

293 242



6

293242

MEMORIA DESCRIPTIVA.

SEGUNDO CERTIFICADO DE ADICION.

P A I S : ESPAÑA.

OBJETO : "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA  
"PATENTE PRINCIPAL N.º. 280.942, por "PRO-  
"CEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE NIVE-  
"LES DE BURBUJA DE AIRE".

=====

A nombre de : DON PEDRO PALOMO SANCHEZ.

Residente en : VALLADOLID, Carmelo, 5.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

293 242 F 6 NOV



293242

El solicitante, es concesionario de la Patente de Invención número 280.942, que recayó sobre "procedimiento para la fabricación de niveles de burbuja de aire", así como de un Primer Certificado de Adición a la citada Patente principal,

- 5.- y la presente Memoria, se refiere a ciertas mejoras introducidas en el objeto de ambos, como consecuencia de las experiencias adquiridas en la práctica, cuyas mejoras han de constituir el correspondiente Segundo Certificado de Adición, conforme a lo establecido por el artículo 73 y siguientes del
- 10.- vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- La práctica en la fabricación de los niveles que son objeto de la Patente principal, ha puesto de manifiesto, un inconveniente en el procedimiento, radicando éste en la necesidad de un desmontaje completo de los niveles de sus soportes
- 15.- cuando por cualquier causa, han de ser corregidos debido a desplazamientos posibles en las operaciones de traslado, y uso en general.

- A la vista de ello, se ha previsto el obtener una forma de montaje que simplifique notablemente las operaciones de corrección siempre necesarias en aparatos de precisión como
- 20.- los que se tratan. Este es el objeto de esta segunda Adición, y consiste en esencia, en prever unos soportes cilíndricos, en los que se encajan las piezas de plástico que encierran a los tubos de nivel, acoplándose posteriormente estos soportes
- 25.- cilíndricos, a los alojamientos correspondientes del soporte



293242

general, mediante tornillos que atraviesan unas aberturas alargadas existentes en orejetas previstas en los soportes individuales, para permitir el ligero movimiento rotatorio necesario para la correcta puesta a punto de los niveles.

30.- Con estas modificaciones, se tiende a mejorar notablemente los resultados de los niveles fabricados mediante el procedimiento de la Patente principal y Primer Certificado de Adición.

A continuación se hará una detallada descripción de las mejoras citadas, con referencia al plano que se acompaña, en el que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de ejecución, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales de las mismas.

En dicho plano se ilustra:

En la figura 1, vista en sección diametral del acoplamiento del cilindro de plástico en el soporte individual.

En la figura 2, vista en perspectiva del soporte individual con su correspondiente nivel acoplado al mismo.

En la figura 3, vista en alzado de frente de un soporte general, según la nueva colocación.

Según el ejemplo de ejecución representado, se han previsto unos soportes cilíndricos 1 huecos y abiertos por sus dos extremos, en los que se insertan perfectamente acoplados los cilindros 2 de plástico en los que se han incluido los tubos de nivel 3, existiendo en estos soportes, un reborde 4 con unas orejetas 5 diametralmente opuestas que presentan unos orificios alargados 6.

55.- Estos soportes, llevan unas ventanas laterales 7 por las



293242

que se puede observar el nivel, o incluir el nivel esférico que se citó en el Primer Certificado de Adición.

60.- En el soporte general 8 y en puntos diametralmente opuestos de cada uno de los alojamientos para los niveles, se han previsto orificios roscados en los que entran los tornillos 9 que fijan los soportes individuales 1 al general 8.

65.- De esta forma, los niveles quedan sujetos al soporte general por intermedio de los citados soportes individuales, pudiendo ser corregidos por los movimientos giratorios que permitan los orificios alargados 6 de las orejetas 5, así como cambiarse cuando por cualquier causa se deterioren, sin que ello suponga un completo desmontado del conjunto.

70.- La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

N O T A.-

75.- Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Segundo Certificado de Adición en España, son los siguientes:

80.- 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal n.º. 280.942, por "procedimiento para la fabricación de niveles de burbuja de aire", caracterizadas por procederse a la introducción de los cilindros de plástico que llevan en su interior los tubos de nivel, en unos soportes asimismo cilíndricos, con una ventana en su lateral y reborde en una de sus bases con orejetas diametralmente opuestas en el mismo, quedando perfectamente fijos los cilindros de plástico en los



citados soportes.

293242

85.- 2ª.- Mejoras según el punto 1ª, caracterizadas porque una vez incluido el cilindro de plástico en el soporte, se coloca éste sobre el soporte general, fijándole al mismo por medio de tornillos que atraviesan unos orificios alargados existentes en las orejetas de aquéllos, y se roscan 90.- en el mismo soporte general.

3ª.- Mejoras según puntos anteriores, caracterizadas por procederse al ajuste y nivelación de cada nivel particular sobre el soporte general, por medio de un movimiento de giro posible dada la forma alargada que presentan los orificios de las orejetas por los que pasan los tornillos de sujeción. 95.-

4ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N.º. 280.942, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE NIVELES DE BURBUJA DE AIRE", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual consta de 102 líneas y a título de ejemplo se representa en el adjunto plano de dibujos. 100.-

Madrid, - 6 NOV. 1963

PEDRO PALOMO SANCHEZ.

P. A.



370-12

Fig. 1

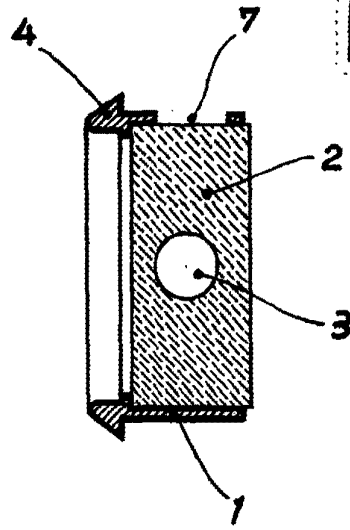


Fig. 2

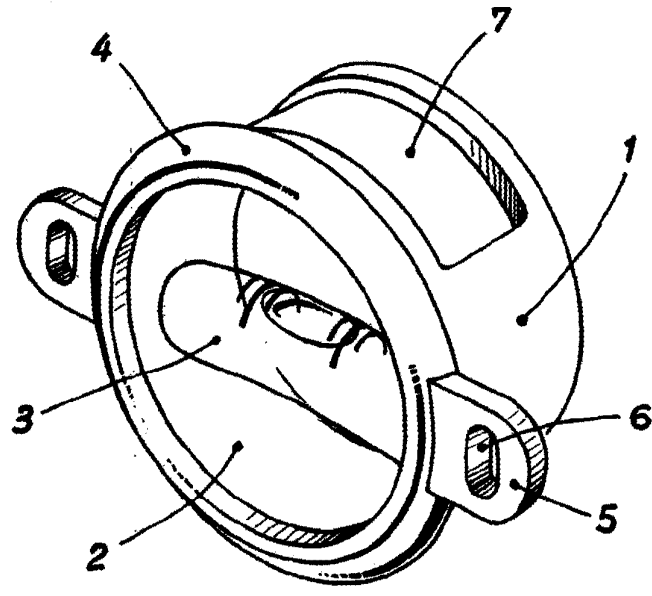
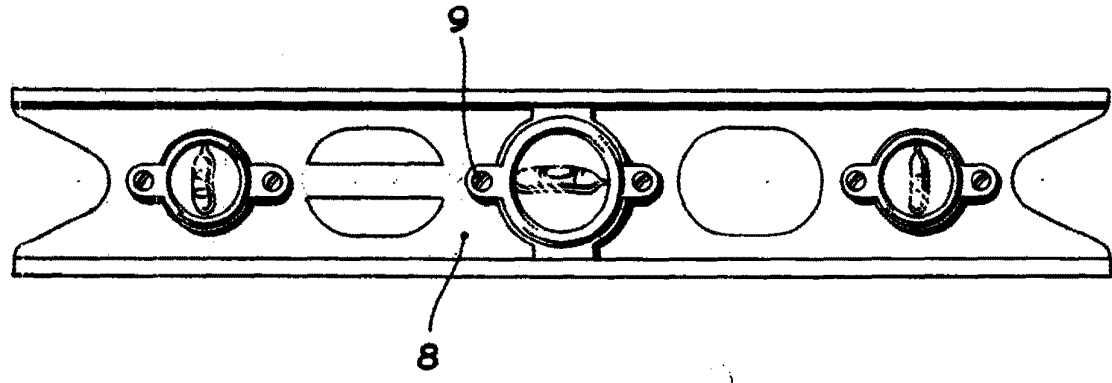


Fig. 3



Madrid, 7 de NOVIEMBRE  
P.A.

Escala variable.