

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 OCT. 1986

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 294188	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 16.05.86	

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 5/42

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
Soporte dispensador para envases paralelepípedicos.

(71) SOLICITANTE (S)	
Industrias Plásticas Barcelonesas, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Pasaje Particular, 7 - Sant Boi de Llobregat (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)	

(73) TITULAR (ES)	
Industrias Plásticas Barcelonesas, S.A.	

(74) REPRESENTANTE	
Domingo Díaz Ungría 223.2	

2.

Conforme se indica en el enunciado, la presente invención hace referencia a un soporte dispensador para envases paralelepípedicos, y más concretamente a envases constituidos por un recipiente cerrado de paredes flexibles.

5. Según el dispositivo actual se prevé un soporte monopieza rígido, que comprende una parte en ángulo recto que es yuxtaponible a la cara superior del envase y en un lateral del mismo. Este soporte es vinculable al envase mediante la introducción de un pliegue de este último en una hendidura al efecto prevista en el soporte.

10. La parte en ángulo recto se prolonga en un asidero que posibilita la sujeción del conjunto soporte/envase con una sola mano, permitiendo el avciado del envase a través de un orificio practicado en un extremo libre de su parte superior.

15. Para una mejor comprensión de cuanto antecede, se hace referencia seguidamente a la hoja de dibujo que forma parte de esta memoria, y la cual, dado su fin explicativo, debe entenderse como desprovista de todo carácter limitativo en cuanto al alcance de la presente invención.

20. En el dibujo:
Figura 1 es una vista en perspectiva del soporte dispensador.
Figura 2 es una vista en perspectiva del conjunto soporte y envase.

25. El soporte dispensador es monopieza y rígido, pudiendo obtenerse por moldeo en material plástico.

30. Este consta de una parte laminar general rectangular 1, comprendiendo en uno de sus extremos una extensión 8 en ángulo recto. Asimismo se sucede inferiormente por la lengüeta 7 formando la cavidad 6.

3.

La parte superior ofrece una faja 2 que forma el asidero, como prolongación de la parte laminar 1 por dos de sus costados no consecutivos.

5. El envase 10 es sujetado por el soporte, a través de hacer coincidir la cara 3 de este con la cara superior 4 del envase, previo desprendimiento de su lengüeta 5 doblada perceptiblemente hacia la cara superior 4, y alojada lateralmente en la cavidad 6 del soporte.

10. De esta forma se consigue el conjunto soporte/ /envase, permitiendo con una sola mano la sujeción de este a través del asidero 2, pudiéndose proceder al vaciado del envase 10 a través de una perforación en el extremo libre 9.

15. No existe ningún riesgo de desprendimiento del envase del soporte, puesto que al ejercer una basculación hacia adelante, queda atrapada la lengüeta 5 en la oquedad 6; por un igual, al inclinar el conjunto hacia atrás, siguen sujetos entre sí el envase y el soporte por la presión que ejerce la prolongación 8 del soporte sobre la cara lateral del envase.

20. Como es fácil advertir, se trata de un soporte dispensador sumamente simple y práctico, en donde, con una sola pieza se consigue sujetar un envase paralelepípedo de paredes flexibles.

25. Sin embargo, cuanto se ha expuesto no debe suponer inconveniente alguno para que este dispositivo pueda ser realizado cambiando o modificando alguna de las condiciones expresadas, siempre que con ello no se altere o modifique su esencialidad, que es la que se señala en la reivindicación siguiente. Así, será variable la configuración
30. concreta del asidero 2 y de la prolongación 8.

REIVINDICACION:

1. Soporte dispensador para envases paralelepédicos, siendo éstos del tipo constituido por un recipiente cerrado, de paredes flexibles, y caracterizándose el soporte por ser monopieza, rígido, comprendiendo una parte en ángulo recto que es yuxtaponible a la cara superior del envase y a un lateral del mismo, y siendo vinculable al envase por introducción de un pliegue de éste en una hendidura al efecto prevista en el soporte, y estando la parte en ángulo recto prolongada en un asidero que posibilita la sujeción del conjunto soporte/envase con una sola mano, permitiendo el vaciado del envase a través de un orificio practicado en un extremo libre de su parte superior.

2. Soporte dispensador para envases paralelepédicos.

Todo ello, tal y como se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y de una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, catorce de mayo de mil novecientos ochenta y seis.

[Handwritten Signature]
 DOMINGO ~~DE~~ ~~QUADRIA~~
 P.P.

FIG. 1

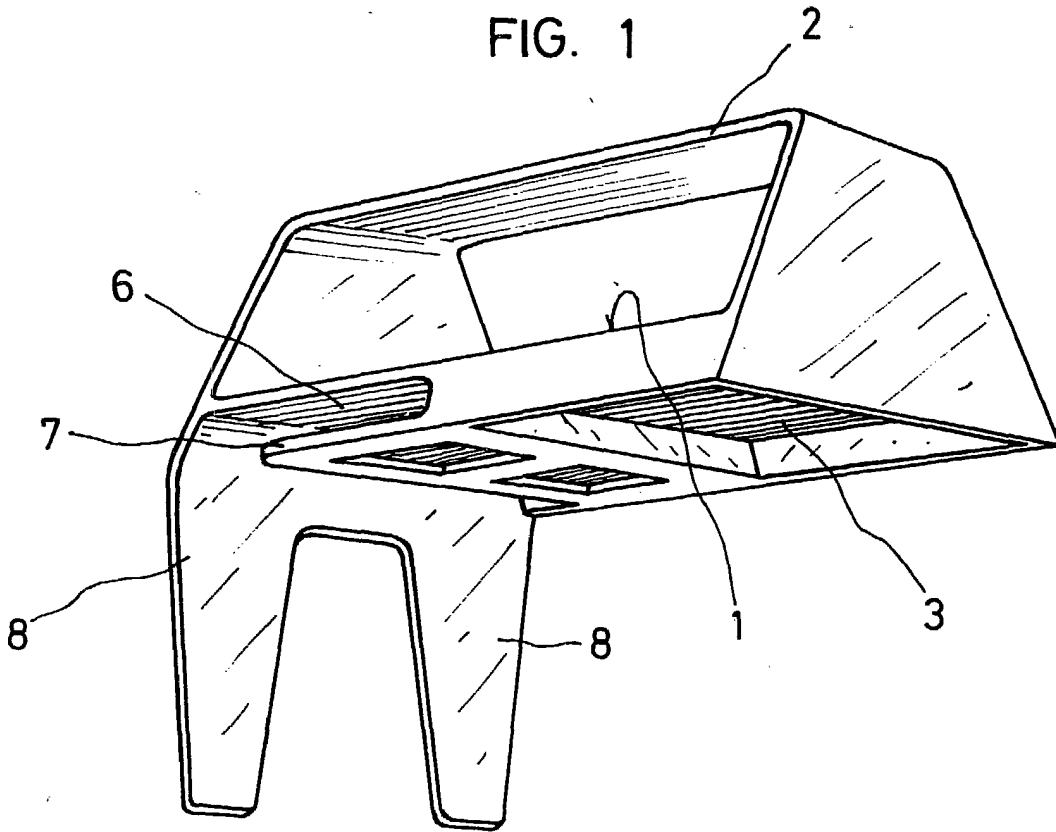
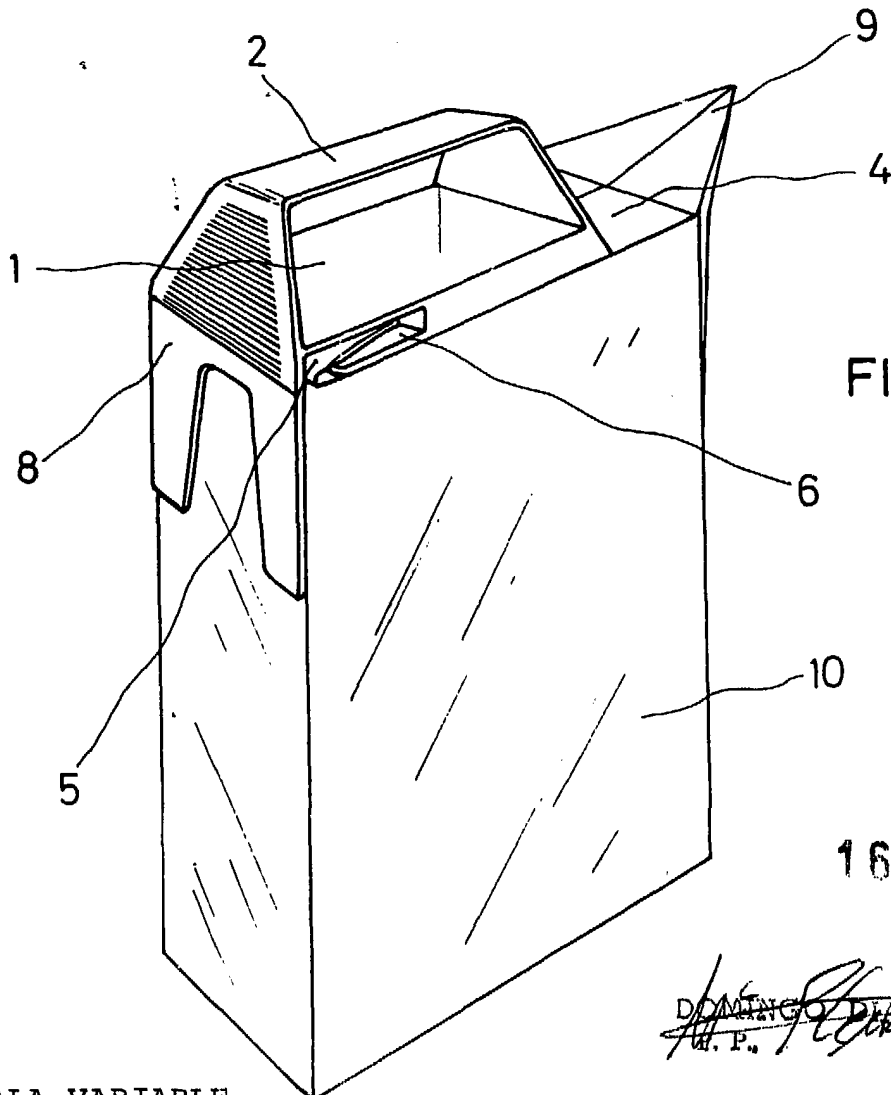


FIG. 2



16 MAYO 1986

DOMINGO DIAZ BUENIA
U. P.

ESCALA VARIABLE