

293901



293901

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "UNAS MEJORAS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES PARA EL ACARREO DE CARGAS A GRANEL", a favor de Inerga, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, La Vid, 16.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente de introducción se refiere a unas mejoras en la fabricación de recipientes moldeados del tipo empleado para diversos materiales a granel y en particular para el acarreo de desperdicios, habiendo sido dado a conocer

5. con anterioridad en el extranjero.

Las mejoras objeto de la presente Patente de introducción se refieren particularmente a una serie de características de dicho tipo de recipientes moldeados para mejorar la configuración estructural del propio recipiente y el ma-

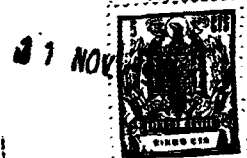
293901



5. manejo adecuado del mismo, solucionando de un modo satisfactorio el problema que se presenta para el acarreo fácil de un recipiente que a pesar de que está previsto para uso manual, puede llegar a alcanzar en ciertos casos un peso importante que haga engorroso su manejo.
- De modo particular las presentes mejoras van encaminadas a conseguir unos medios de sujeción y transporte manual del recipiente que permitan una fácil transmisión de esfuerzo sobre el mismo, evitando roturas de los bordes del asa como tienen lugar comúnmente en los recipientes del tipo conocido, permitiendo además un transporte fácil del recipiente por rodadura y un apoyo correcto del mismo, independiente de los medios de rodadura dichos. Asimismo prevén las presentes mejoras el manejo del recipiente para su volcado mediante una de las asas principales de que va dotado y otro asidero dispuesto en la base inferior del recipiente, que está constituido por uno de los ejes de giro de las ruedas.
- 10.
- 15.
20. El cierre del recipiente se lleva a cabo por medio de una tapa basculante montada en cojinetes que forman parte de una pieza intermedia constitutiva de la base superior del recipiente, disponiéndose en la parte frontal de la tapa, un asidero de pequeñas dimensiones para el manejo de la misma.
25. El apoyo del recipiente sobre una superficie horizontal se lleva a cabo por medio de dos soportes laminares dispuestos perpendicularmente a la base inferior y separados paralelamente uno de otro, poseyendo una configuración inferior arqueada para que cada uno de los soportes proporcione dos únicos puntos de apoyo, resultando de ello una disposición de apoyo muy estable sobre cuatro puntos. El
- 30.



- desplazamiento del recipiente se consigue mediante las presentes mejoras, por medio de dos pares de ruedas, los cuales quedan montados sobre ejes que atraviesan los orificios dispuestos al efecto en unos conjuntos de aletas salientes en
5. la base inferior del recipiente que proporcionan los cojinetes de giro del tipo autolubricado, dadas las características del material empleado para el moldeo del recipiente. Dichas ruedas quedan, en posición normal de reposo del recipiente, a una altura ligeramente superior con respecto a
10. los soportes arqueados de apoyo, por lo que solo entran en funciones cuando se hace bascular parcialmente dicho recipiente y éste se apoya sobre uno de los pares de ruedas, facilitando los medios para un arrastre fácil del propio recipiente.
15. Para su mejor comprensión, se adjuntan a título de ejemplo, unos dibujos explicativos de las mejoras objeto de la presente Patente.
- La figura 1 es una vista en planta del recipiente con la pieza intermedia desmontada.
20. La figura 2 es asimismo una vista en planta del recipiente con la pieza intermedia constitutiva de la base superior y la tapa, montadas.
- La figura 3 es una sección completa de un recipiente que incorpora las presentes mejoras según un plano de simetría
25. del mismo.
- La figura 4 es una sección longitudinal parcial del propio recipiente por un plano de corte perpendicular al de la figura 3.
- La figura 5 es una vista en planta por la base inferior
30. del propio recipiente.
- Según se aprecia en tales figuras, las mejoras objeto de



293901

la presente Patente, estriban en la constitución del recipiente moldeado por medio de una pieza principal -1- de estructura sensiblemente troncocónica, la cual posee en el borde de su base superior abierta, dos asideros -2- y -3-, moldeados con el propio cuerpo -1- y unidos a dicho cuerpo mediante cartelas laterales -4- y -5- que permiten un apoyo correcto de los asideros con relación al cuerpo -1-, repartiendo correctamente las presiones originadas en el transporte y acarreo del recipiente cargado, evitando la rotura parcial de los bordes del asa, tal como tiene lugar en muchos tipos de recipientes moldeados.

5. 10.

El propio cuerpo -1- posee en su base inferior plana -6-, formando parte de la misma pieza, dos soportes laminares -7- y -8-, dispuestos perpendicularmente a dicha base y cada uno de los cuales está dotado de un entrante inferior arqueado -9-, figura 3, los cuales determinan dos zonas extremas de apoyo -10- y -11-, facilitando de este modo el apoyo del recipiente sobre cuatro puntos separados con relación al eje y proporcionando por lo tanto una importante base de sustentación.

15. 20.

La rodadura del recipiente se consigue mediante las presentes mejoras, disponiendo dos pares de ruedas -12- y -13- montados sobre sendos ejes -14- y -15-, los cuales atraviesan unos conjuntos de aletas salientes -12' y -12''- para el eje -14- y -13' y -13''- para el eje -15-, cuyas aletas proporcionan alojamiento y cojinete de giro para los ejes -14- y -15- y además cumplen misiones de tope lateral para las ruedas dichas, siendo una importante característica de dichas ruedas, la disposición de las mismas a una altura ligeramente superior de los puntos de apoyo -10- y -11- de los soportes laminares -7- y -8-, de modo que en la posición de reposo normal del recipiente, el mismo está en

25. 30.



293901

contacto con el suelo solamente por medio de los soportes laminares -7- y -8-, mientras que para su transporte y previa una ligera basculación del recipiente al ser levantado por una sola de las asas que el mismo posee, tiene lugar la toma de contacto del propio recipiente a través de uno de los dos pares de ruedas que lleva montados, permitiendo ello un desplazamiento por rodadura.

5. Las presentes mejoras prevén la disposición de una pieza intermedia asimismo moldeada -16- en el borde superior del cuerpo -1-, cuya pieza moldeada encaja mediante un ala periférica saliente -17- con el borde de dicho recipiente -1- y posee en su parte superior una amplia abertura -18- en la cual actúa una tapa basculante -19- que está articulada a dicha pieza intermedia por medio de un eje posterior -20- que atraviesa las aletas -21- y -22- de la pieza intermedia -16- y que forman parte de la propia pieza, quedando dispuestas en su interior, reteniendo en el interior de dichos pares de aletas, los salientes -23- y -24- que forman parte propiamente de la tapa, de modo que se consigue una configuración exterior homogénea cuando la tapa está cerrada, figura 3, no existiendo salientes exteriores para el eje de giro, consiguiéndose además una ventaja adicional de proporcionar el tope limitador de la posición de abertura de la tapa mediante el escote posterior -25- de dicha tapa, que incide en el borde de la abertura -18- cuando la tapa -19- está en posición de abierta y alcanza su altura máxima. La tapa -19- posee también en su parte frontal un asidero -26- que facilita la basculación de la misma.

20. El manejo del recipiente queda considerablemente simplificado por la disposición dicha de los soportes laminares para su apoyo regular y las ruedas para el desplazamiento en rodadura, permitiendo además la disposición de elementos



293901

prevista en estas mejoras, que el vertido del recipiente se lleve a cabo de un modo muy simple gracias a la existencia de los ejes inferiores de ruedas -14- y -15-, puesto que la separación de las aletas de apoyo de cada uno de dichos ejes, permite el asido fácil de los mismos a la vez que su manejo por una de las asas principales, lo cual facilita el vertido rápido del recipiente.

- 5.
- Para conseguir unas mejores características de resistencia en el recipiente; el cuerpo -1- posee una serie de nervios periféricos -27- y -28- en forma sensiblemente de media caña y otro intermedio -29- de mayor anchura, los cuales tienen la misión de actuar como zunchos de la estructura troncocónica del recipiente -1-, permitiendo por lo tanto que a pesar de la delgadez de las paredes del recipiente,
- 10.
- 15.
- Del mismo modo se disponen unos nervios -30- en la pieza -16- y según las generatrices de la misma.

- Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de las mejoras descritas, será variable a los efectos de la actual Patente.
- 20.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de introducción:

- 1.- Unas mejoras en la fabricación de recipientes para el acarreo de cargas a granel, caracterizadas porque el recipiente principal moldeado de estructura troncocónica abierta por su base mayor posee múltiples nervios periféricos externos que actúan a modo de zunchado, prolongándose de su base inferior dos soportes laminares perpendiculares a dicha base inferior y con estructura arqueada para proporcionar un conjunto de cuatro puntos de soporte, los cuales ocupan una posición más baja que las ruedas de transporte del recipiente, que actúan solamente para una posición inclinada
- 25.
- 30.

11 NOV



293901

del mismo.

- 2.- Las propias mejoras de la reivindicación anterior, caracterizadas porque los dos pares de ruedas montadas en la base inferior del recipiente quedan dispuestas sobre sendos ejes, cada uno de los cuales atraviesa dos pares de aletas extremas, que constituyen el centrado de una rueda y los cojinetes de apoyo para los ejes dichos, siendo su separación suficiente para permitir el asido manual de uno de dichos ejes para el vertido del recipiente.
5. 3.- Las propias mejoras de las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por la disposición de una pieza intermedia coincidente en el borde superior del recipiente principal mediante un reborde saliente que la misma posee, cuya pieza intermedia posee una amplia abertura superior, de cuya parte interna se prolongan los apoyos para un eje de basculación de la tapa postiza, la cual queda dotada en su parte posterior de un encaje recto que llega a hacer tope en la pieza intermedia para la posición de abertura máxima de la tapa.
10. 4.- "UNAS MEJORAS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES PARA EL ACARREO DE CARGAS A GRANEL".
15. 5.- Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.
20. 6.-
25. 7.-

Barcelona, once de noviembre de mil novecientos sesenta y tres.

P.A. de de Inerga, S.A.,



293901

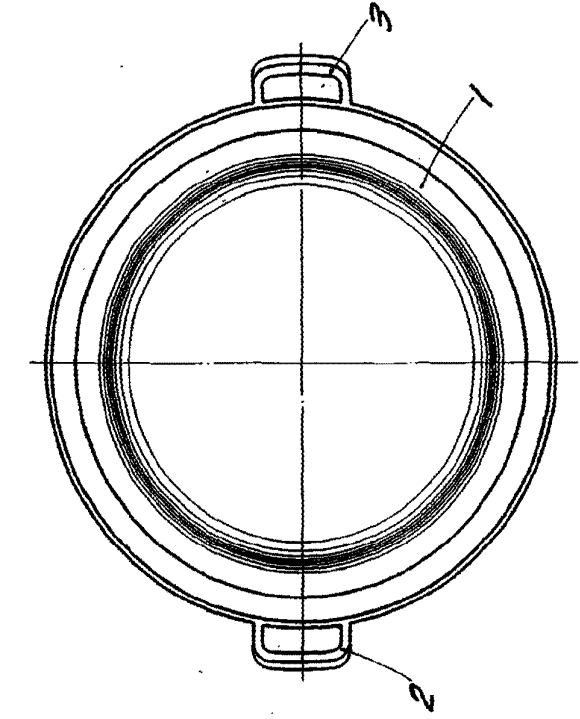


Fig. 1

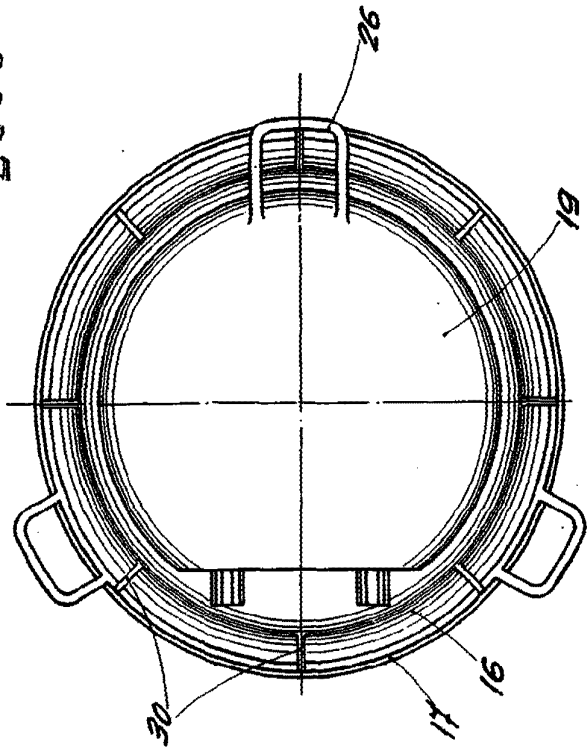


Fig. 2

BARCELONA, 11 NOVIEMBRE DE 1963
P.A.



293901

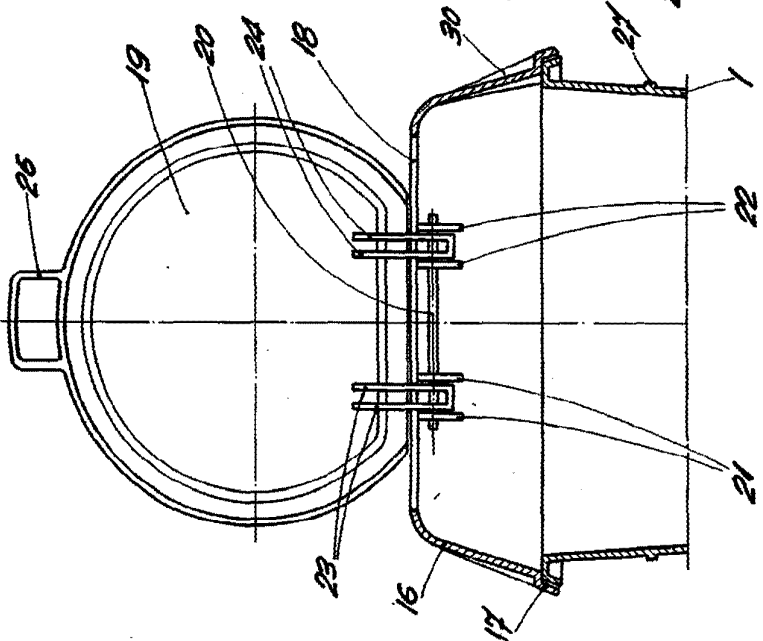


Fig. 4

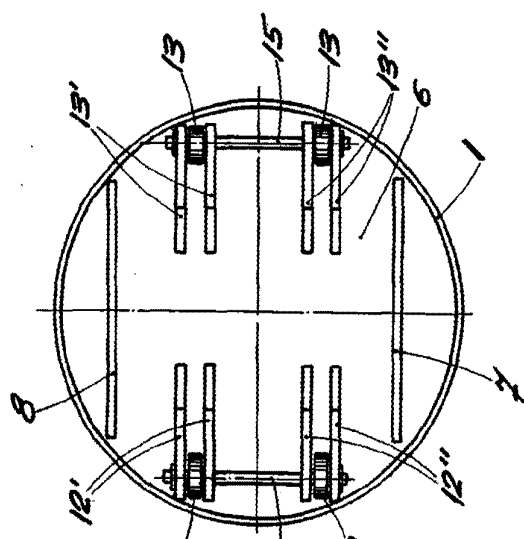


Fig. 5

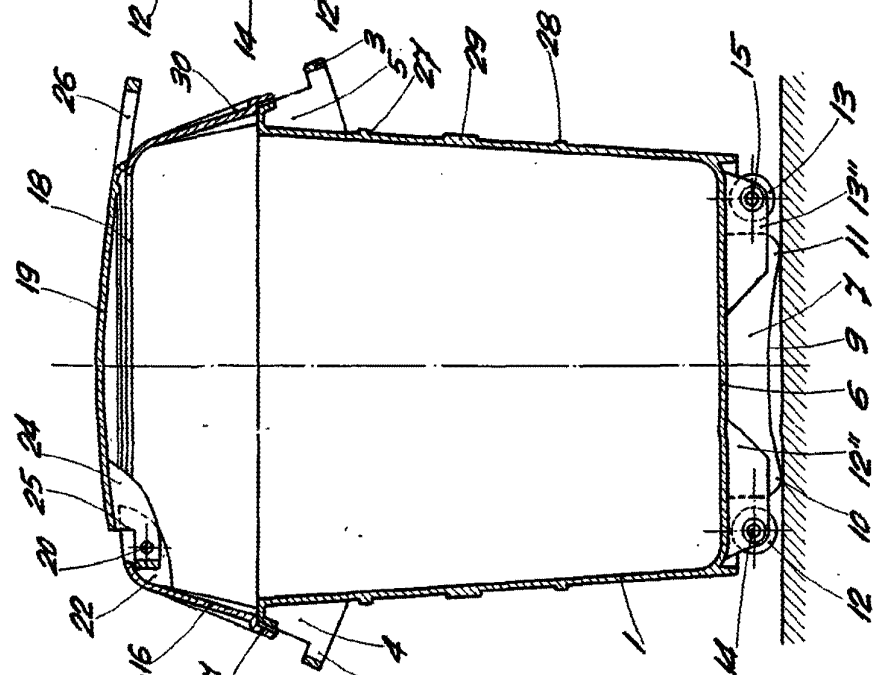


Fig. 3

BARCELONA, 11 NOVIEMBRE DE 1963
P.A.