

(18) ES	(11) NUMERO 293590	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION - 4 ABR. 1986	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 AGO. 1986

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 33/06
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN ASA PARA ENVASES.
--

(71) SOLICITANTE (S) ALIER, S. A.
--------------------------------------

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Diputación, 238 - 08007 BARCELONA
--

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE DON FRANCISCO JAVIER DEL RIO CALVO
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

1           La presente solicitud de patente de modelo de utilidad hace referencia, según se indica en el enunciado, a un asa para envases.

5           De manera mas concreta, la presente invención se refiere a un asa que, aún pudiendo también eventualmente admitir otras aplicaciones, ha sido especialmente estudiada en vistas a su aplicación a bolsas o sacos de papel, del tipo -en sí ya conocido y ampliamente divulgado- que se constituyen a partir de un cuerpo  
10           tubular aplanado, con sus paredes constituidas por dos o mas láminas superpuestas. Una al menos de las extremidades de este cuerpo tubular se cierra por medio de una doble solapa transversal cortada en forma escalonada, que se rebate de 180° sobre una de las  
15           paredes laterales, a la que se fija mediante adhesivo. Según es asimismo bien conocido, los bordes de esta solapa se cortan en forma escalonada, de manera que todas y cada una de las sucesivas láminas superpuestas que las constituyen, quedan adheridas a la indicada  
20           pared.

          En la indicada aplicación, según se pondrá de

manifiesto a lo largo de la presente Memoria Descriptiva, el asa que constituye objeto de la invención destaca principalmente por su sencillez estructural, por su robustez y comodidad de manejo, y por la facilidad con que puede ser aplicada al correspondiente envase, operación ésta que podrá fácilmente automatizarse total o parcialmente.

Por lo demás, la esencialidad y las principales características y ventajas del asa en cuestión, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que -en forma esquemática y, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase- se ha representado un ejemplo concreto de realización y aplicación práctica de la misma.

En estos dibujos:

La figura 1 es una vista en planta del asa objeto de la invención.

La figura 2 es una vista en perspectiva de la propia asa representada en la figura precedente.

Las figuras 3a, 3b, 3c, 3d y 3e son sendas secciones esquemáticas, mostrando cinco sucesivas fases del proceso de cierre de la extremidad de un envase

de papel equipado con el asa que se preconiza.

La figura 4 es una sección esquemática del mismo envase, ya cerrado y convenientemente llenado.

Y, finalmente, la figura 5 es una vista en perspectiva de los mismos elementos representados en la figura precedente.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El asa objeto de la invención, tal como se ha representado en las figuras 1 y 2 de los indicados dibujos, se halla constituida por una pieza rectangular alargada 1, de un material laminar adecuado, tal como, muy preferentemente, una calidad de papel que resulte adecuada por su resistencia al desgarró y a la tracción. De manera esencial, esta pieza rectangular se halla dotada de dos cortes rectilíneos longitudinales 2-2', preferentemente, aunque no necesariamente, simétricos con respecto al eje longitudinal, que definen una banda longitudinal central 3, que constituye el asa propiamente dicha. Esta pieza podrá ser fácilmente obtenida por troquelado a partir de una banda continua de papel o, eventualmente, otro material laminar equivalente.

Tal como se ha representado en las figuras 3 y siguientes de los dibujos a los que se viene refiriendo la explicación. El asa objeto de la invención se aplicará a envases del tipo que se constituyen a partir de un cuerpo tubular aplanado, con sus paredes laterales formadas por dos o mas piezas laminares 4-5-6, 4'-5'-6' superpuestas. Estos envases presentan al menos una de sus extremidades cerrada por medio de una doble solapa 7-7', que se rebate de 180°, quedando aplicada sobre la lámina exterior 4', y fijándose a la misma por medio de una capa de adhesivo 8. Los bordes de las sucesivas láminas que integran estas solapas, tal como se ha representado en los dibujos, se hallan cortados en forma escalonada, de manera que todas estas láminas presentan su borde libre apoyado sobre la lámina exterior 4' y fijada a la misma mediante adhesivo.

El asa objeto de la invención se fija, también por medio de adhesivo, a la lámina exterior 4 del indicado envase tubular, quedando fijada en parte sobre esta lámina y en parte sobre la solapa extrema rebatible 7, de manera que la banda longitudinal cen-

tral 3, que constituye el asa propiamente dicha, queda centrada o aproximadamente centrada con la arista o línea de doblez, a partir de la que se efectúa el rebatimiento de las indicadas solapas de cierre.

5           En las condiciones expuestas se comprende que el conjunto del asa no entorpecerá en lo mas mínimo las operaciones -que podrán ser puramente manuales o hallarse mecanizadas o automatizadas total o parcialmente- de manipulación y almacenamiento del envase y de llenado y cierre del mismo, aunque, de todas formas, en los casos en que pueda preverse la menor dificultad en cualquiera de estas operaciones, cabe perfectamente suministrar el envase ya cerrado por la extremidad provista de asa y abierto por la extremidad opuesta, desprovista de asa, quedando en condiciones de ser llenada a través de la misma.

10

15

          En cualquier caso, y tal como se ha representado en las figuras 4 y 5 de los dibujos a los que se viene refiriendo la explicación, al proceder al llenado del envase, se forman en el mismo a modo de unas bases, superior e inferior, respectivamente, de forma aplanada, que determinan que el conjunto pueda mantenerse en

20

forma perfectamente estable en posición vertical. La formación de estas bases puede eventualmente ser facilitada por la previsión de unas líneas de plegado en el conjunto de piezas laminares superpuestas que forman las paredes del envase. La pieza rectangular 1, de la que es solidaria la banda longitudinal 3 constitutivo del asa propiamente dicha, queda situada sobre una de las indicadas bases, ocupando la totalidad o, cuan menos, una parte importante de la superficie de la misma. En esta posición, basta evidentemente pasar los dedos de la mano bajo la indicada banda 3, para poder transportar el conjunto con toda comodidad. Esta introducción de los dedos resulta posible gracias a las posibilidades de deformación que ofrecerá siempre el conjunto del envase, cuyo contenido no será nunca un solo cuerpo rígido.

Se comprende que la invención, dentro de lo que constituye su esencialidad, admite una infinidad de variaciones y adiciones, todas las cuales, como es lógico, deberán considerarse comprendidas en el ámbito de protección del registro que se solicita.

REIVINDICACIONES

1 - Asa para envases, especialmente aplicable a bolsas o sacos del tipo que se constituyen a partir de un cuerpo tubular aplanado, con sus paredes formadas por dos o mas láminas superpuestas, de papel o un material laminar flexible análogo, una al menos de cuyas extremidades se cierra por medio de una doble solapa transversal cortada en forma escalonada, que se rebate de 180° fijándose mediante adhesivo sobre la lámina exterior de una de las paredes laterales, caracterizada por estar constituida por una pieza rectangular independiente, de un material laminar flexible y resistente, dotada de dos cortes rectilíneos longitudinales simétricos, cuya pieza queda en disposición de ser situada, en posición centrada, sobre la línea de doblez de la solapa mediante la que se realiza el cierre de la extremidad de la bolsa, fijándose por adhesión a la misma en toda su extensión, salvo en lo que respecta a la zona comprendida entre los dos cortes longitudinales referidos, los cuales definen una tira flexible libre, que queda fijada al conjunto del envase tan sólo por sus extremidades, y bajo la


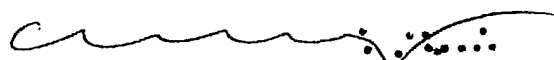
que -merced a la flexibilidad del conjunto- es posible pasar los dedos de la mano, utilizándola como asidero.

2 - Asa para envases.

Consta la presente Memoria Descriptiva de ocho . . . hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 8 y con sus . . . líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco, y de dibujos anexos.

Barcelona, - 4 ABR. 1986  
P.A.

Fco. Javier del Rio Calvo  
P.A.



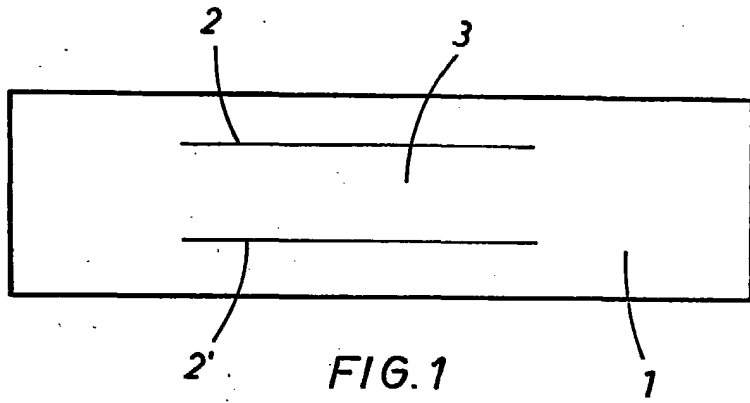


FIG. 1

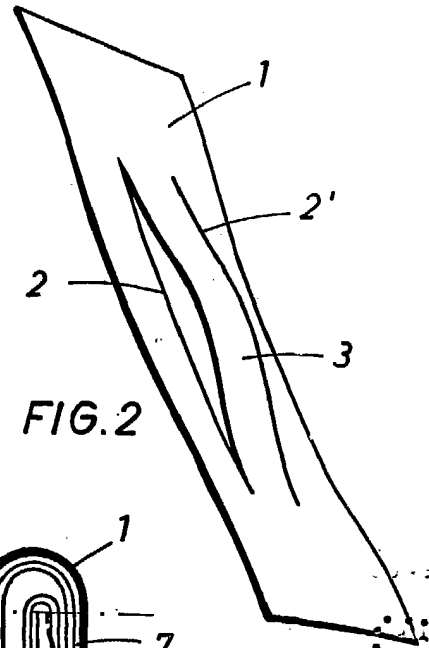


FIG. 2

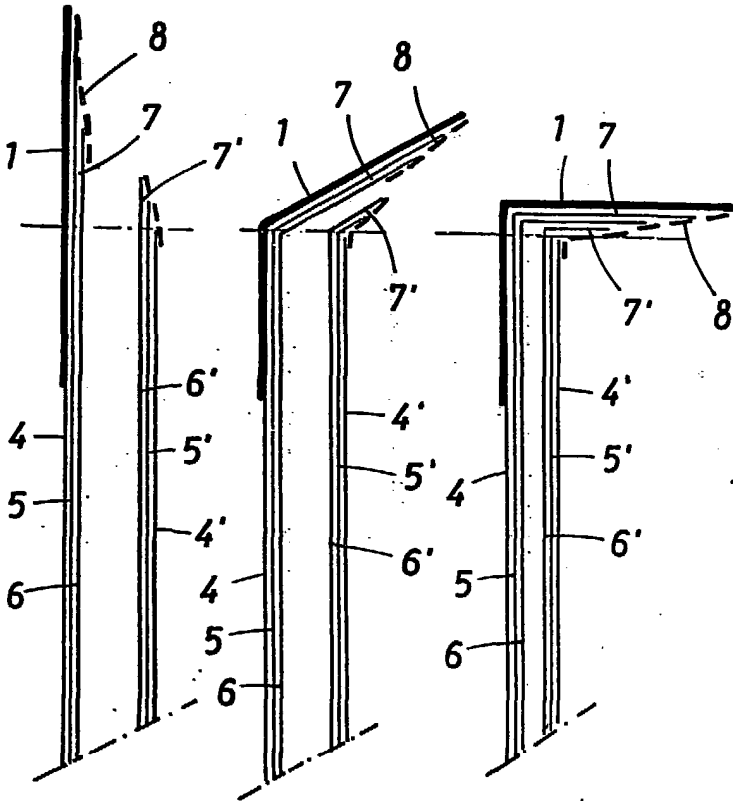


FIG. 3a

FIG. 3b

FIG. 3c

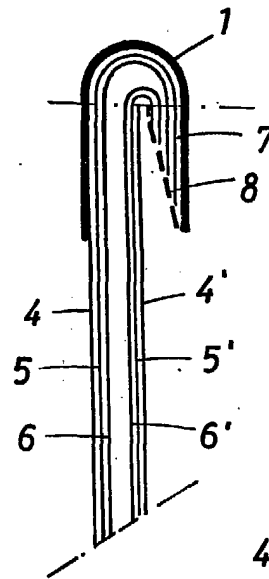


FIG. 3d

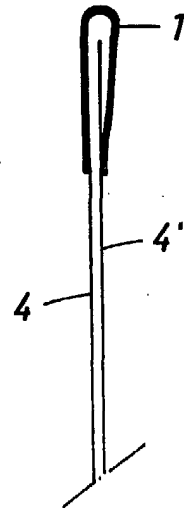


FIG. 3e

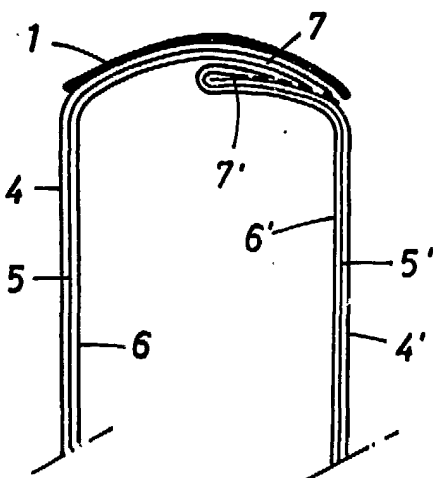


FIG. 4

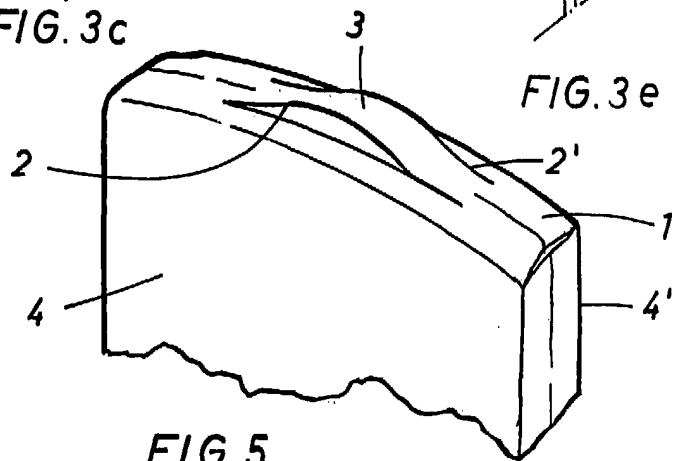


FIG. 5

Escala variable

Barcelona, -4 ABR. 1986  
 P.A.  
 Fco. Javier del Rio Calvó  
 O. P.