



294376

294376

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la solicitud de un a

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por "PERFECCIONAMIENTOS -
EN ELEMENTOS DE CAJON DESTINADOS A LA CONSTRUCCION"

a favor de

JEAN LEEBANS.

domiciliado en 32, Avenue des Jacinthes, Bruxelles -
3, Bélgica.

PRIORIDAD: de la solicitud de patente belga nº. 627175
del 16 de enero de 1963.



El invento se refiere a la fabricación y la utilización de elementos de cajón indeformables, auto-portátiles y modulados que se pueden montar fácilmente en todos los sentidos y que se han ideado y realizado especialmente para la construcción de complejos industriales, oficinas, talleres, viviendas, pabellones, edificios, etc.,

Según las necesidades y su destino, estos elementos de cajón se pueden fabricar en diversos perfiles, tales como por ejemplo: en C, en I, en L, en T, en doble T, etc.,

Los diversos tipos de elementos de cajón están constituidos por tabiques lisos ó nervados, unidos entre sí por tensores y montados de forma absolutamente estanca con el fin de que puedan recibir interiormente una materia a base de resina, inyectada a presión, que sirve de aislante térmico y fónico asegurando completamente la continuidad y la libre unión entre los tabiques y los tensores a fin de asegurar ciertamente la indeformabilidad de los citados cajones.

Estos elementos de cajón se pueden fabricar de acero, de resina ú otras materias apropiadas. Están constituidos de forma que se pueden montar entre sí, sea por encaje, por barras, pernos, varillas ú otros medios, para formar la continuidad de los elementos están fabricados de tal forma que pueden recibir elementos secundarios o conductos de toda forma tanto en el sentido longitudinal como en sentido transversal. Además, los elementos de cajón están fabricados de forma que permiten el paso de tuberías y canalizaciones (agua, gas, electricidad, calefacción, etc.) y hasta pueden servir parcialmente de elementos calefactores.

Aparte de su indeformabilidad, los elementos de cajón son auto-portátiles, lo que permite transportarlos cómodamente a pié de obra por la carretera, colocándolos y estibándolos sobre plataformas móviles.

El hecho de que son indeformables y auto-portátiles, permite co-



2943

5 -locarlos de una manera estable sobre un terreno cualquiera, sin exigir una perfecta nivelación del mismo ni la construcción de cimientos costosos.

5 Por otra parte, su ligereza permite transportarlos, dado el caso, por helicóptero hacia emplazamientos difícilmente accesibles por carretera. Se puede hasta considerar el transporte por flotación por vía fluvial, bastando con proveerlos con un embalaje estanco de materia plástica.

10 En el caso de elementos de cajón, destinados a la construcción de una oficina o de una vivienda, se puede proveer a cada uno de estos elementos, en fábrica, con revestimientos decorativos de los muros exteriores é interiores, cielos rasos, suelos, tabiques interiores de división así como de huecos o vanos para las puertas, los bastidores de ventana, el equipo interior, etc, lo que permite la colocación y el montaje rápidos sobre el sitio, de los diferentes elementos de cajón que intervienen en la obra proyectada.

15 Algunas formas de ejecución que se dan a título de ejemplos no limitativos, estan representadas en los dibujos adjuntos, en los que:

20 Las figuras 1 á 5 son vistas de sección de algunas viguetas primarias de elementos de cajón de aire comprimido, especialmente, en forma de I, de L, de C, de doble T y de T.

25 Estos elementos de cajón están constituidos por tabiques lisos o nervados I unidos entre sí por tensores 2, estando montados estos tabiques de manera absolutamente estanca, cualquiera que sea la materia con la que estan construidos. Su espacio interior recibe, después de la terminación del elemento, un relleno, por ejemplo, por inyección de una espuma a base de resina, que constituye un aislante térmico y fónico y que asegura así la continuidad y la unión entre los diversos elementos que forman el cajón con el fin de conferir ellos mismos también una indeformabilidad perfecta al cajón.

30 Son absolutamente indispensables estas dos cualidades para poder

2943



alcanzar el fin perseguido por el invento.

Los tabiques y los tensores de estos elementos de cajón se pueden fabricar de acero, de resina o de cualquier otra materia apropiada para conseguir los fines indicados.

5 Las figuras 6 á 10 ilustran de manera esquemática algunas formas posibles de montaje de diferentes tipos de elementos de cajón; más especialmente las figuras 9 y 10 ilustran algunos elementos de cajón provistos con elementos secundarios de división 3. En cuanto a la figura 11, representa ésta esquemáticamente la posibilidad del montaje de doce elementos de cajón en U, para construir un edificio de tres pisos.

10 Las figuras 12 á 15 representan, a título de ejemplo, una vivienda (de tres pisos) constituida por el montaje de seis elementos de cajón que tiene un perfil en U.

15 La figura 12 es una vista en alzado de la fachada.

La figura 13 es una vista de plano del piso bajo que comprende, por delante, un garage y un vestíbulo, por detrás, una despensa, un taller, lavadero, W.C. y el rellano de la escalera.

20 La figura 14 es una vista de plano del primer piso, que comprende de una sala de estar con comedor, cocina y el rellano de la escalera.

La figura 15 es una vista de plano del segundo piso que comprende de tres habitaciones, un cuarto de baño y el rellano de la escalera.

25 Los elementos de cajón de este edificio, salen de la fábrica - completamente pre-fabricados, es decir, que estos elementos están provistos con tabiques interiores que separan cada uno de los locales, los vanos o huecos de puertas o ventanas, las puertas, los bastidores de las ventanas, los revestimientos decorativos exteriores (por ejemplo: las fachadas) é interiores, cielos rasos, pisos y pavimentos de madera (parquets), canalizaciones, agua, gas, electricidad, teléfono, calefacción, ventilación, salida de las aguas sucias, empalmes al al-

30



5 cantarillado y otras conducciones públicas, armarios y armarios empotrados, escaleras, chimeneas, etc., Después de haber sido llevados a pie de obra, los elementos de cajón que constituyen la base de la casa se colocan sobre un cimiento ligero, sumariamente nivelado, y después del montaje de los citados elementos, los elementos que constituyen el segundo piso del edificio se colocan montados entre sí y a los elementos de base, enseguida se colocan los elementos del tercer piso y se montan o ajustan a los elementos del segundo piso.

10 El montaje de una vivienda como la que hemos descrito brevemente más arriba y que está representada en los dibujos, no exige nada más que unas horas después de la llegada al terreno de los elementos de cajón construidos y preparados en fábrica como se acaba de explicar.

15 Se pueden construir grupos de casas por medio de los elementos de cajón que constituyen el objeto del invento, pudiendo estar las casas alineadas entre sí ó ser colocadas en forma de diente de sierra, formando los cajones el plano horizontal inferior (piso bajo), pudiendo ser desplazados con contracción en relación a los de los otros pisos, siendo posibles todas las combinaciones de orientación en el planteamiento de las obras.

20 REIVINDICACIONES

25 1ª.- Perfeccionamientos en elementos de cajón, destinados a la construcción de complejos industriales, talleres, viviendas, edificios pabellones, etc., caracterizados porque están constituidos por tabiques planos ó nervados unidos entre sí por tensores, estando montados los citados tabiques de forma absolutamente estanca, cualquiera que sea la materia con que estén construidos, llenándose su espacio interior después de la terminación del elemento, por ejemplo, por inyección de una espuma a base de resina, destinada a asegurar, aparte del aislamiento térmico y fónico, la continuidad y la unión entre los tabiques y los tensores.

30

294370



2º.- Perfeccionamientos en elementos de cajón, según la reivindicación 1, caracterizados porque son indeformables, auto-portátiles y modulados.

3º.- Perfeccionamientos en elementos de cajón de aire comprimido, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque están provistos de medios tales como encajes, pernos, barras, varillas que permiten montarlos entre sí y en todos los sentidos para constituir la continuidad de los citados elementos.

4º.- Perfeccionamientos en elementos de cajón, según las reivindicaciones 1 á 3, caracterizados porque pueden recibir algunos elementos conductos de todas formas, tanto en sentido transversal como en sentido longitudinal.

5º.- Perfeccionamientos en elementos de cajón según las reivindicaciones 1 á 4, caracterizados porque pueden recibir elementos secundarios, tales como tabiques, deflectores o tabiques desviadores, etc.,

6º.- Perfeccionamientos en elementos de cajón, según las reivindicaciones 1 á 5, caracterizados porque están contruidos de manera que permiten el paso de tuberías y otras canalizaciones o conductos entre sus tabiques, estando empotradas las tuberías y demás canalizaciones ó immobilizadas en la masa que llena el espacio entre los tabiques con los que se forman los citados elementos.

7º.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención cuyo registro se solicita: "PERFECCIONAMIENTOS EN ELEMENTOS DE CAJON DESTINADOS A LA CONSTRUCCION".

Todo tal y como se describe en la presente memoria que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que la acompañan.

Madrid, 10 de Diciembre de 1963

ALFONSO UNGRIA

Fig. 1

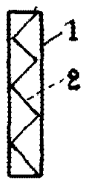


Fig. 2

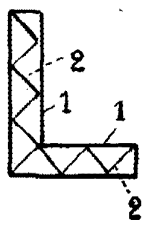


Fig. 3

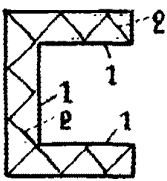


Fig. 4

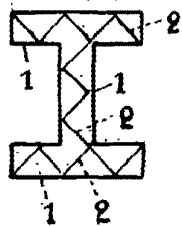
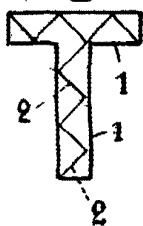


Fig. 5



294376



Fig. 11

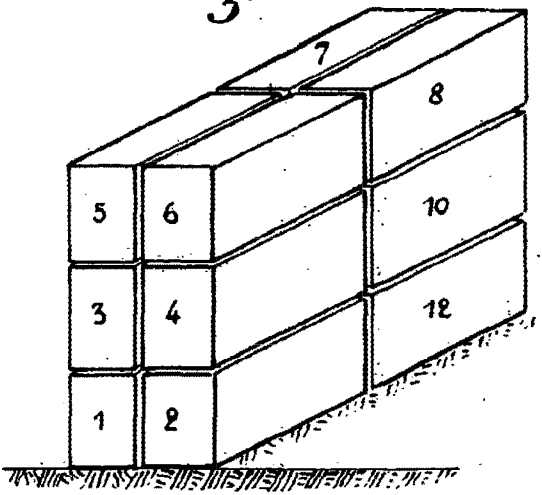


Fig. 6

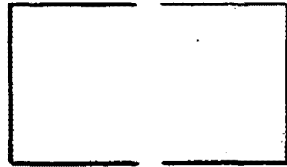


Fig. 7

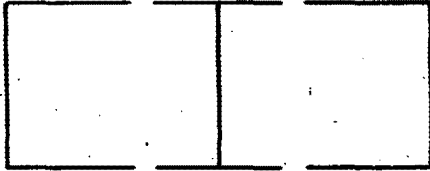


Fig. 8



Fig. 9

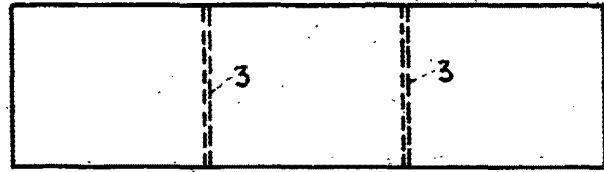
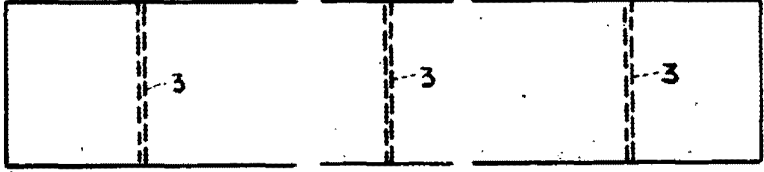


Fig. 10



ESCALA VARIABLE
Madrid, 10 Diciembre. 1903
ALFONSO UBERIA

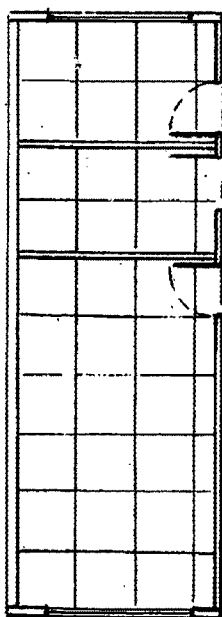
ma



Fig. 12

294376

Fig. 13



R1

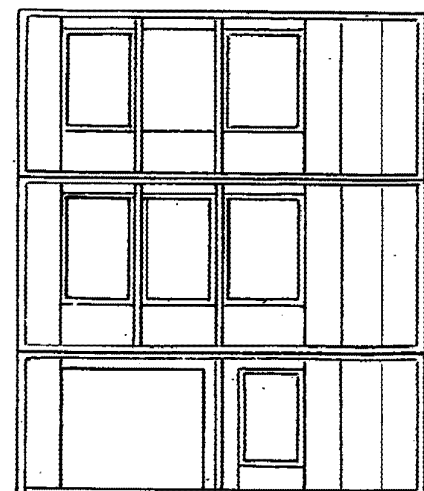
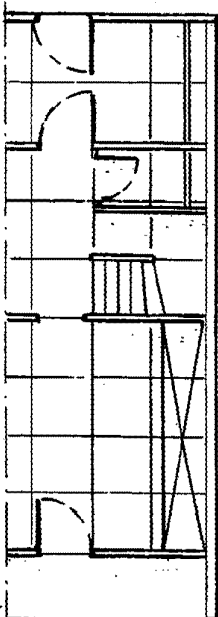
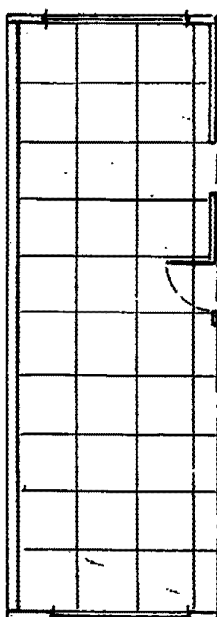


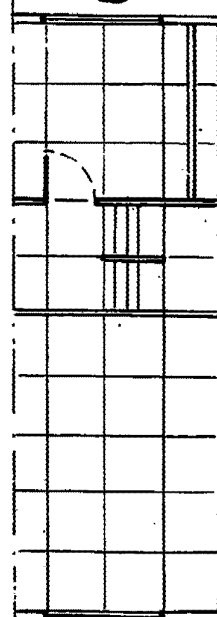
Fig. 14



R2

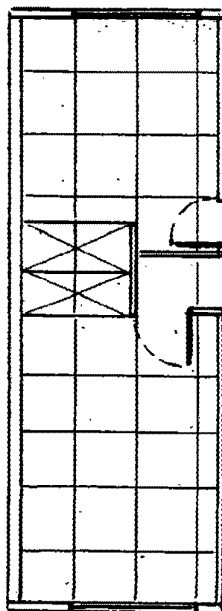


L1

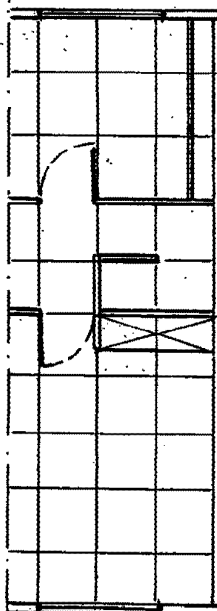


L2

Fig. 15



C1



C2

ESCALA VARIABLE
Madrid, 10 diciembre, 1963
ALFONSO IZQUIERDA

pp. W. I. Z.