



18 NOV 1955

293617

293617

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones por UN PROCEDI-
MIENTO DE FABRICACION DE UN MÁRMOL ARTIFICIAL TRANSPARENTE a favor de don Juan Francisco BLANCO ZABALA, de nacionali-
dad española, residente en Madrid, Cea Bermúdez 53.

La presente invención refiérese a un procedimiento de fabricación de un mármol artificial transparente.

Este mármol, de gran resistencia, se obtiene en diversas tonalidades, y es agrietado, interiormente, al cristalizar, tomando en su interior un "jardín" muy parecido al de la esmeralda.

Este mármol se presenta terminado preferentemente en placas o planchas de diversos tamaños, tanto de medidas laterales como en grosores, pudiéndose, dicho mármol, presentar en otras formas, si se desea, según los moldes que se empleen en su proceso de fabricación.

Este sólido se consigue al reaccionar resina de poli-
éster con un activador y catalizador, provocando el prin-

5

10

29361

18 NO



15 cipio de esta reacción con un calor adicional mediante re-
sistencias eléctricas acopladas a los moltes, o haciendo
circular agua caliente por el interior de los mismos.

El colorante se incorpora antes de comenzar esta reac-
ción; y tras estas fases se deja solidificar el producto en
el molde y luego se procede a su separación del mismo.

20 Una vez el sólido obtenido, ya fuera del molde, se so-
meta a una acción de pulido, tras lo cual queda apto para
sus usos ulteriores.

25 Las aplicaciones son prácticamente infinitas, por ejem-
plo, en el campo de la construcción y decoración, como ma-
terial de revestimiento, de un bello efecto estético, usar-
se para paramentos, etc., etc., y ofrece la posibilidad de
ser iluminado interiormente para dar un mayor realce a su
efecto, y conseguir un atractivo aspecto decorativo; sirve
para revestimientos de todas clases, para puertas, ventanas, lám-
30 paras, figuras, cristalerías, mesas y diversos tipos de
muebles, etc., etc., sin prácticamente limitación alguna.

35 Por otra parte, las cualidades del producto en sí, lo
hacen inmejorable, ya que aparte de su aspecto artístico,
es un cuerpo sólido, prácticamente irrompible, fácilmente
lavable, de peso ligero y de colocación sencilla.

40 Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en
la presente invención cabe cuantas variantes de realiza-
ción sean factibles en el procedimiento objeto de la mis-
ma, sin que éste se altere, pudiéndose emplear los materia-
les citados, así como sus derivados, compuestos o sucedáneos
siempre que con su uso se llegue al fin perseguido.



293817

45 NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede, sólo re-
ste señalar que lo que se declara propio y nuevo del solici-
tante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

50 1 - Un procedimiento de fabricación de mármol artifi-
cial transparente, y con coloraciones diversas, caracte-
rizado esencialmente por el hecho de que como fase prelimi-
nar se provén unos moldes de cualquier forma deseable, que
están dotados de un sistema de calentamiento por resisten-
cia eléctrica, o por circulación de agua caliente, en los
que se introduce una resina de poliéster, que será sometida
a tratamiento.

55 2 - Un procedimiento, según reivindicación 1 caracteriza-
do porque dicha resina de poliéster es mezclada con un co-
lorante de cualquier gama deseada, para obtener coloración
en el producto final.

60 3 - Un procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2 ca-
racterizado porque seguidamente se hace reaccionar la resi-
na de poliéster con un activador y catalizador.

65 4 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 y 3
caracterizado porque el principio de la reacción se provo-
ca con un calor adicional, por medio de los órganos ca-
lfactores de los moldes, antes mencionados.

5 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 y 4
caracterizado porque tras la reacción así obtenida, se pro-

293517



cede a una fase de enfriamiento, antes de sacar el producto de los moldes, para obtener un solido frío.

70

6 - En procedimiento, según se especifica en los parágrafos 1 a 5 caracterizado por que una vez enfriado el producto en los moldes, se separa de los mismos y es sometido a una última operación, consistente en el pulimentado de las piezas así obtenidas.

75

7 - UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNOCI ARTIFICIAL ALIQUOTANTE.

Todo según ha quedado descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara con un total de ochenta líneas.

SC

Madrid, 13 noviembre, 1963

P.B.

[Handwritten signature]