



293.364

293364

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

CROMAX S.A.

entidad española con residencia en Barcelona
calle Fernando Valls y Taberner nº 12 por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE LAVAR
VAJILLA"

=====



Esta Patente hace referencia, conforme indica su enunciado, a unos perfeccionamientos introducidos en las máquinas para lavar vajillas, que gracias a sus especiales características permiten fabricar dichas máquinas en tamaños más pequeños y con menos capacidad y consumo, lo que las hace útiles para el uso domestico, en donde hasta la fecha, no resulta economico emplear esta clase de máquinas conocidas por su elevado costo y gran consumo.

En esta clase de máquinas, se produce el lavado disponiendo los platos u otros enseres que se deban lavar, en una cesta metalica que una vez introducida en la máquina son sometidos a la acción de unos fuertes chorros de agua con detergente, mientras se van desplazando la referida cesta para pasar a otra zona de la máquina en que los chorros son de agua limpia para enjuagar y al final se someten a la acción de una corriente de aire caliente para secarlos. Estas máquinas requieren la disposición de los mecanismos de arrastre de las bandejas y de sendas motobombas para impulsar el liquido lavador, el agua limpia y el aire, y asimismo es necesario disponer en cada grupo un sistema de calefactores. Todo ello hace que ciertamente las máquinas funcionen bien pero son economicamente utiles para hoteles, cuarteles, sanatorios, etc. o sea en lugares en donde el numero de platos y enseres a lavar es muy elevado, pero no son practicas para lavar reducidas



cantidades tanto por el elevado consumo de energía y detergentes, como por el coste de la máquina.

35. Estos inconvenientes han sido solucionados con los perfeccionamientos a que se refiere esta Patente, los cuales se caracterizan principalmente en constituir el recinto de lavado por una armadura cerrable con amplia puerta para la carga y descarga, instalándose dentro de esta armadura o carcasa dos grupos de rociadores uno para el lavado y otro para el enjuagado y sobre estos, se instala un soporte para las bandejas y asimismo una reja filtrante situada debajo del mismo grupo de rociadores los cuales proyectan hacia arriba al líquido lavador y el agua de enjuagado o sea batiendo a los platos y enseres que esten contenidos en la bandeja, quedando formado el líquido lavador por agua y detergente disuelto en ella y siendo impulsado en circuito cerrado por una moto-bomba, para lo que se establece bajo la reja filtrante un depósito inferior en el que cae dicha solución después de haber sido proyectada con violencia sobre el material a lavar, quedando depositados sobre la reja filtrante los residuos que pudieran tener los platos.

40.
45.
50.
55. Es también característica de estos perfeccionamientos que el conducto para el agua de enjuagado cuyos rociadores producen delgados chorros o agua pulverizada que baten a los enseres a lavar, se enlazan con la instalación de agua corriente, estableciéndose en el depósito inferior

60.

293351



un conducto de rebosadero conectado a la canalización de desagüe o vertedero, con lo que en la fase de enjuagado el agua cae al deposito y el exceso de nivel se evacua por dicho rebosadero.

65. Es otra característica de los mismos perfeccionamientos en que la conducción del liquido lavador y preferentemente tambien la del agua de enjuagado, se dotan de un sistema de calefactores por gas o electricos que se ponen en funcionamiento y se paran gobernados por un dispositivo automatico.

70. Es tambien característica de estos perfeccionamientos que la puesta en marcha y parada de la moto-bomba, y la apertura y cierre de la valvula de circulación del agua de enjuagado, se gobiernan por el mismo dispositivo controlador del ciclo, todo ello de tal suerte que en la fase de lavado recircula el liquido lavador caliente sin evacuación por no sobrepasar el nivel máximo determinado por el rebosadero, y en la fase de lavado se evacua el sobrante por dicho rebosadero.

75. Asimismo se caracterizan estos perfeccionamientos en que la puerta de carga y descarga que cierra al recinto o carcasa se dota de juntas de estanqueidad que producen el cierre hermetico del recinto de lavado durante todo el ciclo completo, produciendo el dispositivo de control, los cambios de fases del ciclo y la parada automatica en intervalos de tiempos preestablecidos, solo cuando tal puerta está cerrada.

80. Descritas suficientemente las caracte-

2933-4



95. risticas fundamentales de los perfeccionamientos a que se refiere esta Patente se hace constar que en los mismos se podran introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia y la practica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:
100. te:

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

105. 1ª.- Perfeccionamientos en las máquinas de lavar vajilla de la clase en que la vajilla a lavar esta quieta sobre jaulas o bandejas, que se caracterizan en constituir el recinto de lavado por una armadura cerrable con amplia puerta para la
110. carga y descarga, instalandose dentro de esta armadura un soporte para las bandejas situado sobre los rociadores y una reja filtrante situada bajo el grupo de rociadores, los cuales proyectan hacia arriba un liquido constituido por agua y detergente disuelto en ella, siendo impulsado por
115. una moto-bomba que aspira a dicho liquido de un deposito inferior en el que cae dicha solución despues de haber sido proyectada con violencia sobre el material a lavar.
120. 2ª.- Perfeccionamientos en las máquinas de lavar



- vajilla según la nota anterior que se caracterizan también en que la circulación del agua de enjuagado, se obtiene mediante una conducción enlazada con la instalación de agua corriente, estableciéndose en el depósito inferior un conducto de rebosadero conectado a la canalización de desagüe o vertedero, dotándose al conducto correspondiente de unas boquillas pulverizadoras que proyectan el agua sobre el material a lavar.
- 125.
130. 3ª.- Perfeccionamientos en las máquinas de lavar vajilla según las notas anteriores que se caracterizan también en dotar el sistema de alimentación del líquido lavador y preferentemente también a la del agua de enjuagado, de un sistema de calefactores que se ponen en funcionamiento y se paran gobernados por un dispositivo automático que controla el ciclo.
- 135.
140. 4ª.- Perfeccionamientos en las máquinas de lavar vajilla según las notas anteriores que se caracterizan también en que la puesta en marcha y parada de la motobomba, y la apertura y cierre de la válvula de circulación del agua de enjuagado, se gobiernan por el mismo dispositivo controlador del ciclo, todo ello de tal suerte que en la fase de lavado recircula el líquido lavador caliente sin evacuación por no sobrepasar el nivel máximo determinado por el rebosadero, y en la fase de enjuagado se evacua el líquido sobrante por dicho rebosadero.
- 145.
150. 5ª.- Perfeccionamientos en las máquinas de lavar

293354



155. vajilla según las notas anteriores que se caracterizan también en que la puerta de carga y descarga, se dota de juntas de estanqueidad que producen el cierre hermetico del recinto de lavado durante todo el ciclo completo, produciendo el dispositivo de control los cambios de fases del ciclo y la parada automática en intervalos de tiempos preestablecidos.

160. 6ª.- Perfeccionamientos en las máquinas de lavar vajilla según las notas anteriores que se caracterizan también en que las fases de lavado y enjuagado, se controla y gobierna mediante un electro mecanismo de tiempos que pone en marcha a la moto-bomba y después de parada esta, abre la válvula de entrada de agua limpia al conducto que lleva los pulverizadores para el enjuagado, produciendo el cierre de tal válvula y finalización del ciclo a un tiempo preestablecido.

170. 7ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE LAVAR VAJILLA".

Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, 9 de Noviembre de 1.963

ENCUADRE