



294341

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO CON SU DISPOSITIVO PARA LA DECORACION Y CONSTITUCION DE ARTICULOS LAMINARES ", a favor de DON SANTOS VIVAR SAN MILLAN, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Avda. República Argentina, núm. 279.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento con su dispositivo para la decoración y constitución de artículos laminares.

Más concretamente, consiste la invención en un procedimiento para la fabricación y decoración de tapices,

5.



29.341

alfombras, flores artificiales, y para constituir imitaciones de tejidos calados.

5. En el proceso entra en consideración una plantilla metálica laminar, sobre la cual se ha ejecutado la pauta de la decoración a realizar, cuya impresión puede llevarse a cabo bien por buril, al ácido y grabado, o por cualquier otro procedimiento similar y adecuado.

10. Posteriormente a la realización del dibujo sobre la plantilla, se somete a esta a la acción del calor de una estufa abierta, a la cual la lámina sirve de tapa.

15. Esta estufa está integrada por un cajón de estructura metálica, con una altura aproximada de 25 cms. En uno de sus laterales se ha previsto un ventilador para la distribución de las calorías producidas por el calentador colocado en su interior, habiéndose previsto en el lateral opuesto al del ventilador, orificios que al abrirlos enfrian el cajón una vez tapado éste con las plantillas.

20. Estas láminas se someten a la acción del calor de la estufa, hasta alcanzar una temperatura entre los 60° y 70° C, que es la temperatura correspondiente a la zona de gelatinización de las materias plásticas polimerizables, procediéndose seguidamente a la distribución sobre la lámina, de plástico fluído, en forma de vetas, que pueden ser de distintos colores y tonalidades, y de diverso grosor, según el dibujo a realizar. Esta distribución de las materias plásticas, se realiza mediante un recipiente impulsador, a mano y graduable, que facilita reseguir de ma-
- 25.



981044

nera sencilla el dibujo previamente realizado en la plantilla. Como se ha indicado anteriormente, los colores pueden mezclarse en las partes deseadas, ya que al caer la materia plástica líquida, queda gelatinizada sin llegar a cocerse totalmente.

5.

El distribuidor de materia plástica fluida que se utiliza en la anterior operación, está constituida por un recipiente de pared flexible, que presenta en su extremo superior una tapa rígida roscada a un marco rígido superior, de la entrada de material al recipiente, comprendiendo además

10.

este recipiente una boquilla inferior para la salida del material en forma de veta, cuya salida es graduable en sección por una tuerca de cierre al efecto, y suministrándose el material de dicho distribuidor al ejercer presión con la mano

15.

sobre su pared lateral exterior, consiguiéndose con ello la formación de dibujos, por su traslado sobre la lámina de plantilla.

En una tercera y última fase del procedimiento, se someten las plantillas mencionadas, a la acción de un horno o mufla, permaneciendo la lámina en el interior del mismo el tiempo preciso para la polimerización total.

20.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

25.

En los dibujos:



234341

La figura 1, representa una vista en perspectiva de la caja-soporte con calentador de infrarrojos.

5. La figura 2, manifiesta la utilización del recipiente impulsado a mano sobre la pauta trazada en una lámina metálica.

La figura 3, muestra la disposición de esta lámina en la caja-soporte o estufa.

La figura 4, es una vista perspectiva del horno o mufla seccionado convencionalmente.

10. Haciendo referencia a las figuras se aprecia en su realización una estufa 1, constituida por una caja-soporte formada por un paralelepípedo rectangular de techo abierto, a cerrarse por la lámina 2, sobre la cual se ha trazado previamente el motivo decorativo 3. La estufa comprende en su fondo tubos de infrarrojos 4, como fuente calorífica, y en un lateral un generador de aire 5, tal como un ventilador, encargado de la distribución de las calorías, presentando la pared enfrentada al ventilador, orificios-respiradores 6, practicables a voluntad para la regulación de la temperatura interior del recinto de la estufa, cuya temperatura es controlable por el termómetro 7.

20. La lámina 2, presenta el motivo decorativo 3, disponiéndose esta lámina a la acción de la estufa 1, tal como



294341

muestra la figura 3, para realizar posteriormente el res-
guido de dichos dibujos 3 con el recipiente 8, distribuidor
de la materia plástica, impulsado a mano y dotado de boquilla
9 graduable de salida de material.

5. La lámina se dispone finalmente en un horno 10,
constituido por un recinto cerrado, dentro del cual se hallan
unos mecheros 11 de gas o similar, y la entrada de una tur-
bina 12 para la distribución de aire, comprendiendo además
el horno en su interior una serie de bandejas horizontales
10. 13, paralelas y superpuestas, giratorias conjuntamente mer-
ced a un motor general de accionado 14 de las mismas, cuyas
bandejas, en su movimiento de giro y en colaboración con la
entrada de la turbina determinan un movimiento del aire
interno del horno, con lo que se consigue una uniformidad
15. total de temperatura.

Este horno presenta además el cuadro de mandos
electricos 15, termómetro y manómetro, una válvula de esca-
pe 16, una salida de gas 17 y una entrada de aire 18.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser
20. llevada a la práctica en otras formas de realización que
difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en
la descripción y a las cuales alcanzará igualmente
la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse
en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecua-
25. dos, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de
las reivindicaciones.



294341

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

1. Procedimiento con su dispositivo para la decoración y constitución de artículos laminares, de preferencia para la decoración de tapices, alfombras, flores artificiales, y para constituir imitaciones de tejidos calados, caracterizado esencialmente porque para la realización del proceso se parte de una plantilla laminar, sobre la cual se ha ejecutado la pauta de la decoración a realizar, luego se dispone ésta lámina, antes de iniciar su decoración a la influencia de una estufa abierta, a la cual la lámina le sirve de tapa, calentándose a una temperatura que se halle en la zona de gelatinización de las materias plásticas polimerizables, y bajo estas condiciones se distribuye, sobre la lámina, plástico fluido, en forma de vetas, que pueden ser de distintos colores o tonalidades, y de diverso grosor, según el dibujo a realizar, plástico fluido que en su disposición sobre la lámina gelatiniza, y luego cuando la lámina se halla completamente decorada se somete a la acción del calor en un horno, cuyo recinto interior se halla a la temperatura de polimerización de la materia plástica utilizada, permaneciendo la lámina dentro del horno, el tiempo preciso para la polimerización total.

2. Procedimiento, según lo definido en la rei-



294341

- vindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que el dispositivo comprende un distribuidor de materia plástica flúida, constituido por un recipiente de pared flexible, que presenta en su extremo superior una
5. tapa rígida roscada a un marco rígido superior, de la entrada de material al recipiente, comprendiendo además este recipiente una boquilla inferior para la salida del material en forma de veta, cuya salida es graduable en sección por una tuerca de cierre al efecto, y suministrándose el material de dicho distribuidor al ejercer presión con la mano sobre su pared lateral exterior, consiguiéndose con ello la formación de dibujos, por su traslado sobre la lámina de plantilla.
- 10.
3. Procedimiento, según lo definido en la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la estufa comprende un recipiente paralelepípedo rectangular de techo abierto, a cerrar por la lámina de pautas, cuya estufa comprende en su fondo y dispuestos horizontalmente en su fondo tubos de infrarojos como fuente calorífica,
- 15.
20. en un lateral un ventilador que manda aire al recinto de la estufa para la distribución de las calorías, comprendiendo además dicha estufa en la pared lateral enfrentada al ventilador, unos orificios-respiradero, practicables a voluntad para la regulación de la temperatura interior del recinto de la estufa, cuya temperatura es observable por un termómetro dispuesto al efecto.
- 25.

4. Procedimiento, según lo definido en la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que el horno está constituido por un recinto cerrado,

294341



- dentro del cual se hallan unos mecheros de gas o similar, y la entrada de una turbina para la distribución de aire, comprendiendo además el horno en su interior una serie de bandejas horizontales, paralelas y superpuestas, giratorias conjuntamente, merced a un motor general de accionamiento de las mismas, cuyas bandejas, en su movimiento de giro, y en colaboración con la entrada de la turbina determinan un movimiento del aire interno del horno, que determina uniformidad total de temperatura, comprendiendo además este horno el cuadro de mandos eléctricos, termómetros y manómetro, una válvula de escape, una salida de gas y una entrada de aire.
- 5.
- 10.

5. Procedimiento con su dispositivo para la decoración y constitución de artículos laminares.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de dos láminas de dibujo.

Barcelona para Madrid, 3 de diciembre de 1.963.

20. p. a.

JAIME ISERN

B. P.

Fig. 1

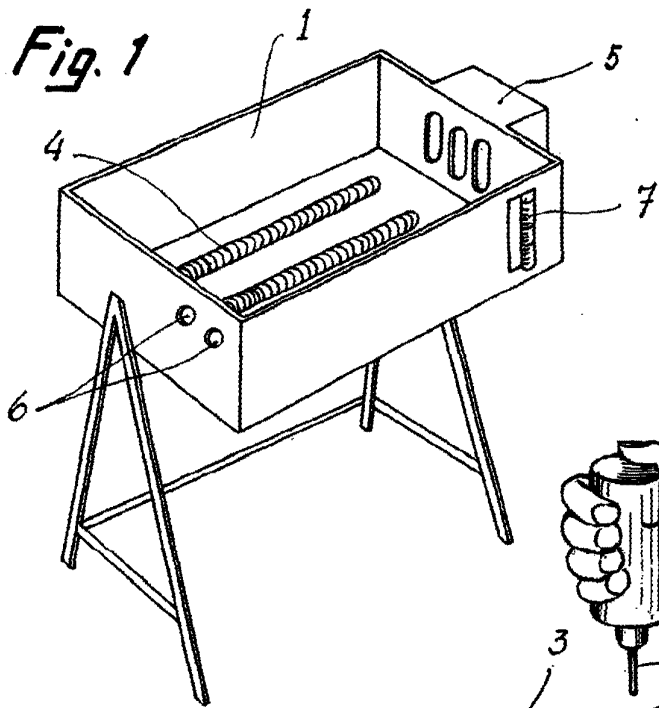


Fig. 2

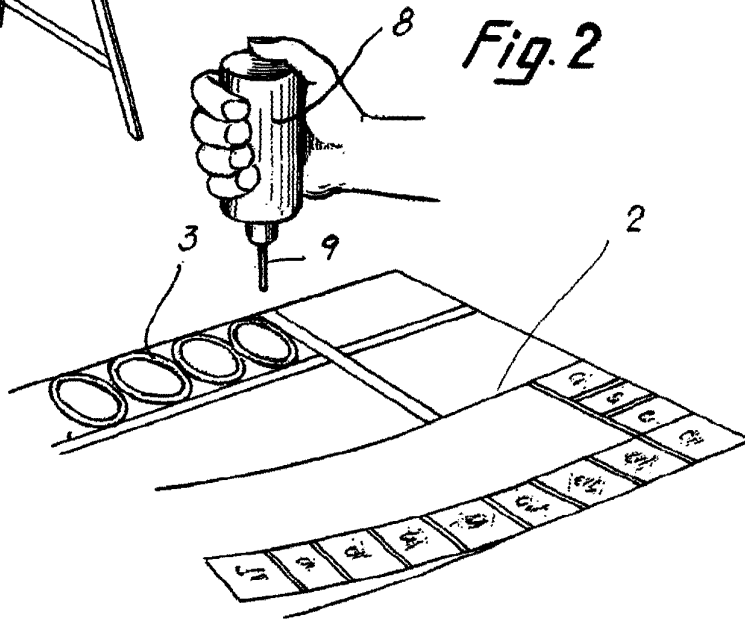
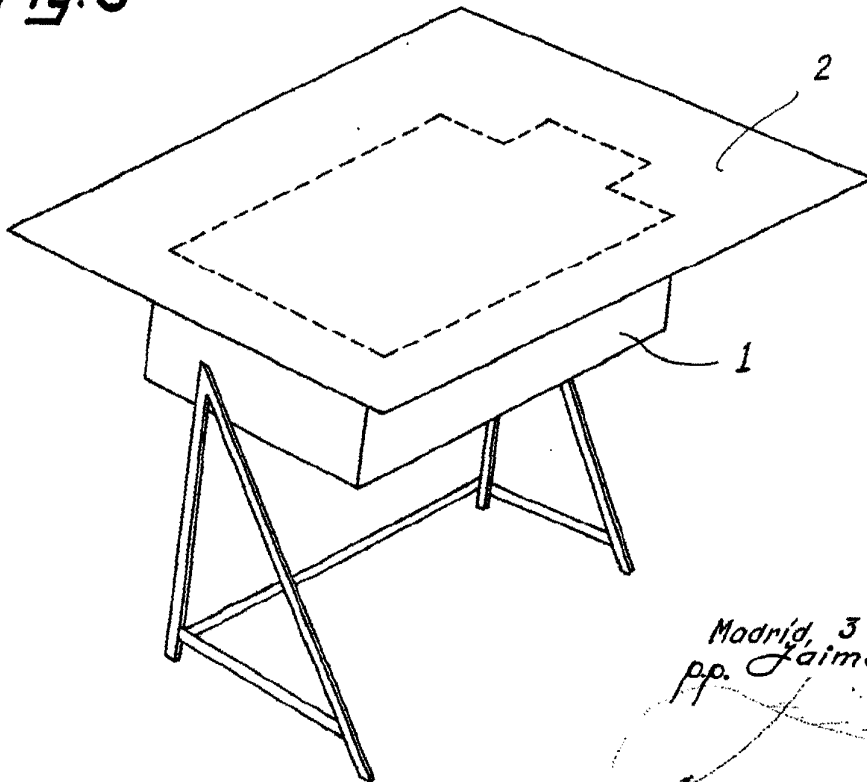


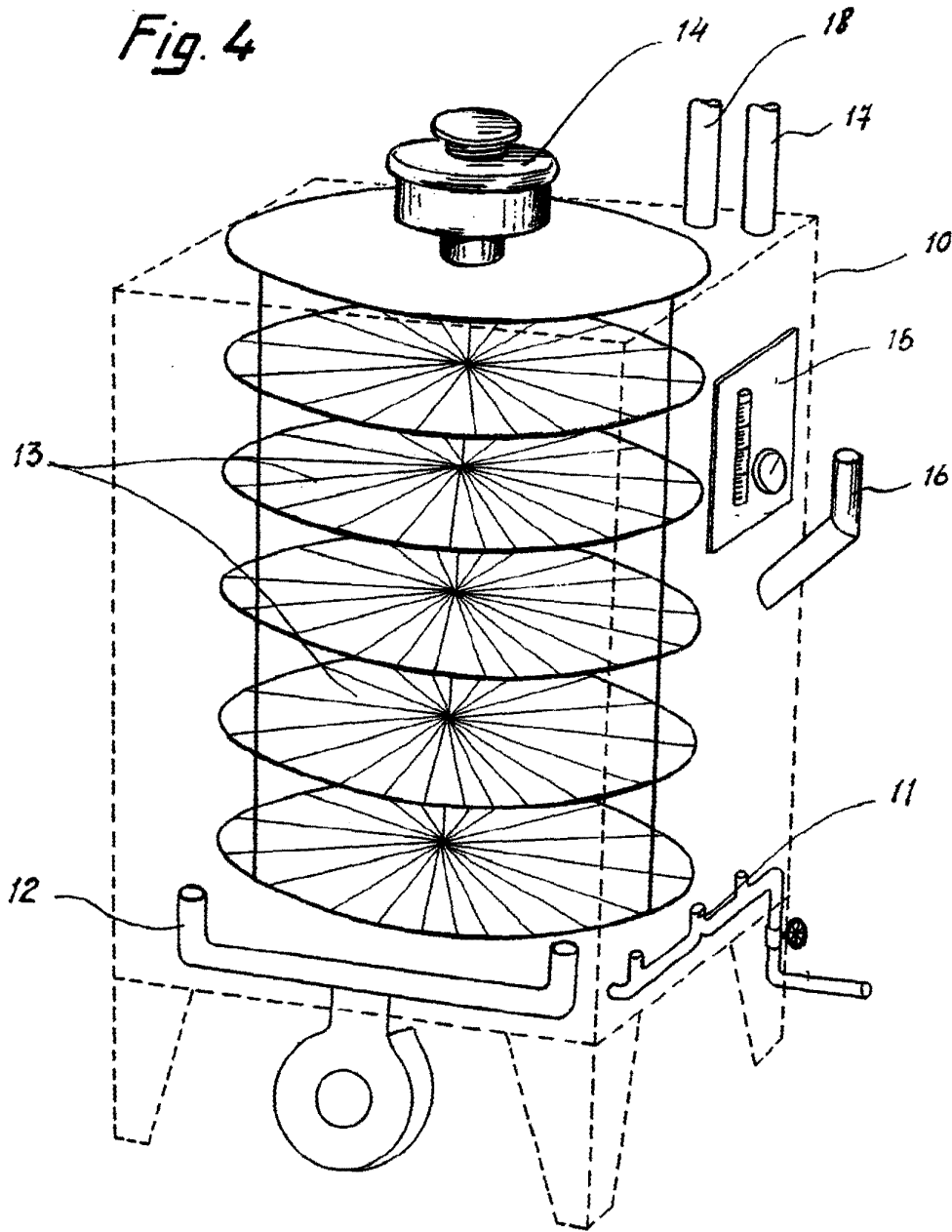
Fig. 3



*Madrid, 3 Dicbre. 1963
pp. Jaime Isern*



Fig. 4



Madrid, 3 Dichre. 1963
pp. Jaime Isern