

(10) ES	(11) NUMERO	294033	(10) Y
	(21)		
	(22) FECHA DE PRESENTACION	16 MAYO 1986	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 OCT. 1986

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B29C 59/00

(54) TITULO DE LA INVENCION

"MATRIZ PERFECCIONADA PARA LA CONFORMACION DE CIERRES EN ESTUCHES PORTA-HUELOS Y SIMILARES"

(71) SOLICITANTE (SI)

SODE, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Carr. Villabona-Asteasu, s/n.- ASTEASU (Guipúzcoa)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN (337/9)

ALB-136

1

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "MATRIZ PERFECCIONADA, PARA LA CONFORMACION DE CIERRES EN ESTUCHES PORTA-HUEVOS Y SIMILARES", se solicita por veinte años a favor de SODE, S.A., de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo

5

con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención trata de una matriz perfeccionada, para la conformación de cierres en estuches porta-huevos y similares.

10

La matriz preconizada es de las que constan de, al menos, una porción macho y al menos, una porción hembra enfrentables a distintas zonas del estuche superponibles en el cerrado.

15

La matriz perfeccionada, para la conformación de cierres en estuches porta-huevos y similares, se caracteriza porque cada porción hembra define una cajera ciega que moldea en el estuche una cavidad de anchura "L" y con al menos un enrampamiento en uno de sus laterales.

20

También se caracteriza porque cada porción macho define en si misma al menos un rebaje que moldea en el estuche al menos un quiebro ortogonal, y lleva montada en si una cabeza de anchura "D" configurada según un casquete esférico y con posibilidad de un desplazamiento axial y un basculamiento angular respecto a dicha porción macho.

25

También se caracteriza porque la anchura "L" de la cavidad prevista en la porción hembra es siempre menor que la anchura "D" de la cabeza montada en la porción macho.

30

También se caracteriza porque, opcionalmente, la porción hembra define sendos enrampamientos en paredes enfrentadas diametralmente en la cavidad.

1

También se caracteriza porque, opcionalmente, la porción macho define sendos rebajes en zonas enfrentadas diametralmente.

5

También se caracteriza porque, particularmente, el montaje de la cabeza en la correspondiente porción macho tiene lugar:

a) montando dicha cabeza articuladamente en el extremo de un eje-vástago;

10

b) articulando dicho eje-vástago en la porción macho con posibilidad de un cierto desplazamiento axial; de modo que para el desmoldeo, sucesivamente:

a) se desplaza axialmente el eje-vástago y cabeza asociada y

15

b) se bascula dicha cabeza respecto al eje-vástago, para facilitar la extracción.

Con todo ello, en el moldeo del estuche se definen al menos una prominencia macho y al menos una prominencia hembra enfrentables que encajando provocan un cierre por deformación.

20

Por ello, la matriz perfeccionada, para la conformación de cierres en estuches porta-huevos y similares de la invención, constituye una novedad industrial, con características propias y ventajosas respecto a las soluciones conocidas que le hacen merecedor del privilegio de explotación exclusiva, a tenor de las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial.

25

Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

30

La figura 1 representa una sección parcial en

1

alzado de la matriz perfeccionada, para la conformación de cierres en estuches porta-huevos y similares según la invención, incluyendo en esta sección una porción hembra (1) con un enrampamiento (12) en uno de sus laterales.

5

La figura 2 representa una vista parcial en planta superior correspondiente a la figura 1.

La figura 3 representa una sección parcial en alzado de la matriz perfeccionada, para la conformación de cierres en estuches porta-huevos y similares, según la invención, incluyendo en esta sección una porción macho (2) con un quiebro (21) en uno de sus laterales.

10

En esta figura se observa una realización particular de dicha porción macho (2).

La figura 4 representa una vista parcial en planta superior correspondiente a la figura 3.

15

De conformidad con la invención, y según la realización representada, la matriz perfeccionada, para la conformación de cierres en estuches porta-huevos y similares consta, al menos, de:

20

- una porción macho (2), y
- una porción hembra (1),

cada una posicionada en la matriz de forma que conforman zonas del estuche posicionalmente enfrentables en el cierre.

25

Según la invención, cada porción hembra (1) es un cuerpo que define:

- una cajera ciega (11) que moldea en el estuche una cavidad de geometría correspondiente,

- al menos un enrampamiento (12) en al menos uno de sus laterales (pueden existir uno -figuras 1 y 2- o dos enfrentados diametralmente).

30



1

La cavidad (11) presenta una cierta anchura "L"
Según la invención, cada porción-macho (2) consta de:

ta de:

5

- un cuerpo (20) que forma parte de la matriz
-no representada- y define en al menos uno de sus laterales, un rebaje (21). Dicho cuerpo (20) presenta una oquedad interior (22),

- un eje-vástago (3), ubicado en dicha oquedad interior (22) y montado en el cuerpo (20) con posibilidad de un cierto desplazamiento axial;

10

- una cabeza (4) en forma de casquete esférico, articulada en (41) al extremo de dicho eje-vástago (3) de forma que puede bascular angularmente respecto a él -al menos en un sentido-.

La cabeza (4) tiene una anchura "D".

15

Particularmente, la forma de articular el eje-vástago (3) en el cuerpo (20) y lograr un desplazamiento axial es:

a) practicar una ranura (31) en dicho eje-vástago (3),

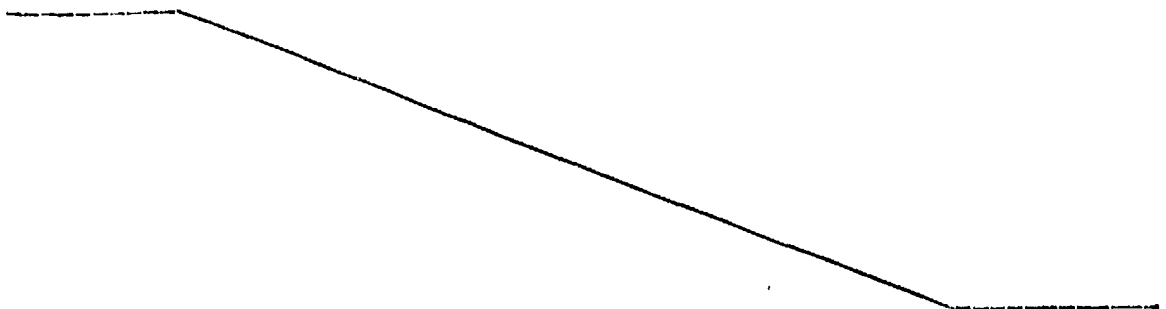
b) insertar un pasador (5) en el cuerpo (20) de forma que atraviese también la ranura (31).

20

Se ha de cumplir siempre que la anchura "L" de la cavidad (11) sea menor que la anchura "D" de la cabeza (4), a fin de originar en el estuche una cajera y una prominencia que mantengan esta relación ($L < D$) a fin de que encajen con presión para provocar el cierre.

25

30



REIVINDICACIONES

1

1.- Matriz perfeccionada, para la conformación de cierres en estuches porta-huevos y similares, que consta de, al menos, una porción macho y al menos una porción hembra enfrentables a distintas zonas del estuche superponibles en el cerrado, caracterizada porque:

5

a) cada porción hembra define una cajera ciega que moldea en el estuche una cavidad de anchura "L" y con al menos un enrampamiento en uno de sus laterales;

10

b) cada porción macho define en sí misma, al menos un rebaje que moldea en el estuche al menos un quiebro ortogonal, y lleva montada en sí una cabeza de anchura "D", configurada según un casquete esférico y con posibilidad de un desplazamiento axial y un basculamiento angular respecto a dicha porción macho;

15

c) la anchura "L" de la cavidad prevista en la porción hembra es siempre menor que la anchura "D" de la cabeza montada en la porción macho;

de modo que en el moldeo del estuche se definen al menos una prominencia macho y al menos una prominencia hembra enfrentables que, encajando, provocan un cierre por deformación.

20

2.- Matriz perfeccionada, para la conformación de cierres en estuches porta-huevos y similares, según reivindicación anterior, caracterizada porque, opcionalmente, la porción hembra define sendos enrampamientos en paredes enfrentadas diametralmente en la cavidad.

25

3.- Matriz perfeccionada, para la conformación de cierres en estuches porta-huevos y similares, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque, opcionalmente, la porción macho define sendos rebajes en zonas enfrentadas diametralmente.

30

4.- Matriz perfeccionada, para la conformación

1 de cierres en estuches porta-huevos y similares, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el montaje de la cabeza en la correspondiente porción macho tiene lugar:

5 a) montando dicha cabeza articuladamente en el extremo de un eje-vástago;

b) articulando dicho eje-vástago en la porción macho con posibilidad de un cierto desplazamiento axial; de modo que para el desmoldeo, sucesivamente:

10 a) se desplaza axialmente el eje-vástago y cabeza asociada y,

b) se bascula dicha cabeza respecto al eje-vástago, para facilitar la extracción.

15 5.- MATRIZ PERFECCIONADA, PARA LA CONFORMACION DE CIERRES EN ESTUCHES PORTA-HUEVOS Y SIMILARES.

Tal como se ha descrito en la presente memoria de siete hojas y sus planos anexos.

Madrid, - 8 MAYO 1986

El Agente Oficial

AGENTE OFICIAL DIEZAR BARANDIARAN

20 



1

5

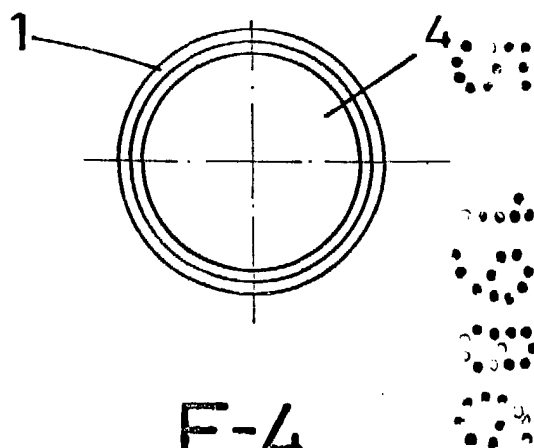
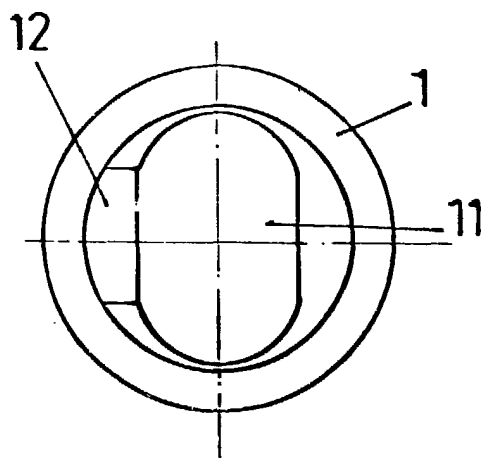
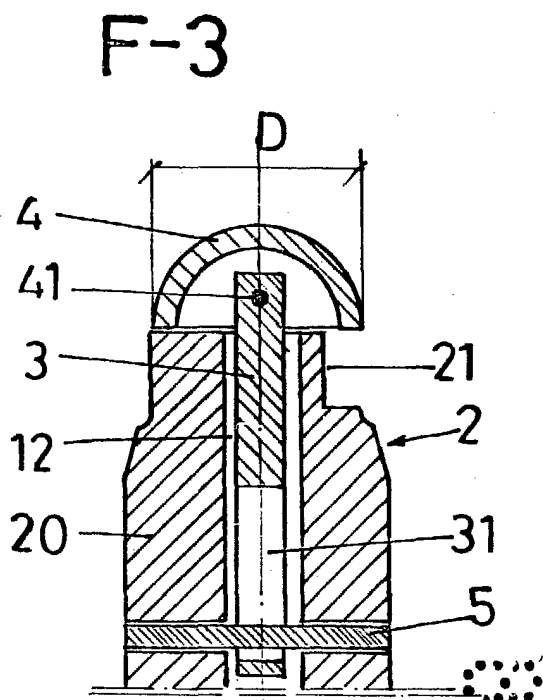
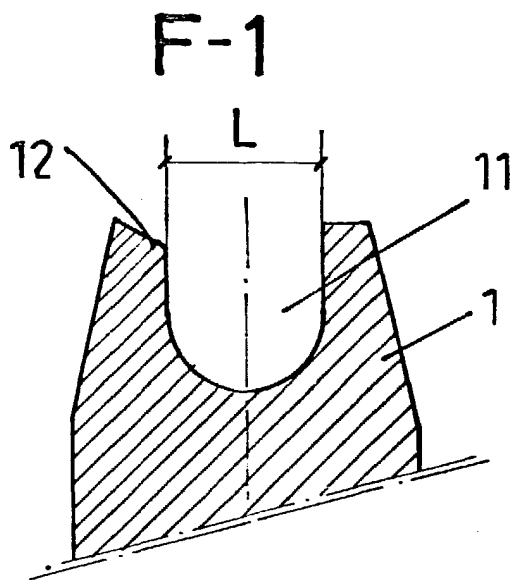
10

15

20

25

30



F-2

F-4

ESCALA VARIABLE

Madrid 8 MAYO 1986

El Agente Oficial

M. DEL ANGL. URIZ BARANDIARAN
P. P.