

19 ES 11 21 22	NUMERO 294260	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 21-MAY-1986	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO -----	32 FECHA -----	33 PAIS -----
---------------------------------------	-------------------	------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B65D 83/00</i>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DOSIFICADOR PERFECCIONADO PARA PRODUCTOS SOLIDOS DILUIBLES"

71 SOLICITANTE (S) Mariano CASTRO DURANY

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Copernico, 1.- 08021-BARCELONA-
--

72 INVENTOR (ES) El propio solicitante.
--

73 TITULAR (ES) Mariano CASTRO DURANY
--

74 REPRESENTANTE LUIS RUIZ PALACIOS Marqués de Santa Ana, 30 28004 - MADRID

El presente Modelo de Utilidad se refiere, como su enunciado indica, a un nuevo dosificador perfeccionado para productos diluibles, comprendido entre aquellos que, formados por un cuerpo hueco contenedor del producto diluible, el espacio interior se divide de forma que se constituyan dos vasos comunicados por su zona inferior y presenta, a un nivel medio en altura, un orificio en el vaso menor, mientras el vaso mayor, contenedor del producto diluible, está dotado de un orificio en su parte superior y a mayor nivel que el anterior.

5.-

10.-

La particularidad del presente dosificador se basa en el concepto de su fabricación, estando realizado mediante dos láminas plásticas unidas entre sí mediante termosoldadura y siendo, una plana, y la segunda, conformada por termo vacío para configurar la distribución de vasos y los vasos propiamente dichos.

15.-

La sencillez y efectividad del dosificador por su concepto de fabricación, hacen del mismo un elemento digno de la protección registral que para él se solicita por medio del presente Modelo de Utilidad.

20.-

La descripción de las distintas partes que comprenden el dosificador en cuestión, se hará a continuación con ayuda de los dibujos de la adjunta hoja de planos, en los que se representa un modo de realización de la misma presentado a título de ejemplo y sin carácter limitativo, por lo que sus variantes de cualquier índole, mientras sean meramente accidentales y no determinen la obtención

25.-

de un resultado industrial nuevo y distinto, deben considerarse incluidas dentro del ámbito de protección dimanante del registro que se solicita.

5.- La figura primera, representa una vista en alzado frontal de un dosificador según la presente invención.

La figura segunda, representa una vista en sección transversal del dosificador según la figura anterior.

La numeración que acompaña a las citadas figuras tiene en todas ellas el mismo significado, siendo éste el siguiente:

10.-

1.- Dosificador.

2.- Placa conformador vasos.

3.- Placa plana cierre vasos.

4.- Orificio superior drenaje aire.

15.-

5.- Orificio salida disolución.

6.- Pastilla producto diluible.

7.- Orificio cuelgue.

8.- Zonas de unión de termosoldadura.

20.-

La unión de la placa conformadora vasos (2) y la placa plana cierre (3), configuran un conjunto de vasos y dosificador (1), conteniendo en su interior la pastilla (6) del producto diluible.

Con el número (8), las zonas de termo unión por soldadura de las placas (2) y (3).

25.-

Con el número (4), el orificio superior drenaje aire.

Con el número (5), el orificio salida disolución.

Con el número (7), el orificio del cuelgue que permite

introducir el conjunto en agua.

5.- Descrita suficientemente la naturaleza y objeto del presente Modelo de Utilidad, se hace constar que las características esenciales sobre las que ha de recaer la concesión del mismo, están comprendidos en las notas reivindicatorias que en la siguiente página se detallan.

••••

••••

••••

••••

••••

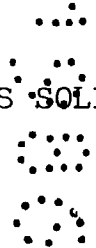
••••

••••

REIVINDICACIONES

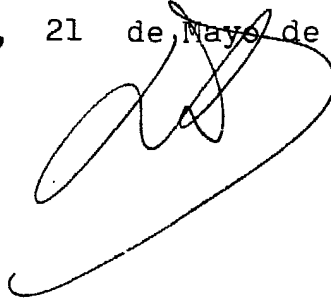
5.- 1ª.- Dosificador perfeccionado para productos sólidos diluibles, comprendido entre aquellos que, formados por un cuerpo hueco, en cuyo interior se contiene el producto diluible y que el espacio interior se divide en dos vasos comunicados por su base, y abiertos, en el mayor, por su parte superior y, el menor, por su parte media en altura y que se caracteriza, por estar constituido por dos láminas de material plástico unidas por soldadura térmica y que se presentan uno plano y el segundo, conformado por termovacio para definir la figura o huecos típicos de los vasos distribuidores.

10.- 2ª.- DOSIFICADOR PERFECCIONADO PARA PRODUCTOS SÓLIDOS DILUIBLES.



Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 21 de Mayo de 1986

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the bottom.

SE
E
E
E

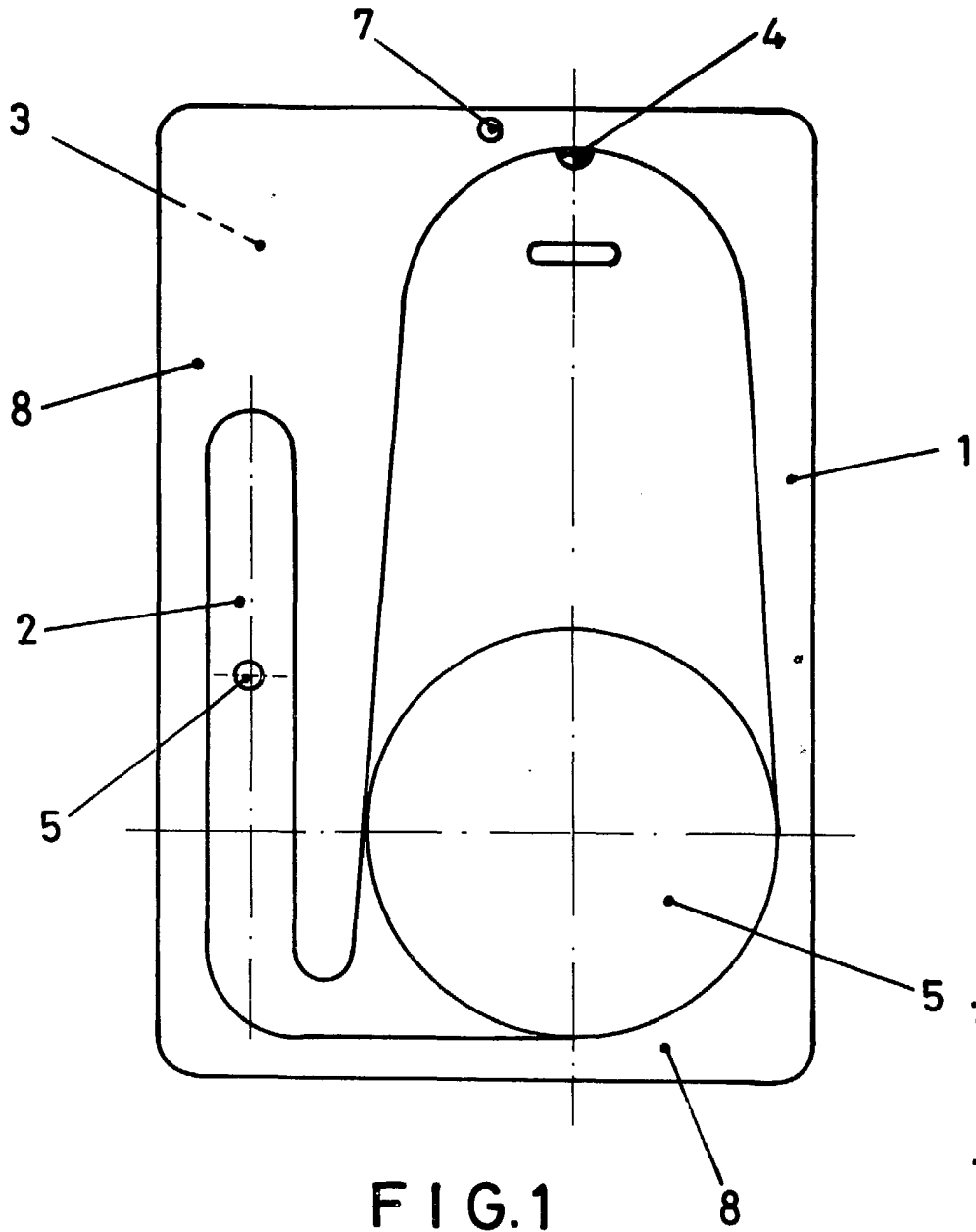


FIG. 1

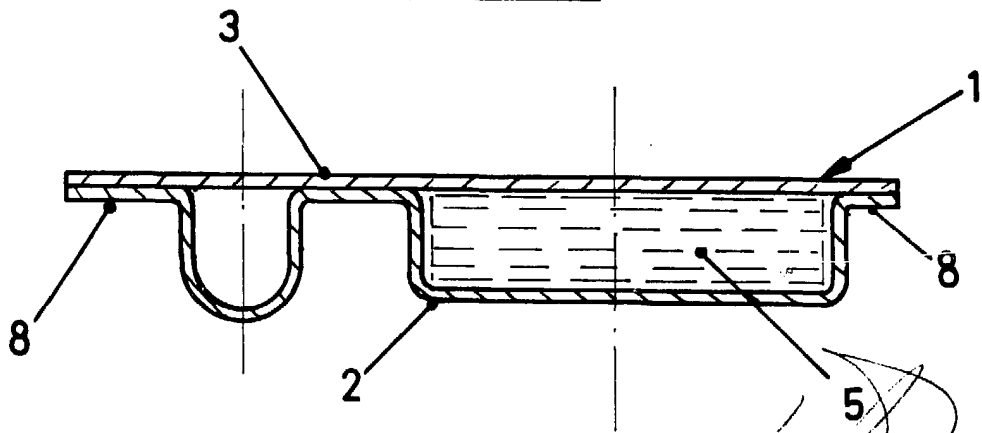


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

