

19 ES 21 22	NUMERO 295927	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 30 ABR. 1986	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 6 AGO. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16K 27/00
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN VALVULA DE ENTRONQUE.

71 SOLICITANTE (S) D. LUIS LEMOS ALVAREZ.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Barcias- El Seijo. EL FERROL (La Coruña).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.
--

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una válvula de entronque, especialmente diseñada para permitir su acoplamiento a conducciones generales sin hacer preciso tener que efectuar el corte de agua para su instalación.

5 Es conocido el grave problema que supone la colocación de una válvula de entronque tanto por las dificultades que entraña su montaje como, principalmente por tenerse que cortar el paso de agua por la conducción en que se vaya a instalar. Este hecho conduce, en no pocas ocasiones, a la necesidad de cortar el agua incluso a barrios enteros para poder instalar una válvula de este tipo.

10 El objeto de la presente invención es proporcionar una nueva válvula que permita su montaje sin tener que cortar el paso de agua por la conducción en la que se vá a montar.

15 A la ventaja principal anteriormente señalada, se han de sumar otras dos ventajas que también son de tener en cuenta, en primer lugar la fácil y rápida instalación de la válvula, ya que ésta puede efectuarse en un tiempo que puede ser considerado record, y en segundo lugar su fácil fabricación debido a la sencillez de las diferentes partes que la integran.

20 La válvula de entronque según la invención, es del tipo que presenta una estructura tubular en forma de T presentando la rama central de la T la válvula propiamente dicha para efectuar la apertura ó cierre mediante un platillo que se introduce ó saca según se desee, por una ranura formada por un rebajo extremo de una pieza que coopera con una junta tórica dispuesta en una acanaladura de la otra pieza que constituye el cuerpo del conjunto, siendo las características fundamentales de la válvula que dicho cuerpo, por el lado opuesto al de la
25
30 válvula propiamente dicha, está configurada como media abrazade

ra, presentando alrededor del comienzo del conducto de entronque una acanaladura periférica en la que se aloja una junta tórica que asegura la estanquidad cuando el cuerpo se monta sobre una conducción general mediante una semiabrazadera que coopera con él.

Como es lógico, el cuerpo se monta sobre el conducto sin haber practicado abertura alguna en el conducto, apretando los tornillos de la abrazadera hasta asegurar una perfecta estanquidad alrededor de comienzo del entronque, merced a la correspondiente junta tórica. Trás esta operación se acopla por la parte correspondiente al entronque el cuerpo de un aparato taladrador provisto de un prensaestopas, que asegura la estanquidad trás lo cual se acciona el vástago del taladrador que mediante una broca de caña cilíndrica efectúa la apertura del correspondiente orificio en la conducción general. Una vez practicado el orificio, se retrae la herramienta para permitir la colocación del platillo que cierra la válvula, trás lo cual se puede desmontar el aparato taladrador y procederse a montar el correspondiente conducto de toma de agua.

Para una mejor comprensión de la invención que se puedan apreciar con mayor claridad sus ventajas, se hace a continuación una descripción detallada con referencia al plano adjunto, en cuya figura única se ha representado a título de ejemplo, no limitativo, una sección transversal de una válvula de entronque realizada de acuerdo con los principios de la invención.

Con referencia a las figuras puede observarse que la válvula de entronque está fundamentalmente constituida por un cuerpo 1 que presenta en su parte superior una superficie de asiento 2, dispuesta alrededor de un paso 3, rodeado por una

acanaladura 4 en la que se monta una junta tórica 5. Sobre la citada superficie se monta mediante tornillos 6 una pieza tubular 7 dotada de una brida extrema 8, que presenta su extremo libre interiormente roscado 9, mientras que en su otro extremo presenta un rebaje 10 para permitir el paso de un platillo, no representado, que actuando como una guillotina es capaz de cooperar con la junta tórica 5 para asegurar el cierre del paso de fluido.

La parte inferior del cuerpo 1 está desarrollada como media abrazadera, presentando una acanaladura longitudinal 11, que la permite adaptarse al conducto sobre el que se vá a aplicar. Dentro de la citada acanaladura existe una ocanaladura 12 alrededor del paso 3, para alojar una junta tórica 13.

La válvula se completa mediante una tercera pieza 14 desarrollada en forma de zuncho para completar la abrazadera y permitir la fijación de la misma sobre el correspondiente conducto para lo cual está rematada por unos espárragos roscados 15 que trás pasar los correspondientes orificios del cuerpo 1, permiten la fijación mediante tuercas 16.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacer se constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

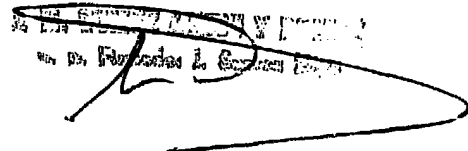
5 1. - Válvula de entronque, del tipo en el que el
cierre se efectúa mediante un platillo que actúa como guillotina,
montado en una ranura formada entre un cuerpo de la válvula
dotado de una acanaladura alrededor del conducto de entronque,
en la que se aloja una junta tórica y un rebaje extremo de un
segundo cuerpo tubular acoplado al anterior, caracterizada por
que el primer cuerpo de válvula se desarrolla como una semiabrazadera
en cuya acanaladura tiene su comienzo el entronque, alrededor
10 del cual hay practicada una acanaladura periférica que aloja una
junta tórica para asegurar la estanquidad entre dicho cuerpo y el
conducto sobre el que se aplica, asegurándose la fijación entre
ambos mediante una pieza desarrollada en forma de zuncho que completa
la abrazadera con el citado primer cuerpo.
15 po.

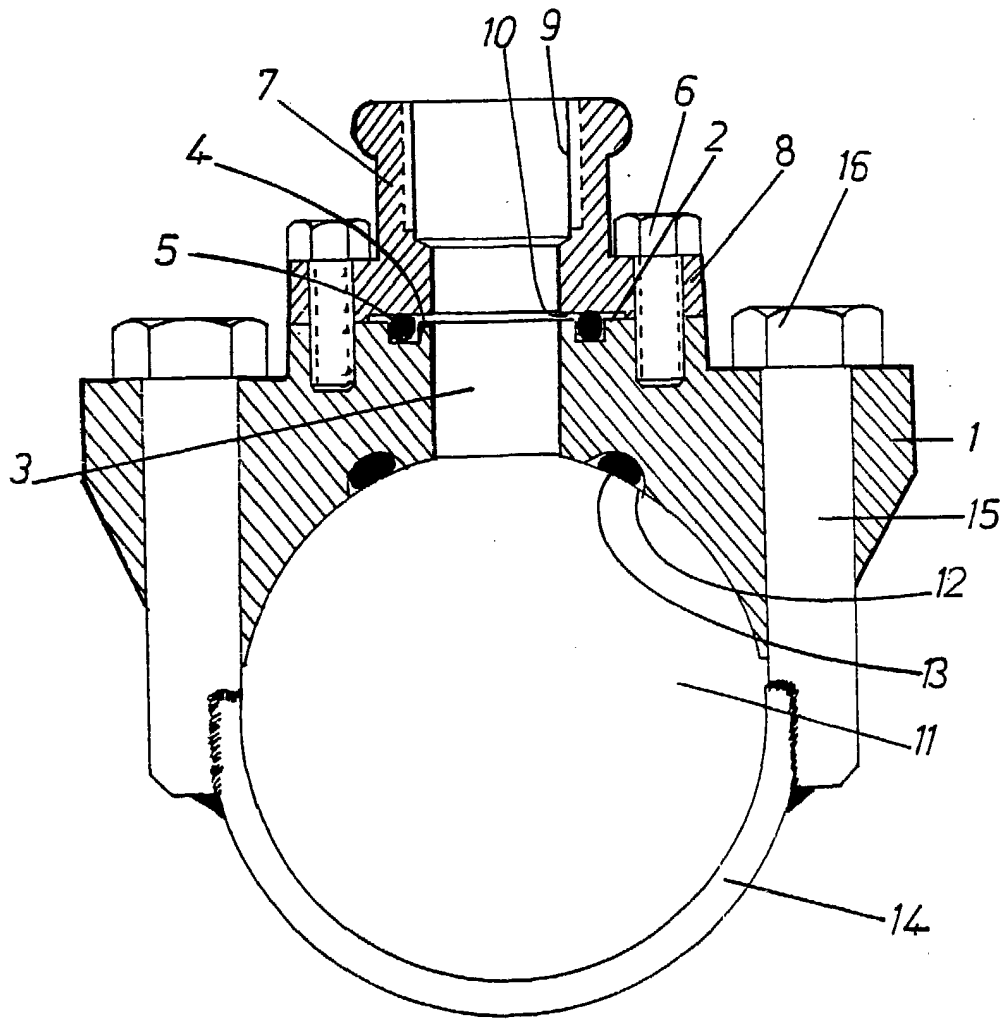
2. - Válvula de entronque; tal y como queda sustancialmente descrito
en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

20 Esta Memoria consta de 5 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 Abr. 1936

D. LUIS LEMOS ALVAREZ.





30 MAR 1955

[Handwritten signature]
LUIS LEMOS ALVAREZ
Ingeniero en Mecánica