

(19) ES (11) NUMERO (21) (22) FECHA DE PRESENTACION	293399 (10) Y
	7 ABR. 1986



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 AGO. 1986

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65B45/00
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "ELEMENTOS PARA LA FORMACION DE ENSAMBLAJES".
--

(71) SOLICITANTE (S) D. Andrés Miras Trencó.
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE C/.San José de Pignatelli, nº 9 y 16 46025 VALENCIA.-
--

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE DON JOSE LOPEZ CORTES.-
---

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La invención a que nos referiremos en el cuerpo de la presente memoria descriptiva y con el auxilio de los dibujos complementarios que se acompañan, trata de unos nuevos elementos por medio de los cuales se permite la formación de ensamblajes para múltiples funciones consiguiéndose la sujeción firme y permanente sin necesidad de utilizar tornillos o medios similares, constituyendo una evidente novedad en el mercado presentando las ventajas de facilidad en el montaje, durabilidad y bajo costo, pudiéndose utilizar en múltiples aplicaciones, comprendiendo unas características estructurales y constitutivas que difieren considerablemente de los elementos, dispositivos y mecanismos para éstos fines actualmente conocidos, razones todas éstas que unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, son las que le prestan fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por el titular en España, como consecuencia del presente registro de Modelo de Utilidad al que se acoge.

Esencialmente los elementos para la formación de ensamblajes objeto del presente registro, están constituidos por unas piezas de unión formando nudos que comprenden una figura cúbica o exaédrica central, de la que parten unas porciones salientes formando ángulo, te, cruz, cuyos salientes de sección en doble T, se adaptan ajustadamente en el interior de unos perfiles de sección cuadrada, pudiendo llevar para faci-

5

10

15

20

25

litar el montaje y su estabilidad, una capa de pintura de especiales características, e incluso una ligera conicidad en las porciones salientes alojables dentro del perfil de sección cuadrada, consiguiendo un encaje ajustadamente a presión que imposibilita su desmontado.

5 En lo que sigue, nos referiremos a la hoja de dibujos que se acompaña, en la cual, se ha representado gráficamente expuesto, un caso de realización práctica de los elementos para la formación de ensamblajes a que nos venimos refiriendo, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figuras diseñadas en los mismos, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

10 Las figuras representadas en la lámina de dibujos adjunta, exponen como se especifica a continuación:

15 Figura 1.- Vista frontal de una pieza de unión ó ensamblaje constituida por un núcleo central que adopta una figura cúbica, de cuyos planos sobresalen unas piezas de anclaje que presentan una sección en forma de carril ó doble T, comprendiendo la pieza concreta de ésta figura una forma de T, 20 pudiendo igualmente llevar más o menos salientes, de acuerdo con las necesidades de anclaje en cada caso.

25 Figura 2.- Vista de perfil de la pieza de la figura 1, viéndose la forma que adoptan los salientes de anclaje, en forma de doble T, cuyos salientes se alojan ajustadamente a

presión dentro de unos perfiles de sección cuadrada, formando el ensamblaje de las diversas figuras ó estructuras que se pretendan construir.

5

Figura 3.- Proyección en perspectiva de un perfil de sección cuadrada en cuyo interior se alojan y encajan los salientes de las figuras 1 y 2.

10

Figura 4.- Vista frontal de una estructura sencilla formada con los elementos que constituyen la invención, observándose las piezas de ensamblaje en los ángulos y en la parte central, unidos con unos perfiles tubulares de sección cuadrada y de longitud variable.

15

Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en las figuras expuestas en los mismos, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de este modo su inmediata localización, siendo -1-, el núcleo central o nudo en forma de hexaedro o cubo macizo preferentemente de aluminio o materia de características similares, de cuyos planos, sobresalen los perfiles -2- en forma de doble T ó en forma de carril, alojables en el orificio interior cuadrado -3-, del perfil -4- de aluminio o similar, produciéndose su introducción ajustadamente a presión, obteniendo un encaje que impide su desprendimiento.

20

25

La pieza de montaje constituida con el núcleo -1-, con los perfiles salientes -2-, podrá llevar un acabado con pintura, cuya capa facilitará su anclaje con los perfiles tu-

bulares -4-, quedando unida en forma permanente.

De los seis planos que presenta el núcleo central -1-, podrán partir un número variable de perfiles salientes -2-, para el ensamblaje, de acuerdo con la pieza que se pretenda obtener, y de éste modo, vemos que con dos salientes en lados contiguos, se obtiene un ángulo o codo, con dos salientes en lados opuestos, se consigue una prolongación del perfil tubular cuadrado -4-, con tres, una unión en T, con cuatro, un nudo de unión de estanterías, y así sucesivamente, hasta poderse utilizar sus seis planos.

Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen los elementos para la formación de ensamblajes objeto de la invención, solamente nos resta consignar la posibilidad de que sus diferentes partes puedan fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas; pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto el presente registro de Modelo de Utilidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S  
= = = = =

5 1ª.- Elementos para la formación de ensamblajes, esencialmente caracterizados por comprender unas piezas provistas de un núcleo central en forma de hexaedro o cubo de cuyos planos existen en forma saliente, dos o más piezas en forma de carril de doble T, dispuestas en ángulo con dos piezas salientes de lados contiguos, con salientes de dos planos opuestos, en forma de T, en forma de cruz ó estrella con salientes en todos sus planos, siendo alojables todas las piezas salientes procedentes del núcleo central, en el interior de un perfil tubular de unión de sección cuadrada, preferentemente de aluminio, cuyo alojamiento se produce ajustadamente a presión, llevando la pieza con la que se obtiene el ensamblaje, una capa de pintura de características especiales que constituye el medio de ajuste con el perfil tubular, pudiendo disponer los salientes procedentes del núcleo central, una ligera conicidad con encaje por introducción total, al orificio interno del perfil tubular con el que se forma el ensamblaje.

2ª.- "ELEMENTOS PARA LA FORMACION DE ENSAMBLAJES".

20 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 7 ABR. 1986

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.

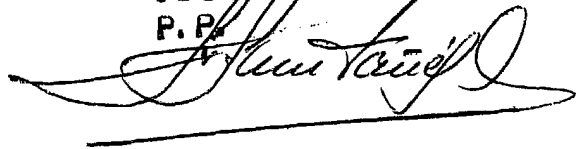
A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jose Lopez Cortes', written over a horizontal line. The signature is cursive and somewhat stylized.

Fig.1

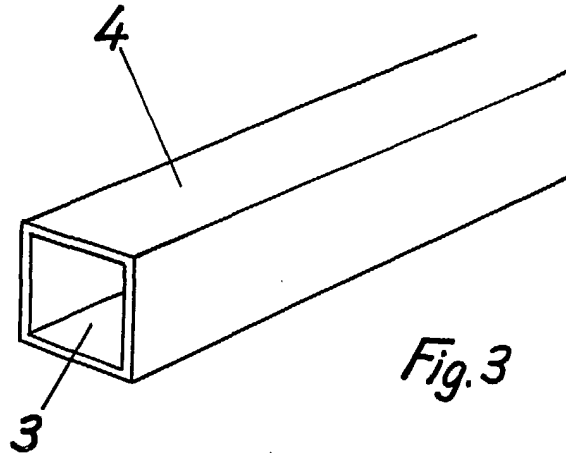
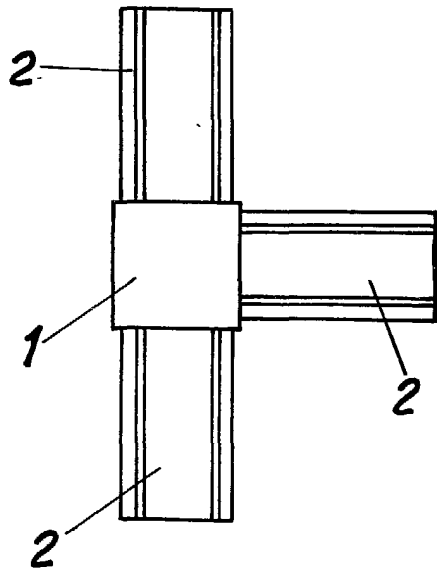


Fig.3

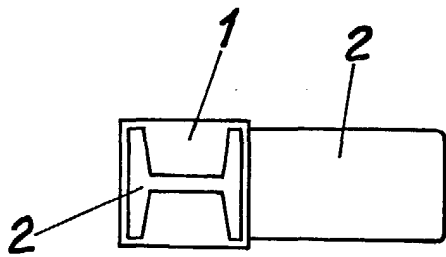


Fig.2

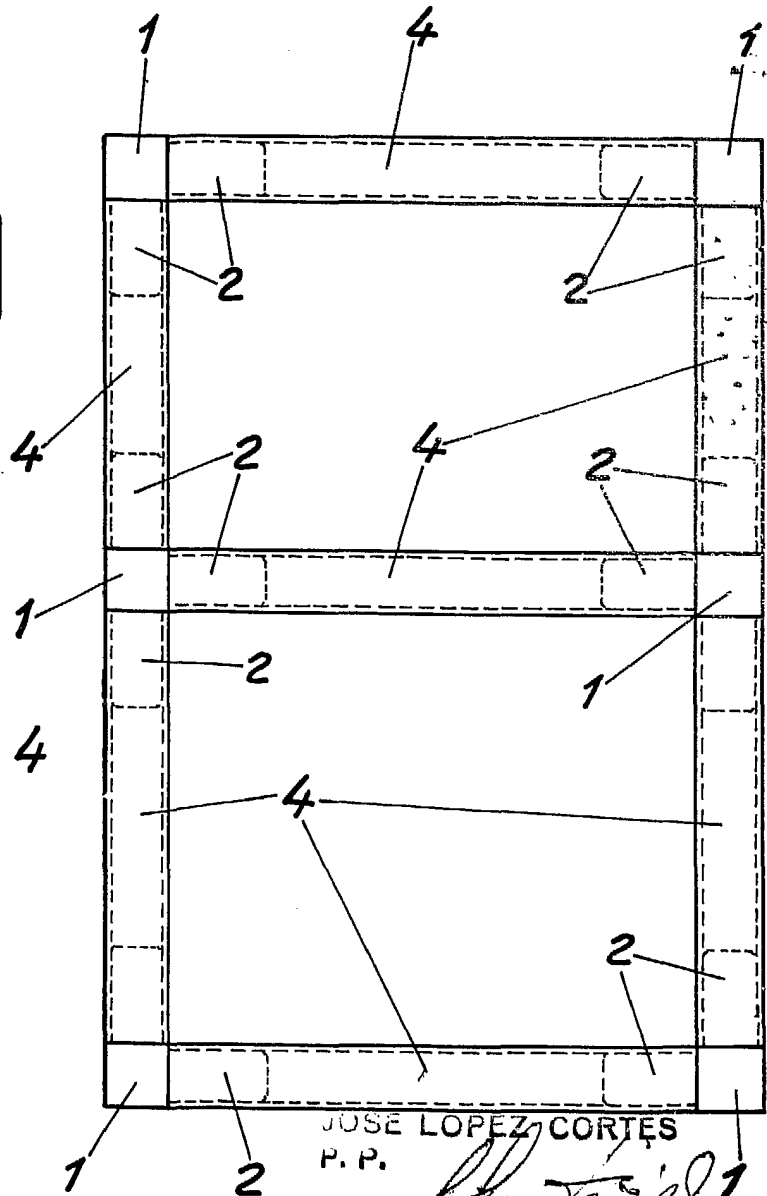


Fig.4

Escala variable

MADRID 7 ABR. 1986

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.