

293267

293267



MEMORIA DESCRIPTIVA

que corresponde a una solicitud de 1º CERTIFICADO DE ADICION, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 269.850, QUE SE REFIERE A "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE RUEDAS", cuyo registro se solicita a favor de D. Angel Fernández Oliva, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Ali-Bey, 95-99.-

- - - - -

El presente invento se refiere a ruedas de disco, del tipo descrito en la Patente principal número 269.850, y tiene por objeto introducir ciertos perfeccionamientos en la estructura de rueda que fué descrita y reivindicada en la mencionada Patente.

5.-

Conforme se propone en aquella patente, el orificio que se practica en las placas que componen el disco de



293267

la rueda es de mayor diámetro que el eje de la misma y esta diferencia de diámetro se compensa mediante la inserción de un casquillo transversal por el que pasa el eje, casquillo que tiene una pestaña anular de tope en uno de sus extremos.

5.-

Los perfeccionamientos a que se refiere la presente solicitud consisten en la disposición de dos casquillos transversales independientes, en lugar de uno solo, estando perfectamente alineados para que pase por ellos el eje de la rueda.

10.-

Dichos casquillos se introducen uno por cada lado y tienen en el extremo que queda al exterior una pestaña que se apoya contra el borde del orificio de las placas constitutivas del disco.

15.-

Otra ventaja importante la proporciona el hecho de que para reforzar la estructura de la rueda en la zona central o cubo de la misma, esta solicitud prevé que, antes de proceder al ensamblaje de las dos placas que forman el disco de la misma, se disponga un tubo transversal adosado en la parte interna, de manera que las pestañas dirigidas hacia dentro que tienen los bordes del orificio de cada placa quedan introducidas en dicho tubo, con lo que se consigue fijar la posición de la parte central de ambas placas y reforzar extraordinariamente el conjunto.

20.-

25.-

Como se desprende de lo que antecede, los perfeccionamientos que son objeto de esta solicitud de Certificado de Adición tienen como consecuencia simplificar la fabricación y obtener una rueda mucho más robusta y resistente.

Los perfeccionamientos en cuestión se describirán en lo que sigue con más detalle haciendo referencia al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo ilustrativo, en el cual:

293267



La figura 1ª muestra en corte diametral una rueda de las características apuntadas, pudiendose observar en ella la disposición del tubo central de refuerzo, y

5.- La figura 2ª muestra en igual corte la misma rueda una vez que han sido aplicados los casquillos independientes que constituyen el buje de la misma.

10.- No se describirá en detalle toda la rueda porque se estima que ello es innecesario en vista de que los presentes perfeccionamientos solo afectan al cubo o buje de la misma y por lo tanto es a esta zona a la que se limita la siguiente descripción.

15.- Se verá en el dibujo adjunto, figura 1ª, que el orificio practicado en el centro de las placas -1- y -2- que componen el disco de la rueda tiene igualmente mayor diámetro que el correspondiente al eje de la misma, y que los bordes de estos orificios estan tambien dirigidos hacia dentro formando pestañas anulares -9- que quedan enfrentadas, y se verá asimismo que antes de la reunion de las placas -1- y -2- se ha dispuesto un tubo central -8- de manera que las dos pestañas anulares -9- se introduzcan en él. De este modo, 20.- ademas de limitar la aproximación de las placas, se presta nueva consistencia y rigidez al conjunto.

25.- En la figura 2ª se aprecia la disposición sobre dicha rueda de los casquillos independientes -10- y -11-, los cuales se introducen uno por cada lado hasta apoyar la pestaña de que van provistos en su extremo exterior sobre el borde de cada placa -1- y -2-. Estos casquillos forman entre si el cubo-buje de la rueda.

293267



Se observará la eficiencia y precisión que da a la rueda la aplicación de los perfeccionamientos objeto de la presente solicitud, sin necesidad de otros comentarios.

5.- En el objeto descrito caben, naturalmente, modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias sin alterar su esencialidad característica, por lo que se hace constar que tales modificaciones se entenderán incluidas en esta solicitud sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

10.- N O T A

Descrito suficientemente el objeto de este Primer Certificado de Adición, se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15.- 1º.- Perfeccionamientos en el objeto de la Patente principal nº 269.850, que se refiere a "mejoras introducidas en la fabricación de ruedas, que se caracterizan por el hecho de que antes de proceder al ensamblaje de las placas que componen el disco, se ha previsto la disposición en el interior de un tubo central, transversal, en cuyas bocas vienen a introducirse las pestañas anulares, dirigidas hacia dentro, sacadas del borde del orificio central de dichas placas.

20.- 2º.- Perfeccionamientos en el objeto de la Patente principal nº 269.650, que se refiere a "mejoras introducidas en la fabricación de ruedas, que se caracterizan, según la reivindicación anterior por la inserción ajustada de dos casquillos independientes alineados, uno por cada lado, por los que pasa el eje de la rueda y constituyen el cubo-buje de la

25.-

293267⁸ N^o



misma, teniendo cada uno de ellos en su extremo exterior un saliente o pestaña que viene a apoyarse sobre el borde externo del orificio central de las placas.

5.- 3^o.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 269.850, QUE SE REFIERE A "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE RUEDAS".

Conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

10.- Madrid, a seis de Noviembre de mil novecientos sesenta y tres.

ANGEL FERNANDEZ OLIVA
p.a.

293267

ANGEL FERNANDEZ OLIVA

293267

HOJA UNICA

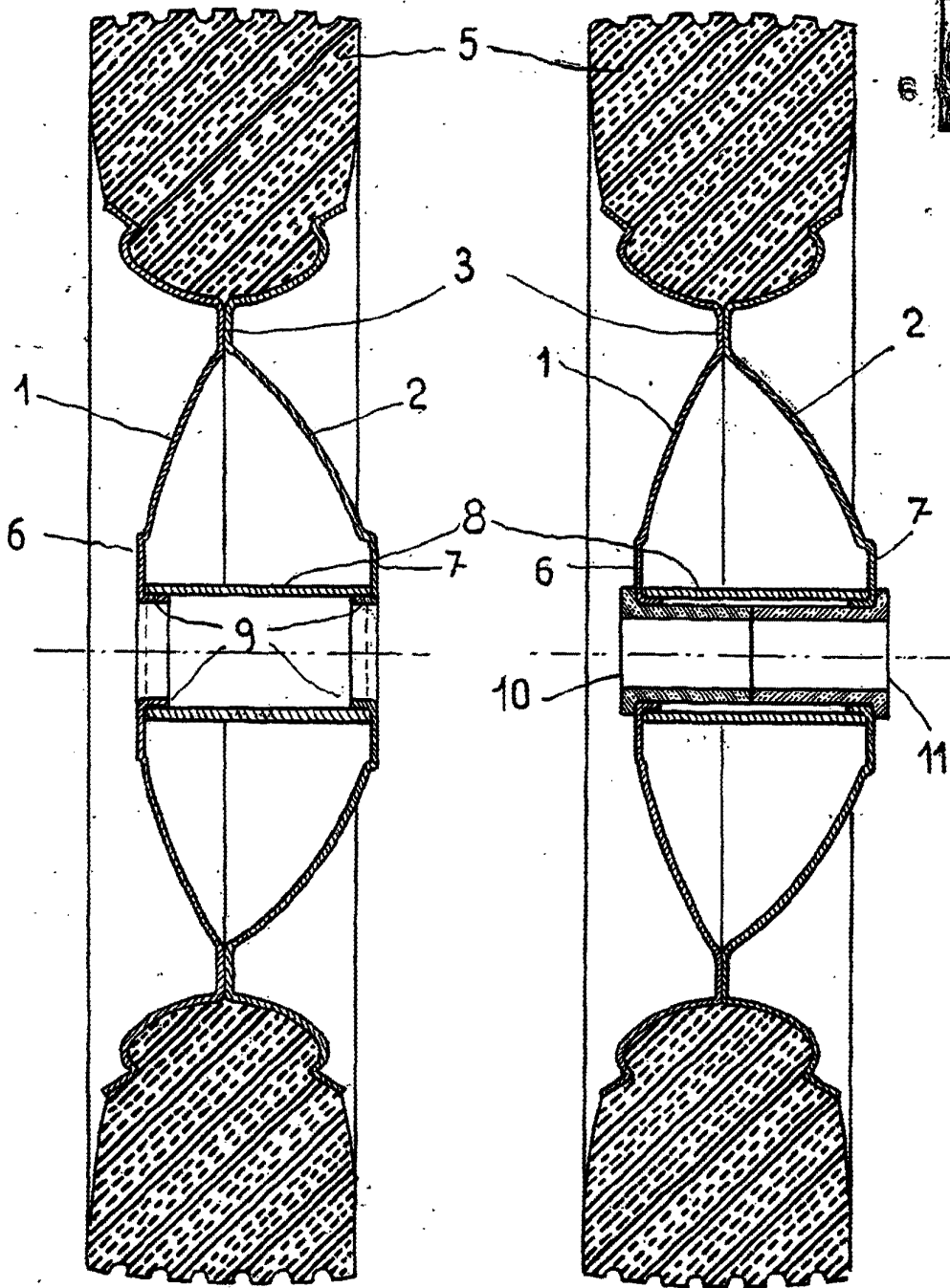


Fig: 1

Fig: 2

Madrid, 6 de Noviembre de 1.963

ESCALA VARIABLE