

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 293.377	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 04 ABR. 1986	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 ABR. 1987

(30) PRIORIDADES	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B25B 1/00
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "MORDAZA AUTOMATICA"
---

(71) SOLICITANTE (S) PRECISION MERCANTIL, SOCIEDAD ANONIMA - PRECIMER, S.A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Cartra. del Cortijo, Km. 1,5 LOGROÑO
---

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE D. SANTIAGO LOPEZ MEDRANO
---

AMP.-

1           La presente Memoria descriptiva tiene como finali-  
dad la declaración del objeto sobre el cual se solicita el  
Privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva  
5           en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con las normas que sobre el particular contiene el  
vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial. Este Modelo de  
Utilidad bajo título "MORDAZA AUTOMATICA" viene a perfeccionar las técnicas conocidas, plasmándolo en soluciones que  
10           aventajan las convencionales, tal y como enumeraremos a lo largo de esta Memoria.

          La mordaza objeto de la presente invención es una  
unidad autónoma de gran utilidad para trabajos varios en los  
que sea necesario tener sujeto un elemento cualquiera, por  
15           ejemplo un marco de ventana, a fin de poder trabajar sobre él en el lugar en que va a ser dispuesto. Una de sus ventajas sobre los elementos conocidos, consiste en su sencillez  
mecánica general, su posibilidad para ser regulada y sobre  
todo su cualidad de automática para el bloqueo de las diferentes unidades a ser inmovilizadas.

20           La mordaza está constituida por un armazón a base de dos patas arqueadas dispuestas con sus extremidades hacia abajo, siendo estas patas y el armazón en sí tubular y recogiendo las extremidades otros tubos internos alojables en  
25           ellas, que pueden ser reguladas en su entrada a fin de variar la altura de la mordaza. Además, estos salientes pueden ser  
opcionalmente suplementados, si se desea, a fin de alcanzar  
alturas superiores que se deseen.

30           Las porciones superiores de estas dos patas que constituyen el armazón, presentan unas porciones rectas que se sitúan horizontalmente en su posicionado y a una cierta

1 distancia, situando entre ellas dos elementos tubulares que  
se sueldan a dichos dos elementos de armazón, los que toman  
una inclinación con respecto a la vertical a fin de procurar  
una amplia base de sustentación y apoyo sobre el suelo. Como  
5 elementos de consolidación del armazón, dos travesaños se  
suelan a los extremos de las patas.

Los elementos tubulares soldados al armazón, son  
preferentemente de sección cuadrada, uno de ellos en posición  
vertical y el otro inclinado hacia el exterior del armazón.  
10 El tubular vertical está realizado horizontalmente con tres  
orificios paralelos, uno central roscado, los cuales reciben  
dos guías, superior e inferior y un husillo roscado central.  
A un lado de este tubular vertical, hacia el interior de la  
mordaza, se dispone una mordaza que comporta dos guías y un  
15 extremo de un husillo roscado, y al otro lado del tubular,  
un volante es solidarizado a dicho husillo a fin de promover  
el giro de éste último. La mordaza de las que provienen los  
ejes y el husillo está constituida por una placa soporte en  
la que se asientan las guías-ejes y el husillo, dispuesto en  
20 una posición sustancialmente vertical. Sobre esta placa-so-  
porte se sitúa superiormente un casquillo longitudinal sobre  
el que se asienta un pasador que está conectado a un perfil  
que gira sobre dicho pasador, el cual perfil recoge a la pla-  
ca-soporte.

25 Este perfil está solidarizado frontalmente, del la-  
do de la otra columna inclinada, con una placa especial de  
superficie rugosa, y para mantener la total verticalidad del  
perfil, la placa-soporte está dotada inferiormente con un  
tornillo que la atraviesa, roscado a ella, de manera que su  
30 extremo se apoya contra la cara interna del perfil para su

1 regulación por la mayor ó menor penetración del tornillo en  
la placa-soporte.

5 El tubular inclinado está abierto en su cara del  
lado del otro tubular, y recepciona en su interior una guía  
que es solidaria de una mordaza. La mordaza comporta late-  
ral e inferiormente unos salientes horizontales para el even-  
tual apoyo de la pieza a amordazar. Los movimientos de la  
10 guía en el interior del tubular hacen que la mordaza y los  
salientes de apoyo suban o bajen en consonancia con dichos  
movimientos.

15 La guía de este tubular inclinado puede sobresalir  
por debajo de dicho tubular, y el otro tubular, el vertical,  
presenta una prolongación hacia abajo en la que se solidariza  
el brazo de una palanca. Esta palanca, discurre por debajo  
de los dichos tubulares, con un extremo por debajo del volan-  
te del husillo y con el otro extremo recibiendo el contacto  
de la guía deslizante sobresaliente del tubular inclinado.  
En este extremo de la palanca, además, se conecta un muelle  
20 que relaciona a la dicha palanca con la cara exterior longi-  
tudinal del tubular inclinado.

25 Para la utilización de la mordaza, se procede a ma-  
niobrar el volante de aproximación previa de las mordazas,  
hasta una distancia que se corresponda con el espesor de la  
pieza a trabajar, por ejemplo una puerta. Al introducir la  
puerta, ésta se apoya en los salientes de la mordaza desliza-  
nte del tubular inclinado y posteriormente se efectúa presión  
sobre la puerta, de manera que la mordaza móvil baje y se  
aproxime hacia la otra mordaza, en forma paralela, hasta que  
el saliente de la guía contacte por debajo con la palanca y  
30 actúe el muelle, con lo que se consigue bloquear la puerta en

1 una posición estable para ser trabajada.

Para desbloquear el conjunto, bastaría con accio-  
nar el extremo libre de la palanca y poder así deshacer la  
conexión, al elevar la palanca la guía solidaria de la mord  
za móvil.

5 Todo ello, se comprenderá con mayor número de deta-  
lles en la hoja de planos que se acompaña a la presente, en  
la cual y a título meramente orientativo, se representará lo  
siguiente, a saber:

10 La Figura 1ª, es una vista anterior de la mordaza  
según la invención.

La Figura 2ª, corresponde a una vista desde la iz-  
quierda de la anterior.

15 La mordaza en cuestión, está constituida por los  
brazos arqueados (1), dispuestos hacia abajo para apoyo del  
conjunto, en cuyos extremos sobresalen unas prolongaciones  
(3) regulables en su salida para proporcionar la altura que  
se desee a la mordaza. Estas prolongaciones (3) son suscep-  
tibles de comportar además otro tipo de elementos auxiliares  
20 que puedan alcanzar la altura conveniente.

Los dos brazos (1) se encuentran solidarizados en-  
tre sí por los travesaños (2), y dispuestos inclinadamente,  
con dos porciones rectas superiores, entre las que se sueldan  
los dos tubulares, el vertical (4) y el inclinado (5).

25 El tubular vertical (4) está atravesado por las  
guías (12) y el husillo roscado (11), que gira en su aloja-  
miento y el que está actuado para su avance o retroceso por  
el volante (7). Los extremos de las guías (12) y husillo  
(11) están solidarizados a una placa-soporte no numerada, so-  
30 bre la cual pivota en (6) el cuerpo de mordaza (14). Sobre

1 la misma placa-soporte, se sitúa un tornillo (13) roscado en  
ella, cuyo extremo sobresaliente hacia la izquierda contacta  
con el interior del cuerpo de mordaza (14) para mantener su  
posición vertical en todo momento. Las actuaciones del vo-  
5 lante (7), por tanto, hacen que la mordaza (14) sea acercada  
o separada de la mordaza móvil (15).

El tubular inclinado (5) es abierto por su cara  
del lado del tubular (4), y en su interior desliza la gúfa  
(16) solidaria de la mordaza (15), y a su vez dicha gúfa so-  
10 bresale hacia abajo para contactar con la palanca inferior  
(17). La mordaza (15) por su parte comporta inferiormente  
unos salientes laterales (8) para apoyo de la pieza de elemen-  
to a trabajar, la que oportunamente se situará entre las dos  
mordazas (4) y (5).

15 La palanca (17), está montada en (9) sobre el cuer-  
po tubular (4) a modo de punto de apoyo de la misma. Su ex-  
tremo izquierdo recibe el muelle (18) conectado también al  
tubular (5) y receptiona también el extremo sobresaliente de  
la gúfa (16), en que una vez alojada la pieza a trabajar en-  
20 tre (14) y (15), hacen que el muelle se tense y mantenga con  
presión a dicha pieza. El extremo (10) de la palanca (17),  
es actuado finalmente para deshacer la conexión, al presio-  
nar sobre él una vez efectuado el trabajo.

25 Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza  
y ventajas de este invento, el carácter no limitativo del  
mismo, por cuanto los cambios en la forma, materia o dimen-  
siones de sus partes constitutivas, no alterarán en modo al-  
guno su esencialidad, en tanto no supongan una sustancial  
variación en el conjunto.

30 Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Conve-

1 nios Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace cons-  
tar su derecho a la extensión de esta solicitud a los Países  
extranjeros, reivindicando la prioridad de la misma.

N O T A



5 Los puntos de invención, nuevos en España, que se  
presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, debe-  
rán recaer sobre "MORDAZA AUTOMATICA", de acuerdo con las si-  
guientes:



-----

10

-



-



-



-



15

-



-

-

-

-

-

20

-

-

-

-

25

-

-

-

-

30

-

-

-

-----

REIVINDICACIONES

1  
5  
10  
15  
20

1ª.- "MORDAZA AUTOMATICA", que esencialmente se caracteriza porque está constituida por un armazón de patas regulables en altura, el que en su porción superior, y en un espacio horizontal entre la elevación de sus patas, incorpora dos elementos tubulares, preferentemente de sección cuadrada, uno de los cuales es vertical y el otro inclinado, en que el vertical sirve de base para la disposición de un husillo horizontal que lo atraviesa a través de una tuerca alojada en el elemento tubular, el cual husillo incorpora una rueda de mando extrema y una placa extrema por el otro lado, estando dicha placa solidarizada a dos ejes a modo de guías que paralelamente al husillo guían la placa, la cual a su vez está asegurada a una zapata que gira en dicha placa a través de un pasador transversal superior, presentando además la placa un tornillo que se mantiene sobre la mordaza para regular la distancia entre ella y la placa, en que el tubular inclinado, está rasgado en su cara más interior y recepciona una guía solidaria de otra mordaza, la que lateralmente comporta unos salientes horizontales para el eventual apoyo de la pieza a trabajar.

25  
30

2ª.- "MORDAZA AUTOMATICA", según la anterior reivindicación, caracterizada porque el elemento tubular vertical sirve en su extremo inferior como punto de apoyo a una palanca accionable desde un extremo del lado de la rueda del husillo, la que por su otro extremo está solidarizada a un muelle que se asegura al elemento tubular inclinado por la cara más exterior de éste último, en que la guía de la mordaza sobresale hacia abajo de su tubular para contactar con el brazo de palanca.

1

3ª.- "MORDAZA AUTOMATICA", según las anteriores rei  
vindicaciones, caracterizada porque el tubular inclinado faci  
lita la aproximación de su mordaza hacia la otra mordaza, al  
bajar aquélla desde la cúspide del tubular inclinado.

5

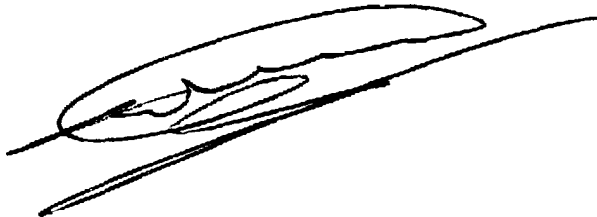
4ª.- "MORDAZA AUTOMATICA".

Todo, tal y como queda descrito en la presente Memo  
ria, que consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola  
cara, acompañada de los dibujos correspondientes.

Madrid;

10

- 8 OCT. 1986

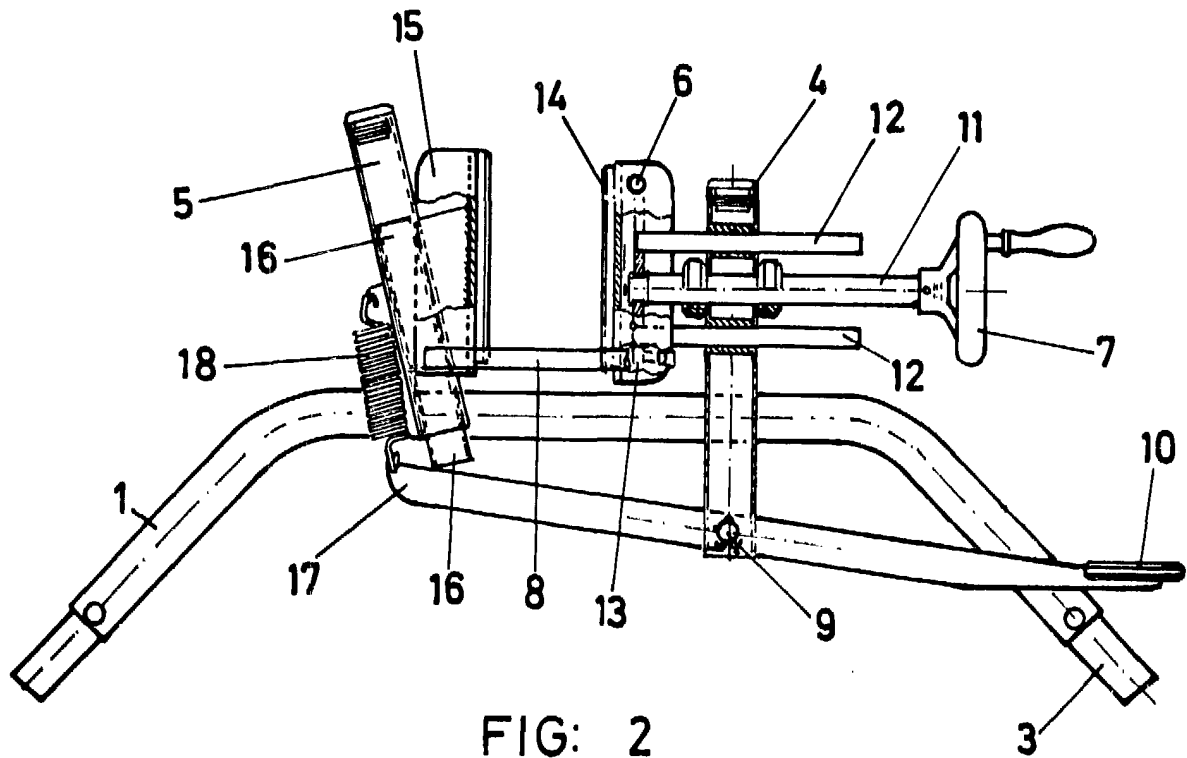
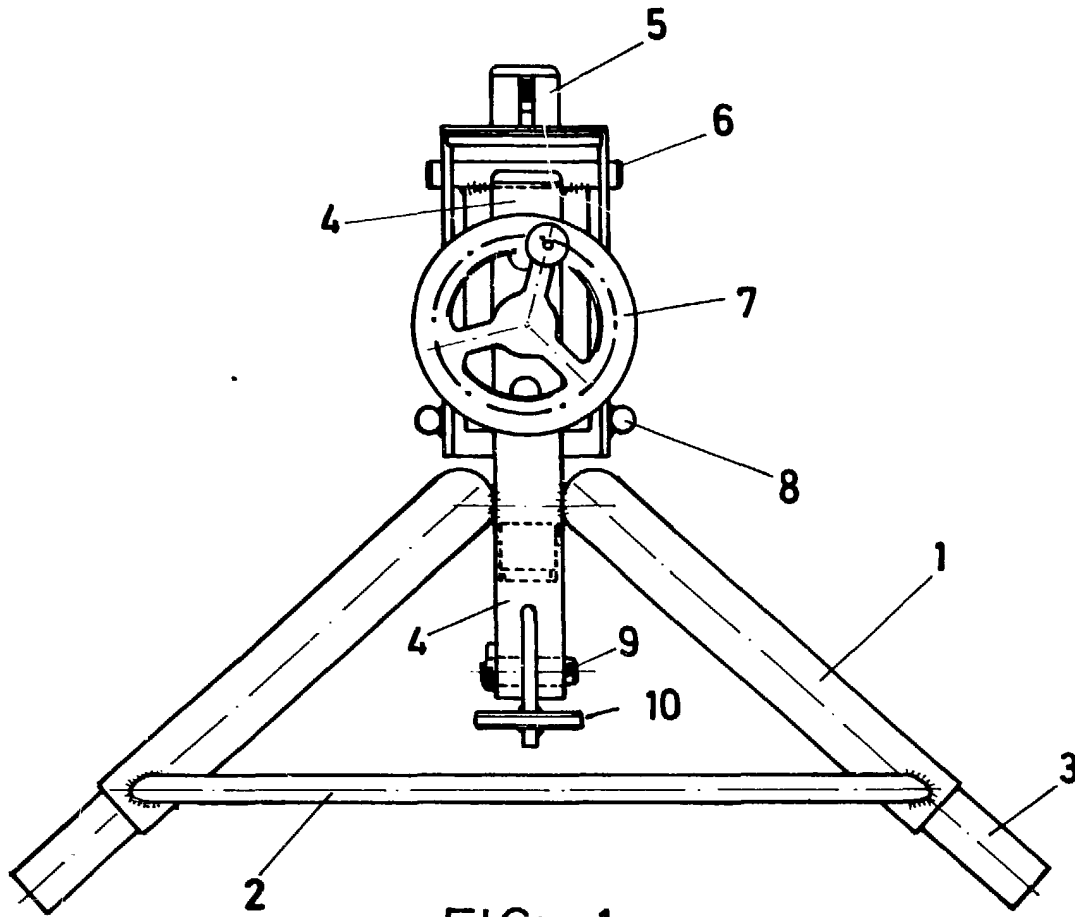
A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke at the bottom.

15

20

25

30



8 OCT. 1986