA DE PRESENTACION	

1 NOV. 1986

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
9526 B/85	21 de Octubre de 1985	ITALIA

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A01G17/04

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"SOPORTE PARA EL ENSAMBLAJE DE ELEMENTOS CON FORMA DE RAMA PARA FORMAR PINOS ARTIFICIALES Y SIMILARES"

71 SOLICITANTE (S)
ITALPINO M.E.C. DI RAG. MARIANO BORELLA E C. SOCIETA' IN ACCOMANDITA SEMPLICE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Piazza Cavour C.B. 24 - 22100 COMO (Italia)

72 INVENTOR (ES)
Mariano BORELLA

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
M. Isabel Lehmann Novo

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere al campo del confeccionamiento de árboles artificiales, especialmente pinos de Navidad artificiales.

Es sabido que el confeccionamiento de árboles de Navidad artificiales consiste en el fijar a un tallo de madera o de hierro, que hace de tronco, ramas de diversas longitudes, dispuestas en orden diverso, por medio de grapas metálicas o por medio de faja continua con una cinta de película sutil de material plástico, junto con alambre.

Las ramas se preparan preventivamente cortando en trozos de longitudes determinadas, una trenza continua, obtenida envolviendo a hélice dos alambres de hierro pasivado superficialmente junto con un buen número de monofilamentos de plástico en ambas partes o de cinta franjada de plástico. El producto tiene una buena calidad estética mas su realización, con respecto al ensamblaje es lenta y por lo tanto el coste de montaje del pino artificial incide negativamente sobre el producto terminado, además, para el embalaje, las ramas deben ser replegadas torciendo el alambre, lo que es un procedimiento relativamente largo, y para la puesta en obra los alambres deben ser de nuevo enderezados.

Objeto de la presente invención es el de remediar los

inconvenientes sobre dichos.

Tal objeto ha sido alcanzado realizando un soporte para el ensamblaje de pinos artificiales; dicho soporte comprende una parte de manguito distanciador y brazos de enganche dispuestos sustancialmente radialmente.

Generalmente comprende además una plataforma de apoyo para las ramas, con la cual colaboran los brazos de enganche para sostener y retener las ramas de pino artificial. El soporte es generalmente de material plástico.

El nuevo soporte se utiliza insertando entre cada brazo de enganche y la plataforma, una rama artificial de pino realizada con una medida doble de la deseada y plegada en forma de V. Tales soportes se enfilan en una vara o de todos modos, uno encima del otro, formando así diversas capas de ramas de pino que, oportunamente, serán llevadas a diferente longitud, imitando un pino natural. El soporte consiente pues un montaje fácil y rápido de pinos artificiales. Además cada rama queda retenida en el respectivo enganche de modo que pueda rotar en el semi-plano definido por la plataforma y que contiene los brazos de enganche, esto consiente de rotar fácilmente las ramas en modo de bisagra para colocarlas en una posición flanqueada para el embalaje, permitiendo de distanciarlas y alargarlas fácilmente para el uso.

El nuevo soporte presenta pues las sustanciales ventajas de facilitar y rendir más rápido el ensamblaje del árbol, con reducción de los costes de producción facilitando el embalaje y la abertura para el uso; además con el nuevo soporte se realizan pinos de Navidad con aspecto estético particularmente agradable.

Un ejemplo de realización de la invención se describirá a continuación haciendo referencia a los dibujos anexos, en los cuales:

Fig. 1 es una vista del soporte, parte en alzado, parte en sección axial según 1-1 en Fig. 2; está ilustrada aquí una rama de pino artificial;

Fig. 2 es una vista en planta del soporte, parte en sección según 2-2 en Fig. 1 con una rama a V de pino artificial retenida en el mismo.

Fig. 3 es una vista en perspectiva de varios soportes montados en una vara, para formar un pino de Navidad artificial.

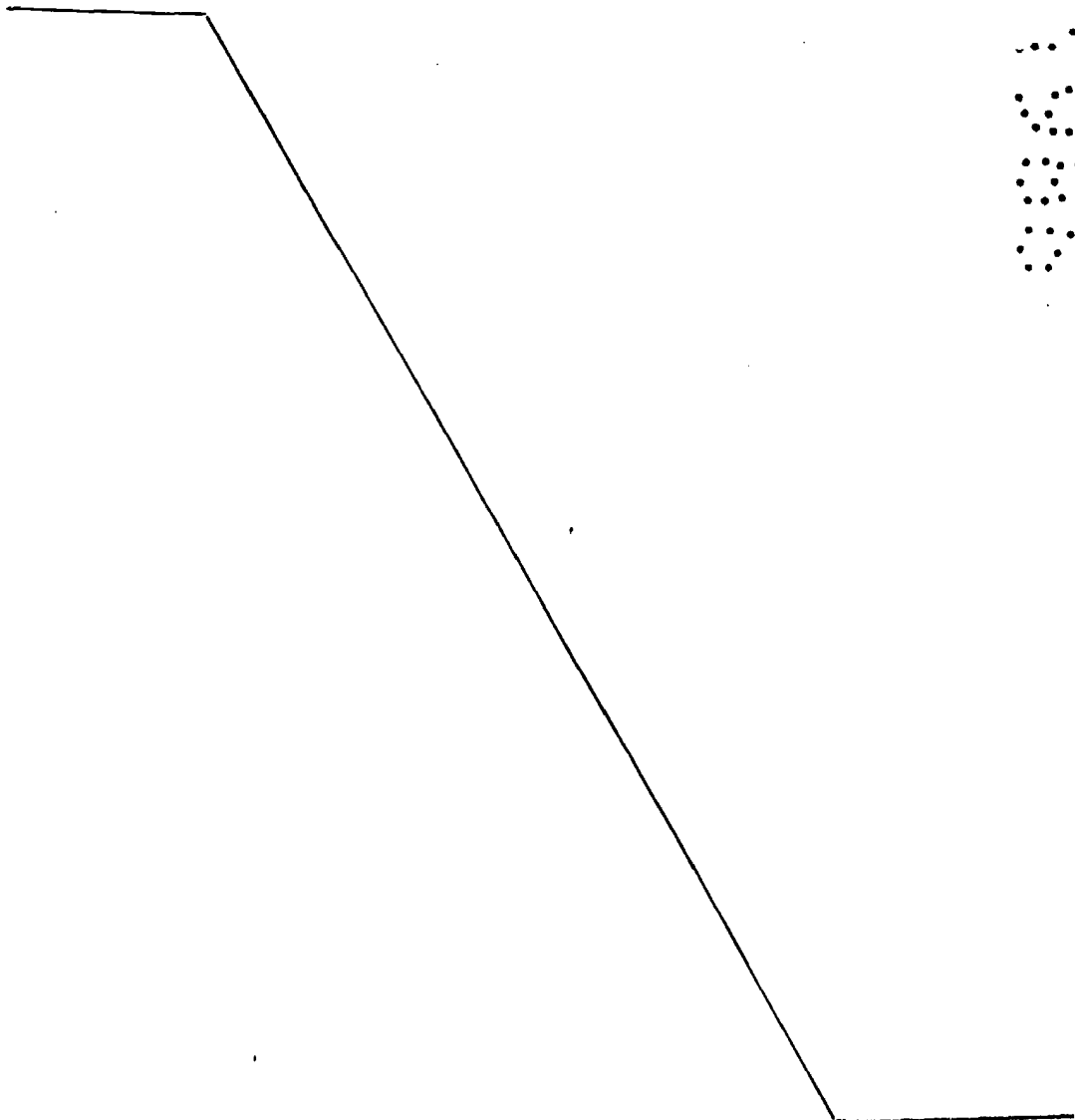
Un soporte 10, según la presente invención, comprende generalmente, en una pieza única, una parte de manguito distanciador 12, una parte de plataforma de sostén 14 y una disposición de brazos de enganche 16, todas las partes mencionadas son solidarias entre ellas. La parte de plataforma generalmente es circular en planta y, en el ejemplo ilustrado está unida al manguito también mediante

nervaduras de irrigidimiento 18 en la superficie inferior. Los brazos de enganche tienen una disposición sustancialmente radial con respecto al eje del manguito, se extienden de la plataforma alternados y están formados de preferencia con una parte sustancialmente vertical 16' y una parte sustancialmente horizontal 16'' que forma, en proximidad de la extremidad de la misma, un resalte o diente 16''' vuelto hacia la plataforma. El resalte 16''' define con las partes 16', 16'' y la plataforma, una sede 19 para un trecho de rama de retener. El soporte está generalmente realizado en material plástico y presenta una cierta elasticidad, así que un elemento de forma de rama, con una sección de dimensión apta para ser acogido en la sede 19, pueda sobrepasar a disparo el diente 16''' y quedar retenido en la sede.

El soporte se utiliza enfilando en una vara 22 (Fig. 3) de longitud deseada (o ensamblando en disposición apilada o en cualquier otro modo deseado) un número a voluntad de soportes 10; enfilando pues en cada sede 19 al menos un elemento de rama 20 plegada a V formando dos ramas sobresalientes sustancialmente radialmente. Se note que cada elemento de rama 20 puede ser fácilmente rotado sin salir de la sede 19, entre una posición ensanchada, en la cual está apoyado en la plataforma 14, y una posición cerrada, de menor tamaño,

en la cual está acercado al eje del soporte superior; esta última posición es útil a los fines del embalaje. La vara puede ser oportunamente solidaria con un pié que imita el aspecto del pié del árbol.

5 Se note que, si bien el soporte ha sido ilustrado con particular referencia a árboles o pinos de Navidad, obviamente puede ser utilizado para formar otro tipo de árboles.



REIVINDICACIONES

1. Soporte para el ensamblaje de elementos con forma de rama, para formar pinos artificiales y similares, caracterizado por el hecho de que comprende una parte de manguito distanciador, una
5 parte de sostén y brazos de retención que colaboran con la parte de sostén para retener elásticamente dichos elementos con forma de ramas.

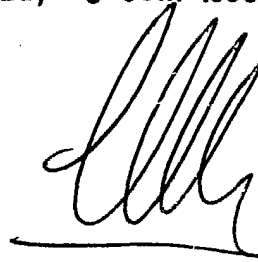
2. Soporte para el ensamblaje de elementos con forma de rama, para formar pinos artificiales y similares, caracterizado por
10 el hecho de que dicha parte de sostén tiene una forma de plataforma.

3. Soporte para el ensamblaje de elementos con forma de rama, para formar pinos artificiales y similares, caracterizado por el hecho de que es de material plástico, dichos brazos de retén están dispuestos sustancialmente radialmente en torno del eje del soporte y
15 cada uno de ellos comprende una parte sustancialmente vertical, una parte sobresaliente y un diente de retén que define una sede para un trecho del elemento de rama.

4. "SOPORTE PARA EL EMBALAJE DE ELEMENTOS CON FORMA DE RAMA PARA FORMAR PINOS ARTIFICIALES Y SIMILARES"

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 3 JUN. 1986

A handwritten signature in black ink, consisting of several stylized, overlapping loops and a horizontal line at the bottom.A single Braille character consisting of six dots arranged in two columns of three.A single Braille character consisting of six dots arranged in two columns of three.A single Braille character consisting of six dots arranged in two columns of three.A single Braille character consisting of six dots arranged in two columns of three.A single Braille character consisting of six dots arranged in two columns of three.A single Braille character consisting of six dots arranged in two columns of three.A single Braille character consisting of six dots arranged in two columns of three.

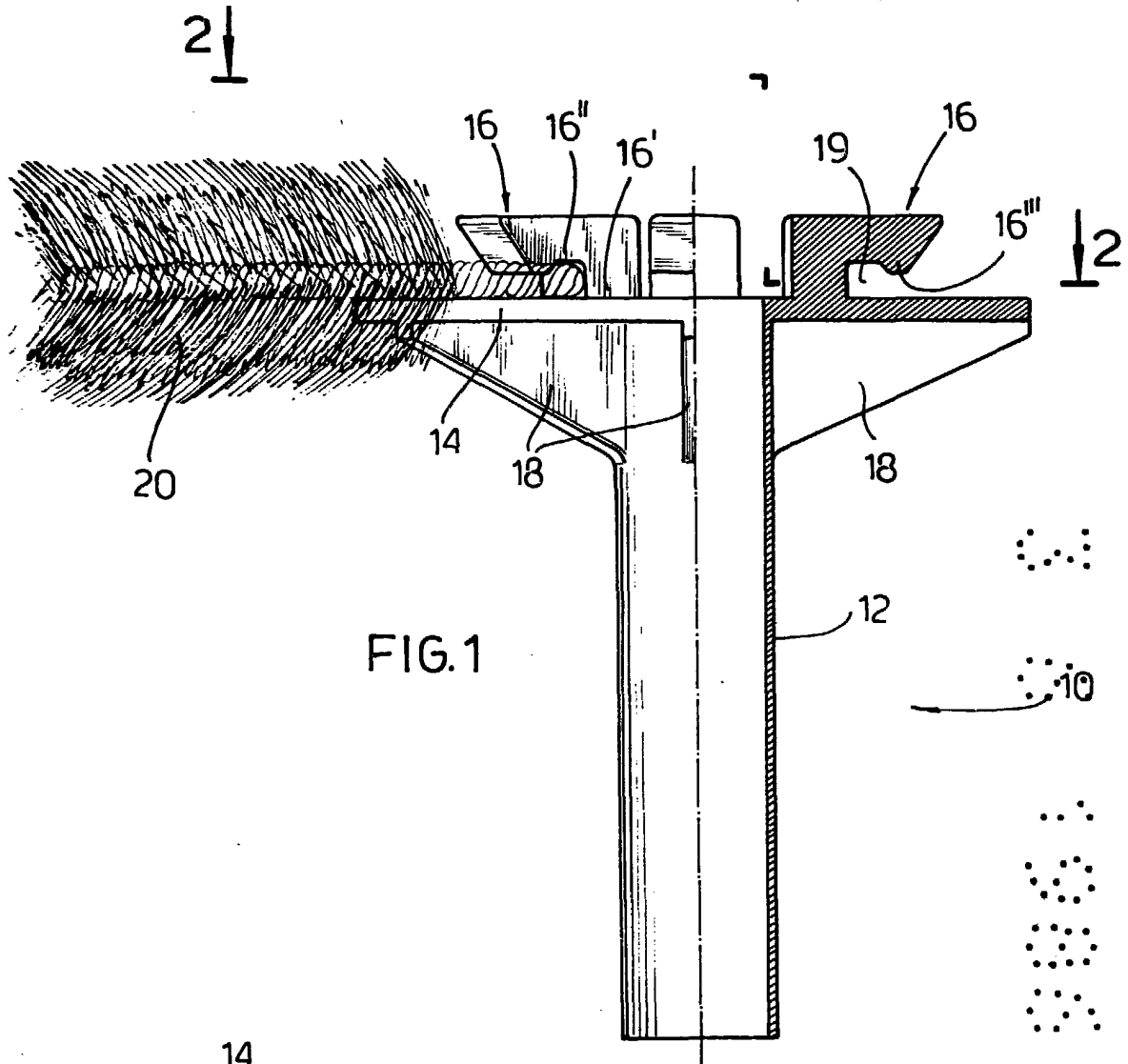


FIG. 1

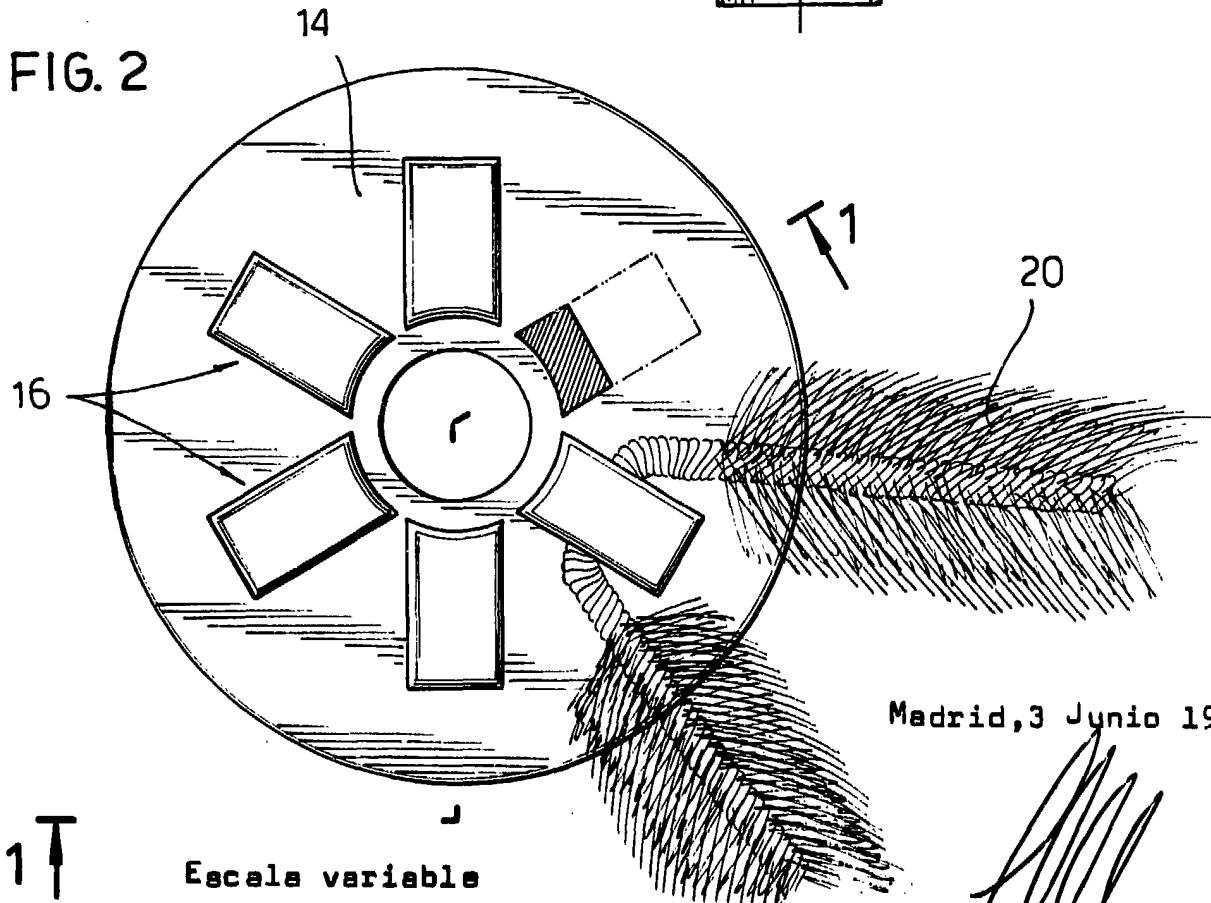


FIG. 2

Madrid, 3 Junio 1986

1 ↑

Escala variable

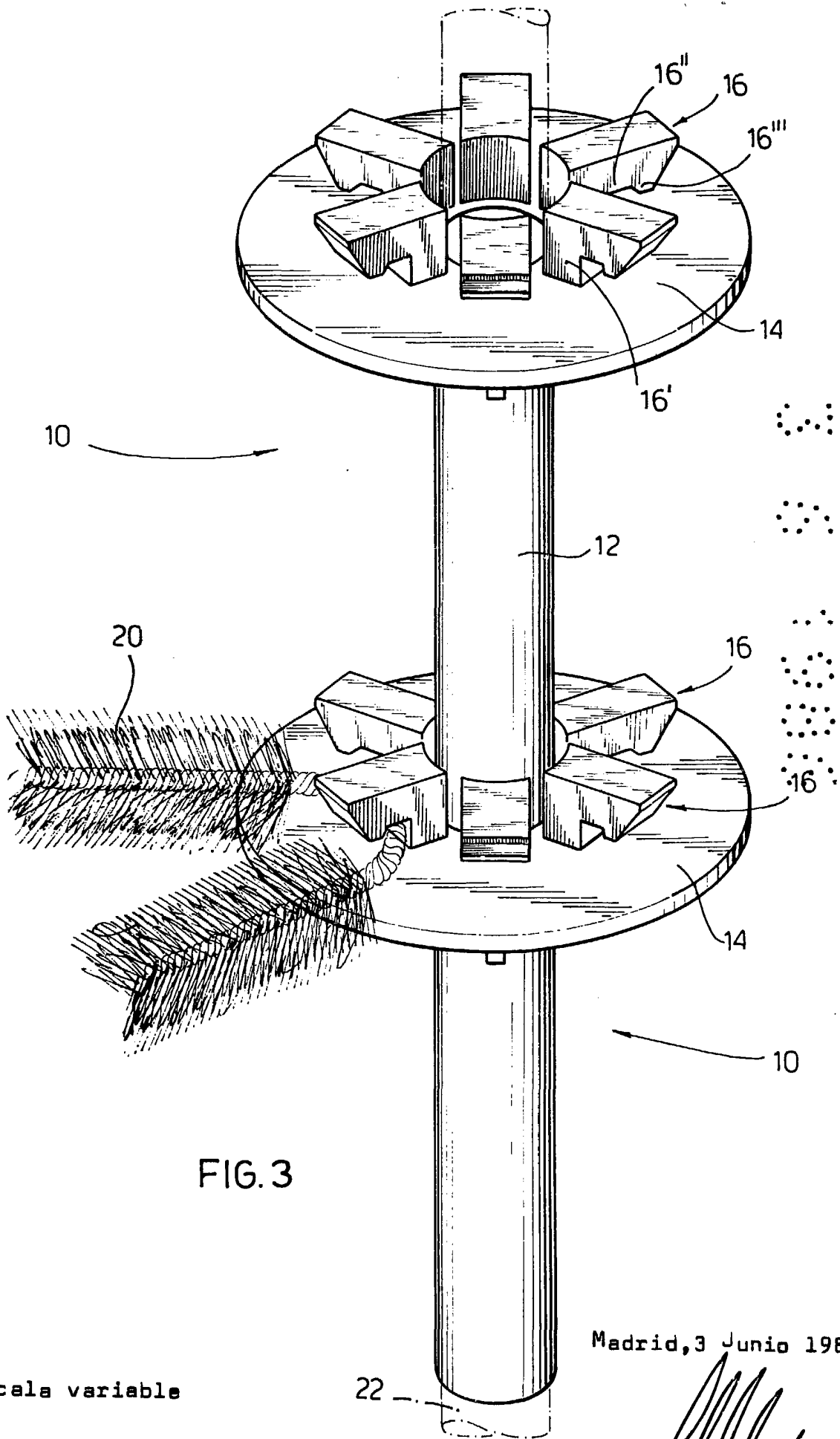


FIG. 3

Madrid, 3 Junio 1986

Escala variable

22