

19 ES 21 22	NUMERO <b>294034</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>- 8 MAYO 1986</b>	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

**1 SET. 1986**

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B43 M 17/00</b>
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

**"REVESTIMIENTO PARA CABEXA DE DISPOSITIVO DE SEPARACION UNITARIA DE HOJAS DE PAPEL IMPREGNADO DISPUESTAS APILADAMENTE"**

57 SOLICITANTE (SI)

**BIELE, S.A.L.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**Bº Landeta, s/n.- AZPEITIA (Guipúzcoa)**

58 INVENTOR (SI)

59 TITULAR (SI)

60 REPRESENTANTE

**D. MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN (337/9)**

TU-146

1

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "REVESTIMIENTO PARA CABEZA DE DISPOSITIVO DE SEPARACION UNITARIA DE HOJAS DE PAPEL IMPREGNADO DISPUESTAS APILADAMENTE" se solicita por veinte años a favor de BIELE, S.A.L de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

5

La presente invención trata de un revestimiento para cabeza de dispositivo de separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente.

10

Hasta ahora representa un problema la separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente, dado que la separación convencional (por arrastre con rodillos o similar) no es posible por la adherencia que les da la impregnación.

15

Se trata pues de idear un dispositivo que mecánicamente consiga la separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente.

20

En particular, el dispositivo de la presente invención puede montarse en las soluciones standard ya existentes, modificando sus condiciones de arrastre.

25

A tal fin, el revestimiento para cabeza de dispositivo de separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente, se caracteriza porque consta de:

a) una estructura-base adaptable a la cabeza standard del dispositivo de separación, en la que se monta, y

b) una pluralidad de puas, montadas en dicha estructura-base en la densidad adecuada para producir una fuerza de arrastre sobre la hoja de papel impregnado a separar de su pila sin

30

1 deterioro de la misma.

5 También se caracteriza porque cada una de dichas pias presenta sección rectangular, dos zonas desfasadas angularmente y su extremo apilado, de modo que se provoca la incidencia en el papel impregnado con un cierto ángulo " $\alpha$ ", en orden a facilitar su separación unitaria.

10 También se caracteriza porque la estructura-base consta de varias porciones adosadas, en las que inciden las diferentes pias por una de sus zonas, que queda posicionada ortogonalmente, fijándose pua y estructura-base para formar un todo único.

15 Por ello, el revestimiento para cabeza de dispositivo de separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente de la invención, constituye una novedad industrial, con características propias y ventajosas respecto a las soluciones conocidas que le hacen merecedor del privilegio de explotación exclusiva, a tenor de las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial.

20 Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúan su fundamento.

25 La figura 1 representa al revestimiento para cabeza de dispositivo de separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente de la presente invención, incorporado en una cabeza standard (d) empleada para la separación unitaria de hojas sin impregnar.

30 La figura 2 representa, en sección, al revestimiento para cabeza de dispositivo de separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente de la presente invención, incorporable a cabezas standard de arrastre (d).

La figura 3 representa, en sección, un detalle

1 muy ampliado, de la figura anterior, comprendiendo una porción de estructura-base (1) y una pua (14).

La figura 4 representa una vista de la figura anterior girada 90º, para observar la pua (14) frontalmente.

5 De acuerdo con la realización representada, el revestimiento para cabeza de dispositivo de separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente de la presente invención consta de:

- una estructura-base (1) y
- una pluralidad de puas (14),

10 yendo montado en la cabeza (d) de un dispositivo de arrastre.

Su función es separar unitariamente hojas de papel impregnado (h) dispuestas apiladamente.

15 La estructura-base (1) es adaptable a la cabeza del dispositivo (d) y consta, según la realización práctica -no limitativa- representada en el plano adjunto, de varias porciones (11), (12), (13) adosadas formando capas de diferente material, espesor y/o resistencia mecánica.



20 En dicha estructura-base (1) se montan las puas (14).

25 Cada pua (14), según la realización práctica -no limitativa- representada en el plano adjunto, define dos zonas (141), (142) desfasadas angularmente -ver figura 3-. La zona (142) extrema incide pues según un ángulo "α" en la hoja del papel impregnado (h) dispuesta en la pila.

La zona extrema de cada pua (14) presenta un afilado (143) según sus caras laterales -ver figura 4-. La sección de la púa (14) es rectangular.

30 Las soluciones de montaje de las puas (14) en la estructura-base (1) pueden ser diversas.



1

Una descrita, a título de ejemplo puramente ilustrativo, es conformar dos púas (14) idénticas en una misma pieza en "U" -de forma que sus alas sean las púas (14)- e incidirlas por una de las caras de la estructura (1) hasta que salgan las púas y queden posicionadas en la otra cara.

5

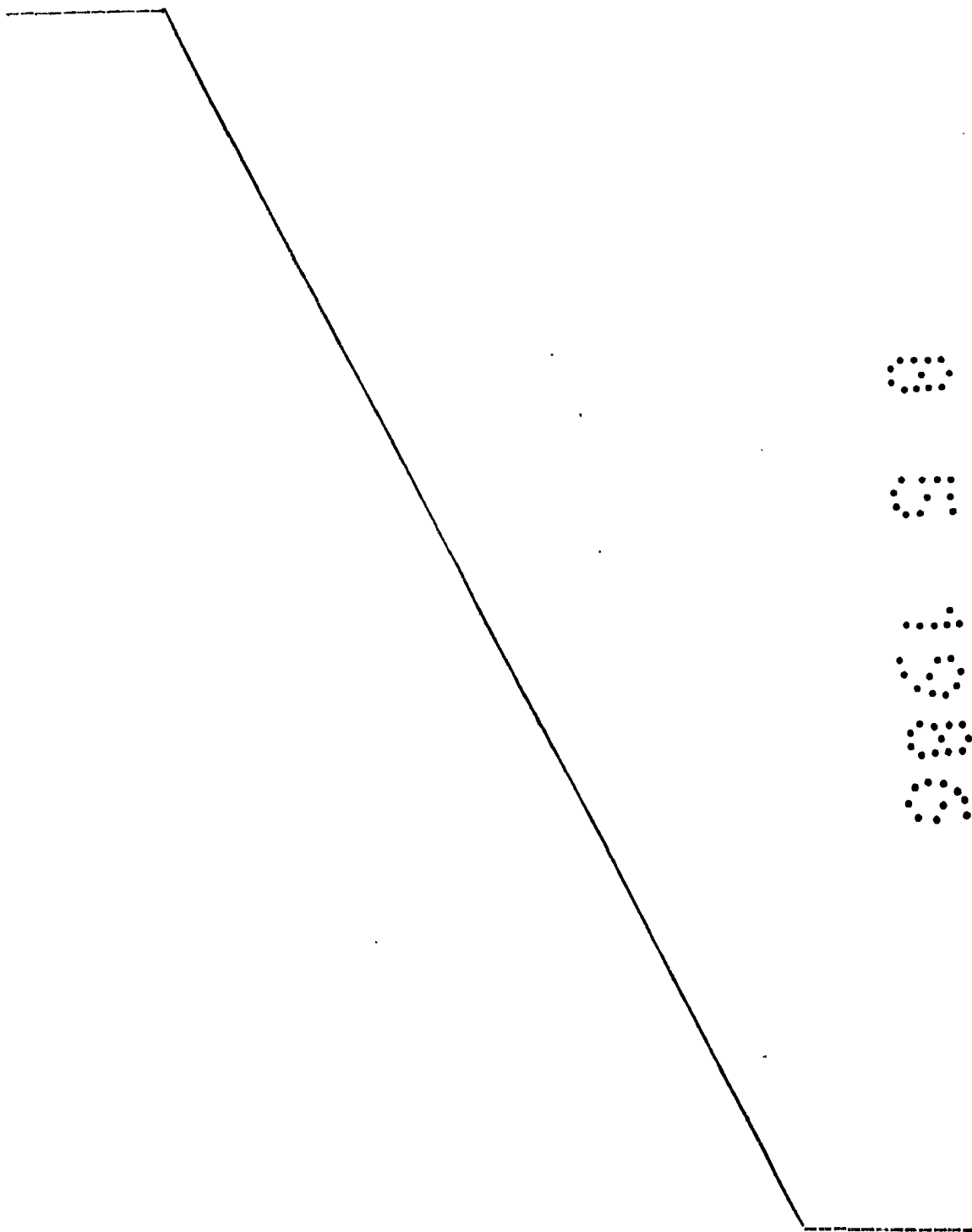
10

15

20

25

30



1

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Revestimiento para cabeza de dispositivo de separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente, caracterizado porque consta de:

5

a) una estructura-base adaptable a la cabeza standard del dispositivo de separación, en la que se monta, y

b) una pluralidad de púas montadas en dicha estructura-base en la densidad adecuada para producir una fuerza de arrastre sobre la hoja de papel impregnado a separar de su pila sin deterioro de la misma.

10

2.- Revestimiento para cabeza de dispositivo de separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente, según reivindicación anterior, caracterizado porque cada una de dichas púas presenta sección rectangular, dos zonas desfasadas angularmente y su extremo afilado, de modo que se provoca la incidencia en el papel impregnado con un cierto ángulo " $\alpha$ "; en orden a facilitar su separación unitaria.

15

3.- Revestimiento para cabeza de dispositivo de separación unitaria de hojas de papel impregnado dispuestas apiladamente, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la estructura-base consta de varias porciones adosadas, en las que inciden las diferentes púas por una de sus zonas, que queda posicionada ortogonalmente, fijándose púa y estructura-base para formar un todo único.

20

25

4.- REVESTIMIENTO PARA CABEZA DE DISPOSITIVO DE SEPARACION UNITARIA DE HOJAS DE PAPEL IMPREGNADO DISPUESTAS APILADAMENTE.

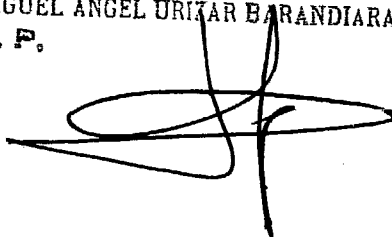
Tal como se ha descrito en la presente memoria de siete hojas y sus planos anexos.

30

Madrid, - 8 MAYO 1986

El Agente Oficial

MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN  
P. F.



1

5

10

15

20

25

30



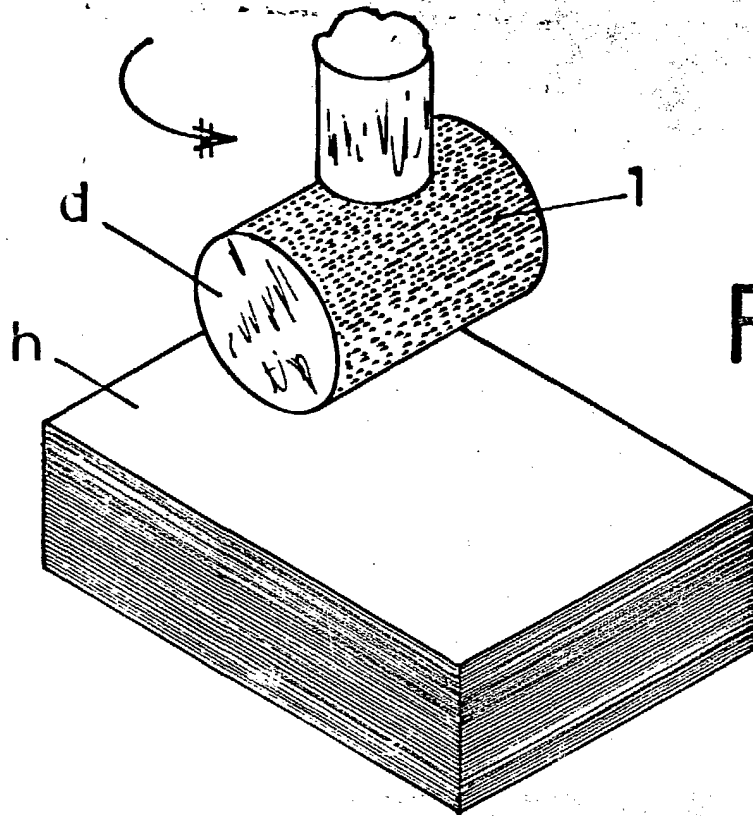


Fig.1

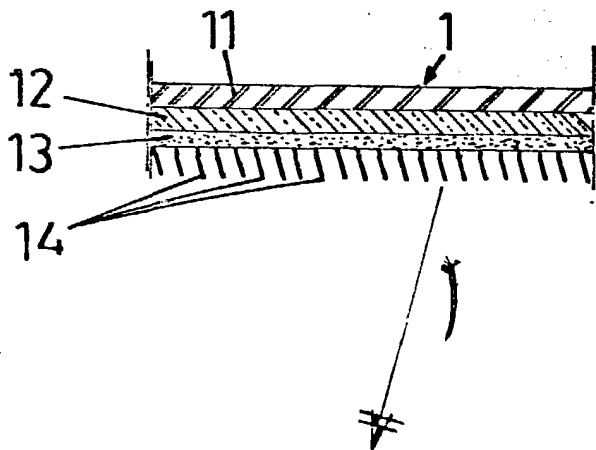


Fig.2

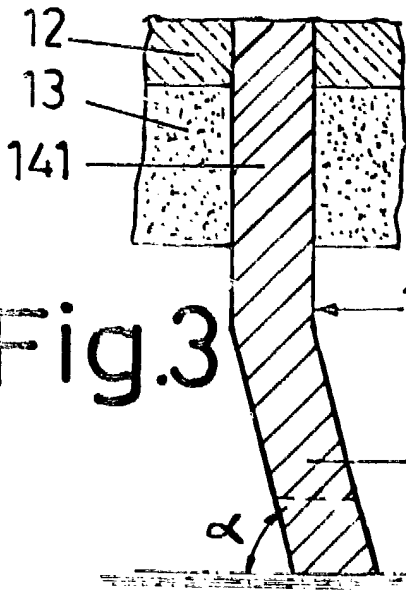


Fig.3

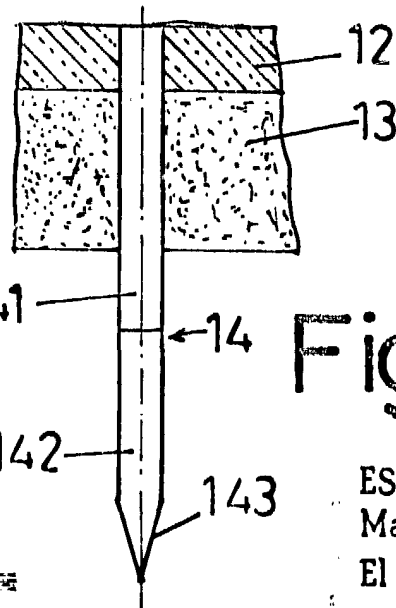


Fig.4

ESCALA VARIABLE  
Madrid 8 MAYO 1986

El Agente Oficial

MIGUEL ANGEL UIZAR BARANDIARAN  
P. P.