

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO 293 879	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 29 ABR. 1986	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

16 ABR. 1988

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 35/08
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN CONTENEDOR DOSIFICADOR MEJORADO PARA LIQUIDOS
--

(71) SOLICITANTE (ES) DON MANUEL NASARRE RUBIO
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE MADRID, Rios Rosas, 1
--

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES) El mismo solicitante
---

(74) REPRESENTANTE JOSE LAHIDALGA RODRIGUEZ
--

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

El presente registro de Modelo de Utilidad concierne, como su enunciado indica, a un nuevo contenedor dosificador mejorado para líquidos, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos en la que, a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En dicha hoja de planos, que representa una vista en general del separador, cuyo registro se preconiza, se aprecian las siguientes referencias:

Fig. 1.- Vista de perfil en sección del contenedor dosificador mejorado para líquidos.

1.- Contenedor formado por una sola pieza cerrada y elástica, obtenida generalmente mediante técnica de soplado o similar.

2.- Punto por donde la máquina de soplado ha trabajado y que permite la introducción del líquido a contener -3-, quedando después cerrado herméticamente por cualquier medio mecánico (soldadura, pegamento, tapón, etc.).

3.- Producto líquido a contener y dosificar.

4.- Tubo de pequeño diametro conectado al contenedor por medio del cuello -5- y solidario con 1-1 como mismo producto del soplado.

5.- Cuello que conecta el contenedor -1- con un tubo de pequeño diametro -4- y que generalmente se encuentra unido en su parte inferior.

6.- Parte superior del tubo-4- que tiene una prolongación a 90° en su parte superior y que acaba en un pequeño fuelle -7-, con un ensanchamiento final -8-.

5 7.- Plegamiento del tubo en forma de fuelle que permite al cortarlo por la mitad que se pueda escanciar el líquido por esta abertura y que el otro trozo pueda hacer las veces de tapón de cierre al encajar entre sí los pliegues.

10 8.- Ensanchamiento final del tubo que al ser cortado por el fuelle, queda libre y teniendo el ensanchamiento como asidero, hace las veces de tapón al encajar con los pliegues de -7-.

Fig. 2.- Vista superior del contenedor dosificador.

1.- Contenedor de una pieza, obtenido generalmente mediante técnica de soplado o similar.

15 2.- Punto por donde la máquina de soplado ha trabajado y que permite por este punto abierto la introducción del líquido a contener -3-, quedando después cerrado herméticamente por cualquier medio mecánico, (soldadura, pegamento, tapón, etc.).

20 6.- Parte superior del tubo, -4-, que tiene una prolongación a 90°, en su parte superior y que acaba en un pequeño fuelle, -7-, con un ensanchamiento final, -8-.

El funcionamiento del conjunto es el siguiente:

25 Una vez cortado el tubo por la parte de los pliegues, si se oprime el contenedor, la presión ejercida obliga a salir al líquido por la parte libre del tubo, de forma que en cuanto cesa la presión automáticamente deja de salir el líquido, ya que la elasticidad del material actúa como bomba de vacío obligando a retornar el líquido del tubo al contenedor, con lo que además se evita el goteo. El otro trozo de tubo cortado, sirve a modo de tapón al encajar los pliegues entre sí.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las siguientes

---

## REIVINDICACIONES

1ª.- Contenedor dosificador mejorado para líquidos, caracterizado esencialmente por estar constituido por una sola pieza cerrada y elástica, obtenida generalmente por inyección y por cuyo punto de inyección es por donde se introduce el líquido a dosificar, quedando a continuación dicho punto totalmente cerrado ya sea por soldadura, pegamento o colocación de un tapón adecuado.

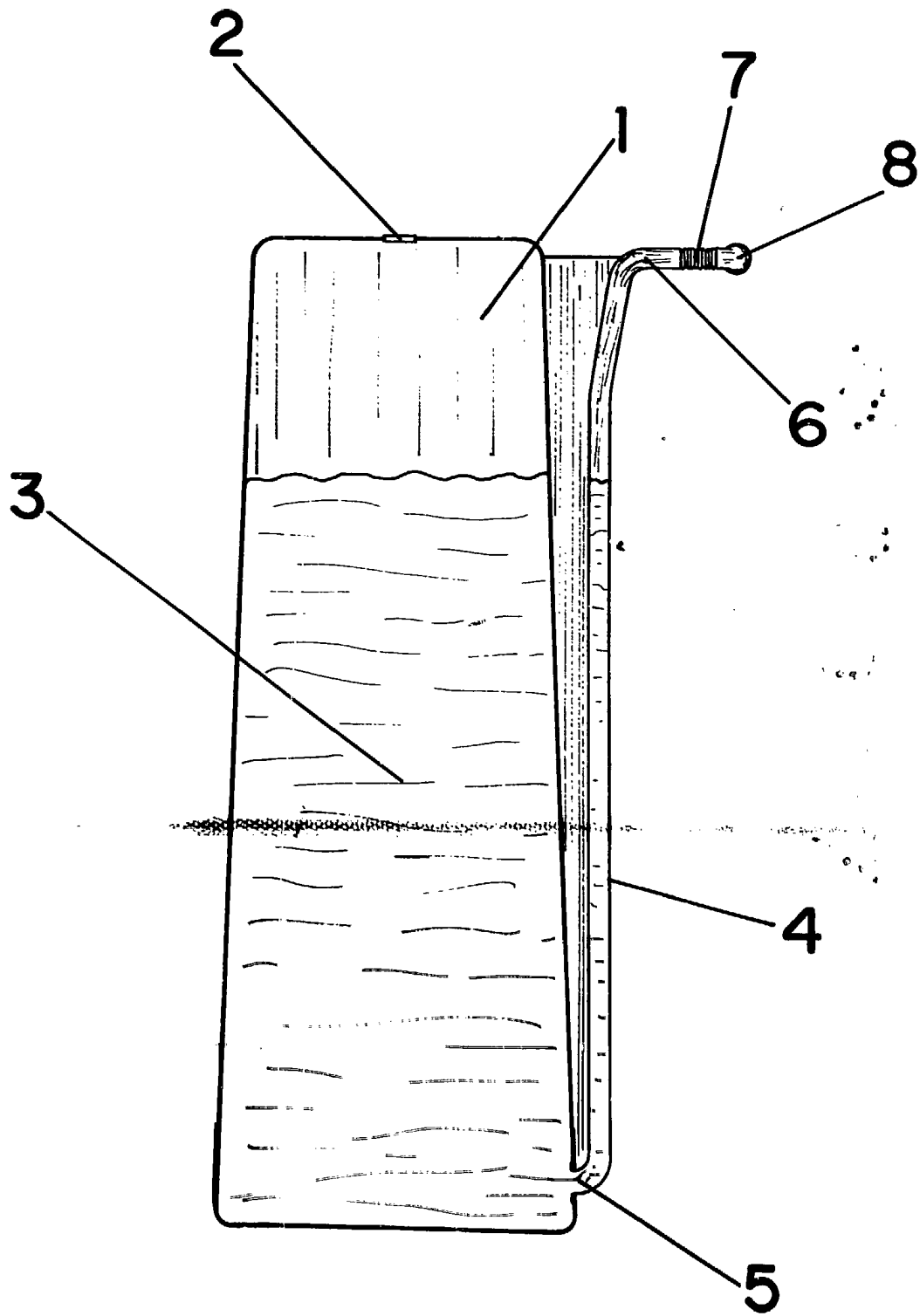
2ª.- Contenedor dosificador mejorado para líquidos, caracterizado por la reivindicación anterior y además porque dicho contenedor lleva solidariamente un tubo de pequeño diámetro que saliendo de su parte inferior en forma de codo sigue verticalmente hasta llegar a su parte superior donde se incurva a 90º, estando este extremo libre surcado por varios pliegues y acabado por un ensanchamiento en forma de bulbo.

3ª.- Contenedor dosificador mejorado para líquidos, caracterizado por las reivindicaciones anteriores y además porque si se corta el tubo por la parte de los pliegues con el fin de que pueda salir el líquido contenido por medio de la presión ejercida sobre las paredes elásticas del contenedor dosificador, la otra parte con el ensanchamiento en forma de bulbo como agarrador, puede usarse como tapón al engancharse por presión los pliegues entre sí.

4ª.- CONTENEDOR DOSIFICADOR MEJORADO PARA LIQUIDOS.

Madrid 29 ABR. 1986

  
Jose Lahidalga,



**FIG. 1**

**ESCALA VARIABLE**

29 ABR. 1986

*Monte*

**FIG. 2**

